sartorius
mechatronics

Mode d'emploi

Sartorius ProControl@Enterprise

SPC@Enterprise et SPC@Enterprise Sampling
Article 62S-SPC- ...

98646-003-34

Table des matières

A propos de ce manuel de l'utilisateur 5
Manuel de l'utilisateur 5
Documents complémentaires 5
Contenu de la livraison 5
Mentions légales 5
Symboles utilisés 6

Pour votre sécurité 7
Qualification du personnel 7
Obligations de l'utilisateur 8
Utilisation conforme aux dispositions 8

Aperçu du système 9
Remarques générales 9
Etendue des fonctions 9
Architecture et module 10
Architecture du système 10
Aperçu du programme et du module 12
Démarrer/Quitter le programme 16
Démarrer le programme 16
Quitter le programme 17
Protéger le programme contre tout accès non autorisé 17
Bloquer/Débloquer le programme 18
Déconnecter et reconnecter l'utilisateur 18
Changer de mot de passe 18
Principe de fonctionnement 19
Icône AllSuite® et menu d'application 19
Barre d'outils d'accès rapide 19
Barre multifonction 20
Fenêtre d'application par défaut 21
Imprimer des données 24
Aide et info-bulles 25
Paramètres globaux 27

Définir les droits d'accès — Gestion des utilisateurs 28
Remarques générales 28
Groupes d'utilisateurs 28
Gérer les comptes utilisateurs 29
Créer un nouveau compte utilisateur 29
Editer un compte utilisateur 31
Importer des données utilisateur 31
Effacer un compte utilisateur 32
Gérer les rôles 33
Attribuer un rôle 33
Retirer un rôle 34
Gérer les rôles objets 34
Créer un rôle 36
Modifier une configuration de rôle 38
Effacer un rôle 39
Attribuer les rôles et les rôles objets d'un compte utilisateur à d'autres comptes utilisateurs 40

Configurer les paramètres par défaut — Configuration 42
Remarques générales 42
Enregistrer ou rejeter des paramètres par défaut modifiés 43
Enregistrer des paramètres par défaut modifiés . 43
Rejeter et ne pas enregistrer des paramètres par défaut modifiés 43
Configurer le système 43
Procéder à la configuration du système 43
Procéder à la configuration de l'application client 45
Configurer le module principal SPC@Enterprise 47
Procéder à la configuration système générale . . . 47
Paramétrer l'archivage des données 51
Définir les périodes statistiques 53
Configurer l'impression automatique des statistiques 54
Configurer la planification par défaut 56
Configurer l'évaluation de SPC@Enterprise 57
Configurer des échantillons 57
Configurer les statistiques 65
Personnaliser une représentation de diagramme . 72
Configurer SPC@Enterprise Import 73
Configurer App config 73
Configurer SPC@Enterprise Monitoring 76
Configurer les paramètres généraux 76
Configurer la représentation du contrôle de la production 77
Configurer un journal des données 80
Personnaliser une représentation de diagramme . 87

Utiliser des signatures électroniques — Audit Trail 89
Lancer Audit Trail 89
Conseils pour filtrer les listes et les champs de données du module Audit Trail 90
Activer et configurer Audit Trail 91
Activer ou désactiver les signatures électroniques 91
Configurer des signatures électroniques 92
Afficher des ensembles de documents 93
Afficher l'ensemble de documents des saisies (données Audit Trail) 93
Afficher l'ensemble de documents des signatures électroniques 94

Gérer les données de base et planifier des contrôles – Module principal 95
Démarrer le module principal 95
Traiter les fenêtres du module principal dans le bon ordre 96
Groupe d'icônes de menu Config Base 96
Configurer le module principal 96

Entrer, modifier ou effacer des données de base 97
Entrer, modifier ou effacer des données produit . 98
Entrer, modifier ou effacer des données relatives aux machines de remplissage 99
Entrer, modifier ou effacer des données de caractéristiques de contrôle 101
Entrer, modifier ou effacer des données sur les équipements de mesure 102
Planifier des contrôles 104
Principes de base de la planification des contrôles 104
Configurer des plans de contrôle avec l'Assistant Planning 106
Configurer des plans de contrôle 113
Configurer des ordres de contrôle 118
Configurer l'environnement de contrôle 122
Configurer des stations de contrôle 122
Configurer des limites 126
Configurer des commentaires 129

Contrôler la production — Monitoring 130
Démarrer le module Monitoring 130
Configurer le module Monitoring 131
Gérer la configuration d'alarme 131
Gérer la configuration de base 133
Groupe d'icônes de menu Monitoring 134
Contrôler la production avec le Monitor 134
Afficher les avertissements et les alarmes dans la liste des alarmes..... 137
Afficher les données d'échantillons dans le journal de données 141

Afficher les données de processus (échantillons et statistiques) — Evaluation 146
Groupe d'icônes de menu Paramètres 146
Configurer le module Evaluation 147
Groupe d'icônes de menu Evaluation 147
Evaluer et afficher les échantillons 148
Evaluer et afficher les statistiques 153

Effectuer des contrôles — Sampling 158
Aperçu du programme 159
Démarrer et quitter SPC@Enterprise Sampling 161
Démarrer l'application de terminal SPC@Enterprise Sampling 161
Quitter l'application de terminal SPC@Enterprise Sampling 161
Connexion et déconnexion 162
Plusieurs utilisateurs 162
Interface utilisateur graphique 163
Zone d'affichage avec informations d'état 163
Zone de saisie 163
Navigation 163
Le menu de travail – Votre écran de démarrage 164
Intégrer une station de contrôle – Initialiser une station 165
Le Setup menu 168
Setup menu : option de menu Software setup .. 169
Setup menu : option de menu Modification du menu principal 178
Setup menu : option de menu Instruments de contrôle 180
Setup menu : option de menu Charger la configuration 184
Le menu principal 185
Menu principal/Menu de travail : option de menu Echantillon 186
Menu principal/Menu de travail : option de menu Pesée de tare 186
Menu principal/Menu de travail : option de menu Pesée de test. 187
Menu principal/Menu de travail : option de menu Densité 187
Menu principal/Menu de travail : option de menu Evaluation 187
Menu principal/Menu de travail : option de menu Effacer échantillon 188
Menu principal/Menu de travail : option de menu Cancel Init. Weight 188
Menu principal/Menu de travail : option de menu Close Batch 188
Effectuer, évaluer et effacer des contrôles 189
Etape 1 – Entrer ou sélectionner des données principales 190
Etape 2 – Démarrer le contrôle et enregistrer les valeurs de mesure 192
Etape 3 – Travailler dans la fenêtre Ajustage 196
Etape 4 – Veiller aux boîtes de dialogue durant le processus de contrôle 198
Etape 5 – Consulter les évaluations/graphiques 200
Etape 6 – Effacer 202
Etape 7 – Commenter 203
Etape 8 – Fermer les lots 204
Consulter les informations de dépassement 205

Archiver 206
Utiliser l'archivage automatique 206
Procéder à l'archivage manuel 207

Service client 209
Contact 209
Formations 209

Glossaire 210

Index 223

A propos de ce manuel de l'utilisateur

Manuel de l'utilisateur

Le présent manuel de l'utilisateur est disponible au format PDF sur le DVD-ROM Sartorius ProControl@Enterprise. Vous pouvez le consulter et l'imprimer avec le logiciel gratuit Adobe Reader, version 5 ou ultérieure. Vous pouvez télécharger les mises à jour de ce manuel de l'utilisateur sur le site Web de Sartorius, www.sartorius.com.

Autres documents

L'installation du logiciel Sartorius ProControl@Enterprise est décrite dans la notice d'installation fournie (voir Contenu de la livraison).

Contenu de la livraison

La livraison de Sartorius ProControl@Enterprise comprend les éléments suivants :
1 DVD-ROM Sartorius ProControl@Enterprise avec :
– Applications SPC@ Enterprise et SPC@ Enterprise Sampling
– Microsoft SQL Server 2008 R2 Express
– Composants du système pour Microsoft Windows (.NET Framework, Installer, etc.)
– Manuel de l'utilisateur (fichier PDF)
1 notice d'installation imprimée

Mentions légales

Ce manuel ne peut être ni reproduit ni traduit, même partiellement, sans l'accord écrit exprès de la société Sartorius. Conformément à la législation sur les droits d'auteur, la société Sartorius se réserve tous les droits sur ce document. L'acheteur ne peut utiliser le document qu'à ses propres fins. La mise à disposition à des tiers, que ce soit à titre gratuit ou non, n'est pas autorisée.

Le programme qui figure sur le DVD-ROM Sartorius ProControl@Enterprise appartient à la société Sartorius.

Le logiciel ne doit pas être reproduit, modifié, adapté ou faire l'objet d'une recompilation et/ou reconfiguration. L'acheteur ne peut utiliser le logiciel qu'à ses propres fins. La mise à disposition à des tiers, que ce soit à titre gratuit ou non, n'est pas autorisée.

Si des problèmes surviennent avec le logiciel, contactez le fournisseur. Sartorius est en droit d'utiliser des logiciels actualisés. Sartorius décline toute responsabilité relative aux logiciels d'autres fabricants livrés sur le CD-ROM et aux logiciels déjà installés sur votre système. L'utilisateur engage sa seule responsabilité en cas d'utilisation non conforme du programme.

Microsoft, Windows, Windows Server, Windows Vista et SQL Server sont des marques déposées de la société Microsoft Inc. Les autres noms de produits et de sociétés mentionnés dans la présente notice d'utilisation peuvent être des noms de marque ou des noms commerciaux de leur propriétaire correspondant.

Symboles utilisés

Les symboles/caractères suivants sont utilisés dans le présent manuel de l'utilisateur :

Symbole	Explication
	Le triangle d'avertissement est placé en face de la définition d'un risque éventuel et des mesures à mettre en œuvre pour éviter tout dommage.
	Le symbole i désigne des conseils pour une utilisation optimale.
▶	Le triangle noir indique des actions recommandées.
▷	Le triangle blanc indique les résultats d'une action.
–	Le tiret indique une énumération.
	Cette icône d'administrateur désigne l'utilisateur qui endosse le rôle d'administrateur. Elle indique également que le texte figurant en regard s'adresse aux administrateurs.
	Cette icône de production désigne l'utilisateur chargé de la production et de la direction de la production, ainsi que de la configuration des appareils de contrôle et de mesure.
	Cette icône désigne le personnel de gestion de la qualité. Elle indique que le texte figurant en regard est tout particulièrement important pour les collaborateurs en charge de la gestion de la qualité.
	Cette icône désigne tout utilisateur. Elle indique que le texte figurant en regard s'adresse à chaque utilisateur du logiciel.

Pour votre sécurité

Attention !
Dommages pécuniaires liés à l'utilisation incorrecte du logiciel

Toute modification du logiciel par recompilation, procédures d'ingénierie inverse, saisie incomplète ou incorrecte peut entraîner des erreurs lors des contrôles de produit et/ou dans les rapports. Des contrôles et rapports erronés peuvent occasionner des dommages pécuniaires !

- **N**'effectuez **pas** de recompilation ou d'actions d'ingénierie inverse sur le logiciel. En cas de nécessité de modifications du programme, faites appel à du personnel qualifié de Sartorius.
- Lisez le présent manuel de l'utilisateur, notamment le chapitre « Pour votre sécurité », avant d'utiliser le logiciel.
- Veuillez exclusivement utiliser le logiciel conformément aux descriptions du présent manuel de l'utilisateur.
- Conservez le manuel de l'utilisateur dans un endroit accessible à tout moment par les utilisateurs du logiciel.
- Si vous cédez le logiciel à un tiers, n'oubliez pas de lui remettre ce manuel de l'utilisateur, ainsi que tous les documents fournis.
- Adressez-vous au Service d'assistance de Sartorius pour tout problème d'utilisation du logiciel que vous ne pouvez résoudre à l'aide du présent manuel de l'utilisateur.
- En cas de perte du présent manuel de l'utilisateur, vous pouvez télécharger le fichier PDF sur le site Internet de Sartorius.

Qualification du personnel

La saisie de données machine et produit dans le logiciel Sartorius AllSuite® SPC@Enterprise doit être exclusivement réalisée par du personnel qualifié en la matière. Sont qualifiées pour cette tâche toutes les personnes qui sont suffisamment familiarisées avec le produit, les instruments de contrôle et les sites de production pour être habilitées à effectuer des saisies précises et correctes relatives aux données machine et produit.
L'intégration de Sartorius AllSuite® SPC@Enterprise dans le système informatique existant de l'utilisateur doit être uniquement réalisée par un spécialiste en informatique ou une personne dotée de connaissances comparables, également chargée de la configuration et de l'assistance du réseau de l'entreprise.

Le présent manuel de l'utilisateur s'adresse aux groupes de personnes suivants :

Administrateurs
Les personnes qui gèrent l'accès aux différentes fonctions du logiciel et configurent les comptes utilisateur doivent définir les compétences relatives aux différents modules du logiciel et s'assurer qu'elles sont respectées. Si plusieurs personnes travaillent avec le logiciel, les administrateurs doivent établir une répartition précise des postes de travail de manière à ce que les compétences soient attribuées clairement à chacun et qu'il ne puisse donc pas y avoir de risques pour le fonctionnement du logiciel.

Contrôleurs qualité
Les personnes qui sont chargées de la gestion de la qualité doivent pouvoir effectuer des mesures avec le logiciel et éditer des rapports de la manière décrite dans ce manuel de l'utilisateur.

Personnel de production

Les personnes qui surveillent le logiciel dans un poste de contrôle ou directement sur l'installation doivent être en mesure d'interpréter correctement les messages et avertissements édités et de prendre les mesures appropriées. A cet effet, elles doivent être formées en conséquence par l'exploitant de l'installation.

Obligations de l'utilisateur

Vous ne devez mettre le logiciel en service qu'après vous être assuré que la machine ou l'installation qu'il doit surveiller répond à toutes les réglementations, consignes de sécurité et normes en vigueur pour l'application.
Il s'agit notamment des obligations suivantes :

Former le personnel

▶ Formez régulièrement le personnel de manière à ce qu'il puisse travailler en toute sécurité. A cet effet, vous devez connaître et appliquer les règles de prévention des accidents et de protection au travail.

Limiter l'accès

▶ Limitez l'accès au logiciel aux personnes capables de l'utiliser en toute sécurité. Pour cela, vous devez déterminer les compétences concernant les différentes fonctions et modules du logiciel.

Utilisation conforme aux dispositions

L'utilisation conforme du logiciel implique
- son installation sur votre système conformément à la notice d'installation fournie,
- la lecture du présent manuel de l'utilisateur, notamment le chapitre « Pour votre sécurité »,
- son utilisation strictement conforme aux descriptions du présent manuel de l'utilisateur,
- son utilisation pour la commande exclusive d'appareils et de composants spécialement agréés par Sartorius. Vous trouverez de plus amples informations sur www.sartorius.com.

L'utilisation non conforme du logiciel regroupe
- sa modification par recompilation et/ou actions d'ingénierie inverse,
- son utilisation pour des actions non décrites dans le présent manuel de l'utilisateur.

Aperçu du système

Sartorius ProControl@Enterprise (SPC@Enterprise en abrégé) est un outil de contrôle statistique de processus, qui assiste l'utilisateur dans le respect de la conformité aux exigences légales, normes, accords de livraison et règlements de l'entreprise en matière de gestion de la qualité.

SPC@Enterprise Sampling est un programme de configuration et de commande de stations de contrôle pour le contrôle des produits préemballés.

Remarques générales

Sur un PC figurant dans un réseau Microsoft Windows, par exemple celui d'un responsable de la production, vous souhaitez définir des données de base, contrôler l'état actuel de la production et créer des rapports d'évaluation des données ?

Sur un autre PC ou une station de contrôle basée sur des instruments dans le hall de production vous souhaitez appeler des produits pour contrôle ou pesage, dosage et contrôle de niveau de remplissage ou pour saisie d'attributs de qualité ?

En cas d'incidents au niveau de la production, en cas de défauts de qualité ou si la charge de production risque de ne pas pouvoir être mise en circulation, vous souhaitez déclencher en temps réel une alarme au niveau des lignes de production et, si nécessaire, sur d'autres PC ?

Le système informatisé SPC@Enterprise est la réponse à vos questions. Il est optimisé pour permettre une implémentation à faible coût et pour répondre aux exigences individuelles de l'utilisateur, et garantit une utilisation sûre et rapide pour des exigences élevées en matière d'application.

Étendue des fonctions

SPC@Enterprise sert en premier lieu au contrôle statistique de processus (SPC) des produits remplis par saisie, enregistrement et évaluation statistique de données de mesure. Les résultats peuvent être édités sous forme graphique ou sous forme de listes.
Dans le secteur du processus, SPC@Enterprise offre des interfaces configurables pour les instruments de contrôle. Des convertisseurs et des interfaces série et Ethernet sont également disponibles, tout comme le contrôle par des appareils terminaux mobiles avec différents systèmes d'exploitation.
SPC@Enterprise permet d'enregistrer différents paramètres de mesure. Le logiciel transmet ces données de mesure à une base de données SQL qui sert de pool de données centralisé. Les interfaces LDAP permettent d'intégrer à SPC@Enterprise la gestion des utilisateurs de vos systèmes ERP ou MES.

SPC@Enterprise est un logiciel de contrôle du niveau dont les caractéristiques sont les suivantes :
- administration centralisée des données
- affichage d'un journal des données
- collecte de données préemballage sur le PC ou via un programme de scrutation Ethernet avec les balances compactes de collecte de données préemballage raccordées
- contrôle du niveau avec tous les modes de tare
- analyses sur imprimante Windows
- gestion des licences par logiciel

Architecture et module

SPC@Enterprise est conçu de manière modulaire. L'architecture du système permet une adaptation optimale aux exigences du client.

Architecture du système

SPC@Enterprise est un système client-serveur pouvant être installé à volonté au sein du même domaine ou groupe de travail d'un réseau d'entreprise. La validation est assurée par Sartorius après la transmission du code système de licence respectif.

L'élément central de SPC@Enterprise est une base de données basée sur MS SQL et installée sur un serveur. Des bases de données de MS SQL Server 2005 Express à MS SQL Server 2008 R2 Enterprise sont prises en charge. Pour les analyses, le système a accès automatiquement à l'ensemble du pool de données, indépendamment de l'emplacement de la mémoire.
Le système d'archivage combiné à des mécanismes de sécurité SQL assure des performances de système constantes et accessibles. Vous pouvez intégrer une base de données existante ou utiliser la base préconfigurée fournie. Pour l'exploitation, vous avez besoin d'une licence de serveur MS SQL.

Il est possible de relier au serveur via Ethernet TCP/IP différentes stations de travail pour administration, contrôle et évaluation de façon interne à l'entreprise, mais aussi à des fins de documentation, par exemple conformément à la législation sur les produits préemballés et IFS, ISO 2200, HACCP et ISO19011. Il est également possible de raccorder des stations de contrôle, par exemple pour le contrôle du niveau de remplissage, via Ethernet TCP/IP.

Le système est configuré par le biais d'un ordinateur central qui peut être installé dans le bureau du responsable ou de l'administrateur du système et permet, entre autres, de créer et de gérer les profils utilisateurs et les données d'ordre et de produit. Vous pouvez en outre affecter des produits et des machines aux stations de contrôle, contrôler les activités de fabrication et les états d'alarme, créer des plans de contrôle et contrôler les lots.

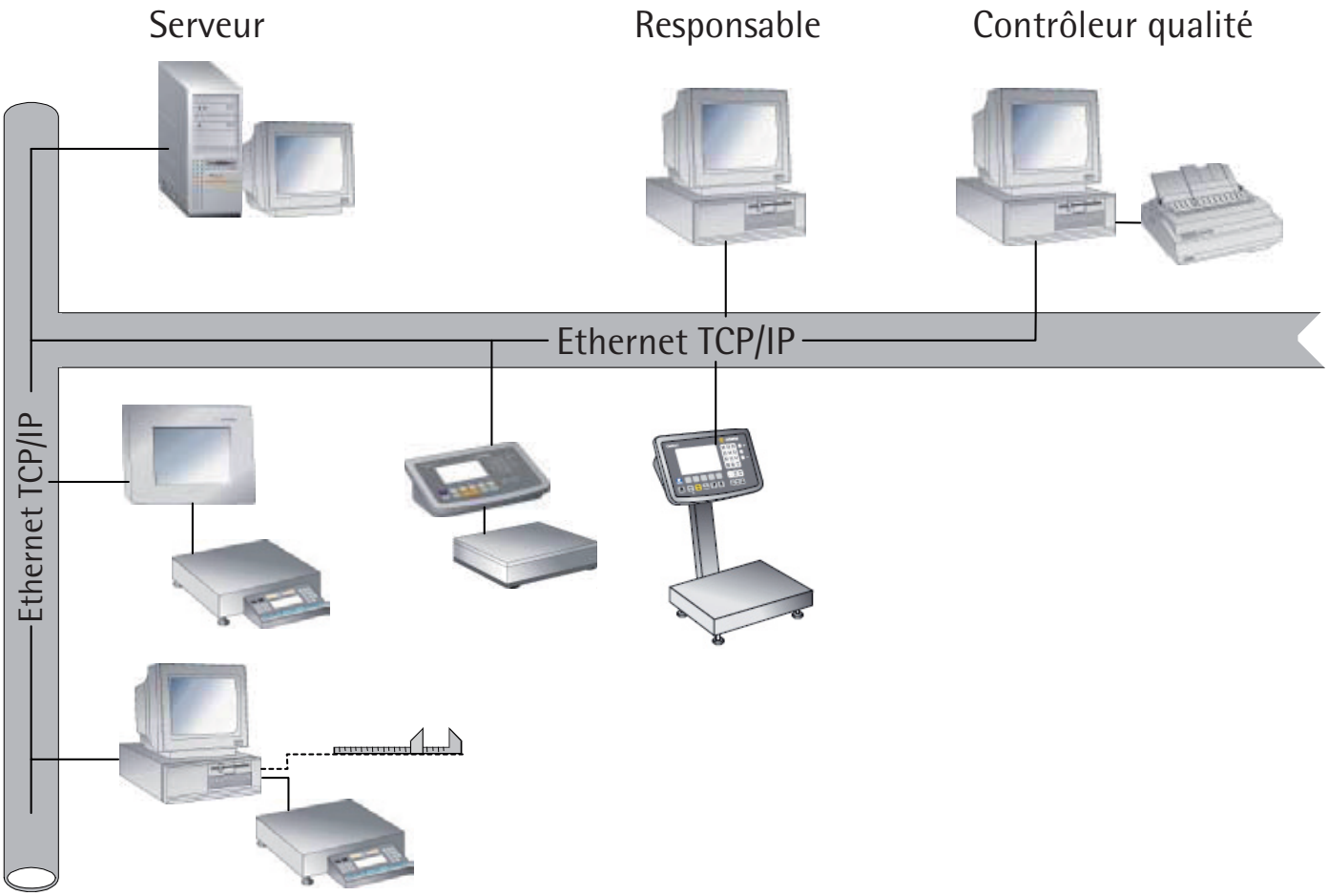
Il est possible d'imprimer les certificats de qualité et les rapports nécessaires à partir de la station de travail de l'employé compétent de la gestion de la qualité.

Sur les différentes stations de contrôle du hall de production, les utilisateurs peuvent effectuer des contrôles et des échantillonnages et observer le processus par le biais d'une interface utilisateur de conception simple. Les données des différentes stations de contrôle sont enregistrées de façon centralisée dans la base de données sur le serveur, et sont ainsi disponibles à des fins d'évaluation et de gestion.

En ce qui concerne la partie logicielle, le système se compose de l'application principale SPC@Enterprise, qui est couplée à la base de données et fait office de système central, et de l'application de terminal SPC@Enterprise Sampling qui permet de saisir des données de mesure sur PC et de configurer des terminaux (voir « Entrer, modifier ou effacer des données produit » à la page 98).

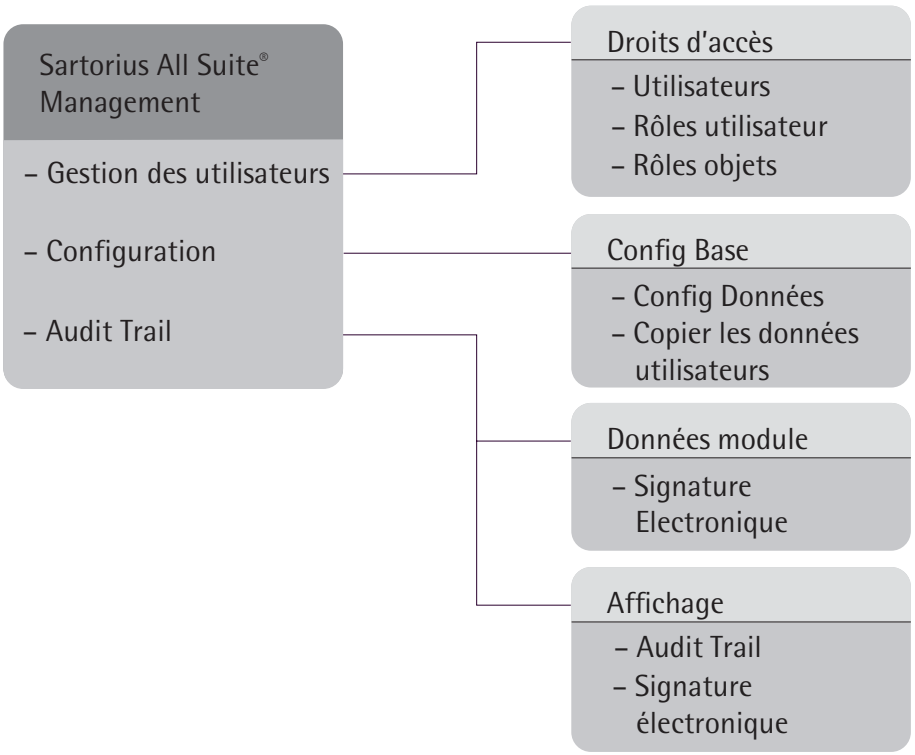
Il est possible de raccorder au système central des balances compactes de collecte de données préemballage ou une ou plusieurs stations de contrôle avec terminaux Sartorius et balances compactes Sartorius.

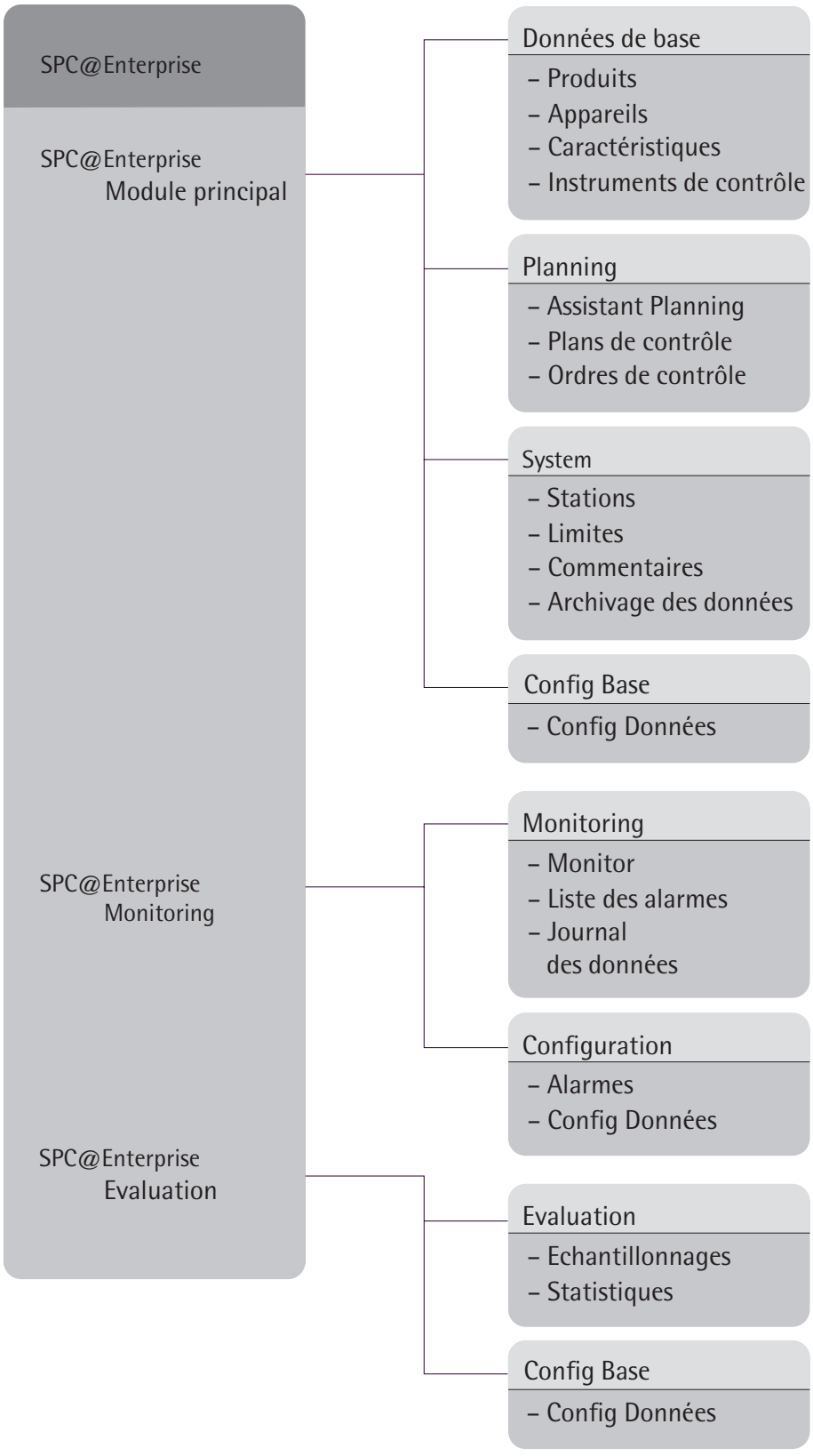
L'illustration suivante présente un exemple de configuration matérielle.

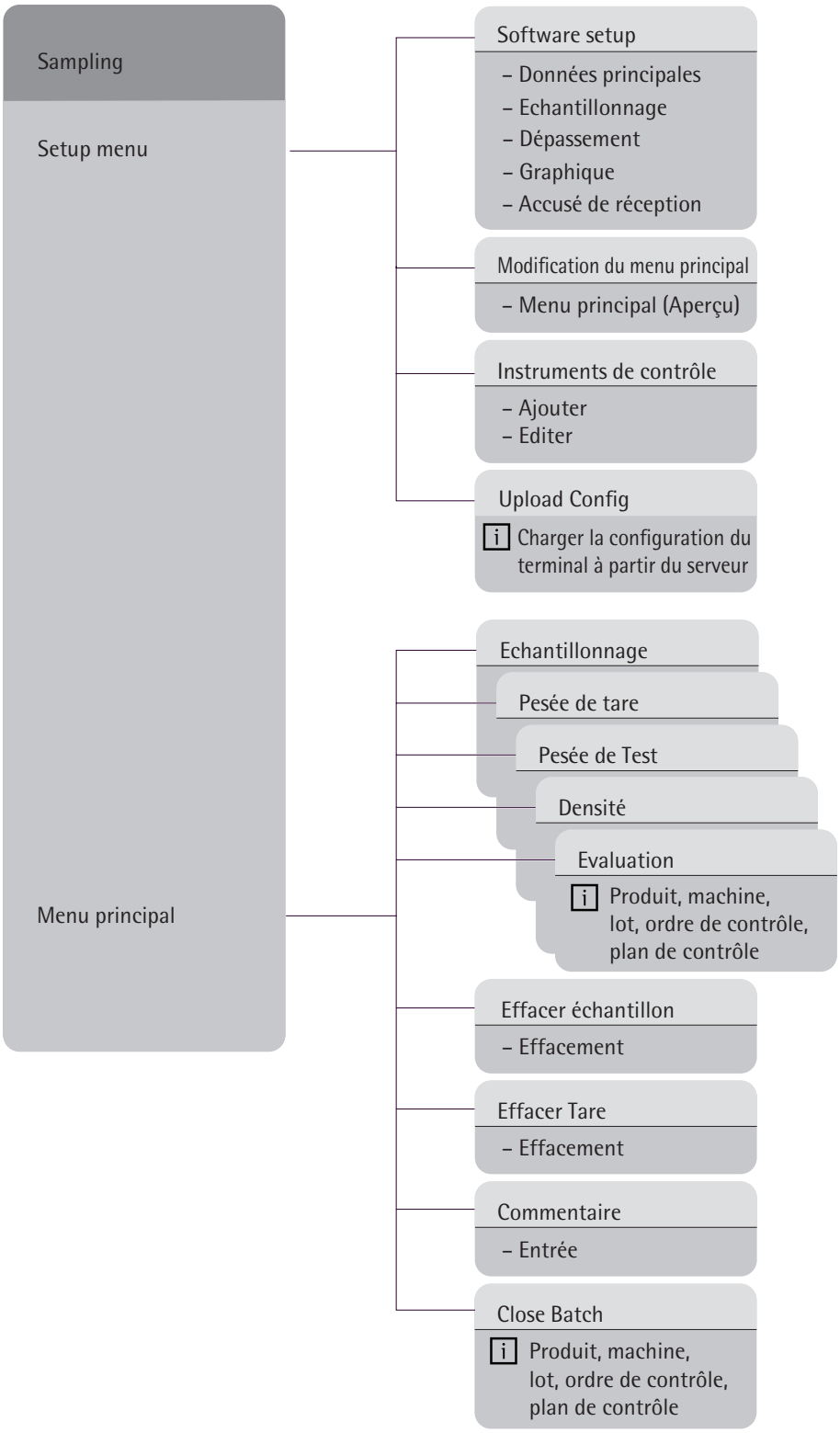


Aperçu du programme et du module

Le logiciel SPC@Enterprise se compose de l'application SPC@Enterprise, démarrée sous le nom de programme SPC@Enterprise, et de l'application de terminal SPC@Enterprise Sampling. Toutes deux fonctionnent sous Sartorius AllSuite®. Sartorius AllSuite® sert de base pour les applications Sartorius. Elle est conçue comme une plate-forme ouverte et permet l'intégration ultérieure d'autres applications.
Afin de minimiser la formation des utilisateurs, elle offre pour les différentes applications un concept d'utilisation unique qui se caractérise par l'utilisation d'éléments de commande semblables (voir « Configurer des ordres de contrôle » à la page 118).
Les illustrations suivantes donnent un aperçu de la structure des menus.




SPC@Enterprise
SPC@Enterprise
Module principal
SPC@Enterprise
Monitoring
SPC@Enterprise
Evaluation
Données de base
– Produits
– Appareils
– Caractéristiques
– Instruments de contrôle
Planning
– Assistant Planning
– Plans de contrôle
– Ordres de contrôle
System
– Stations
– Limites
– Commentaires
– Archivage des données
Config Base
– Config Données
Monitoring
– Monitor
– Liste des alarmes
– Journal des données
Configuration
– Alarmes
– Config Données
Evaluation
– Echantillonnages
– Statistiques
Config Base
– Config Données



Après lancement de l'application principale SPC@Enterprise, vous pouvez ouvrir les applications SPC@Enterprise et Sartorius AllSuite® Management. L'application Sartorius AllSuite® Management permet de configurer les paramètres généralement valables, par exemple pour la gestion des utilisateurs. Ces paramètres s'appliquent à l'ensemble des applications AllSuite® et n'ont besoin d'être configurés qu'une seule fois.

Les différents modules présentent les fonctions fondamentales suivantes :

Sartorius AllSuite® Management :	
Gestion des utilisateurs	gestion des comptes utilisateurs, rôles et rôles objets
Configuration	– configuration de Sartorius AllSuite® dans son intégralité Vous avez ici accès à tous les paramètres par défaut depuis un point de départ commun. – transmission des rôles et rôles objets d'un compte utilisateur vers d'autres comptes utilisateurs
Audit Trail (en option)	définition et gestion de signatures électroniques pour la documentation des activités

SPC@Enterprise :	
Module principal	– contrôle statistique de processus de l'ensemble des caractéristiques qualitatives à saisir et à évaluer – gestion des produits, machines, caractéristiques et instruments de contrôle – planification et création de plans de contrôle et d'ordres de contrôle – gestion des stations, limites et commentaires – archivage des données – configuration du module principal
Monitoring	– affichage et contrôle des violations de valeur limite, alarmes et erreurs saisies dans le système – affichage du journal des données – configuration du module Monitoring
Evaluation	– affichage des statistiques et des échantillons – configuration du module Evaluation

SPC@Enterprise Sampling :	
Setup menu	– configuration des paramètres logiciels pour la station de contrôle – personnalisation du menu principal – gestion des instruments de contrôle – synchronisation des données avec le serveur
Menu principal	– réalisation de mesures – effacement de données de mesure – fermeture de lots – affichage d'évaluations – insertion de commentaires

Démarrer/Quitter le programme

Démarrer le programme

Pour pouvoir démarrer correctement le programme SPC@Enterprise, vous devez vous assurer que les conditions suivantes sont remplies :

– SPC@Enterprise doit avoir été installé correctement (voir la notice d'installation séparée).
– La base de données SQL fournie ou votre propre base doit être correctement liée (voir la notice d'installation séparée).

▶ Double-cliquez sur l'icône SPC@Enterprise sur le Bureau.

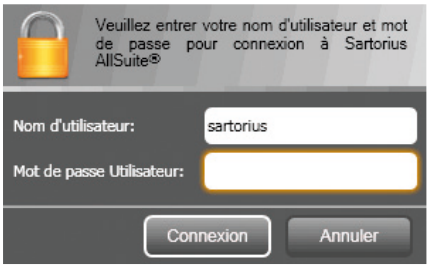
ou

▶ Dans la barre des tâches Windows®, cliquez sur [Démarrer] et sélectionnez –> Tous les programmes –> Sartorius –> SAS Enterprise –> SPC@Enterprise Main.

▷ SPC@Enterprise démarre.

▷ La boîte de dialogue « Login utilisateur » apparaît.

Première connexion et activation de la version complète



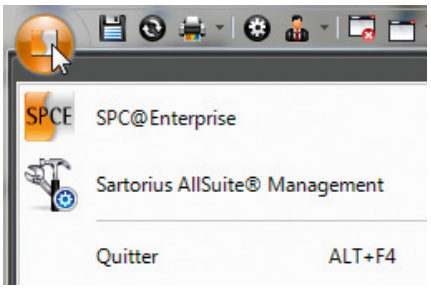
▶ Lors de la première connexion, indiquez le nom d'utilisateur par défaut sartorius et le mot de passe par défaut sartorius, puis cliquez sur [Connexion].

⚠ Vous ne devez procéder ainsi que lorsque vous vous connectez pour la première fois en tant qu'administrateur pour configurer le système. Après cette première connexion, modifiez impérativement les données d'accès dans Sartorius AllSuite® Management. Pour cela, veuillez lire le chapitre « Définir les droits d'accès – Gestion des utilisateurs » à la page 28.

▷ SPC@Enterprise démarre.

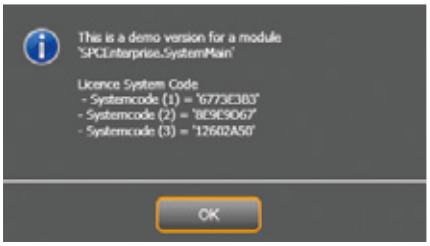
▶ Cliquez sur l'icône AllSuite® en haut à gauche.

▷ Le menu AllSuite® apparaît.



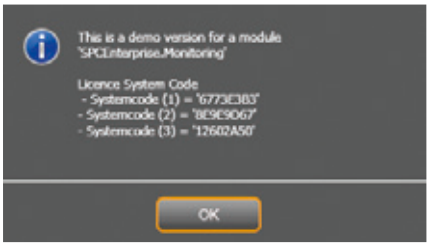
▶ Sélectionnez l'option de menu SPC@Enterprise.

ⓘ Le module principal et le module Monitoring de l'application SPC@Enterprise s'exécutent alors en mode démo, pour une période de test de 30 jours. Pour activer la version complète, vous devez envoyer le code système de licence respectif à Sartorius.


This is a demo version for a module 'SPCEnterprise.SystemMain'
Licence System Code
- Systemcode (1) = '6773E3B3'
- Systemcode (2) = 'BE9E9067'
- Systemcode (3) = '12602A50'
OK

▷ Une boîte de dialogue contenant le code système de licence pour le module principal de SPC@Enterprise apparaît.

▶ Notez le code système de licence avec les chiffres correspondants et confirmez avec [OK].


This is a demo version for a module 'SPCEnterprise.Monitoring'
Licence System Code
- Systemcode (1) = '6773E3B3'
- Systemcode (2) = 'BE9E9067'
- Systemcode (3) = '12602A50'
OK

▷ Une boîte de dialogue contenant le code système de licence pour le module Monitoring de SPC@Enterprise apparaît.

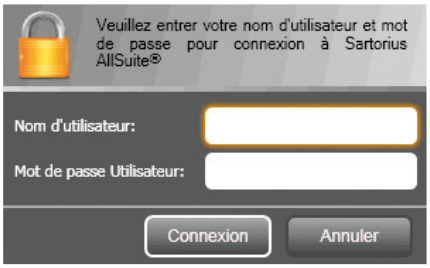
▶ Notez le code système de licence avec les chiffres correspondants et confirmez avec [OK].

▶ Envoyez le code système de licence à Sartorius par e-mail, par courrier ou par fax :

Sartorius Weighing Technology GmbH, 37070 Goettingen, Allemagne
N° de fax +49.551.308.3441
SPCEnterprise@sartorius.com

▷ Sartorius vous contactera pour activer votre version complète.

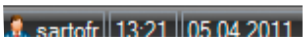
Connexion en fonctionnement quotidien


Veuillez entrer votre nom d'utilisateur et mot de passe pour connexion à Sartorius AllSuite®
Nom d'utilisateur:
Mot de passe Utilisateur:
Connexion
Annuler

▶ Indiquez votre nom d'utilisateur et votre mot de passe.

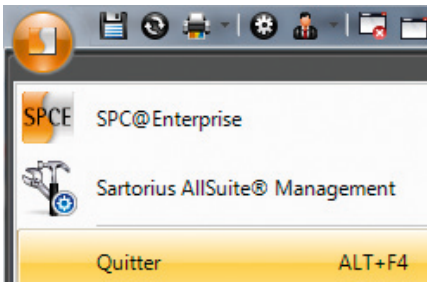
Si vous ne disposez d'aucun nom d'utilisateur et mot de passe, contactez l'administrateur du système.

▶ Cliquez sur [Connexion].
▷ Le programme SPC@Enterprise démarre.



▷ Le nom d'utilisateur de l'utilisateur connecté est indiqué en bas à droite dans la barre d'état, en regard de la date et de l'heure actuelles.

Quitter le programme

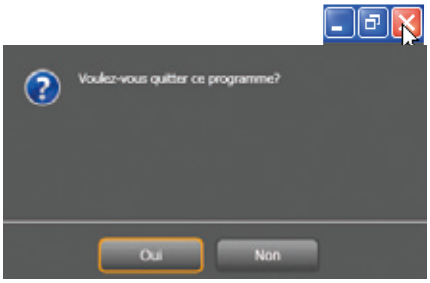


▶ Cliquez sur l'icône AllSuite® en haut à gauche dans la fenêtre de Sartorius AllSuite® puis, dans le menu qui apparaît, sélectionnez l'option de menu Quitter.

ou

▶ Sur le clavier, utilisez la combinaison de touches [ALT] + [F4].

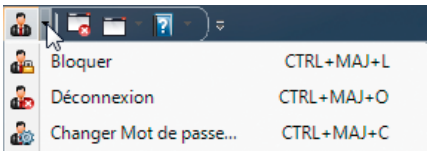
ou



▶ Cliquez sur la croix en haut à droite dans la fenêtre de Sartorius AllSuite®.
▶ Une boîte de dialogue vous invitant à confirmer l'opération apparaît.
▶ Confirmez en cliquant sur [Oui].
▷ Le programme se ferme.

Protéger le programme contre tout accès non autorisé

Pour protéger vos données contre l'accès de personnes non autorisées lorsque vous quittez votre poste de travail PC, vous pouvez bloquer le programme et lever le blocage à votre retour (voir « Bloquer/Débloquer le programme » à la page 18), ou vous déconnecter à votre départ et vous reconnecter à votre retour (voir « Déconnecter et reconnecter l'utilisateur » à la page 18). Si vous redoutez que votre mot de passe ne soit tombé entre de mauvaises mains, vous pouvez le modifier (voir « Changer de mot de passe » à la page 18).

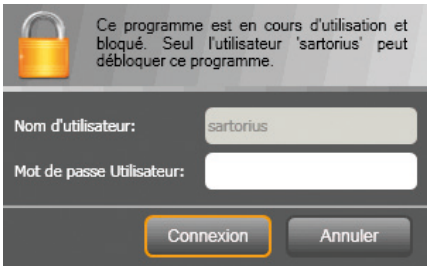


Pour ces paramètres, vous disposez de l'icône de connexion et de déconnexion (voir « Barre d'outils d'accès rapide » à la page 19), avec laquelle vous pouvez appeler les options de menu correspondantes.

Il est recommandé de changer régulièrement de mot de passe.

Bloquer/Débloquer le programme

Dans la barre d'outils d'accès rapide, cliquez sur l'icône de connexion et de déconnexion des utilisateurs, puis sélectionnez dans le menu l'option Bloquer, ou sur le clavier utilisez la combinaison [Ctrl] + [Maj] + [L].


Ce programme est en cours d'utilisation et bloqué. Seul l'utilisateur 'sartorius' peut débloquer ce programme.
Nom d'utilisateur:
sartorius
Mot de passe Utilisateur:
Connexion
Annuler

▷ La boîte de dialogue de connexion utilisateur apparaît, avec un message indiquant que le programme est bloqué.
▶ Indiquez votre mot de passe.
▷ Vous êtes connecté.

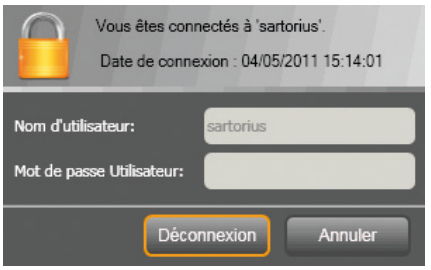
Si vous n'indiquez aucun mot de passe et cliquez sur [Annuler], le programme Sartorius AllSuite® est complètement fermé.

Déconnecter et reconnecter l'utilisateur

Si plusieurs utilisateurs travaillent sur un même poste, chacun d'eux doit se connecter avec son propre nom d'utilisateur pour travailler, puis se déconnecter une fois son travail terminé.

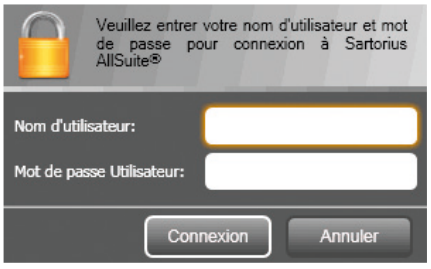
Déconnexion de l'utilisateur

▶ Dans la barre d'outils d'accès rapide, cliquez sur l'icône de connexion et de déconnexion des utilisateurs, puis sélectionnez dans le menu l'option de déconnexion utilisateur ou sur le clavier utilisez la combinaison de touches [Ctrl] + [Maj] + [O].
▷ La boîte de dialogue Déconnexion apparaît.
▶ Cliquez sur [Déconnexion].
▷ Toutes les fenêtres ouvertes sont fermées et la boîte de dialogue Connexion apparaît (voir « Connexion de l'utilisateur »).



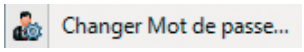
Connexion de l'utilisateur

▶ Pour vous reconnecter après vous être précédemment déconnecté, indiquez votre mot de passe dans la boîte de dialogue Connexion.
▷ Vous êtes connecté.

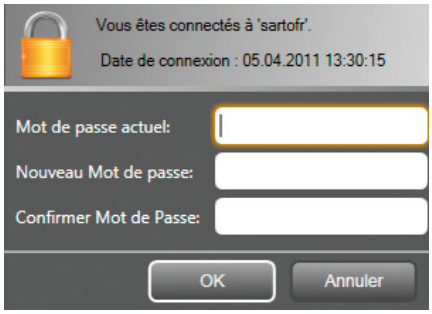

Veuillez entrer votre nom d'utilisateur et mot de passe pour connexion à Sartorius AllSuite®
Nom d'utilisateur:
Mot de passe Utilisateur:
Connexion
Annuler

Si vous n'indiquez aucun mot de passe et cliquez sur [Annuler], le programme Sartorius AllSuite® est complètement fermé.

Changer de mot de passe



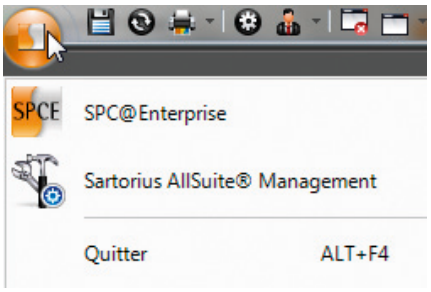
▶ Dans la barre d'outils d'accès rapide, cliquez sur l'icône de connexion et de déconnexion des utilisateurs, puis sélectionnez dans le menu l'option Changer Mot de passe, ou sur le clavier utilisez la combinaison [Ctrl] + [Maj] + [C].
▷ La boîte de dialogue Changer Mot de passe apparaît. Le nom de l'utilisateur actuel et la date et l'heure de la dernière connexion s'affichent.
▶ Indiquez votre mot de passe actuel, puis entrez deux fois le nouveau.
▶ Confirmez avec [OK].
▷ Le nouveau mot de passe est appliqué.



Principe de fonctionnement

L'interface utilisateur de SPC@Enterprise fait appel à la structure connue de l'interface Windows®. Les commandes et les boutons sont semblables à ceux de Microsoft® Office 2007.
SPC@Enterprise propose un design de fenêtre unique avec les composants principaux suivants :

- icône AllSuite® permettant d'appeler le menu d'application
- barre d'outils d'accès rapide
- barre multifonction avec onglets ou groupes d'icônes de menu
- zones d'application divisées en zones de fenêtre



Icône AllSuite® et menu d'application

Lorsque vous cliquez sur l'icône AllSuite®, le menu d'application, dans lequel vous pouvez démarrer l'application SPC@Enterprise ou Sartorius AllSuite® Management ou fermer les deux applications, apparaît en haut à gauche.

Barre d'outils d'accès rapide

Dans la version actuelle du logiciel, la barre d'outils d'accès rapide contient huit icônes, divisées en trois groupes. La barre d'outils permet au sein de chaque application d'accéder aux fonctions de base du logiciel.

En cliquant avec le bouton droit de la souris sur la barre multifonction ou via l'icône correspondante dans la barre d'outils d'accès rapide (voir la description suivante), vous pouvez appeler un menu contextuel permettant de placer la barre d'outils au-dessus ou en-dessous de la barre multifonction.

L'aperçu suivant explique les fonctions des différentes icônes :

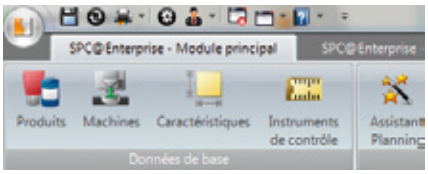
Symbole	Description
	enregistre les données modifiées de la fenêtre active
	actualise les données de la fenêtre active
	propose une sélection de fonctions d'impression après un clic de souris sur la flèche noire – imprime les données de la fenêtre active sur l'imprimante par défaut configurée – imprime les données de la fenêtre active avec choix d'une imprimante – affiche l'aperçu avant impression de la fenêtre active
	ouvre le masque de saisie pour la gestion des paramètres du programme (voir « Paramètres globaux » à la page 27)
	propose différentes options de connexion et de déconnexion utilisateur (voir « Protéger le programme contre tout accès non autorisé » à la page 17) : – bloque Sartorius AllSuite® pour l'utilisateur actuel – ouvre une boîte de dialogue permettant de déconnecter l'utilisateur actuel de Sartorius AllSuite® – ouvre une boîte de dialogue permettant de changer de mot de passe

Symbole	Description
	ferme la fenêtre active sans enregistrer les modifications apportées
	propose différentes options d'agencement de la fenêtre Windows – chevauchant – horizontal – vertical – vue randie
	affiche le sommaire et l'aide contextuelle – Sommaire : aide relative au programme actif – Sommaire : aide relative au module actif – Aide contextuelle : aide contextuelle relative à la fenêtre active – A propos : informations relatives au programme
	ouvre un menu permettant un ajustement personnalisé de la barre d'outils d'accès rapide – Afficher en-dessous/au-dessus de la barre multifonction : affiche la barre d'outils en-dessous ou au-dessus de la barre multifonction. – Réduire la barre multifonction : réduit l'affichage de la barre multifonction

Barre multifonction

La barre multifonction présente des onglets et/ou des groupes d'icônes de menu.

Onglets
A chaque module de programme correspond un onglet dans la barre multifonction. Vous pouvez appeler ou démarrer le module correspondant en cliquant dessus.



Groupes d'icônes de menu
Dans les onglets, les icônes de menu sont disposées en un ou plusieurs groupes. Pour appeler un menu, cliquez sur l'icône correspondante.

En cliquant avec le bouton droit de la souris sur la barre multifonction ou via l'icône correspondante dans la barre d'outils d'accès rapide (voir « Barre d'outils d'accès rapide » à la page 19), vous pouvez appeler un menu contextuel permettant de réduire la barre multifonction.

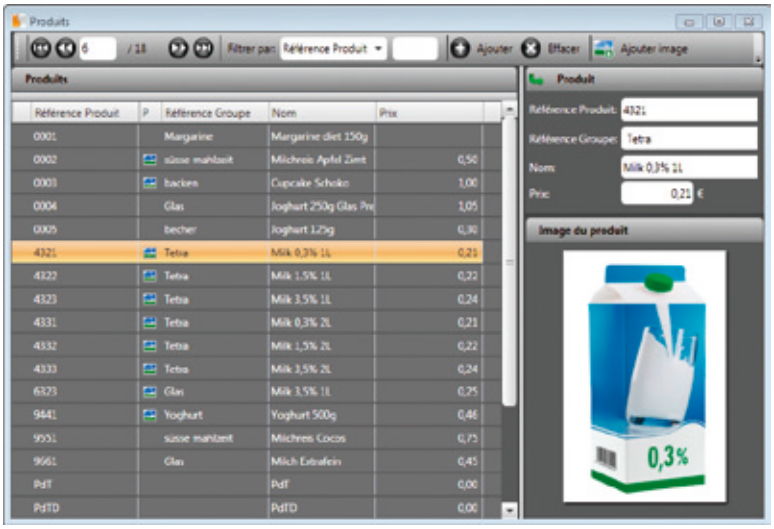
<table>
<tr><td colspan="2">Barre d'outils avec icônes</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Zone de fenêtre pour listes</td><td>Zone de fenêtre pour détails</td></tr>
<tr><td>Zone de fenêtre pour informations supplémentaires</td></tr>
</table>

Fenêtre d'application par défaut

La fenêtre d'application par défaut de SPC@Enterprise se compose généralement de quatre zones de fenêtre :

- une barre d'outils propre à l'application
- une zone de fenêtre pour les listes
- une zone de fenêtre pour les détails
- une zone de fenêtre pour les informations supplémentaires telles que des illustrations ou du texte

L'illustration suivante présente un exemple de fenêtre d'application par défaut de SPC@Enterprise.



Barre d'outils propre à l'application

La barre d'outils propre à l'application contient différentes icônes correspondant aux différents menus et fonctions de l'application. Ici, vous pouvez naviguer au sein de la liste, filtrer les entrées de liste, ajouter ou effacer des entrées, afficher ou masquer des colonnes, et exporter ou importer des données.

Navigation

Les fonctions suivantes permettent de naviguer au sein des entrées de liste :

Symbole	Fonction
	accès à la première entrée de la liste
	accès à l'entrée précédente de la liste
	accès à l'entrée X sur Y (ici : 1 sur 4)
	accès à l'entrée suivante de la liste
	accès à la dernière entrée de la liste

Filtrer des entrées de liste

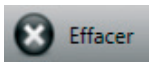
▶ Pour filtrer des entrées de liste, sélectionnez le critère de filtre souhaité (par exemple, Référence Produit) dans la liste déroulante Filtrer par.
▶ Dans le champ de saisie situé à droite de la liste déroulante, indiquez la désignation sur la base de laquelle procéder au filtrage (par exemple un nom de produit).
▷ La liste est adaptée en conséquence.

Ajouter une entrée de liste

▶ Pour ajouter une nouvelle entrée de liste, cliquez sur [Ajouter].
▷ Dans la liste apparaît une ligne vide soulignée en couleur et accompagnée d'une icône d'état pour ajout (voir « Afficher des informations d'état » à la page 24).
▷ Dans la zone de fenêtre destinée aux détails apparaît le masque de saisie correspondant à la liste donnée, dans cet exemple la liste Produit. Les champs sélectionnés sont cerclés de jaune.
▶ Renseignez les champs.

Les valeurs non valides sont immédiatement signalées en rouge ; les champs dans lesquels vous n'avez pas saisi de valeurs sont cerclés de rouge. Une loupe est visible en regard de certains champs de saisie. Vous pouvez alors soit ouvrir une liste déroulante dans laquelle effectuer une sélection, soit saisir une nouvelle entrée. Dans certains cas, il est également possible de procéder à des saisies se rapportant à une autre liste. Une boîte de dialogue contextuelle vous en informe alors.

▷ Les saisies sont directement appliquées dans la liste.
▶ Pour enregistrer les saisies, cliquez sur l'icône Enregistrer dans la barre d'outils d'accès rapide.
▷ Si toutes les saisies sont correctes, la nouvelle entrée apparaît dans la liste sans icône d'état.
▷ En cas de saisies incorrectes, une boîte de dialogue contextuelle apparaît avec un message d'erreur ou la liste des saisies manquantes, ou le champ de saisie correspondant est cerclé de rouge.
▶ Vérifiez et corrigez vos saisies, puis enregistrez à nouveau.



Effacer une entrée de liste

▶ Pour effacer une entrée de liste, sélectionnez-la et cliquez sur [Effacer].
▷ L'entrée de liste est marquée pour effacement (voir « Afficher des informations d'état » à la page 24).
▶ Pour effacer définitivement l'entrée de liste, cliquez sur l'icône Enregistrer dans la barre d'outils d'accès rapide.
▷ Un message vous invitant à confirmer l'opération apparaît.
▶ Confirmez en cliquant sur [Oui].

Si nécessaire, vous pouvez supprimer l'annotation pour effacement en cliquant à nouveau sur [Effacer].

Ajouter une image

▶ Pour ajouter une image à une entrée de liste, cliquez sur [Ajouter image].
▷ La fenêtre de sélection Windows s'affiche.
▶ Sélectionnez l'image à ajouter et cliquez sur [OK].
▷ L'image apparaît en bas à droite dans la zone de fenêtre destinée aux informations supplémentaires (voir « Fenêtre d'application par défaut » à la page 21).

Effacer une image

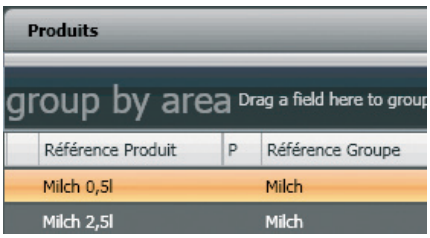
- ▶ Pour effacer l'image associée à une entrée de liste, sélectionnez l'entrée et cliquez sur [Effacer image].
- ▷ L'image est effacée.

Afficher/Masquer des colonnes

- ▶ Pour afficher ou masquer des colonnes de la liste en cours, cliquez sur [Afficher/masquer colonnes].

- ▷ Une fenêtre de sélection comportant des cases correspondant aux différentes colonnes de la liste apparaît.
- ▶ Cochez ou décochez les cases correspondant aux colonnes en fonction des besoins.
- ▷ Le tableau s'ajuste de façon interactive (les colonnes sont affichées ou masquées en conséquence).
- ▶ Fermez la fenêtre de sélection en cliquant sur la croix en haut à droite.
- ▷ La vue de tableau modifiée est définitivement appliquée.

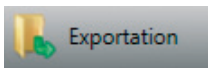
Vous pouvez à tout moment modifier à nouveau l'affichage des colonnes. Les colonnes sont seulement masquées ; elles ne sont pas supprimées.



Grouper par

- ▶ Pour grouper les données de la liste par zone, cliquez sur la barre argentée située au-dessus de la zone de fenêtre destinée aux listes.
- ▷ La barre Grouper par apparaît.
- ▶ Cliquez sur l'en-tête de la colonne dont vous souhaitez grouper les entrées de liste et, en maintenant le bouton de la souris enfoncé, faites-le glisser vers la barre Grouper par (technique de glisser-déposer).
- ▷ Toutes les entrées de liste de cette colonne sont groupées. Une icône portant le nom du groupe apparaît.

Vous pouvez à tout moment annuler le regroupement : pour cela, cliquez sur l'icône et, en maintenant le bouton de la souris enfoncé, faites-la glisser vers la liste.



Exporter des données

- ▶ Pour exporter les données de la liste dans un autre format (par ex. en tant que fichier Excel), cliquez sur [Exportation].
- ▷ La fenêtre Enregistrer sous apparaît.
- ▶ Sélectionnez l'emplacement d'enregistrement, et indiquez le nom et le format du fichier.
- ▶ Cliquez sur [Enregistrer].
- ▷ Les données sont exportées.
- ▷ Une boîte de dialogue signale que l'exportation a été effectuée avec succès.

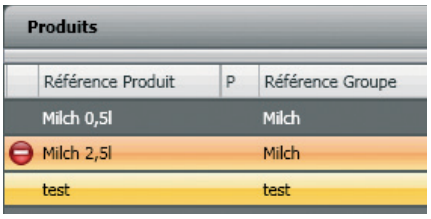
Si besoin, vous pouvez appeler et afficher directement les données exportées :

- ▶ Pour cela, cliquez sur [Oui] dans la boîte de dialogue.

Importer des données

Dans la gestion des utilisateurs de l'application Sartorius AllSuite® Management, vous pouvez aussi importer des données, par ex. à partir d'un système ERP :

▶ Cliquez sur [Importation].
▷ La fenêtre Importation Utilisateur LDAP apparaît.
▶ Indiquez le chemin d'accès à un répertoire LDAP.
▶ Démarrez l'importation : pour cela, cliquez sur [Appliquer].



Afficher des informations d'état

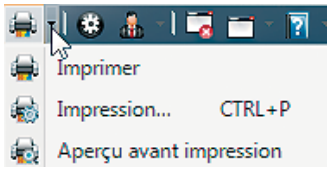
Une fois que vous avez modifié une entrée de liste, l'icône correspondante apparaît. Pour appliquer la modification en question dans la base de données, vous devez cliquer sur l'icône Enregistrer dans la barre d'outils d'accès rapide. Les icônes ont la signification suivante :

Symbole	Signification
	données ajoutées
	données modifiées
	données en cours d'utilisation et ne pouvant pas être effacées ou ne pouvant pas être enregistrées en raison de saisies incorrectes ou incomplètes
	données modifiées/manipulées directement dans la base de données
	données marquées pour suppression

▶ Placez le pointeur de la souris sur l'icône.
▷ Au bout de 2 secondes, l'info-bulle correspondante apparaît.

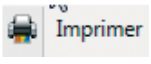
Imprimer des données

Vous pouvez imprimer les données de la fenêtre active avec l'imprimante par défaut préconfigurée dans Windows. Si besoin, vous pouvez également configurer vos propres paramètres d'impression ou afficher un aperçu avant impression.



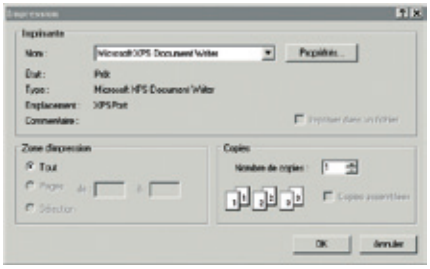
Impression avec l'imprimante par défaut

▶ Cliquez sur l'icône Imprimer dans la barre d'outils, ou ouvrez la liste déroulante d'impression en cliquant sur la flèche, et sélectionnez la première icône de la liste.
▷ L'imprimante par défaut préconfigurée dans Windows imprime le contenu de la fenêtre actuelle. La progression de l'impression est indiquée dans une fenêtre d'état.



Impression personnalisée

▶ Cliquez sur l'icône du milieu dans la liste déroulante d'impression ou utilisez la combinaison de touches Ctrl + P.



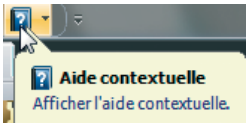
▷ La fenêtre d'impression apparaît.
▶ Configurez les paramètres d'impression tels que l'imprimante, la zone d'impression et le nombre d'exemplaires, puis cliquez sur [OK].
▷ L'imprimante sélectionnée imprime le contenu de la fenêtre actuelle. La progression de l'impression est indiquée dans une fenêtre d'état.

Aperçu avant impression

▶ Pour afficher l'aperçu avant impression d'un rapport, cliquez sur la dernière icône de la liste déroulante d'impression.
▷ L'aperçu avant impression de la fenêtre à imprimer apparaît. Vous pouvez alors parcourir les pages du rapport, actualiser le rapport, appeler la boîte de dialogue d'impression, modifier la mise en page du rapport à imprimer, configurer la page d'impression, exporter les données du rapport au format MS Excel ou PDF, ou agrandir l'aperçu avant impression.

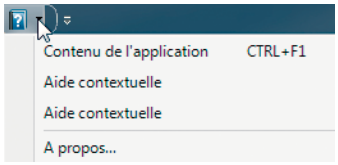
Aide et info-bulles

A chaque application de Sartorius AllSuite® correspond une aide complète que vous pouvez appeler via l'icône représentant un point d'interrogation dans la barre d'outils d'accès rapide. En outre, pour chaque icône de la barre d'outils d'accès rapide ou de la barre d'outils propre à l'application, mais aussi pour chaque icône de menu de la barre multifonction, vous pouvez afficher une info-bulle en laissant au moins 2 secondes le pointeur de la souris dessus.

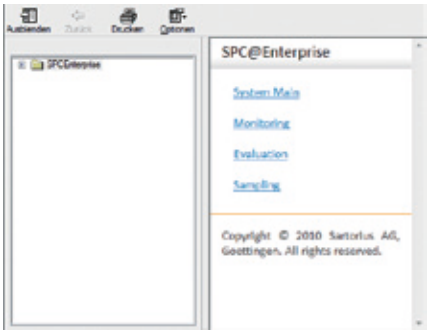


Aide

▶ Dans la barre d'outils, cliquez sur l'icône représentant un point d'interrogation.

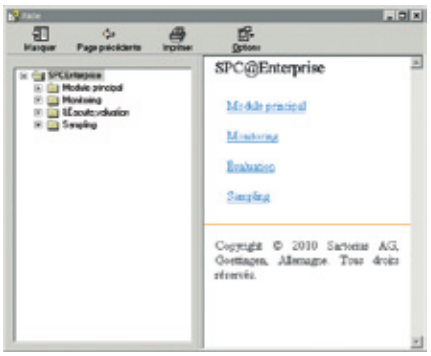


▷ Le menu de sélection de l'aide apparaît. Vous pouvez appeler une aide en ligne pour le programme ou le module actif, une aide contextuelle pour la fenêtre active ou des informations sur le programme.



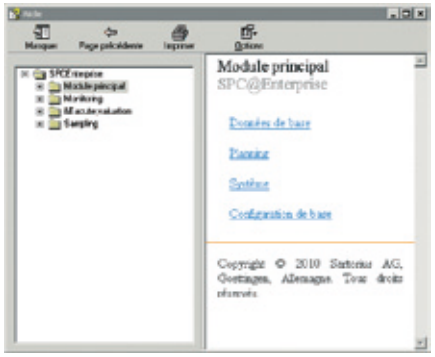
Aide relative au programme actif

▶ Sélectionnez la première entrée de la liste de sélection de l'aide ou sur le clavier utilisez la combinaison de touches [Ctrl] + [F1].
▷ La fenêtre d'aide en ligne du programme actif apparaît.
▶ Dans la zone de fenêtre située en haut à droite, appelez des informations sur le module de programme souhaité.



Aide relative au module actif

▶ Sélectionnez la deuxième entrée dans le menu de sélection de l'aide.
▷ La fenêtre d'aide en ligne correspondant au module actif du programme SPC@Enterprise apparaît.
▶ Dans la zone de fenêtre située en haut à droite, appelez des informations sur le menu souhaité du module.

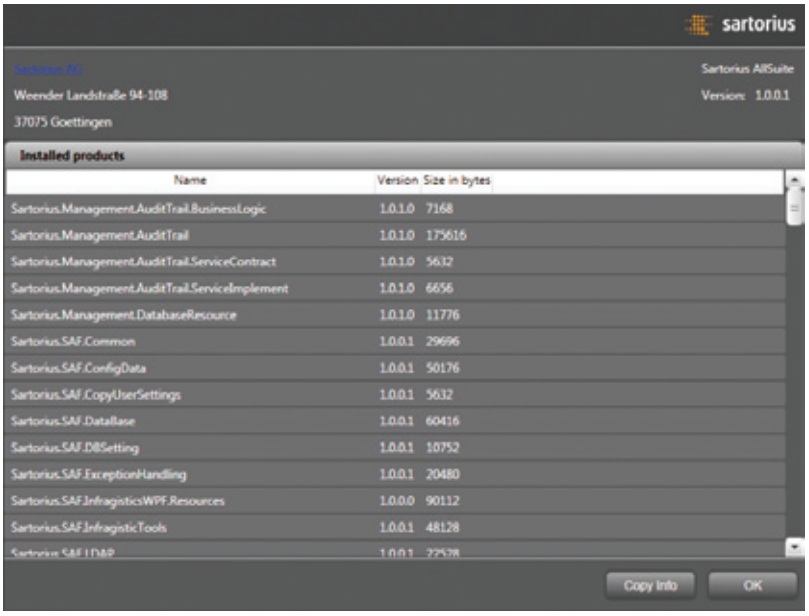


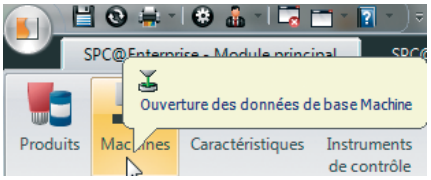
Aide contextuelle relative à la fenêtre active

▶ Sélectionnez la troisième entrée dans le menu de sélection de l'aide (Aide contextuelle).
▷ La fenêtre d'aide contextuelle apparaît. Le contenu correspondant à l'option de menu ou à la fenêtre en cours apparaît.

Informations relatives au programme

▶ Dans le menu de sélection, sélectionnez l'entrée A propos.
▷ Une fenêtre comportant des informations relatives au programme (par ex. les modules logiciels installés, leur numéro de version et leur taille de fichier) apparaît.



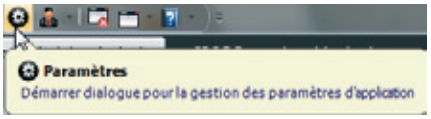


Info-bulles

Une info-bulle apparaît lorsque vous placez le pointeur de la souris sans cliquer sur une icône, un bouton, un champ ou un menu.

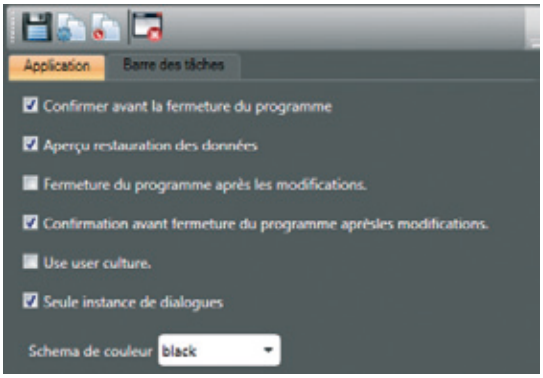
▶ Amenez le pointeur de la souris sur l'emplacement pour lequel vous souhaitez appeler une info-bulle.

► Laissez-le immobile pendant environ 2 secondes.
▷ L'info-bulle comportant un court texte descriptif apparaît.
▷ Dès que vous déplacez le pointeur de la souris, l'info-bulle disparaît.



Paramètres globaux

► Pour configurer les paramètres globaux de SPC@Enterprise, sélectionnez l'icône correspondante dans la barre d'outils d'accès rapide (voir « Barre d'outils d'accès rapide » à la page 19).
▷ La fenêtre Données programme apparaît.



► Sélectionnez l'onglet Application ou Barre des tâches, et cochez ou décochez les cases correspondantes.
► Si nécessaire, dans l'onglet Application, sélectionnez dans la liste déroulante le schéma de couleur souhaité pour l'affichage à l'écran de SPC@Enterprise.
► Enregistrez vos paramètres en cliquant sur l'icône correspondante dans la barre d'outils de la fenêtre Données programme (voir la description suivante).
▷ Les paramètres sont appliqués et la fenêtre Données programme disparaît.

Une barre d'outils figure dans la partie supérieure du masque de saisie.
Les icônes ont la fonction suivante :

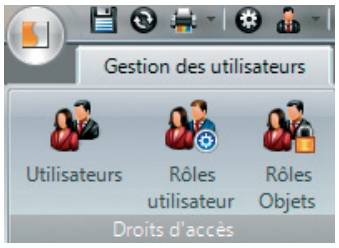
Symbole	Fonction
	enregistre toutes les données modifiées de la fenêtre active
	rétablit les paramètres par défaut de Sartorius AllSuite®
	rejette toutes les modifications apportées dans la fenêtre après le dernier enregistrement
	ferme la fenêtre active sans enregistrer les modifications apportées

Les paramètres configurés ici n'ont aucun effet sur l'application de terminal Sartorius SPC@Enterprise **Sampling**.

Définir les droits d'accès – Gestion des utilisateurs

Administrateurs
Les administrateurs sont chargés de la gestion des utilisateurs. Pour pouvoir définir des droits d'accès en tant qu'administrateur, vous avez besoin d'un accès total à l'ensemble des fonctions.

Remarques générales



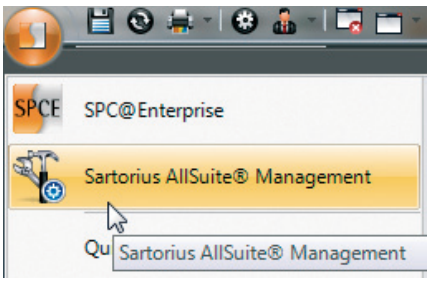
Dans Sartorius AllSuite® Management, vous pouvez créer et gérer des utilisateurs, rôles utilisateur et rôles objets pour SPC@Enterprise et SPC@Enterprise Sampling via l'onglet Gestion des utilisateurs. Ceci vous permet de définir qui a accès à quel programme ou quelle partie de programme, et quelles activités sont autorisées.

Groupes d'utilisateurs

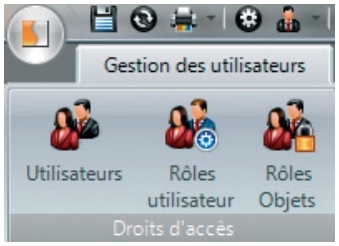
Dans le présent manuel, nous allons distinguer trois groupes d'utilisateurs principaux associés à des icônes correspondantes.

Symbole	Description
	L'**administrateur** est un utilisateur qui remplit les fonctions d'administrateur. Il dispose d'un accès total à l'ensemble des données et menus.
	Le personnel responsable de la gestion de la qualité effectue des tâches liées à la gestion de la qualité, et a accès aux données et aux menus pertinents à cet effet.
	Le personnel de production travaille dans le hall de production, où il est notamment chargé de configurer et de manipuler les appareils de contrôle et de mesure. Concernant certains menus, le personnel de production dispose uniquement d'un accès en lecture. Ce groupe d'utilisateurs ne peut généralement pas afficher ni modifier d'autres menus tels que le menu Gestion des utilisateurs et le menu Configuration.

Il incombe bien entendu à l'exploitant de déterminer les groupes d'utilisateurs figurant dans son usine, ainsi que les rôles objets dont ils disposent. Sartorius AllSuite® Management permet une adaptation optimale du logiciel aux exigences de l'utilisateur, qu'il s'agisse de la plate-forme parente Sartorius AllSuite® ou de l'application SPC@Enterprise et de l'application de terminal SPC@Enterprise Sampling.



Pour appeler la gestion des utilisateurs :
▶ Cliquez sur l'icône Sartorius AllSuite® en haut à gauche.
▷ Le menu Sartorius AllSuite® apparaît.
▶ Sélectionnez l'option de menu Sartorius AllSuite® Management.
▷ Les onglets Gestion des utilisateurs, Configuration et Audit Trail apparaissent pour les groupes d'icônes de menu de Sartorius AllSuite® Management.
▶ Cliquez sur l'onglet Gestion des utilisateurs.

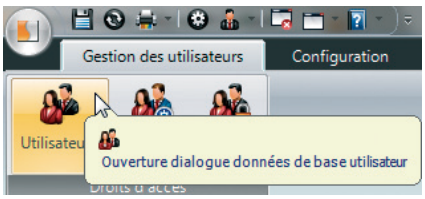


▷ Le groupe d'icônes de menu Droits d'accès apparaît.

Si vous travaillez pour la première fois avec Sartorius AllSuite®, il est recommandé de créer des rôles avec rôles objets dans le menu Rôles objets, de créer des comptes utilisateurs dans le menu Utilisateurs, puis d'attribuer les rôles correspondants aux utilisateurs dans le menu Rôles utilisateur.

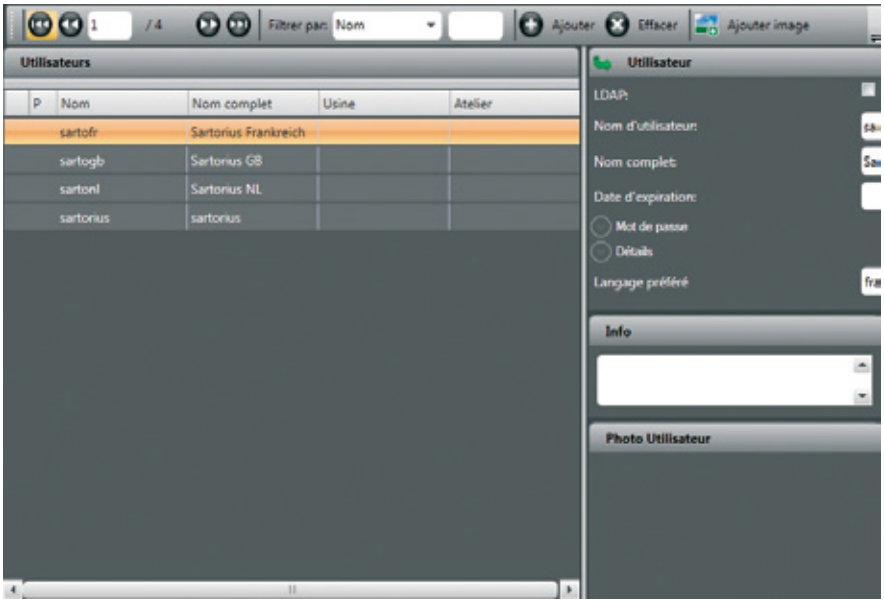
Gestion des comptes utilisateurs

Pour créer ou effacer des comptes utilisateurs, ou pour éditer des données utilisateur :



▶ Dans le groupe d'icônes de menu Droits d'accès, cliquez sur l'icône de menu [Utilisateurs].

▷ La fenêtre Utilisateurs apparaît.



Sur la gauche, la zone de fenêtre Utilisateurs présente la liste des comptes utilisateurs existants. Dans la zone de fenêtre Utilisateur située en haut à droite, vous pouvez consulter, éditer ou saisir des détails relatifs à l'utilisateur. Le cas échéant, la zone de fenêtre Photo Utilisateur affiche une photo de l'utilisateur.

Créer un nouveau compte utilisateur

Pour créer un compte utilisateur :

▶ Dans la barre d'outils, cliquez sur l'icône Ajouter.

▷ Dans la zone de fenêtre Utilisateurs située à gauche, une entrée vide apparaît accompagnée de l'icône d'état.

▷ Le pointeur de la souris passe dans la zone de fenêtre Utilisateur, où vous pouvez renseigner les champs avec les données relatives à l'utilisateur.

Saisir des données utilisateur

▶ Dans la zone de fenêtre Utilisateur, indiquez les données suivantes :

Nom du champ de données	Saisie
LDAP	▶ Cochez cette case si les données de l'utilisateur doivent provenir d'un serveur Exchange via des interfaces LDAP, par ex. Active Directory.
Nom d'utilisateur	▶ Indiquez le nom d'utilisateur avec lequel l'utilisateur doit s'authentifier lors de la connexion au système.
Nom complet	▶ Indiquez le nom de l'utilisateur.
Date d'expiration	▶ Indiquez la date jusqu'à laquelle le compte utilisateur doit être valide.
Mot de passe	▶ Activez/Désactivez cette case d'option pour afficher ou masquer les champs de données du mot de passe.
Mot de passe	▶ Indiquez le mot de passe avec lequel l'utilisateur doit s'authentifier lors de la connexion au système.
Confirmer Mot de passe	▶ Indiquez à nouveau le mot de passe afin d'exclure toute faute de frappe.
Période d'expiration [Jours]	▶ Déterminez la durée de validité, en jours, du mot de passe. Une fois ce délai écoulé, vous devez choisir un nouveau mot de passe.
Compteur erreur connexion	▶ Déterminez combien d'échecs de tentative de connexion de l'utilisateur le système doit tolérer avant de bloquer le compte utilisateur pour des raisons de sécurité.
Détails	▶ Activez/Désactivez cette case d'option pour afficher ou masquer les champs de données relatifs aux informations détaillées de l'utilisateur.
Email	▶ Si besoin, indiquez l'adresse e-mail de l'utilisateur.
Téléphone	▶ Si besoin, indiquez le numéro de téléphone de l'utilisateur.
Mobile	▶ Si besoin, indiquez le numéro de téléphone portable de l'utilisateur.
Usine	▶ Si besoin, indiquez l'usine dans laquelle l'utilisateur est employé.
Atelier	▶ Si besoin, indiquez l'atelier dans lequel l'utilisateur travaille.
Langage préféré	▶ Cliquez sur le champ de données pour afficher la liste déroulante des langues disponibles pour l'interface utilisateur. ▶ Cliquez sur la langue de votre choix.
Info	▶ Si besoin, saisissez d'autres informations à associer à l'utilisateur.

Ajouter une photo utilisateur

▶ Pour ajouter une photo de l'utilisateur si besoin, cliquez sur l'icône Ajouter image dans la barre d'outils.
▷ La fenêtre par défaut Windows d'ajout de fichiers s'ouvre.
▶ Sélectionnez le fichier image souhaité et cliquez sur [Ouvrir].
▷ La photo apparaît dans la zone de fenêtre Photo Utilisateur.

Enregistrer un compte utilisateur

▶ Dans la barre d'outils d'accès rapide, cliquez sur l'icône .
▷ Le compte utilisateur nouvellement créé est enregistré avec les paramètres correspondants.
▷ L'icône d'état en regard de l'entrée de liste disparaît.

Editer un compte utilisateur

Par la suite, vous pouvez éditer à tout moment les données d'un compte utilisateur déjà créé afin de les adapter à des conditions changeantes (par exemple après la mutation d'un employé dans une autre usine).

Modifier des données utilisateur

▶ Sur le côté gauche, dans la zone de fenêtre Utilisateurs, cliquez sur le compte utilisateur dont vous souhaitez modifier les données.
▷ Les données utilisateur correspondantes apparaissent dans la zone de fenêtre Utilisateur.
▶ Cliquez sur le champ de données à modifier, puis saisissez les nouvelles données.
▷ Dans la zone de fenêtre Utilisateurs, l'entrée de liste du compte utilisateur est accompagnée de l'icône d'état .

Modifier ou effacer une photo utilisateur

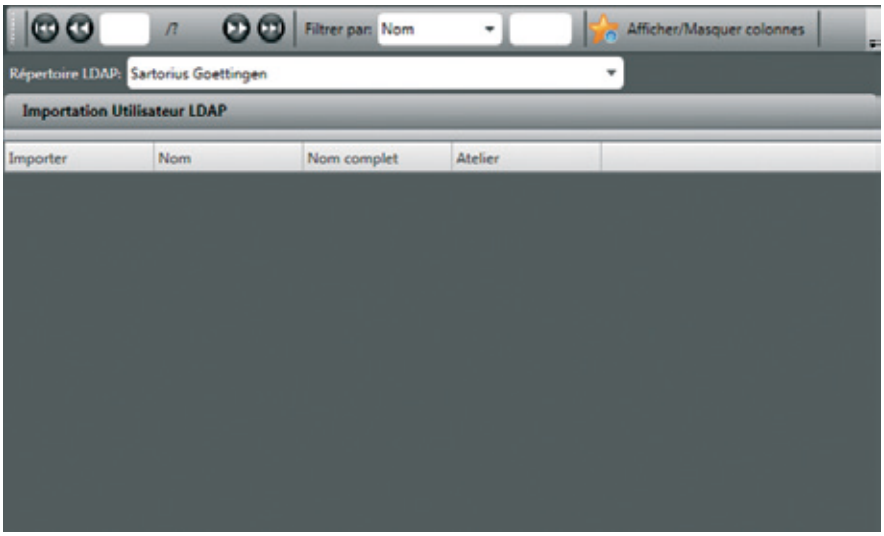
▶ Dans la zone de fenêtre Utilisateurs, cliquez sur le compte utilisateur dont vous souhaitez changer ou effacer la photo.
▶ Dans la barre d'outils, cliquez sur l'icône Effacer image.
▶ Pour ajouter une autre photo de l'utilisateur si besoin, cliquez sur l'icône Ajouter image dans la barre d'outils.
▷ La fenêtre par défaut Windows d'ajout de fichiers s'ouvre.
▶ Sélectionnez le fichier image souhaité et cliquez sur [Ouvrir].
▷ La photo apparaît dans la zone de fenêtre Photo Utilisateur.
▷ Dans la zone de fenêtre Utilisateurs, l'entrée de liste du compte utilisateur est accompagnée de l'icône d'état .

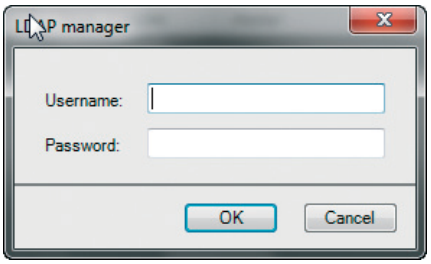
Enregistrer des modifications

▶ Dans la barre d'outils d'accès rapide, cliquez sur l'icône .
▷ Le compte utilisateur est enregistré avec les paramètres modifiés.
▷ L'icône d'état en regard de l'entrée de liste disparaît.

Importer des données utilisateur

Si vous utilisez un système externe tel qu'un serveur Exchange pour la gestion des données personnelles, vous pouvez importer des données utilisateur à partir de ce système :
▶ Dans la barre d'outils, cliquez sur l'icône Importation.
▷ La fenêtre Importation Utilisateur LDAP s'ouvre.





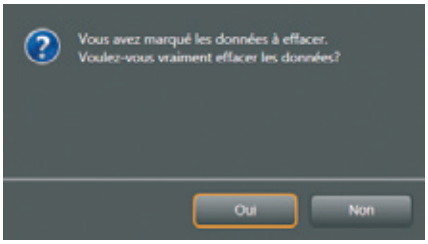
- ▶ Dans la liste déroulante Répertoire LDAP, cliquez sur le répertoire LDAP souhaité ou sélectionnez le chemin d'accès à l'utilisateur LDAP souhaité.
- ▷ La fenêtre LDAP manager s'ouvre.
- ▶ Indiquez le nom d'utilisateur et le mot de passe de l'utilisateur LDAP.
- ▶ Sélectionnez l'utilisateur dont vous souhaitez importer les données.
- ▶ Dans la barre d'outils de la fenêtre Importation Utilisateur LDAP, cliquez sur l'icône Apply.
- ▷ Les données utilisateur sont importées.
- ▶ Dans la barre d'outils d'accès rapide, cliquez sur l'icône.
- ▷ Les données utilisateur importées sont enregistrées.

Effacer un compte utilisateur

Si un compte utilisateur est devenu inutile (par exemple si un employé a quitté l'entreprise), vous pouvez le supprimer :

- ▶ Dans la zone de fenêtre Utilisateurs, cliquez sur le compte utilisateur que vous souhaitez effacer.
- ▶ Dans la barre d'outils, cliquez sur l'icône Effacer.
- ▷ Dans la zone de fenêtre Utilisateurs, le compte utilisateur est accompagné de l'icône d'état.

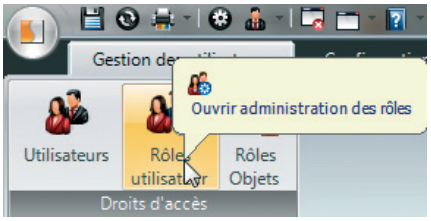
Le compte utilisateur n'est pas immédiatement effacé ; il est seulement marqué pour effacement. Vous pouvez supprimer l'annotation pour effacement en cliquant à nouveau sur l'icône.



- ▶ Dans la barre d'outils d'accès rapide, cliquez sur l'icône.
- ▷ Une boîte de dialogue vous invitant à confirmer l'opération s'ouvre.
- ▶ Cliquez sur [Oui].
- ▷ Le compte utilisateur est irrémédiablement effacé.

Gérer les rôles

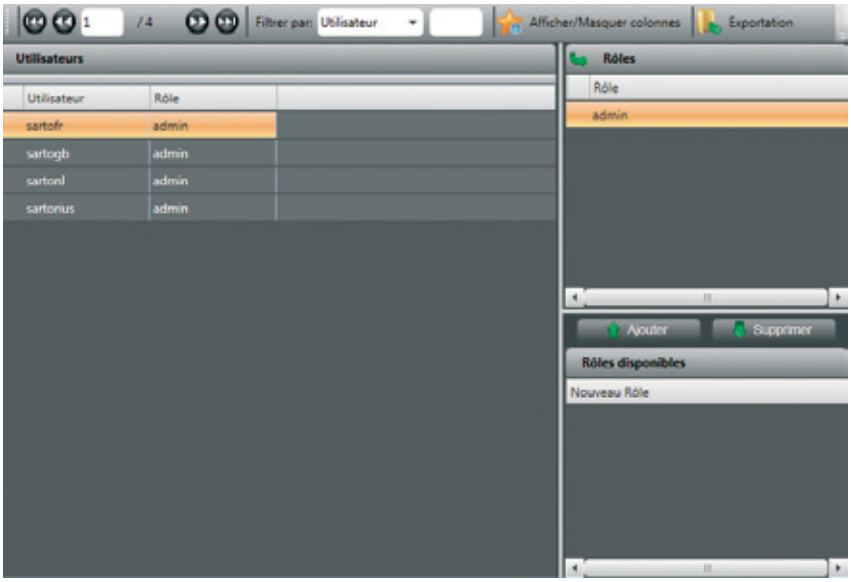
Dans cette fenêtre, vous pouvez uniquement gérer les rôles existants. Pour connaître la procédure de création d'un rôle, voir « Gérer les rôles objets » à la page 34.



Pour attribuer un rôle à un utilisateur ou pour retirer un rôle attribué :

▶ Dans le groupe d'icônes de menu Droits d'accès, cliquez sur l'icône de menu [Rôles utilisateur].

▷ La fenêtre Rôles utilisateur apparaît.



Sur la gauche, la zone de fenêtre Utilisateurs présente la liste des comptes utilisateurs et des rôles associés. La zone de fenêtre Rôles en haut à droite présente les rôles du compte utilisateur sélectionné. Dans la zone de fenêtre Rôles disponibles en bas à droite, vous pouvez sélectionner un rôle dans une liste et l'attribuer à un compte utilisateur, ou retirer un rôle attribué.

Attribuer un rôle

▶ Dans la zone de fenêtre Utilisateurs, cliquez sur l'utilisateur auquel vous souhaitez attribuer un rôle existant.

▷ La zone de fenêtre Rôles présente les éventuels rôles affectés à l'utilisateur.

▷ La zone de fenêtre Rôles disponibles en bas à droite présente les rôles disponibles.

▶ Dans la zone de fenêtre Rôles disponibles, cliquez sur le rôle à attribuer.

▶ Dans la barre d'outils de la fenêtre Rôles disponibles, cliquez sur l'icône Ajouter.

▷ Le rôle nouvellement attribué apparaît dans la zone de fenêtre Rôles.

▷ L'entrée correspondante est accompagnée de l'icône d'état dans les zones de fenêtre Utilisateurs et Rôles.

▶ Dans la barre d'outils d'accès rapide, cliquez sur .

▷ Le compte utilisateur est enregistré avec les paramètres modifiés.

▷ L'icône d'état en regard de l'entrée de liste disparaît.

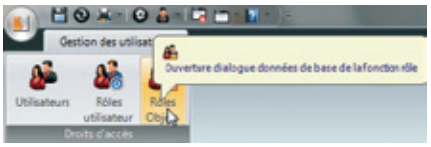
Retirer un rôle

Cette opération annule simplement l'association entre le rôle et l'utilisateur. Le rôle avec ses rôles objets est conservé et peut à tout moment être réattribué.

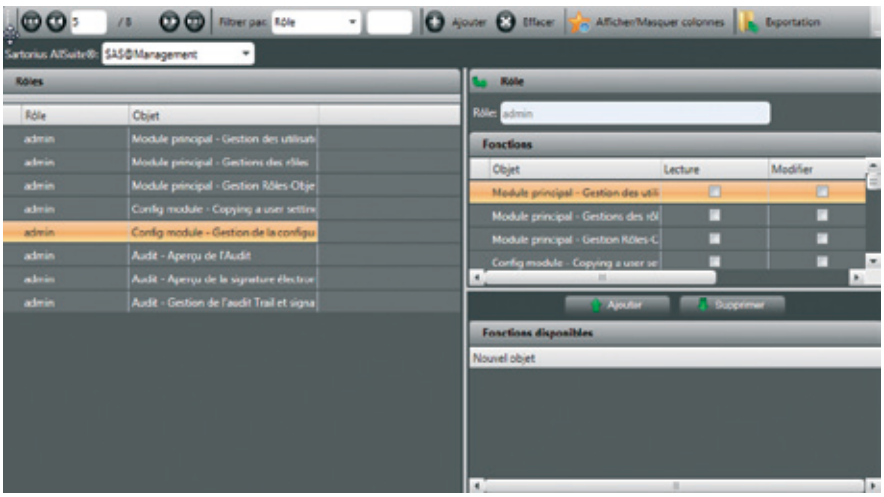
- ▶ Dans la zone de fenêtre Utilisateurs, cliquez sur l'utilisateur auquel vous souhaitez retirer un rôle attribué.
- ▷ La zone de fenêtre Rôles présente tous les rôles affectés à l'utilisateur.
- ▶ Dans la zone de fenêtre Rôles, cliquez sur celui à retirer.
- ▶ Dans la barre d'outils de la fenêtre Rôles disponibles, cliquez sur l'icône Supprimer.
- ▷ Le rôle est retiré de la zone de fenêtre destinée aux listes et aux détails, et apparaît alors dans la zone de fenêtre destinée aux informations supplémentaires.
- ▶ Dans la barre d'outils d'accès rapide, cliquez sur l'icône.
- ▷ Les modifications sont enregistrées.

Gérer les rôles objets

Pour créer des rôles et leur attribuer des rôles objets pour les différentes fonctions des applications Sartorius AllSuite® Management, SPC@Enterprise – Sampling et SPC@Enterprise :



- ▶ Dans le groupe d'icônes de menu Droits d'accès, cliquez sur l'icône de menu [Rôles Objets].
- ▷ La fenêtre Rôles Objets apparaît.



Sur la gauche, la zone de fenêtre Rôles présente la liste des rôles existants avec les fonctions associées. Dans la zone de fenêtre Rôle en haut à droite, vous pouvez saisir le nom d'un nouveau rôle et définir les droits d'accès qui doivent lui être associés pour la fonction en question. Dans la zone de fenêtre Fonctions disponibles en bas à droite, vous pouvez sélectionner une fonction dans une liste et l'attribuer à un rôle, ou retirer une fonction attribuée.

Pour les différentes applications, les fonctions suivantes sont disponibles :

Sartorius AllSuite® Management

Module	Fonction
Audit	Gestion des paramètres d'audit et de la signature électronique
Audit	Aperçu de la signature électronique
Audit	Aperçu de l'Audit
Config module	Gestion de la configuration
Module principal	Gestion Rôles-Objets
Module principal	Gestion des utilisateurs
Module principal	Gestion des rôles

SPC@Enterprise – Sampling

Module	Fonction
Echantillonnage	Effacer la pesée initiale
Echantillonnage	Changer densité
Echantillonnage	Confirmation dépassement écart type cumulé max.
Echantillonnage	Confirmation Ecart-Type Moyenne < Nominal
Echantillonnage	Quitter
Echantillonnage	Recherche des statistiques cumulées
Echantillonnage	Confirmation dépassement LCL
Echantillonnage	Confirmation dépassement LTL
Echantillonnage	Confirmation dépassement LWL
Echantillonnage	Démarrage programme principal
Echantillonnage	Confirmation dépassement écart type max.
Echantillonnage	Confirmation Moyenne < Nominal
Echantillonnage	Effectuer un échantillon
Echantillonnage	Effacer échantillon
Echantillonnage	Software setup
Echantillonnage	Démarrer Sampling
Echantillonnage	Pesée de tare
Echantillonnage	Confirmation dépassement UCL
Echantillonnage	Confirmation dépassement UTL
Echantillonnage	Confirmation dépassement UCL
Echantillonnage	Echantillonnage

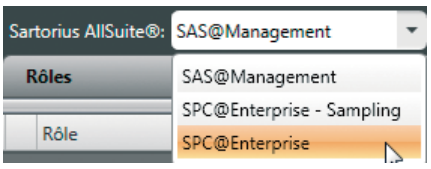
SPC@Enterprise

Module	Fonction
Statistiques automatiques	Configuration
Evaluation	Gestion de l'évaluation des échantillons
Evaluation	Gestion de l'évaluation des statistiques
Monitoring	Gestion de la configuration de la surveillance des alarmes
Monitoring	Gestion liste des alarmes
Monitoring	Gestion de la configuration du Monitoring
Monitoring	Gestion de la représentation des données d'échantillons
Monitoring	Gestion Monitor
Module principal	Gestion de l'archivage des données
Module principal	Gestion des attributs
Module principal	Gestion impression statistiques automatiques
Module principal	Gestion des caractéristiques
Module principal	Gestion des commentaires
Module principal	Gestion de la configuration du système
Module principal	Importation données
Module principal	Gestion groupes des instruments de contrôle
Module principal	Gestion détails de l'instrument de contrôle
Module principal	Gestion des limites
Module principal	Gestion des machines
Module principal	Gestion des plans de contrôle
Module principal	Gestion des produits
Module principal	Démarrer la planification simplifiée
Module principal	Gestion de la configuration de la station
Module principal	Gestion des ordres de contrôles

La zone de fenêtre Fonctions disponibles présente uniquement les fonctions qui n'ont pas encore été affectées au rôle. Si vous retirez une fonction que vous aviez déjà attribuée à un rôle, celle-ci réapparaît dans la liste de la zone de fenêtre Fonctions disponibles.

Selon les fonctions auxquelles un rôle a accès, l'interface utilisateur des applications Sartorius AllSuite® Management, SPC@Enterprise – Sampling et SPC@Enterprise change en fonction de l'utilisateur auquel le rôle est affecté. Les icônes ou les options de menu associées aux fonctions non attribuées n'apparaissent pas.

Créer un rôle



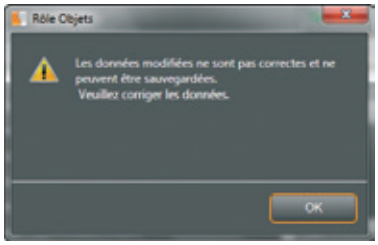
Pour créer un nouveau rôle :

▶ Dans la liste déroulante Sartorius AllSuite® en haut à gauche, sélectionnez l'application SPC@Management, SPC@Enterprise – Sampling ou SPC@Enterprise.

▶ Dans la barre d'outils, cliquez sur l'icône Ajouter.
▷ Dans la zone de fenêtre Rôles située à gauche, une entrée vide apparaît accompagnée de l'icône d'état.
▷ Le pointeur de la souris passe dans la zone de fenêtre Rôles.
▶ Dans le champ de données Rôle, attribuez un nom au nouveau rôle.
▶

Une fois le nom de rôle enregistré, vous ne pouvez plus le modifier.

Vous devez attribuer une fonction au nouveau rôle.
Si vous ten tez d'enregistrer un rôle non configuré, le message d'erreur suivant apparaît :


Rôle Objets
Les données modifiées ne sont pas correctes et ne peuvent être sauvegardées.
Veuillez corriger les données.
OK

▶ Dans la zone de fenêtre Fonctions disponibles, cliquez sur la fonction à attribuer au rôle.
▶ Dans la barre d'outils de la fenêtre Fonctions disponibles, cliquez sur l'icône Ajouter.
▷ La fonction nouvellement attribuée apparaît dans la zone de fenêtre Rôles.
▶ Dans la zone de fenêtre Rôles, cochez la case correspondant au droit d'accès (Lecture, Modifier, Créer et Modifier ou Contrôle total) que vous souhaitez octroyer au rôle pour la fonction correspondante.

Les différents droits d'accès contiennent les rôles objets suivants :

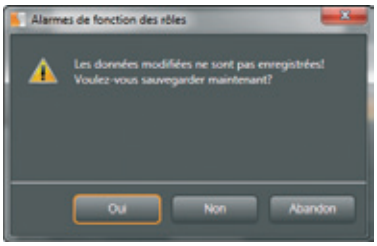
Droit d'accès	Rôle Objets
Lecture	Possibilité de lire les données, mais pas de les modifier. Les champs de données correspondants sont grisés et ne permettent aucune saisie.
Modifier	Possibilité de lire et d'éditer les données. Les champs de données correspondants sont blancs et peuvent être édités. Il est impossible de créer des données (telles qu'une entrée de liste).
Créer et Modifier	Création de nouvelles données (telles qu'une entrée de liste) et édition des données existantes.
Contrôle total	Possibilité d'accès illimité en lecture et en écriture aux données.

▶ Si besoin, attribuez d'autres fonctions au rôle et définissez les droits d'accès comme décrit ci-dessus.

Vous pouvez attribuer à un rôle différents droits d'accès pour les différentes fonctions. Il est ainsi très facile d'adapter le système aux exigences d'un poste de travail donné.

▶ Dans la barre d'outils d'accès rapide, cliquez sur .
▷ Le rôle est enregistré avec les paramètres correspondants.
▷ L'icône d'état en regard de l'entrée de liste disparaît.

Pour pouvoir attribuer au rôle d'autres fonctions pour une autre application, vous devez d'abord l'enregistrer. Sinon, le message d'erreur suivant apparaît.



▶ Le cas échéant, sélectionnez dans la liste déroulante Sartorius AllSuite® en haut à gauche une autre application pour laquelle vous souhaitez attribuer des fonctions au rôle.
▶ Répétez la procédure décrite précédemment pour cette application.

Modifier une configuration de rôle

▶ Dans la liste déroulante Sartorius AllSuite® en haut à gauche, sélectionnez l'application SPC@Management, SPC@Enterprise – Sampling ou SPC@Enterprise pour laquelle vous souhaitez modifier un rôle.
▶ Dans la zone de fenêtre Rôless, cliquez sur le rôle dont vous souhaitez modifier la configuration.
▶ Pour modifier les droits d'accès pour une fonction existante, en haut à droite dans la zone de fenêtre Rôles cochez la case correspondant au droit d'accès souhaité.
▶ Pour ajouter une nouvelle fonction, dans la zone de fenêtre Fonctions disponibles cliquez sur la fonction que vous souhaitez attribuer au rôle.
▶ Dans la barre d'outils de la fenêtre Fonctions disponibles, cliquez sur l'icône Ajouter.
▷ La fonction nouvellement attribuée apparaît dans la zone de fenêtre Rôles.
▷ L'entrée correspondante est accompagnée de l'icône d'état dans les zones de fenêtre destinées aux listes et aux détails.
▶ Dans la zone de fenêtre Rôles, cochez la case correspondant au droit d'accès (Lecture, Modifier, Créer et Modifier ou Contrôle total) que vous souhaitez octroyer au rôle pour la fonction correspondante.
▶ Pour retirer une fonction, dans la zone de fenêtre Rôles cliquez sur l'entrée de la fonction correspondante.
▶ Dans la barre d'outils de la fenêtre Fonctions disponibles, cliquez sur l'icône Supprimer.

▷ La fonction est retirée des zones de fenêtre destinée aux listes et aux détails, et apparaît dans celle destinée aux informations supplémentaires.
▶ Dans la barre d'outils d'accès rapide, cliquez sur l'icône .
▷ Les modifications sont enregistrées.

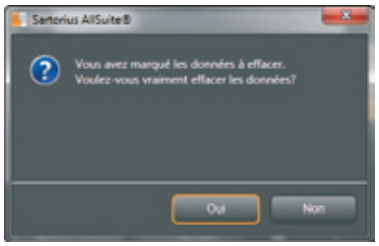
Effacer un rôle

Vous ne pouvez effacer complètement un rôle qu'après effacement de l'ensemble des entrées de liste de ce rôle pour les trois applications. En présence de plusieurs entrées de liste (même pour une autre application), seules les fonctions attribuées sont retirées. L'entrée de liste par elle-même est conservée sans attribution de fonction.

▶ Dans la liste déroulante Sartorius AllSuite® en haut à gauche, sélectionnez l'application SPC@Management, SPC@Enterprise – Sampling ou SPC@Enterprise.
▶ Dans la zone de fenêtre Rôles, sélectionnez toutes les entrées du rôle que vous souhaitez effacer.
▶ Dans la barre d'outils, cliquez sur l'icône Effacer.
▷ Dans la zone de fenêtre Rôles, les entrées de liste du rôle sont accompagnées de l'icône d'état .

Les entrées de liste du rôle ne sont pas immédiatement effacées ; elles sont juste marquées pour effacement. Vous pouvez supprimer l'annotation pour effacement en cliquant à nouveau sur l'icône Effacer.

▶ Dans la barre d'outils d'accès rapide, cliquez sur l'icône .
▷ Une boîte de dialogue vous invitant à confirmer l'opération apparaît.



▶ Cliquez sur [Oui].
▷ S'il existe encore d'autres entrées de liste de ce rôle pour d'autres applications, elles sont effacées jusqu'à ce qu'il n'en reste plus qu'une.

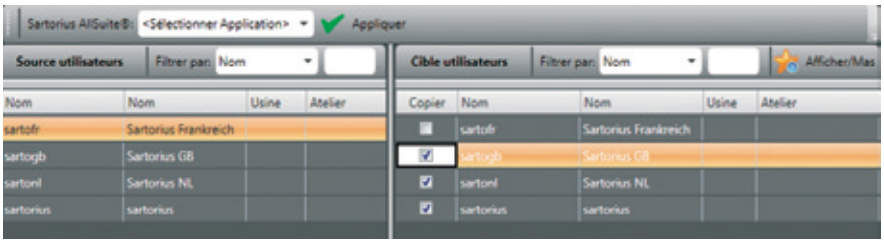
▶ Le cas échéant, dans la liste déroulante Sartorius AllSuite® en haut à gauche, sélectionnez l'application suivante.
▶ Répétez la procédure décrite ci-dessus jusqu'à avoir effacé toutes les entrées de liste du rôle pour toutes les applications.
▷ Le rôle est irrémédiablement effacé.

Attribuer les rôles et les rôles objets d'un compte utilisateur à d'autres comptes utilisateurs

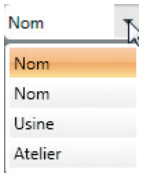
Après avoir créé et configuré un compte utilisateur, vous pouvez transmettre ses rôles et rôles objets à d'autres comptes utilisateurs. Si vous souhaitez configurer de nombreux comptes utilisateurs avec les mêmes rôles et rôles objets, par ex. les comptes utilisateurs pour les employés qui effectuent les contrôles, rien de plus simple.

- ▶ Créez tous les comptes utilisateurs auxquels vous souhaitez attribuer les mêmes rôles et rôles objets (voir « Créer un nouveau compte utilisateur » à la page 29).
- ▶ Attribuez à l'un de ces comptes utilisateurs (voir « Attribuer un rôle » à la page 33 et « Gérer les rôles objets » à la page 34) les rôles et rôles objets que vous souhaitez ensuite transmettre aux autres comptes utilisateurs.
- ▶ Cliquez sur l'onglet Configuration.

- ▷ Le groupe d'icônes de menu Config Base apparaît.
- ▶ Cliquez sur Copier les données utilisateurs.
- ▷ La fenêtre Copier les données utilisateurs s'ouvre.



La zone de fenêtre Source utilisateurs présente tous les comptes utilisateurs pouvant service de source pour la transmission des rôles et rôles objets ; la zone de fenêtre Cible utilisateurs présente tous les comptes utilisateurs pouvant service de cible pour la transmission des rôles et rôles objets.

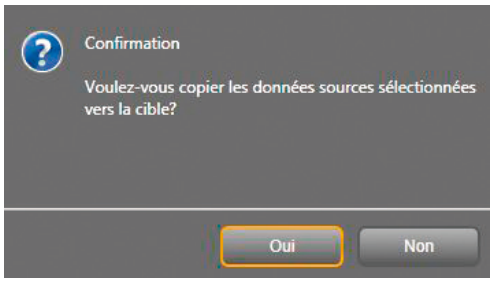


Vous pouvez filtrer les deux zones de fenêtre Source utilisateurs et Cible utilisateurs ; pour cela, dans la liste déroulante Filtrer par, sélectionnez une catégorie et saisissez dans le champ suivant les caractères à utiliser pour le filtrage.

- ▶ Dans la liste déroulante Sartorius AllSuite®, sélectionnez l'application à laquelle appartiennent les comptes utilisateurs dont vous souhaitez transmettre les rôles et rôles objets.
- ▶ Dans la zone de fenêtre Source utilisateurs, cliquez sur la ligne du compte utilisateur dont vous souhaitez transmettre les rôles et rôles objets à d'autres comptes utilisateurs.
- ▶ Dans la zone de fenêtre Cible utilisateurs, cochez toutes les cases correspondant aux comptes utilisateurs qui doivent appliquer les rôles et rôles objets.

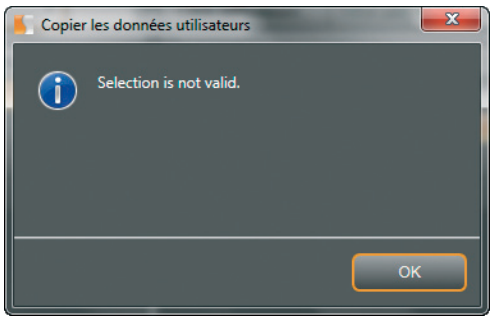
Vous pouvez sélectionner tous les comptes utilisateurs figurant dans la zone de fenêtre Cible utilisateurs ; pour cela, cliquez avec le bouton droit de la souris et sélectionnez l'option Sélectionner tous les éléments dans le menu contextuel. Vous pouvez désactiver votre sélection dans la zone de fenêtre Cible utilisateurs ; pour cela, cliquez avec le bouton droit de la souris et sélectionnez l'option Désélectionner tous les éléments dans le menu contextuel. Vous pouvez inverser votre sélection dans la zone de fenêtre Cible utilisateurs ; pour cela, cliquez avec le bouton droit de la souris et sélectionnez l'option Inverser la sélection dans le menu contextuel.

▶ Cliquez sur [Appliquer].
▷ La boîte de dialogue Confirmation apparaît.

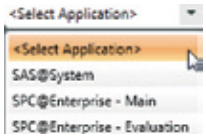


Pour transmettre les rôles et rôles objets du compte utilisateur source vers les comptes utilisateurs cible :
▶ Cliquez sur [Oui].
▷ Tous les comptes utilisateurs cible reçoivent les mêmes rôles avec les mêmes rôles objets que le compte utilisateur source.

Si malgré tout la boîte de dialogue Sélection non valide apparaît :



▶ Cliquez sur [OK].



▶ Dans la liste déroulante Sartorius AllSuite®, sélectionnez l'application à laquelle appartiennent les comptes utilisateurs dont vous souhaitez transmettre les rôles et rôles objets.

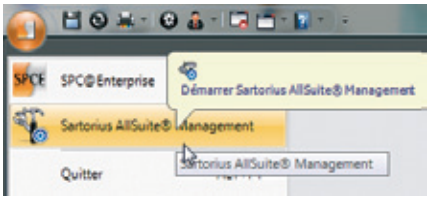
▶ Cliquez à nouveau sur [Appliquer].

Configurer les paramètres par défaut – Configuration

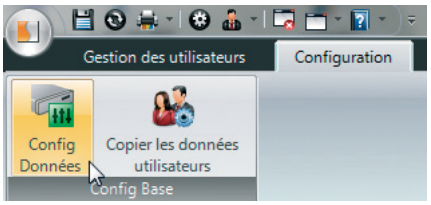
Administrateurs
Les administrateurs sont chargés des paramètres par défaut. Pour configurer des paramètres par défaut en tant qu'administrateur, vous avez besoin d'un accès total à l'ensemble des fonctions.

Remarques générales

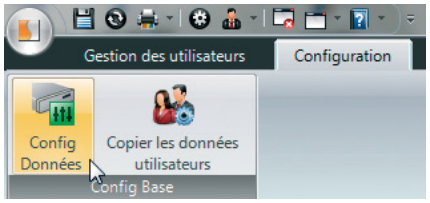
Dans Sartorius AllSuite® Management, vous pouvez configurer les paramètres par défaut de l'application SPC@Enterprise et de l'application de terminal SPC@Enterprise Sampling via l'onglet Configuration.
Pour appeler les paramètres par défaut :



▶ Cliquez sur l'icône de Sartorius AllSuite®.
▷ Le menu d'application Sartorius AllSuite® apparaît.
▶ Sélectionnez l'option de menu AllSuite® Management.
▷ Les onglets Gestion des utilisateurs, Configuration et Audit Trail apparaissent pour les groupes d'icônes de menu de AllSuite® Managements.



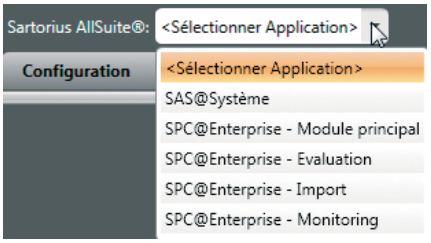
▶ Cliquez sur l'onglet Configuration.
▷ L'icône de menu pour la configuration de base apparaît.



▶ Dans le groupe d'icônes de menu, cliquez sur Config Données.

Si vous disposez des droits appropriés, le groupe d'icônes de menu Config Données apparaît également dans les différents modules (module principal, module Monitoring et module Evaluation).

▷ Les zones de fenêtre Configuration et Propriétés apparaissent.



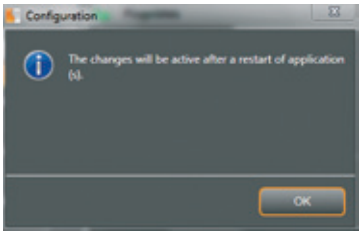
▶ Cliquez sur la liste déroulante Sartorius AllSuite® et sélectionnez le module dont vous souhaiter afficher ou modifier la configuration :
– **SPC@Système** (voir chapitre « Configurer le système » à la page 43)
– **SPC@Enterprise – Module principal**
(voir chapitre « Configurer le module principal SPC@Enterprise » à la page 47)
– **SPC@Enterprise – Evaluation**
(voir chapitre « Configurer SPC@Enterprise – Evaluation » à la page 57)
– **SPC@Enterprise – Import**
(voir chapitre « Configurer SPC@Enterprise – Import » à la page 73)
– **SPC@Enterprise – Monitoring**
(voir « Configurer SPC@Enterprise Monitoring » à la page 76)

Enregistrer ou rejeter des paramètres par défaut modifiés

▷ Si vous avez apporté des modifications dans la zone de fenêtre Propriétés des différents modules, l'icône apparaît avant l'entrée de liste concernée.

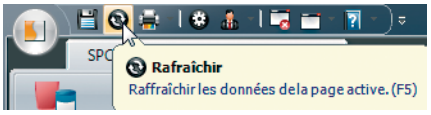
Enregistrer des paramètres par défaut modifiés

▶ Dans l'onglet, cliquez sur l'icône .
▷ La boîte de dialogue Configuration apparaît, indiquant que SPC@Enterprise doit être redémarré.

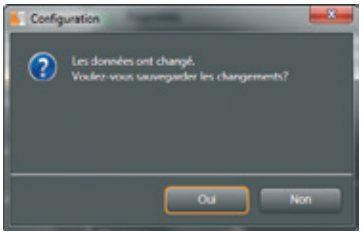


▶ Cliquez sur [OK] et redémarrez SPC@Enterprise.
▷ Les modifications sont enregistrées et appliquées.

Rejeter et ne pas enregistrer des paramètres par défaut modifiés

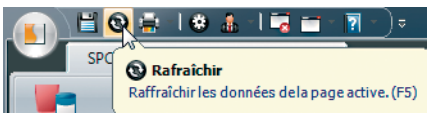


▶ Dans l'onglet, cliquez sur l'icône .
▷ La boîte de dialogue Configuration apparaît, vous invitant à indiquer si vous souhaitez rejeter les modifications.



▶ Cliquez sur [Oui].
▷ Les modifications sont rejetées et ne sont pas enregistrées.

Configurer le système



▶ Dans la liste déroulante Sartorius AllSuite®, sélectionnez l'application SAS@System.
▷ Les zones de fenêtre Configuration et Propriétés apparaissent.

L'application SAS@System permet de définir les paramètres qui s'appliquent à l'ensemble des modules de Sartorius AllSuite®. La configuration présente deux niveaux :

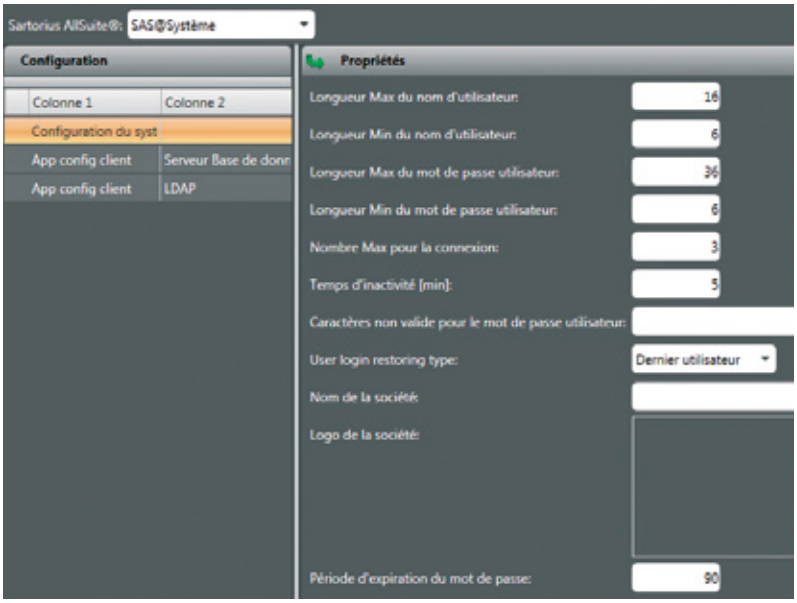
– Configuration du système
  Définissez ici les paramètres relatifs au nom d'utilisateur et au mot de passe, ainsi qu'au nom et au logo de l'entreprise.
– App config client (**configuration de l'application client**)
  Définissez ici les paramètres des applications client pour le serveur Microsoft SQL Server 2005/2008 sur lequel sont installées l'application SPC@Enterprise et l'application de terminal SPC@Enterprise Sampling.

Procéder à la configuration du système

Configurer les paramètres généraux

Définissez les paramètres relatifs au nom d'utilisateur et au mot de passe, ainsi qu'au nom et au logo de l'entreprise, via l'entrée de liste Configuration du système.

▶ Dans la zone de fenêtre Configuration, cliquez sur Configuration du système.



▶ Dans la zone de fenêtre Propriétés, indiquez les données suivantes :

Nom du champ de données	Saisie
Longueur Max du nom d'utilisateur	▶ Définissez le nombre maximal de caractères pour le nom d'utilisateur (de 1 à 50 caractères)
Longueur Min du nom d'utilisateur	▶ Définissez le nombre minimal de caractères pour le nom d'utilisateur (au moins 1 caractère)
Longueur Max du mot de passe utilisateur	▶ Définissez le nombre maximal de caractères pour les mots de passe (de 1 à 50 caractères)
Longueur Min du mot de passe utilisateur	▶ Définissez le nombre minimal de caractères pour les mots de passe (au moins 1 caractère)
Nombre Max pour la connexion	▶ Définissez le nombre maximal de tentatives après lequel le programme est bloqué. Pour procéder au déblocage, les droits d'administrateur sont requis.
Temps d'inactivité [min]	▶ Définissez la durée, en minutes, au bout de laquelle le programme est automatiquement bloqué. Pour continuer à travailler, vous devez indiquer à nouveau votre nom d'utilisateur et votre mot de passe.
Caractères non valides pour le mot de passe utilisateur	▶ Déterminez les caractères qui ne doivent pas être utilisés pour les mots de passe (tels que les caractères accentués àôû ou les caractères système <>\/). N'utilisez pas de séparateur entre les caractères non valides.
User login restoring type	▶ Dans la liste déroulante, sélectionnez les utilisateurs qui doivent apparaître au démarrage suivant de l'application (paramètre possible : Aucun, Utilisateur Windows ou Dernier utilisateur).

Nom du champ de données	Saisie
Nom de la société	▶ Indiquez ici le nom de votre société, qui apparaît sur toutes les impressions (voir « Impression automatique des statistiques » à la page 112).
Logo de la société	Pour sélectionner un logo de société : ▶ Cliquez sur pour sélectionner un logo d'entreprise (formats possibles : PNG, BMP, TIF, JPEG, JPG ou GIF). Le logo de la société apparaît sur toutes les impressions (voir « Impression automatique des statistiques » à la page 112). Tenez compte de la résolution d'environ 800 × 400 pixels. Pour retirer un logo de société sélectionné : ▶ Cliquez sur [Supprimer].
Période d'expiration du mot de passe	▶ Déterminez la durée de validité des mots de passe en jours. Après écoulement de cette durée, l'utilisateur est invité à saisir un nouveau mot de passe à sa prochaine connexion.

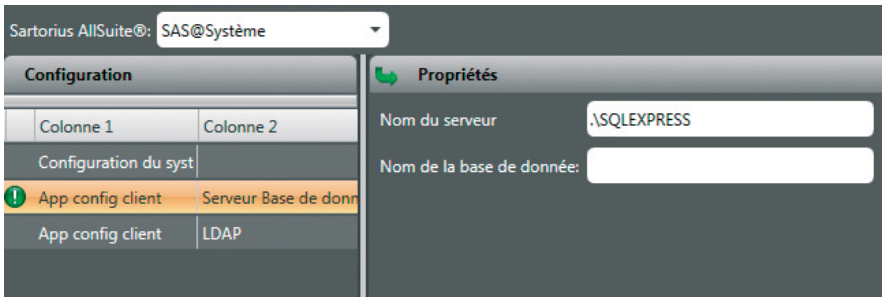
Procéder à la configuration de l'application client

L'entrée de liste App config client permet de définir les paramètres du serveur Microsoft SQL Server sur lequel l'application SPC@Enterprise et l'application de terminal SPC@Enterprise Sampling enregistrent toutes les données.

Sélectionner une base de données SQL

Pour sélectionner la base de données Microsoft SQL Server 2005/2008 :

▶ Dans la zone de fenêtre Configuration, cliquez sur App config client – Serveur Base de données.



▶ Dans la zone de fenêtre Propriétés, indiquez les données suivantes :

Nom du champ de données	Saisie
Nom du serveur	▶ Indiquez ici le nom du serveur Microsoft SQL Server 2005/2008 sur lequel l'application Sartorius ProControl@Enterprise et l'application de terminal SPC@Enterprise Sampling enregistrent toutes les données. Respectez le format de saisie suivant : COMPUTERNAME\SQL-SERVERNAME
Nom de la base de données	▶ Indiquez ici le nom de la base de données SQL dans laquelle l'application Sartorius ProControl@Enterprise et l'application de terminal SPC@Enterprise Sampling enregistrent toutes les données.

Sélectionner un serveur LDAP

Si vous utilisez un serveur LDAP pour la mise à disposition des comptes utilisateurs (voir « Importer des données utilisateur » à la page 31) :

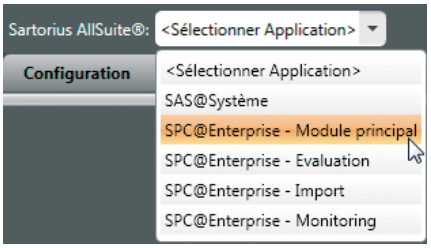
▶ Dans la zone de fenêtre Configuration, cliquez sur App config client – LDAP.

▶ Dans la zone de fenêtre Propriétés, indiquez les données suivantes :

Nom du champ de données	Saisie
Chemin LDAP	▶ Indiquez ici le chemin d'accès au serveur LDAP qui met à disposition les profils utilisateurs pour les modules de Sartorius AllSuite®.
Nom de domaine Utilisateur	Si le nom de domaine Utilisateur n'est pas mis à disposition via le serveur LDAP : ▶ Indiquez ici le nom de domaine des comptes utilisateurs qui doit être utilisé pour les profils utilisateurs.
Nom d'utilisateur par défaut	Si vous créez un utilisateur par défaut pour l'accès au serveur LDAP, celui-ci est automatiquement connecté : ▶ Indiquez ici le nom d'utilisateur pour l'accès au serveur LDAP.
Mot de passe par défaut	▶ Indiquez ici le mot de passe pour l'accès au serveur LDAP.
Chemin Utilisateur LDAP	▶ Cliquez sur [...] pour sélectionner le chemin utilisateur sur le serveur LDAP. ▷ La fenêtre Chemin utilisateur LDAP apparaît : Pour créer un nouveau répertoire utilisateur LDAP : ▶ Indiquez dans le champ de texte Nom le nom du répertoire utilisateur LDAP. ▶ Indiquez dans le champ de texte Chemin le chemin d'accès au répertoire utilisateur LDAP. ▶ Cliquez sur [Ajouter] pour enregistrer le répertoire utilisateur LDAP.

Nom du champ de données	Saisie
	Pour sélectionner un répertoire utilisateur LDAP existant : ▶ Dans la liste Nom – Chemin, sélectionnez un répertoire utilisateur LDAP. ▶ Cliquez sur [OK]. Pour effacer un répertoire utilisateur LDAP existant : ▶ Dans la liste Nom – Chemin, sélectionnez un répertoire utilisateur LDAP. ▶ Cliquez sur [Supprimer].

Configurer le module principal SPC@Enterprise



▶ Dans la liste déroulante Sartorius AllSuite®, sélectionnez l'application SPC@Enterprise – Module principal.
▷ Les zones de fenêtre Configuration et Propriétés apparaissent.

L'application SPC@Enterprise – Module principal permet de définir les différents paramètres du contrôle statistique de processus qui s'appliquent à tous les modules de SPC@Enterprise. La configuration présente cinq niveaux :

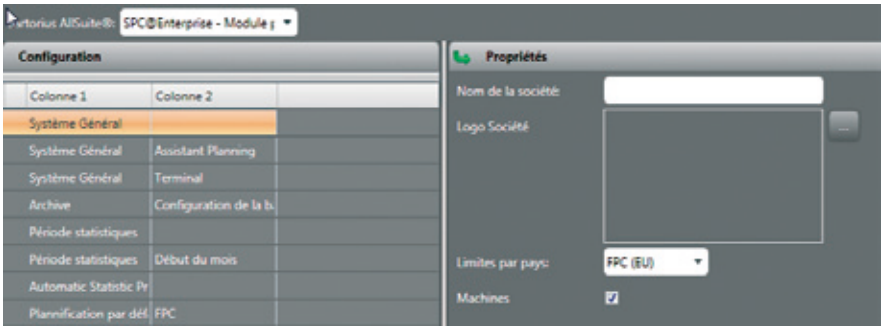
– **Système Général**
  Déterminez ici quelles données de base peuvent être configurées, comment les plans et les ordres de contrôle sont nommés, et comment les stations de contrôle peuvent être configurées.
– **Archive**
  Définissez ici les paramètres d'archivage des données produit, des statistiques et des rapports.
– **Période statistiques**
  Définissez ici les paramètres relatifs à la durée du travail d'équipe en production et aux données temporelles.
– **Automatic Statistic Printout**
  Définissez ici les paramètres d'impression automatique des statistiques.
– **Planification par défaut**
  Déterminez ici quelles impressions statistiques sont préconfigurées dans la planification des contrôles.

Procéder à la configuration système générale

Configurer les paramètres généraux

L'entrée de liste Système Général permet de déterminer quelles données de base peuvent être configurées, comment les plans et les ordres de contrôle sont nommés, et comment les stations de contrôle peuvent être configurées.

▶ Dans la zone de fenêtre Configuration, cliquez sur Système Général.



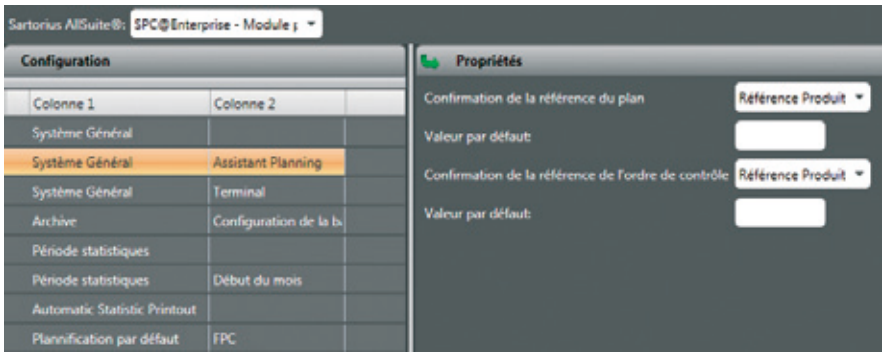
▶ Dans la zone de fenêtre Propriétés, indiquez les données suivantes :

Nom du champ de données	Saisie
Nom de la société	▶ Indiquez ici le nom de votre société, qui apparaît sur toutes les impressions (voir « Impression automatique des statistiques » à la page 112).
Logo de la société	Pour sélectionner un logo de société : ▶ Cliquez sur pour sélectionner un logo d'entreprise (formats possibles : PNG, BMP, TIF, JPEG, JPG ou GIF). Le logo de la société apparaît sur toutes les impressions (voir « Impression automatique des statistiques » à la page 112). Tenez compte de la résolution d'environ 800 × 400 pixels. Pour retirer un logo de société sélectionné : ▶ Cliquez sur [Supprimer].
Limites par pays	▶ Dans la liste déroulante, sélectionnez la définition de limites de tolérance souhaitée (Limites par pays possibles : FPC (EU), NL ou US).
Machines	Pour permettre la saisie de données de machines de remplissage : ▶ Activez cette fonction.
Lots	Pour permettre la saisie de désignations de lots : ▶ Activez cette fonction.
Têtes de remplissage	Pour permettre la saisie de référence de tête de remplissage : ▶ Activez cette fonction.
Supplément	Pour permettre la saisie de suppléments : ▶ Activez cette fonction.
Langue	▶ Sélectionnez une langue dans la liste déroulante (langues possibles : Français, Anglais (USA).
Taille Echantillonnages Tare	▶ Indiquez la taille d'échantillonnage pour les pesages de tare.
Taille échantillon Densité	▶ Indiquez la taille d'échantillonnage pour les déterminations de densité.
Utiliser l'intervalle de vérification	Pour permettre la configuration d'intervalles de contrôle des échantillons : ▶ Activez cette fonction.

Configurer l'Assistant Planning

L'entrée de liste Assistant Planning permet de définir le mode de dénomination des plans et ordres de contrôle.

▶ Dans la zone de fenêtre Configuration, cliquez sur Système Général – Assistant Planning.



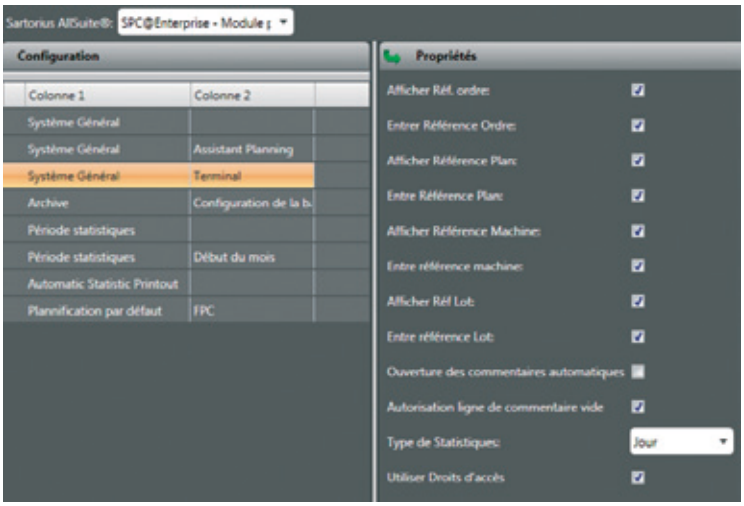
▶ Dans la zone de fenêtre Propriétés, indiquez les données suivantes :

Nom du champ de données	Saisie
Confirmation de la référence du plan	▶ Dans la liste déroulante, sélectionnez Référence Produit afin de nommer les plans de contrôle en fonction du produit à contrôler. Ou : ▶ Dans la liste déroulante, sélectionnez Standard afin de nommer les plans de contrôle en fonction du contenu du champ Valeur par défaut.
Valeur par défaut	Si pour Confirmation de la référence du plan vous avez sélectionné la valeur Standard : ▶ Indiquez un terme selon lequel nommer les plans de contrôle.
Confirmation de la référence de l'ordre de contrôle	▶ Dans la liste déroulante, sélectionnez Référence Produit afin de nommer les ordres de contrôle en fonction du produit à contrôler. Ou : ▶ Dans la liste déroulante, sélectionnez Standard afin de nommer les ordres de contrôle en fonction du contenu du champ Valeur par défaut.
Valeur par défaut	Si pour Confirmation de la référence de l'ordre de contrôle vous avez sélectionné la valeur Standard : ▶ Indiquez un terme selon lequel nommer les ordres de contrôle.

Configurer un terminal

L'entrée de liste Terminal permet de déterminer comment les stations de contrôle qui utilisent l'application de terminal SPC@Enterprise Sampling peuvent être configurées.

▶ Dans la zone de fenêtre Configuration, cliquez sur Système Général – Terminal.



▶ Dans la zone de fenêtre Propriétés, indiquez les données suivantes :

Nom du champ de données	Saisie
Afficher Réf. ordre	Si l'ordre de commande actuel doit être affiché dans l'application de terminal SPC@Enterprise Sampling : ▶ Activez cette fonction.
Entrer Référence Ordre	Si la saisie d'un ordre de contrôle doit être autorisée : ▶ Activez cette fonction.
Afficher Référence Plan	Si le plan de contrôle doit être affiché : ▶ Activez cette fonction.
Entrer Référence Plan	Si la saisie d'un plan de contrôle doit être autorisée : ▶ Activez cette fonction.
Afficher Référence Machine	Si la machine de remplissage affectée à la station de contrôle doit être affichée : ▶ Activez cette fonction.
Entrer référence machine	Si la saisie d'une machine de remplissage doit être autorisée : ▶ Activez cette fonction.
Afficher Réf Lot	Si les désignations de lot doivent être affichées : ▶ Activez cette fonction.
Entrer référence lot	Si la saisie d'un lot au niveau du terminal doit être autorisée : ▶ Activez cette fonction.
Ouverture des commentaires automatiques	Si une invite automatique de saisie d'un commentaire doit apparaître : ▶ Activez cette fonction.
Autorisation ligne de commentaire vide	Si un commentaire vide doit être autorisé : ▶ Activez cette fonction.

Nom du champ de données	Saisie
Type de Statistiques	▶ Dans la liste déroulante, sélectionnez un type de statistiques qui doit être calculé et affiché au niveau de la station de contrôle (types de statistiques possibles : Heure, Lot, Equipe et Jour).
Utiliser Droits d'accès	Si vous souhaitez utiliser des authentifications pour la station de contrôle : ▶ Activez cette fonction.

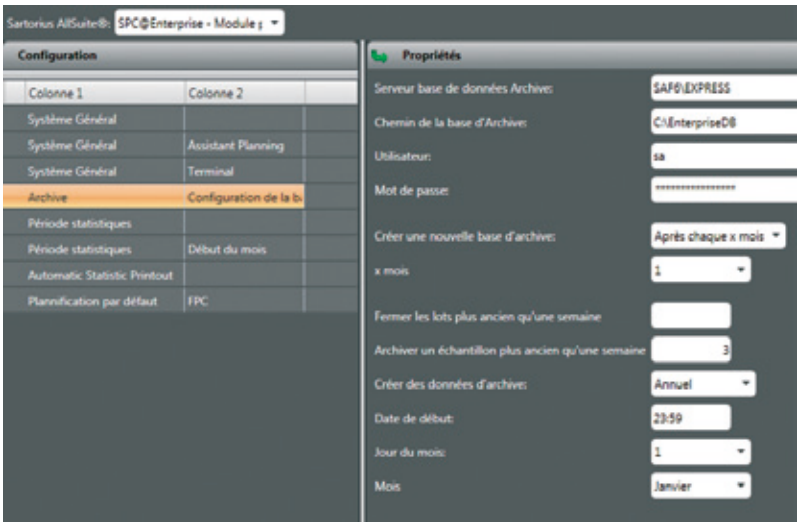
Paramétrer l'archivage des données

Configurer les paramètres d'archivage

L'entrée de liste Archive permet de configurer les paramètres d'archivage automatique et manuel des données (voir « Archiver » à la page 206).

L'archivage des données ne remplace en aucun cas une sauvegarde du disque dur. Procédez à des sauvegardes régulières de vos données sur des supports d'enregistrement indépendants les uns des autres afin d'éviter toute perte de données.

▶ Dans la zone de fenêtre Configuration, cliquez sur Archive – Configuration de la base d'Archive.



▶ Dans la zone de fenêtre Propriétés, indiquez les données suivantes :

Nom du champ de données	Saisie
Serveur base de données Archive	▶ Indiquez ici le nom du serveur Microsoft SQL Server 2005/2008 sur lequel Sartorius ProControl@Enterprise et l'application de terminal Sartorius SPC@Enterprise Sampling enregistrent l'archive de données. Respectez le format de saisie suivant : COMPUTERNAME\SQL-SERVERNAME
Chemin de la base d'Archive	▶ Indiquez ici le chemin d'accès au répertoire de la base de données dans laquelle l'application Sartorius ProControl@Enterprise et l'application de terminal SPC@Enterprise Sampling enregistrent l'archive de données. Respectez le format de saisie suivant : C:\EnterpriseDB

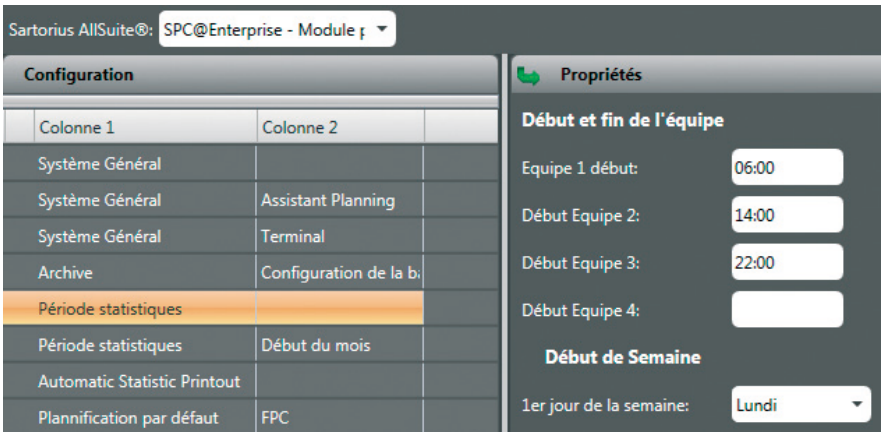
Nom du champ de données	Saisie
Utilisateur	Si vous créez un utilisateur par défaut pour l'accès à l'archive de données, celui-ci est automatiquement connecté : ▶ Indiquez ici le nom d'utilisateur pour l'accès à l'archive de données.
Mot de passe	▶ Indiquez ici le mot de passe pour l'accès à l'archive de données.
Créer une nouvelle base d'archive	▶ Dans la liste déroulante, sélectionnez un intervalle pour la création d'une base d'archive (intervalles possibles : Après × mois, Chaque fois).
× mois	▶ Si pour Créer une nouvelle base d'archive vous avez sélectionné l'intervalle Après × mois : ▶ Dans la liste déroulante, sélectionnez un intervalle en mois pour la création d'une base d'archive (intervalles en mois possibles : de 1 à 12).
Fermer les lots plus anciens qu'une semaine	Si vous souhaitez fermer et archiver automatiquement les lots fermés : ▶ Définissez un nombre de semaines au bout duquel les lots doivent être enregistrés dans la base d'archive (indications possibles : de 1 à 52 semaines ; en l'absence d'indication, les lots ne sont jamais fermés).
Archiver un échantillon plus ancien qu'une semaine	Si vous souhaitez fermer et archiver automatiquement les échantillons terminés : ▶ Définissez un nombre de semaines au bout duquel les échantillons doivent être enregistrés dans la base d'archive (indications possibles : de 1 à 52 semaines ; en l'absence d'indication, les échantillons ne sont jamais fermés).
Créer des données d'archive	▶ Dans la liste déroulante, sélectionnez un intervalle pour la création de données d'archive (intervalles possibles : Annuel, Mensuel, Hebdomadaire et Chaque jour).
Date de début	Si pour Créer des données d'archive vous avez sélectionné l'intervalle Annuel, Mensuel, Hebdomadaire ou Chaque jour : ▶ Indiquez une heure (format horaire possible : HH:MM)
Jour de la semaine	Si pour Créer des données d'archive vous avez sélectionné l'intervalle Jour de la semaine : ▶ Indiquez un jour de la semaine (saisie possible : du lundi au dimanche).
Jour du mois	Si pour Créer des données d'archive vous avez sélectionné l'intervalle Annuel ou Mensuel : ▶ Indiquez un jour du mois (saisie possible : de 1 à 31).
Mois	Si pour Créer des données d'archive vous avez sélectionné l'intervalle Annuel : ▶ Indiquez un mois (saisie possible : de janvier à décembre).

Définir les périodes statistiques

Configurer les paramètres généraux

L'entrée de liste Période statistiques permet de définir les conditions de base pour l'impression des statistiques.

▶ Dans la zone de fenêtre Configuration, cliquez sur Période statistiques.

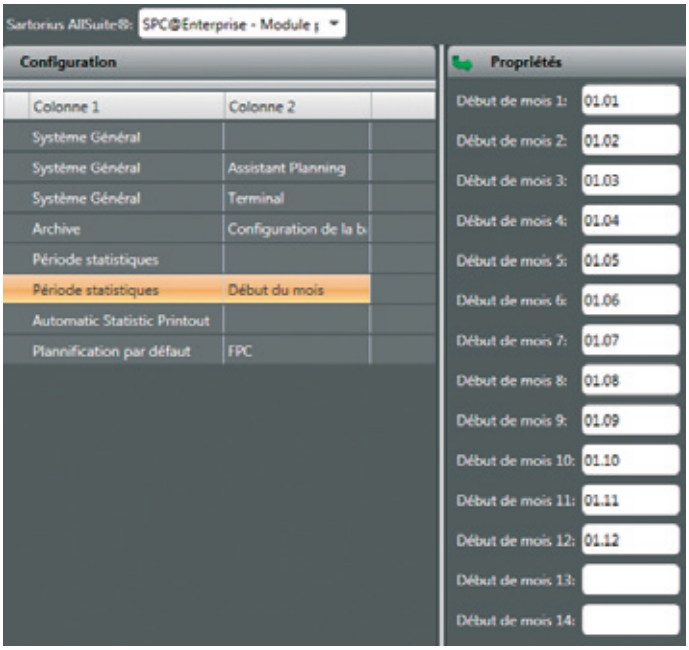


▶ Dans la zone de fenêtre Propriétés, indiquez les données suivantes :

Nom du champ de données	Saisie
Début et fin de l'équipe	
Début Equipe 1 à 4	▶ Indiquez l'heure de début de l'équipe correspondante (format horaire possible : HH:MM). Le début de l'équipe suivante correspond à la fin de l'équipe en cours.
Début de Semaine	
1er jour de la semaine	▶ Dans la liste déroulante, sélectionnez un jour de la semaine à partir duquel la semaine doit être décomptée (sélections possibles : du lundi au dimanche).

Déterminer le début du mois

▶ Dans la zone de fenêtre Configuration, cliquez sur Période statistiques – Début du mois.



▶ Dans la zone de fenêtre Propriétés, indiquez les données suivantes :

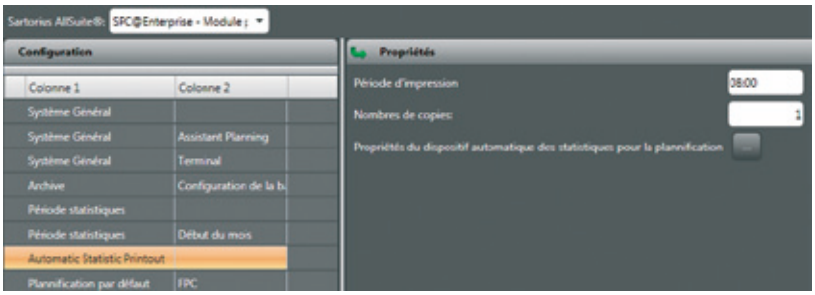
Nom du champ de données	Saisie
Début de mois 1 à 14	▶ Indiquez le premier jour du mois à partir duquel le mois doit être décompté (format de date possible : JJ.MM).

Configurer l'impression automatique des statistiques

Configurer les paramètres généraux

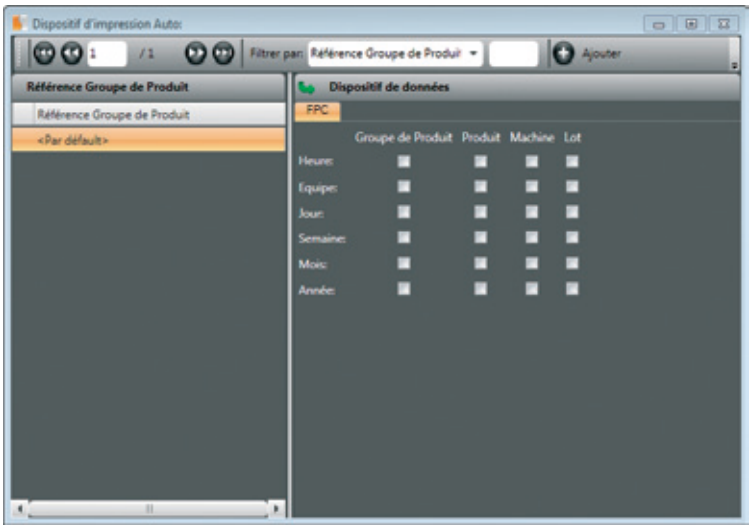
L'entrée de liste Automatic Statistic Printout permet de définir les conditions de base de l'impression des statistiques.

▶ Dans la zone de fenêtre Configuration, cliquez sur Automatic Statistic Printout.



▶ Dans la zone de fenêtre Propriétés, indiquez les données suivantes :

Nom du champ de données	Saisie
Période d'impression	▶ Indiquez une heure à laquelle l'impression automatique des statistiques doit intervenir (format horaire possible : HH:MM).

Nom du champ de données	Saisie
Nombres de copies	▶ Indiquez le nombre souhaité d'impressions des statistiques.
Propriétés du dispositif automatique des statistiques pour la planification	▶ Cliquez sur pour configurer les propriétés de l'impression des statistiques. ▷ La fenêtre Disposition d'impression Auto apparaît.  Pour déterminer le regroupement/cumul de l'impression des statistiques (pour les statistiques horaires (Heure), d'équipe (Equipe), quotidiennes (Jour), hebdomadaires (Semaine), mensuelles (Mois) et annuelles (Année) : ▶ Activez le regroupement/cumul souhaité : – Groupe de Produit – Produit – Machine – Lot ▷ Les paramètres sont appliqués pour les impressions automatiques des statistiques.

Configurer la planification par défaut

Sélectionner un intervalle de statistique

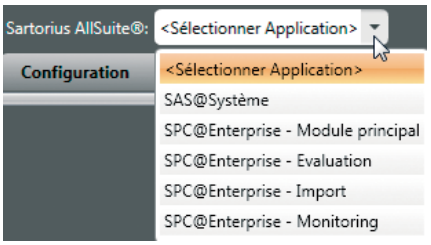
L'entrée de liste Planification par défaut permet de définir le type d'impression automatique des statistiques.

Observez les dispositions légales concernant votre production pour les justificatifs statistiques.

▶ Dans la zone de fenêtre Configuration, cliquez sur Planification par défaut – FPC.

▶ Dans la zone de fenêtre Propriétés, indiquez les données suivantes :

Nom du champ de données	Saisie
Bilan horaire	Si vous souhaitez établir des statistiques horaires : ▶ Activez cette fonction.
Bilan par équipe	Si vous souhaitez établir des statistiques se rapportant aux équipes : ▶ Activez cette fonction.
Statistiques journalières	Si vous souhaitez établir des statistiques journalières : ▶ Activez cette fonction.
Bilan hebdomadaire	Si vous souhaitez établir des statistiques hebdomadaires : ▶ Activez cette fonction.
Statistiques mensuelles	Si vous souhaitez établir des statistiques mensuelles : ▶ Activez cette fonction.
Statistiques annuelles	Si vous souhaitez établir des statistiques annuelles : ▶ Activez cette fonction.



Configurer SPC@Enterprise – Evaluation

▶ Dans la liste déroulante Sartorius AllSuite®, sélectionnez le module SPC@Enterprise – Evaluation.

▷ Les zones de fenêtre Configuration et Propriétés apparaissent.

Le module SPC@Enterprise – Evaluation permet de configurer les paramètres relatifs à l'évaluation des échantillons saisis et des statistiques. Ces paramètres sont valables pour l'application SPC@Enterprise. La configuration présente deux niveaux :

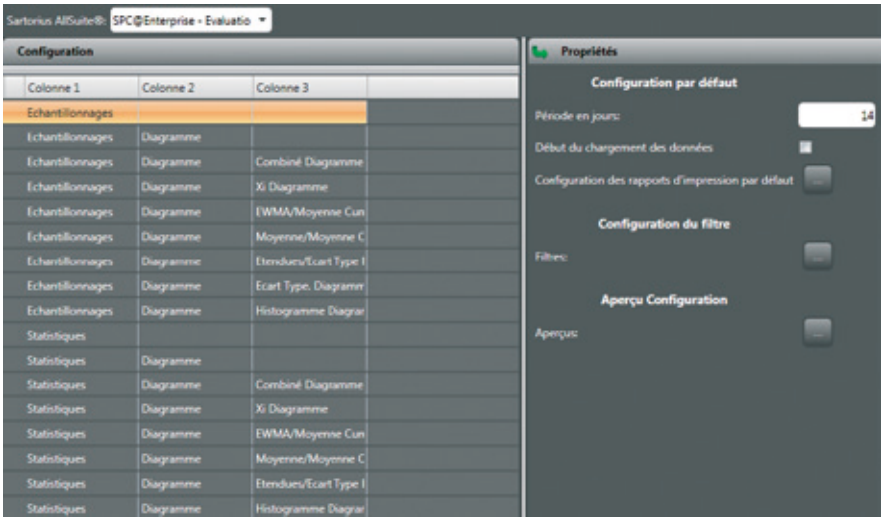
– **Echantillonnages**
  Configurez ici les paramètres d'évaluation des échantillons.
– **Statistiques**
  Configurez ici les paramètres d'évaluation des statistiques.

Configurer les échantillons

Configurer les paramètres généraux

L'entrée de liste Echantillonnages permet de définir les conditions de base pour l'évaluation des échantillons.

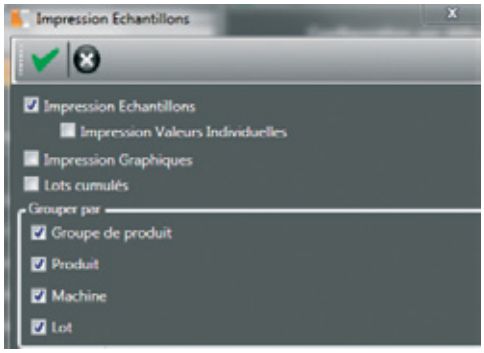
▶ Dans la zone de fenêtre Configuration, cliquez sur Echantillonnages.



▶ Dans la zone de fenêtre Propriétés, indiquez les données suivantes :

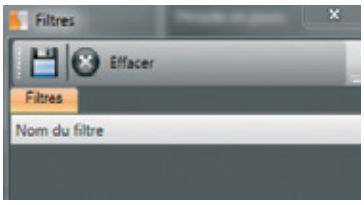
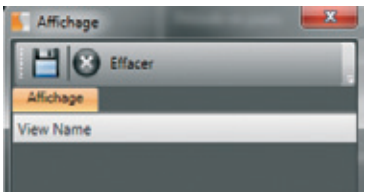
Nom du champ de données	Saisie
Configuration par défaut	
Période en jours	▶ Indiquez la période par défaut, en jours, qui doit être présélectionnée (saisies possibles : de 1 à 31).
Début du chargement des données	Si vous souhaitez charger automatiquement les données de la période et du filtre par défaut au démarrage de l'application : ▶ Activez cette fonction.

Nom du champ de données	Saisie
Configuration des rapports d'impression par défaut	Pour configurer les paramètres par défaut pour l'impression de rapports par défaut : ▶ Cliquez sur pour ouvrir les paramètres par défaut pour l'impression de rapports par défaut. ▷ La fenêtre Impression Echantillons apparaît.



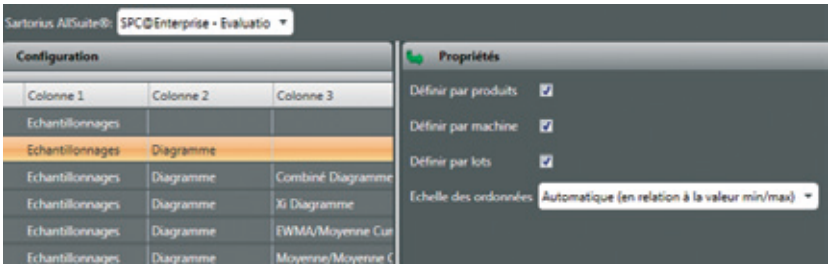
Impression Echantillons	Si chaque échantillon doit être imprimé dans le rapport : ▶ Activez cette fonction.
Impression Valeurs Individuelles	Si vous souhaitez imprimer les valeurs individuelles des échantillons : ▶ Activez cette fonction.
Impression Graphiques	Si vous souhaitez imprimer les graphiques des échantillons : ▶ Activez cette fonction.
Lots cumulés	Si vous souhaitez imprimer un aperçu des données cumulées relatives à un lot : ▶ Activez cette fonction.
Grouper par ▶ Sélectionnez la catégorie selon laquelle regrouper le rapport standard :	
Groupe de produit	▶ Activez cette fonction.
Produit	▶ Activez cette fonction.
Machine	▶ Activez cette fonction.
Lot	▶ Activez cette fonction.

▶ Cliquez sur l'icône pour appliquer les paramètres et fermer la fenêtre.

Nom du champ de données	Saisie
Configuration du filtre	
Filtres	Pour effacer des filtres : ▶ Cliquez sur …. ▷ La fenêtre Filtres apparaît :  ▶ Sélectionnez un filtre disponible. ▶ Cliquez sur [Effacer]. ▶ Cliquez sur l'icône pour enregistrer les paramètres et fermer la fenêtre.
Aperçu Configuration	
Aperçus	Pour effacer des aperçus : ▶ Cliquez sur …. ▷ La fenêtre Affichage apparaît :  ▶ Sélectionnez un affichage disponible. ▶ Cliquez sur [Effacer]. ▶ Cliquez sur l'icône pour enregistrer les paramètres et fermer la fenêtre.

Configurer un diagramme d'échantillons

▶ Dans la zone de fenêtre Configuration, cliquez sur Echantillonnages – Diagramme.



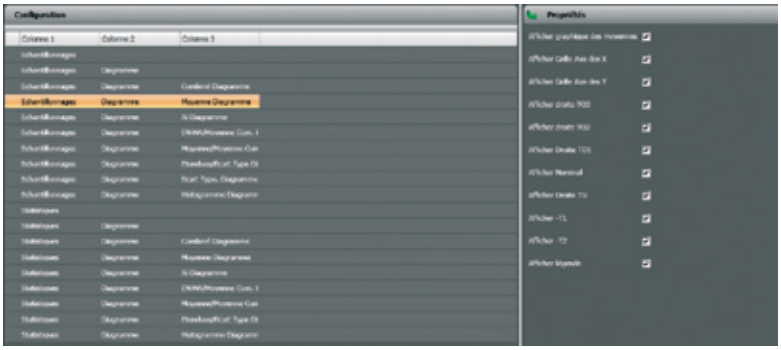
▶ Dans la zone de fenêtre Propriétés, indiquez les données suivantes :

Nom du champ de données	Saisie
Définir par produits	Si vous ne souhaitez pas représenter les échantillons de différents produits de façon cumulée dans un graphique : ▶ Activez cette fonction.

Nom du champ de données	Saisie
Définir par machine	Si vous ne souhaitez pas représenter les échantillons de différentes machines de remplissage de façon cumulée dans un graphique : ▶ Activez cette fonction.
Définir par lots	Si vous ne souhaitez pas représenter les échantillons de différents lots de façon cumulée dans un graphique : ▶ Activez cette fonction.
Echelle des ordonnées	Pour adapter l'échelle de l'axe Y sur les diagrammes de valeurs individuelles : ▶ Dans la liste déroulante, sélectionnez un paramètre par défaut pour l'échelle de l'axe Y : – Automatique (en relation à la valeur min/max) Ou sélectionnez une valeur définie : – +/- Pourcentage des limites supérieures – Valeur Nominale +/- – Pourcentage Valeur Nominale +/- – +/- pourcentage des limites inférieures
Valeur	Si vous souhaitez utiliser une valeur définie pour l'échelle de l'axe Y : ▶ Indiquez une valeur.

Configurer un diagramme combiné

▶ Dans la zone de fenêtre Configuration, cliquez sur Echantillonnages – Combiné Diagramme

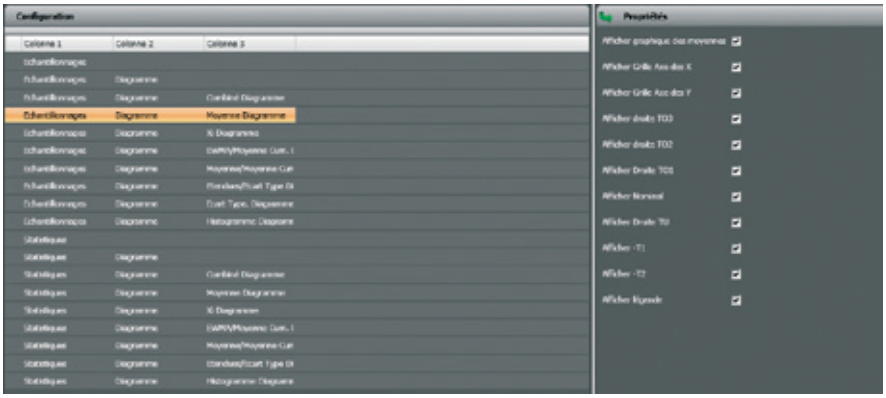


▶ Dans la zone de fenêtre Propriétés, indiquez les données suivantes :

Nom du champ de données	Saisie
Afficher Carte combinée	Si vous souhaitez afficher une représentation combinée du diagramme de valeur moyenne/valeur moyenne cumulée, de l'histogramme et du diagramme Etendues/Ecart type : ▶ Activez cette fonction.
Moyenne/Moyenne cumulée, Histogramme et Etendues/Ecart type ▶ Pour plus d'informations sur les autres paramètres, reportez-vous au chapitre « Personnaliser une représentation de diagramme » à la page 72.	

Configurer un diagramme des moyennes/moyennes cumulées

▶ Dans la zone de fenêtre Configuration, cliquez sur Echantillonnages – Diagramme – Moyenne



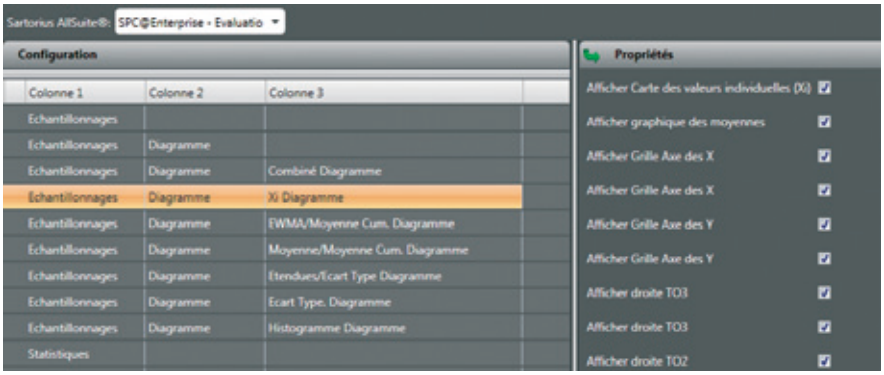
▶ Dans la zone de fenêtre Propriétés, indiquez les données suivantes :

Nom du champ de données	Saisie
Afficher graphique des moyennes	Si vous souhaitez afficher un diagramme de valeur moyenne : ▶ Activez cette fonction.

▶ Pour plus d'informations sur les autres paramètres, reportez-vous au chapitre « Personnaliser une représentation de diagramme » à la page 72.

Configurer un diagramme de valeurs individuelles

▶ Dans la zone de fenêtre Configuration, cliquez sur Echantillonnages – Xi Diagramme.



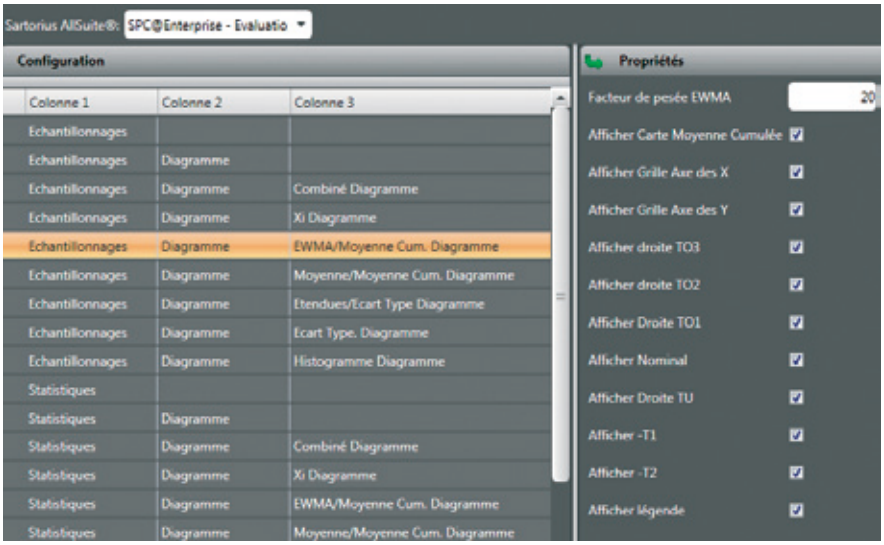
▶ Dans la zone de fenêtre Propriétés, indiquez les données suivantes :

Nom du champ de données	Saisie
Afficher Carte des valeurs individuelles (Xi)	Si vous souhaitez afficher un diagramme des valeurs individuelles : ▶ Activez cette fonction.

▶ Pour plus d'informations sur les autres paramètres, reportez-vous au chapitre « Personnaliser une représentation de diagramme » à la page 72.

Configurer un diagramme EWMA/ moyennes cumulées

▶ Dans la zone de fenêtre Configuration, cliquez sur Echantillonnages – EWMA/ moyenne Cum. Diagramme.



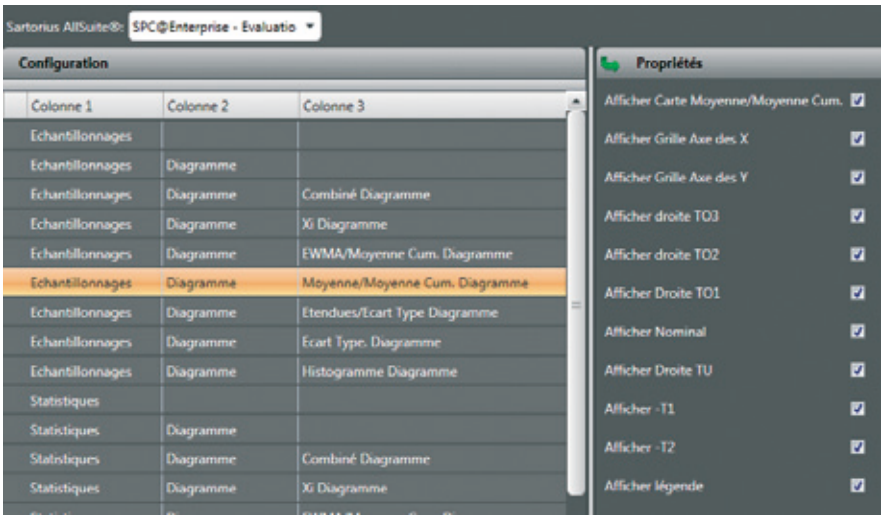
▶ Dans la zone de fenêtre Propriétés, indiquez les données suivantes :

Nom du champ de données	Saisie
Facteur de pesée EWMA	▶ Définissez le facteur de pesée EWMA. Saisies possibles : de 0 % (pesée la plus faible) à 100 % (pesée la plus élevée) Saisie recommandée : de 20 % à 30 % Pour plus d'informations sur le facteur de pesée EWMA, reportez-vous à „EWMA“ à la page 213.
Afficher Carte Moyenne Cumulée	Si vous souhaitez afficher un diagramme de la moyenne cumulée : ▶ Activez cette fonction.

▶ Pour plus d'informations sur les autres paramètres, reportez-vous au chapitre « Personnaliser une représentation de diagramme » à la page 72.

Configurer un diagramme Moyennes/ Moyennes cumulées

▶ Dans la zone de fenêtre Configuration, cliquez sur Echantillonnages – Moyenne/ Moyenne Cum. Diagramme



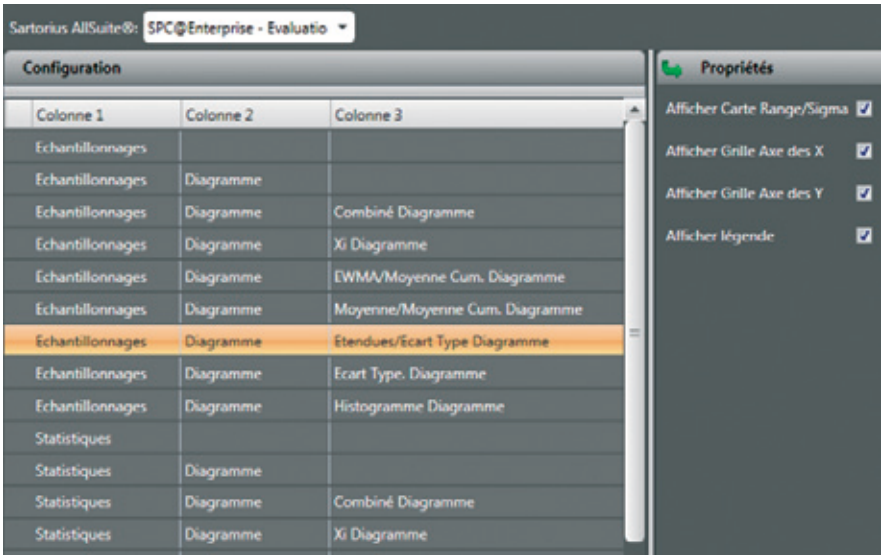
▶ Dans la zone de fenêtre Propriétés, indiquez les données suivantes :

Nom du champ de données	Saisie
Afficher Carte Moyenne/Moyenne Cum.	Si vous souhaitez afficher un diagramme de la moyenne/moyenne cumulée : ▶ Activez cette fonction.

▶ Pour plus d'informations sur les autres paramètres, reportez-vous au chapitre « Personnaliser une représentation de diagramme » à la page 72.

Configurer un diagramme d'étendues/écarts types

▶ Dans la zone de fenêtre Configuration, cliquez sur Echantillonnages – Etendues/Ecart Type Diagramme.



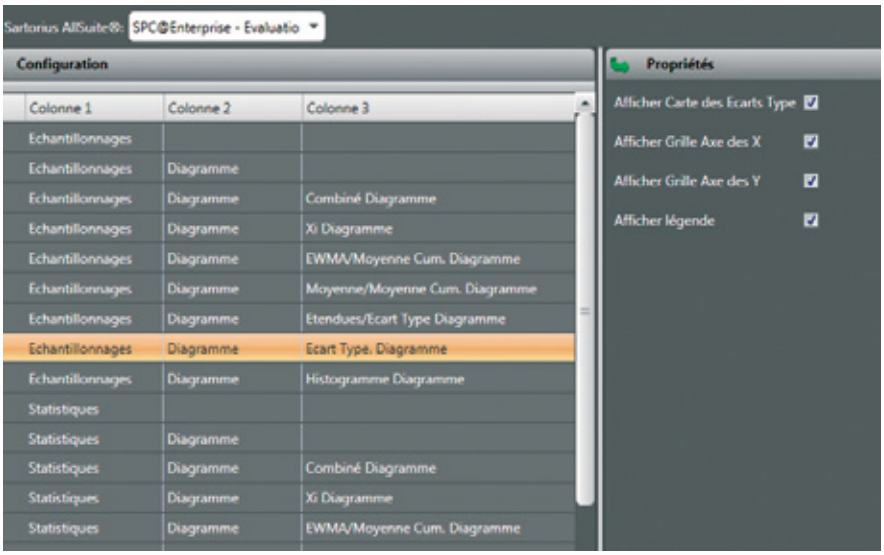
▶ Dans la zone de fenêtre Propriétés, indiquez les données suivantes :

Nom du champ de données	Saisie
Afficher Carte Range/Sigma	Si vous souhaitez afficher un diagramme Etendues/Ecart type : ▶ Activez cette fonction.

▶ Pour plus d'informations sur les autres paramètres, reportez-vous au chapitre « Personnaliser une représentation de diagramme » à la page 72.

Configurer un diagramme d'écarts types

▶ Dans la zone de fenêtre Configuration, cliquez sur Echantillonnages – Ecart Type Diagramme.



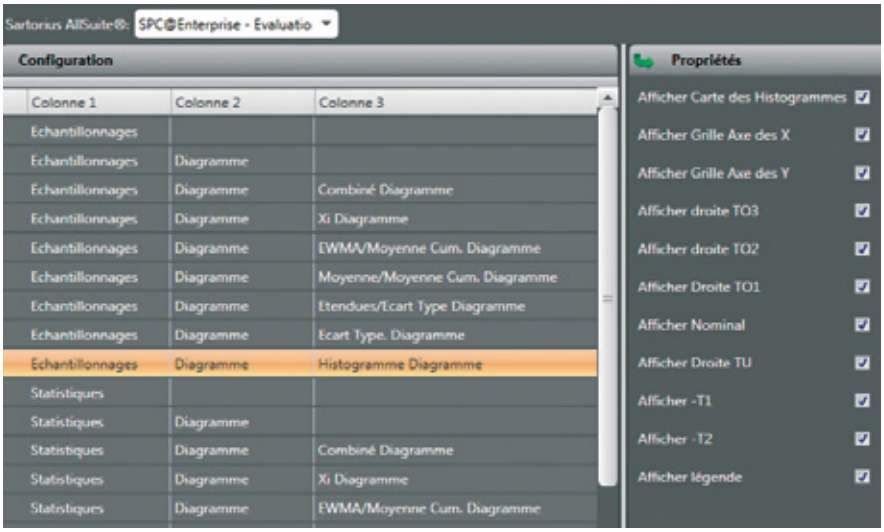
▶ Dans la zone de fenêtre Propriétés, indiquez les données suivantes :

Nom du champ de données	Saisie
Afficher Carte des Ecarts Type	Si vous souhaitez afficher un diagramme des écarts types : ▶ Activez cette fonction.

▶ Pour plus d'informations sur les autres paramètres, reportez-vous au chapitre « Personnaliser une représentation de diagramme » à la page 72.

Configurer un histogramme

▶ Dans la zone de fenêtre Configuration, cliquez sur Echantillonnages – Histogramme Diagramme.



▶ Dans la zone de fenêtre Propriétés, indiquez les données suivantes :

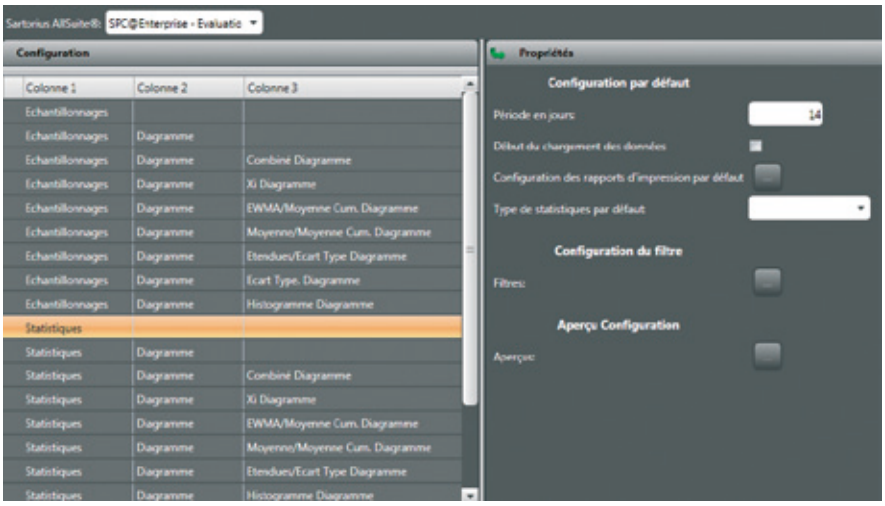
Nom du champ de données	Saisie
Afficher Carte des Histogrammes	Si vous souhaitez afficher un histogramme : ▶ Activez cette fonction.

▶ Pour plus d'informations sur les autres paramètres, reportez-vous au chapitre « Personnaliser une représentation de diagramme » à la page 72.

Configurer les paramètres généraux

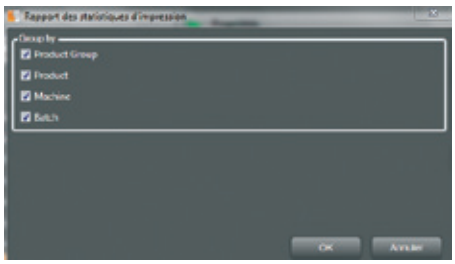
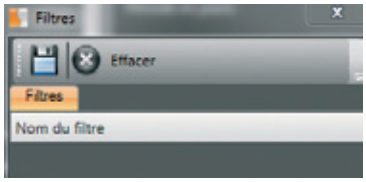
Configurer les statistiques

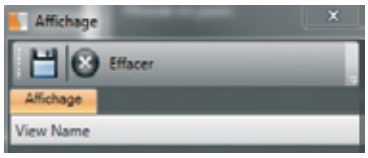
► Dans la zone de fenêtre Configuration, cliquez sur Statistiques.



► Dans la zone de fenêtre Propriétés, indiquez les données suivantes :

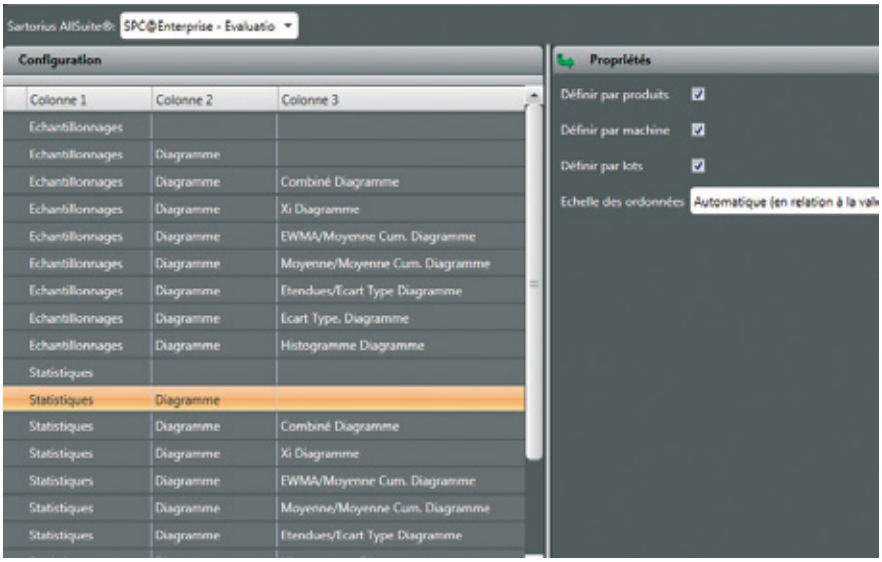
Nom du champ de données	Saisie
Configuration par défaut	
Période en jours	Indiquez la période par défaut, en jours, qui doit être sélectionnée par défaut (saisies possibles : de 1 à 31)
Début du chargement des données	Si vous souhaitez charger automatiquement les données de la période par défaut au démarrage de l'application : ► Activez cette fonction.

Nom du champ de données	Saisie
Configuration des rapports d'impression par défaut	Pour configurer les paramètres par défaut pour l'impression de rapports par défaut : ▶ Cliquez sur … pour ouvrir les paramètres de rapport par défaut. ▷ La fenêtre Rapport des statistiques d'impression apparaît.  **Groupe de produit** : Si chaque groupe de produit doit être imprimé dans le rapport : ▶ Activez cette fonction. **Produit** : Si vous souhaitez imprimer des rapports des différents produits : ▶ Activez cette fonction. **Machine** : Si vous souhaitez imprimer des rapports des machines de remplissage : ▶ Activez cette fonction. **Lot** : Si vous souhaitez imprimer des rapports des lots : ▶ Activez cette fonction. ▶ Cliquez sur [OK] pour enregistrer les paramètres et fermer la fenêtre.
Type de statistiques par défaut	▶ Dans la liste déroulante, sélectionnez un type de statistiques (sélections possibles : Bilan par équipe, horaire, journalier, hebdomadaire, mensuel, annuel et par lot)
Configuration du filtre	
Filtres	Pour effacer des filtres : ▶ Cliquez sur …. ▷ La fenêtre Filtres apparaît :  ▶ Sélectionnez un filtre disponible. ▶ Cliquez sur [Effacer]. ▶ Cliquez sur l'icône pour enregistrer les paramètres et fermer la fenêtre.

Nom du champ de données	Saisie
Aperçu Configuration	
Aperçus	Pour effacer des aperçus : ▶ Cliquez sur ... . ▷ La fenêtre Affichage apparaît :  ▶ Sélectionnez un affichage disponible. ▶ Cliquez sur [Effacer]. ▶ Cliquez sur l'icône pour enregistrer les paramètres et fermer la fenêtre.

Configurer un diagramme de statistiques

▶ Dans la zone de fenêtre Configuration, cliquez sur Statistiques – Diagramme.



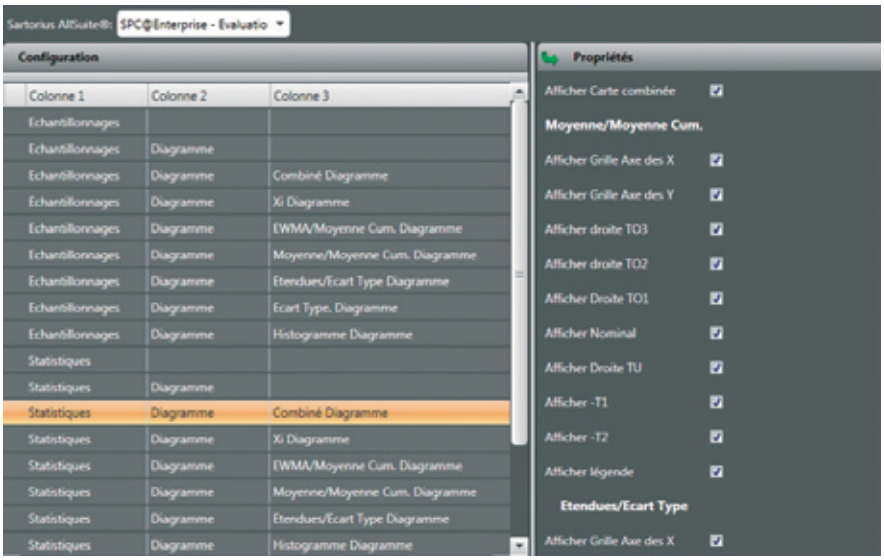
▶ Dans la zone de fenêtre Propriétés, indiquez les données suivantes :

Nom du champ de données	Saisie
Définir par produits	Si vous ne souhaitez pas représenter les échantillons de différents produits de façon cumulée dans un graphique : ▶ Activez cette fonction.
Définir par machine	Si vous ne souhaitez pas représenter les échantillons de différentes machines de remplissage de façon cumulée dans un graphique : ▶ Activez cette fonction.
Définir par lots	Si vous ne souhaitez pas représenter les échantillons de différents lots de façon cumulée dans un graphique : ▶ Activez cette fonction.

Nom du champ de données	Saisie
Echelle des ordonnées	Pour adapter l'échelle de l'axe Y sur les diagrammes de valeurs individuelles : ▶ Dans la liste déroulante, sélectionnez un paramètre par défaut pour l'échelle de l'axe Y : – Automatique (en relation à la valeur min/max) ou une valeur définie (voir ligne suivante) : – +/- Pourcentage des limites supérieures – Valeur Nominale +/- – Pourcentage Valeur Nominale +/- – +/- pourcentage des limites inférieures
Valeur	Si vous souhaitez utiliser une valeur définie pour l'échelle de l'axe Y : ▶ Indiquez une valeur.

Configurer un diagramme combiné

▶ Dans la zone de fenêtre Configuration, cliquez sur Statistiques – Combiné Diagramme.



▶ Dans la zone de fenêtre Propriétés, indiquez les données suivantes :

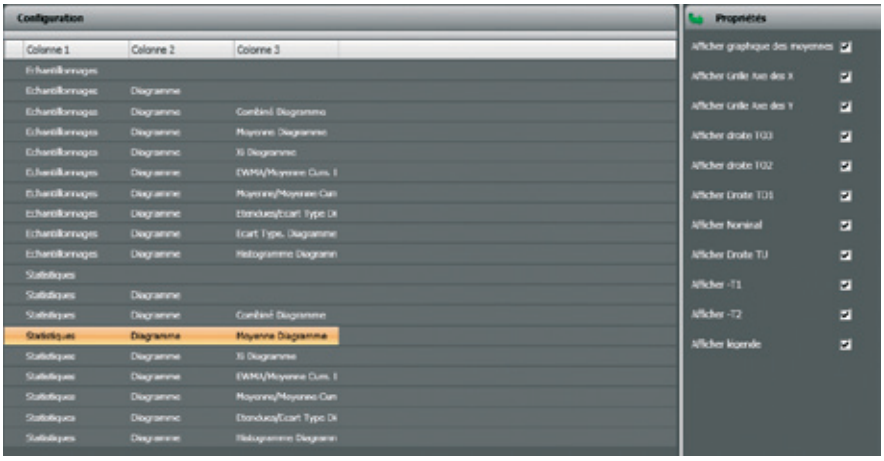
Nom du champ de données	Saisie
Afficher Carte combinée	Si vous souhaitez afficher une représentation combinée du diagramme de valeur moyenne/valeur moyenne cumulée et du diagramme Etendues/Ecart type : ▶ Activez cette fonction.

Moyenne/Moyenne cumulée et Etendues/Ecart type

▶ Pour plus d'informations sur les autres paramètres, reportez-vous au chapitre « Personnaliser une représentation de diagramme » à la page 72.

Configurer un diagramme de moyennes

► Dans la zone de fenêtre Configuration, cliquez sur Statistiques – Moyenne Diagramme.



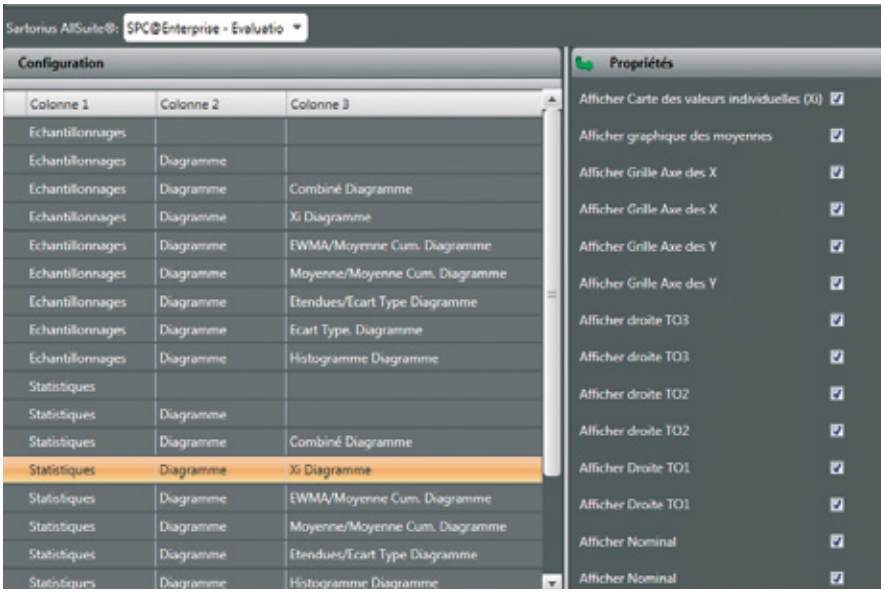
► Dans la zone de fenêtre Propriétés, indiquez les données suivantes :

Nom du champ de données	Saisie
Afficher graphique des moyennes	Si vous souhaitez afficher un diagramme de valeur moyenne : ► Activez cette fonction.

► Pour plus d'informations sur les autres paramètres, reportez-vous au chapitre « Personnaliser une représentation de diagramme » à la page 72.

Configurer un diagramme de valeurs individuelles

► Dans la zone de fenêtre Configuration, cliquez sur Statistiques – Xi Diagramme.



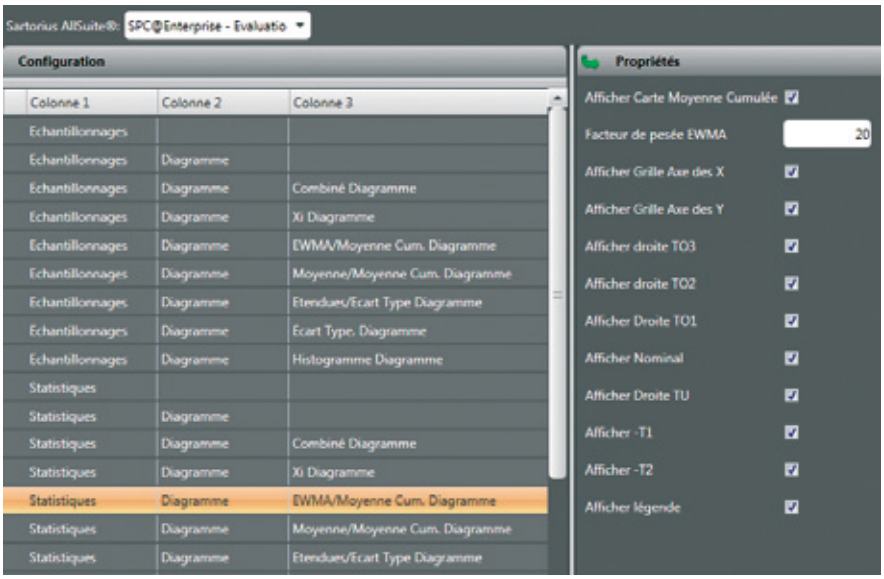
▶ Dans la zone de fenêtre Propriétés, indiquez les données suivantes :

Nom du champ de données	Saisie
Afficher Carte des valeurs individuelles (Xi)	Si vous souhaitez afficher un diagramme des valeurs individuelles : ▶ Activez cette fonction.

▶ Pour plus d'informations sur les autres paramètres, reportez-vous au chapitre « Personnaliser une représentation de diagramme » à la page 72.

Configurer un diagramme EWMA/moyennes cumulées

▶ Dans la zone de fenêtre Configuration, cliquez sur Statistiques – EWMA/ Moyenne Cum Diagramme.



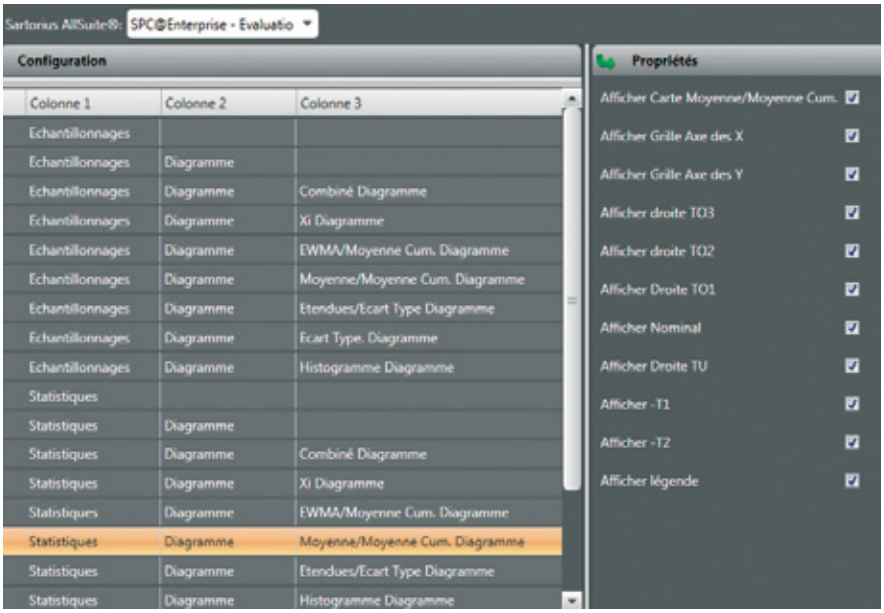
▶ Dans la zone de fenêtre Propriétés, indiquez les données suivantes :

Nom du champ de données	Saisie
Afficher Carte Moyenne Cumulée	Si vous souhaitez afficher un diagramme de la moyenne cumulée : ▶ Activez cette fonction.
Facteur de pesée EWMA	▶ Définissez le facteur de pesée EWMA. Saisies possibles : de 0 % (pesée la plus faible) à 100 % (pesée la plus élevée) Saisie recommandée : de 20 % à 30 % Pour plus d'informations sur le facteur de pesée EWMA, reportez-vous à « EWMA » à la page 214.

▶ Pour plus d'informations sur les autres paramètres, reportez-vous au chapitre « Personnaliser une représentation de diagramme » à la page 72.

Configurer un diagramme de moyennes/moyennes cumulées

▶ Dans la zone de fenêtre Configuration, cliquez sur Statistiques – Moyenne/Moyenne Cum Diagramme.



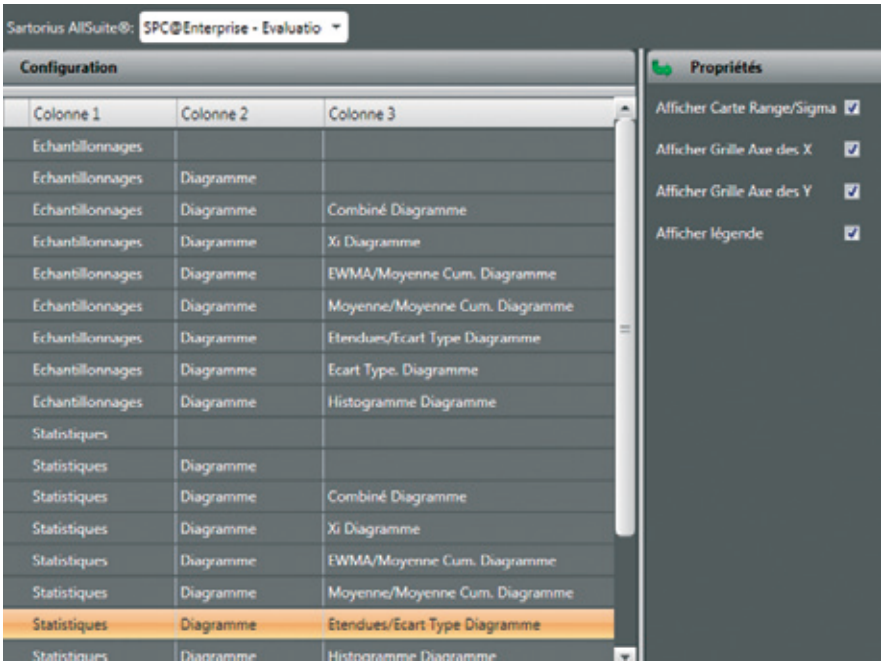
▶ Dans la zone de fenêtre Propriétés, indiquez les données suivantes :

Nom du champ de données	Saisie
Afficher Carte Moyenne/ Moyenne Cum.	Si vous souhaiter afficher un diagramme de la moyenne cumulée : ▶ Activez cette fonction.

▶ Pour plus d'informations sur les autres paramètres, reportez-vous au chapitre « Personnaliser une représentation de diagramme » à la page 72.

Configurer un diagramme d'étendues/écarts types

▶ Dans la zone de fenêtre Configuration, cliquez sur Statistiques – Etendues/Ecart Type Diagramme.



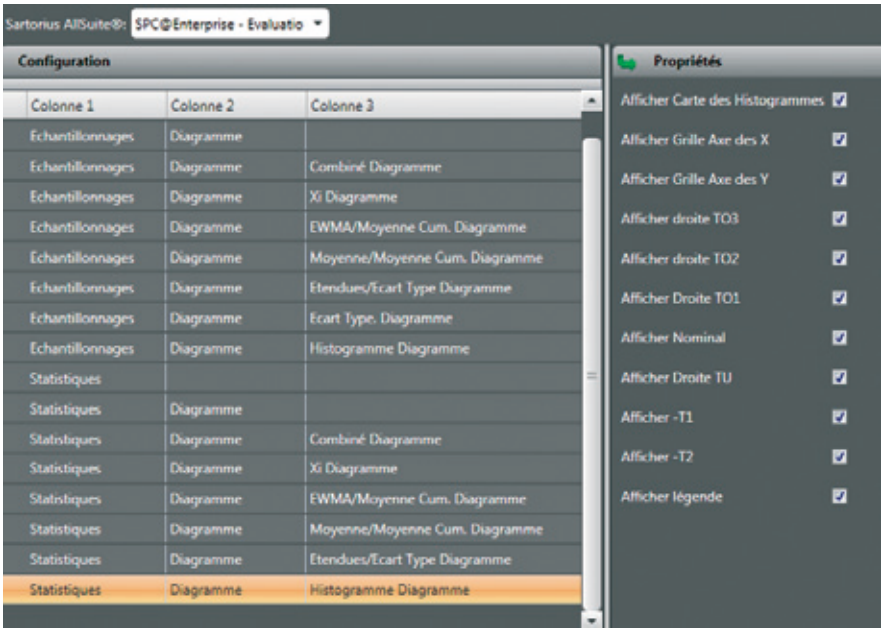
▶ Dans la zone de fenêtre Propriétés, indiquez les données suivantes :

Nom du champ de données	Saisie
Afficher Carte Range/Sigma	Si vous souhaitez afficher un diagramme Etendues/Ecart type : ▶ Activez cette fonction.

▶ Pour plus d'informations sur les autres paramètres, reportez-vous au chapitre « Personnaliser une représentation de diagramme » à la page 72.

Configurer un histogramme

▶ Dans la zone de fenêtre Configuration, cliquez sur Statistiques – Histogramme Diagramme.



▶ Dans la zone de fenêtre Propriétés, indiquez les données suivantes :

Nom du champ de données	Saisie
Afficher Carte des Histogrammes	Si vous souhaitez afficher un histogramme : ▶ Activez cette fonction.

▶ Pour plus d'informations sur les autres paramètres, reportez-vous au chapitre « Personnaliser une représentation de diagramme » à la page 72.

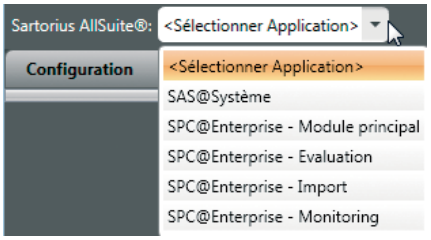
Personnaliser une représentation de diagramme

Les paramètres figurant dans le tableau s'appliquent aux types de diagrammes suivants :

- Moyenne
- Valeur individuelle (Xi)
- EWMA/moyenne cumulée
- Moyenne/moyenne cumulée
- Ecarts type
- Etendues/Ecart type
- Histogramme

Nom du champ de données	Saisie
Afficher Grille Axe des X	Si vous souhaitez afficher la grille de l'axe X : ▶ Activez cette fonction.
Afficher Grille Axe des Y	Si vous souhaitez afficher la grille de l'axe Y : ▶ Activez cette fonction.
Afficher droite TO3	Si vous souhaitez afficher la limite de tolérance supérieure 3 : ▶ Activez cette fonction.
Afficher droite TO2	Si vous souhaitez afficher la limite de tolérance supérieure 2 : ▶ Activez cette fonction.
Afficher droite TO1	Si vous souhaitez afficher la limite de tolérance supérieure 1 : ▶ Activez cette fonction.
Afficher Nominal	Si vous souhaitez afficher la droite nominale (valeur par défaut) : ▶ Activez cette fonction.
Afficher Droite TU	Si vous souhaitez afficher la limite de tolérance inférieure : ▶ Activez cette fonction.
Afficher -T1	Si vous souhaitez afficher la limite de tolérance inférieure 1 : ▶ Activez cette fonction.
Afficher -T2	Si vous souhaitez afficher la limite de tolérance inférieure absolue : ▶ Activez cette fonction.
Afficher légende	Si vous souhaitez afficher la légende du diagramme : ▶ Activez cette fonction.

Configurer SPC@Enterprise – Import



▶ Dans la liste déroulante Sartorius AllSuite®, sélectionnez l'application SPC@Enterprise – Import.

▷ Les zones de fenêtre Configuration et Propriétés apparaissent.

SPC@Enterprise – Import permet de configurer les paramètres d'importation de données d'un système existant ou d'un fichier XML. La configuration présente un seul niveau :

– Paramètres du serveur du module Update (**App config**)
  Configurez ici les paramètres d'importation des données.

Si vous utilisez un ancien système (Sartorius ProControl pour Windows) et souhaitez passer à la version actuelle de Sartorius ProControl@Enterprise :

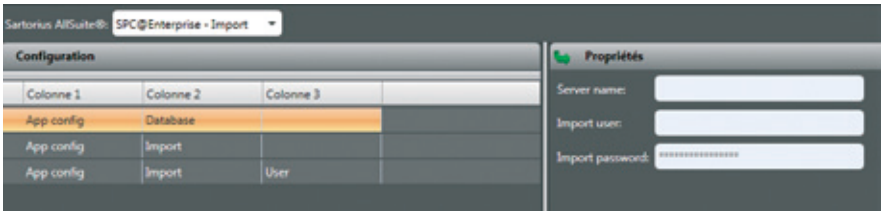
▶ Contactez Sartorius (voir « Contact » à la page 209) pour savoir comment procéder à la mise à jour de votre ancien système (avec les paramètres existants).

Configurer App config

Sélectionner un serveur SQL

Pour sélectionner un serveur Microsoft SQL Server 2005/2008 existant pour l'application Import :

▶ Dans la zone de fenêtre Configuration, cliquez sur App config – Database.



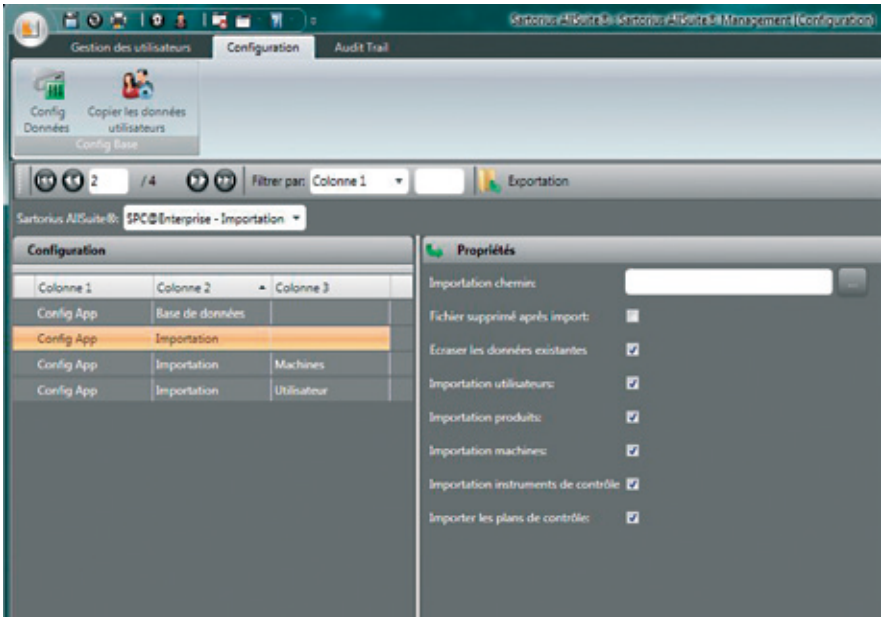
▶ Dans la zone de fenêtre Propriétés, indiquez les données suivantes :

Nom du champ de données	Saisie
Server name	▶ Indiquez ici le nom du serveur Microsoft SQL Server 2005/2008 sur lequel SPC@Enterprise et l'application de terminal SPC@Enterprise Sampling enregistrent toutes les données. Respectez le format de saisie suivant : COMPUTERNAME\SQL-SERVERNAME
Import user	▶ Indiquez ici le nom d'utilisateur pour l'accès au serveur.
Import password	▶ Indiquez ici le mot de passe pour l'accès au serveur.

Configurer les paramètres d'importation

Pour sélectionner des données existantes d'un système Sartorius ProControl pour Windows pour l'application Import :

▶ Dans la zone de fenêtre Configuration, cliquez sur App config – Import.

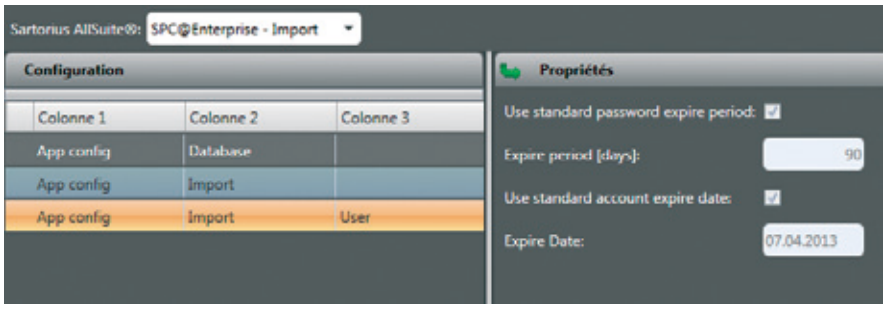


▶ Dans la zone de fenêtre Propriétés, indiquez les données suivantes :

Nom du champ de données	Saisie
Importation chemin	Pour sélectionner le fichier XML/Config avec des données pour l'importation : ▶ Cliquez sur pour sélectionner le chemin d'accès au fichier XML. ▷ La fenêtre Ouvrir fichier apparaît. ▶ Sélectionnez le fichier XML souhaité. Ou, si vous souhaitez importer les données d'un ancien système Sartorius ProControl pour Windows : ▶ Dans l'arborescence, sélectionnez le fichier Sartorius. SPCEnterprise.Import.exe.config. ▶ Cliquez sur [OK]. ▷ Le fichier sélectionné est importé.
Fichier supprimé après import	Si vous souhaitez supprimer le fichier XML/Config une fois l'importation des paramètres réussie : ▶ Activez cette fonction.
Ecraser les données existantes	Si vous souhaitez écraser les données de configuration existantes par l'importation d'un nouveau fichier XML/Config : ▶ Activez cette fonction.
Importation utilisateurs	Si vous souhaitez importer des comptes utilisateurs éventuellement contenus dans le fichier XML/Config : ▶ Activez cette fonction.
Importation produits	Si vous souhaitez importer des données produit éventuellement contenues dans le fichier XML/Config : ▶ Activez cette fonction.
Importation machines	Si vous souhaitez importer des données de machines de remplissage éventuellement contenues dans le fichier XML/Config : ▶ Activez cette fonction.
Importation caractéristiques	Si vous souhaitez importer des caractéristiques de contrôle éventuellement contenues dans le fichier XML/Config : ▶ Activez cette fonction.
Importation instruments de contrôle	Si vous souhaitez importer des instruments de contrôle éventuellement contenus dans le fichier XML/Config : ▶ Activez cette fonction.
Importer les plans de contrôle	Si vous souhaitez importer des plans de contrôle éventuellement contenus dans le fichier XML/Config : ▶ Activez cette fonction.

Configurer les paramètres avancés des comptes utilisateurs

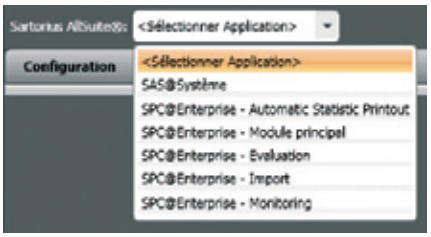
▶ Dans la zone de fenêtre Configuration, cliquez sur App config – Import – User.



▶ Dans la zone de fenêtre Propriétés, indiquez les données suivantes :

Nom du champ de données	Saisie
Use standard password expire period	Si les mots de passe doivent expirer après une durée donnée et être changés : ▶ Activez cette fonction.
Expire period [days]	▶ Indiquez la période, en jours, après laquelle des mots de passe doivent être recréés.
Use standard account expire date	Si les comptes utilisateurs doivent expirer après une durée donnée : ▶ Activez cette fonction.
Expire Date	▶ Indiquez une date d'expiration après laquelle les comptes utilisateurs doivent être recréés (format de date possible : JJ.MM.AAAA).

Configurer SPC@Enterprise Monitoring



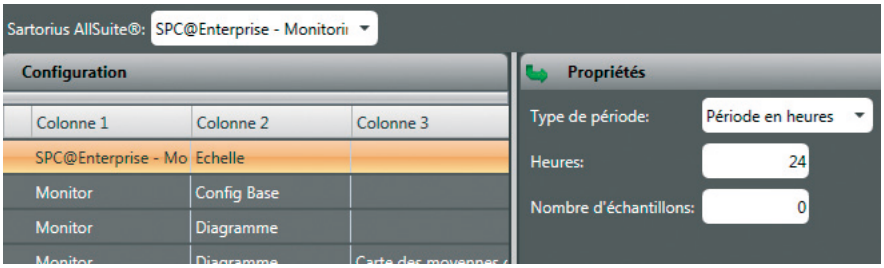
▶ Dans la liste déroulante Sartorius AllSuite®, sélectionnez l'application SPC@Enterprise – Monitoring.
▷ Les zones de fenêtre Configuration et Propriétés apparaissent.

SPC@Enterprise – Monitoring permet de configurer les différents paramètres pour le contrôle de la production avec l'application SPC@Enterprise. La configuration présente trois niveaux :
– Paramètres généraux (**Général**)
  Déterminez ici quelles valeurs sont affichées dans quel intervalle temporel.
– Représentation du module Monitoring (**Monitor**)
  Configurez ici les paramètres de représentation des valeurs.
– **Journal des données**
  Configurez ici les paramètres du journal des données.

Configurer les paramètres généraux

Configurer un intervalle temporel

▶ Dans la zone de fenêtre Configuration, cliquez sur SPC@Enterprise – Monitoring – Echelle.



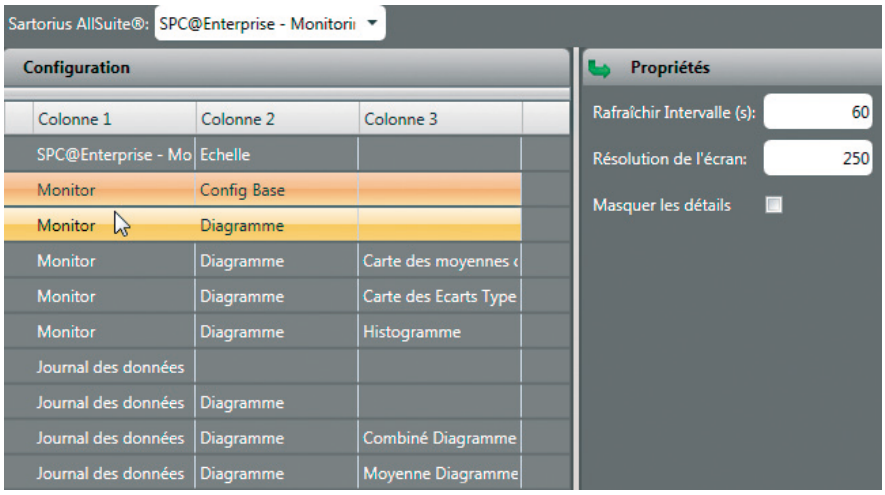
▶ Dans la zone de fenêtre Propriétés, indiquez les données suivantes :

Nom du champ de données	Saisie
Type de période	▶ Dans la liste déroulante, sélectionnez l'intervalle temporel dans lequel les valeurs actuelles doivent être affichées dans le module Monitoring. Les intervalles temporels Période en minutes et Période en heures entraînent des périodes qui sont automatiquement repérées. Les périodes Equipe en cours, Jour en cours et Illimité sont statiques.
Minutes/Heures	Si pour Type de période vous avez sélectionné l'entrée Période en minutes : ▶ Indiquez la durée d'une période en minutes. Si pour Type de période vous avez sélectionné l'entrée Période en heures : ▶ Indiquez la durée d'une période en heures.
Nombre d'échantillons	▶ Indiquez le nombre d'échantillons qui doivent être représentés ensemble dans un graphique (0 = nombre illimité d'échantillons).

Configurer la représentation du contrôle de la production

Configurer les paramètres généraux

▶ Dans la zone de fenêtre Configuration, cliquez sur Monitor – Config Base.

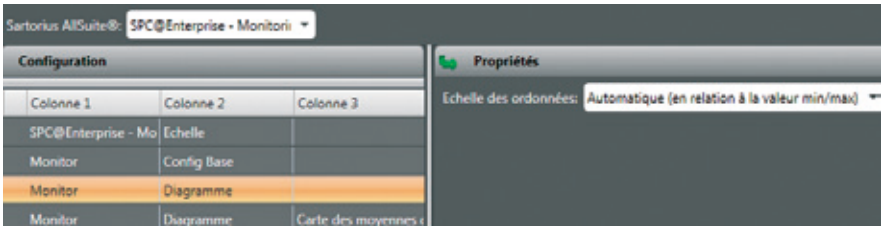


▶ Dans la zone de fenêtre Propriétés, indiquez les données suivantes :

Nom du champ de données	Saisie
Rafraîchir Intervalle (s)	▶ Pour le contrôle de la production (Monitor), indiquez un intervalle de rafraîchissement en secondes (saisies possibles : à partir de 15 secondes).
Résolution de l'écran	▶ Indiquez la largeur du diagramme dans la zone de fenêtre Liste des éléments en pixels (saisies possibles : à partir de 250 pixels).
Masquer les détails	Si vous souhaitez afficher et masquer les détails du diagramme : ▶ Activez cette fonction.

Configurer un diagramme

▶ Dans la zone de fenêtre Configuration, cliquez sur Monitor – Diagramme.

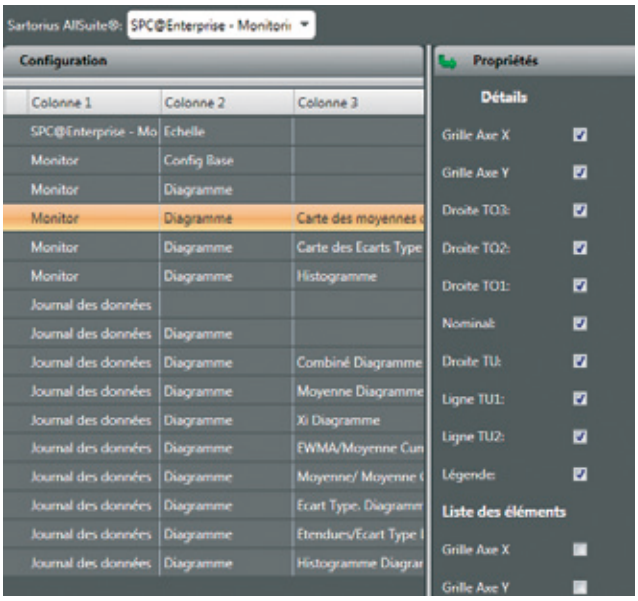


▶ Dans la zone de fenêtre Propriétés, indiquez les données suivantes :

Nom du champ de données	Saisie
Echelle des ordonnées	Pour adapter l'échelle de l'axe Y sur les diagrammes de valeurs individuelles : ▶ Dans la liste déroulante, sélectionnez un paramètre par défaut pour l'échelle de l'axe Y : – Automatique (en relation à la valeur min/max) Ou sélectionnez une valeur définie : – +/- Pourcentage des limites supérieures – Valeur Nominale +/- – Pourcentage Valeur Nominale +/- – +/- pourcentage des limites inférieures
Valeur	Si vous souhaitez utiliser une valeur définie pour l'échelle de l'axe Y : ▶ Indiquez une valeur.

Configurer un diagramme de moyennes cumulées

▶ Dans la zone de fenêtre Configuration, cliquez sur Monitor – Diagramme – Carte des moyennes cumulées.

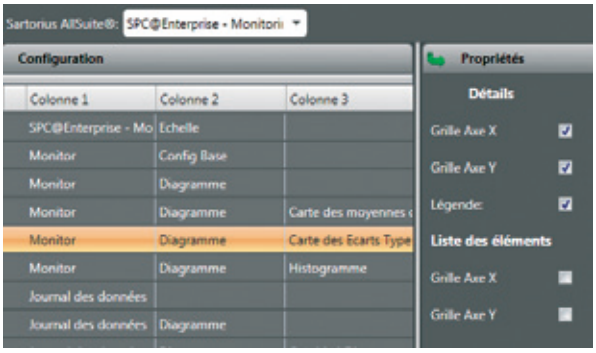


▶ Dans la zone de fenêtre Propriétés, indiquez les données suivantes :

Nom du champ de données
Détails
▶ Pour plus d'informations sur les paramètres, reportez-vous au chapitre « Personnaliser une représentation de diagramme » à la page 87.
Liste des éléments
▶ Pour plus d'informations sur les paramètres, reportez-vous au chapitre « Personnaliser une représentation de diagramme » à la page 87.

Configurer un diagramme d'écarts types

▶ Dans la zone de fenêtre Configuration, cliquez sur Monitor – Diagramme – Carte des Ecarts Type.

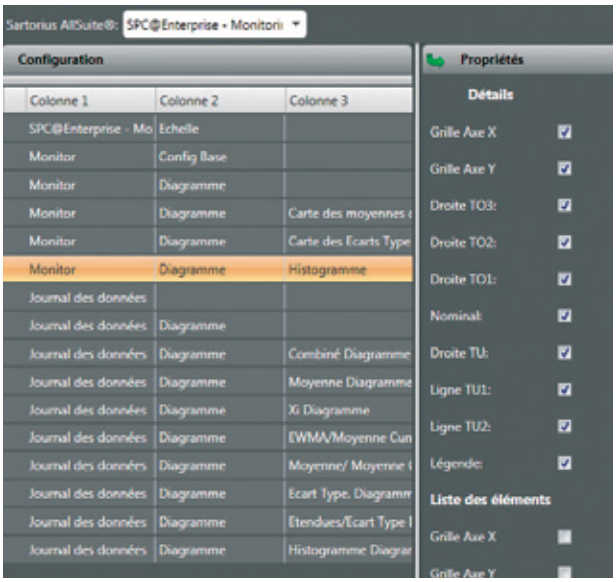


▶ Dans la zone de fenêtre Propriétés, indiquez les données suivantes :

Nom du champ de données
Détails
▶ Pour plus d'informations sur les paramètres, reportez-vous au chapitre « Personnaliser une représentation de diagramme » à la page 87.
Liste des éléments
▶ Pour plus d'informations sur les paramètres, reportez-vous au chapitre « Personnaliser une représentation de diagramme » à la page 87.

Configurer un histogramme

▶ Dans la zone de fenêtre Configuration, cliquez sur Monitor – Diagramme – Histogramme.



▶ Dans la zone de fenêtre Propriétés, indiquez les données suivantes :

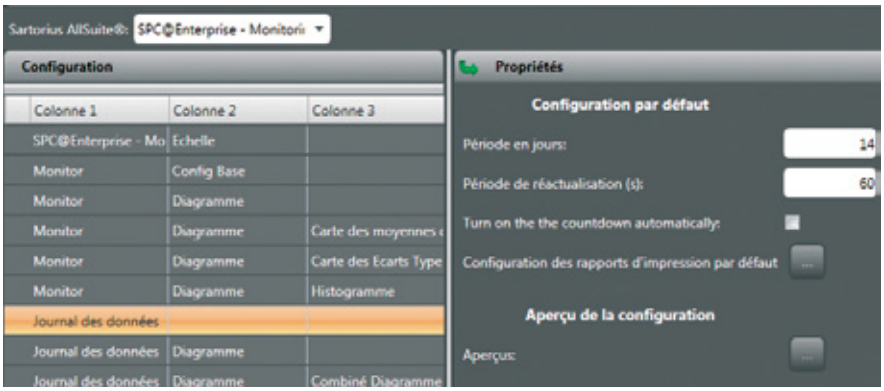
Nom du champ de données
Détails
▶ Pour plus d'informations sur les paramètres, reportez-vous au chapitre « Personnaliser une représentation de diagramme » à la page 87.
Liste des éléments
▶ Pour plus d'informations sur les paramètres, reportez-vous au chapitre « Personnaliser une représentation de diagramme » à la page 87.

Configurer un journal des données

Configurer les paramètres généraux

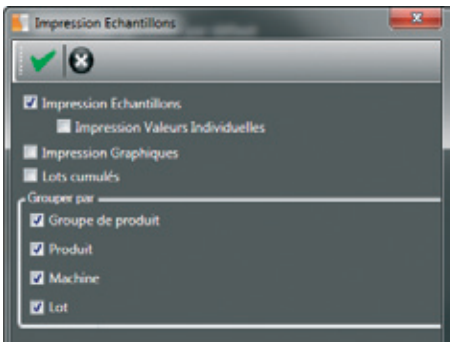
L'entrée de liste Journal des données permet de définir les conditions de base du journal des données.

▶ Dans la zone de fenêtre Configuration, cliquez sur Journal des données.

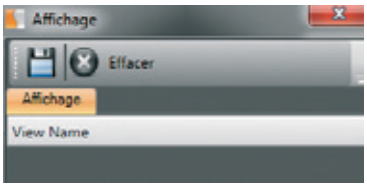


▶ Dans la zone de fenêtre Propriétés, indiquez les données suivantes :

Nom du champ de données	Saisie
Configuration par défaut	
Période en jours	▶ Indiquez la période en jours pour laquelle les données du journal doivent être chargées (saisies possibles : à partir de 1 jour).
Période de réactualisation (s)	▶ Indiquez la période (Compteur), en secondes, pour l'actualisation automatique des données du journal (saisies possibles : à partir de 1 seconde).
Turn on the countdown automatically	Si vous souhaitez activer l'actualisation automatique à la fin du Compteur : ▶ Activez cette fonction.
Start after x seconds	Si vous avez activé la fonction Turn on the countdown automatically : ▶ Indiquez le temps d'inactivité (pause) en secondes (saisies possibles : de 1 à 300 secondes).

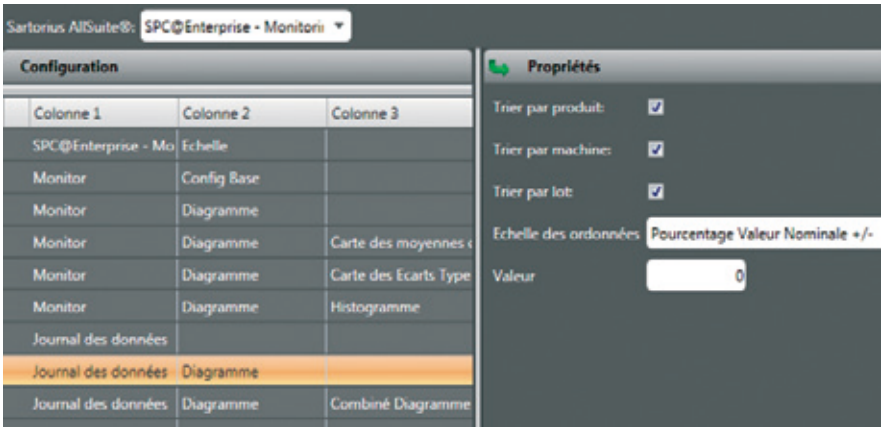
Nom du champ de données	Saisie
Configuration des rapports d'impression par défaut	Pour configurer les paramètres par défaut pour l'impression de rapports par défaut : ▶ Cliquez sur … pour ouvrir les paramètres de rapport par défaut. ▷ La fenêtre Impression Echantillons apparaît. 

Groupe de produit	Si vous souhaitez imprimer des rapports des groupes de produit : ▶ Activez cette fonction.
Produit	Si vous souhaitez imprimer des rapports des différents produits : ▶ Activez cette fonction.
Machine	Si vous souhaitez imprimer des rapports des machines de remplissage : ▶ Activez cette fonction.
Lot	Si vous souhaitez imprimer des rapports des lots : ▶ Activez cette fonction.

	▶ Cliquez sur [OK] pour appliquer les paramètres et fermer la fenêtre.
Aperçu Configuration	
Aperçus	Pour effacer des aperçus : ▶ Cliquez sur …. ▷ La fenêtre Affichage apparaît :  ▶ Sélectionnez un affichage disponible. ▶ Cliquez sur [Effacer]. ▶ Cliquez sur l'icône … pour enregistrer les paramètres et fermer la fenêtre.

Configurer un diagramme

▶ Dans la zone de fenêtre Configuration, cliquez sur Journal des données – Diagramme.

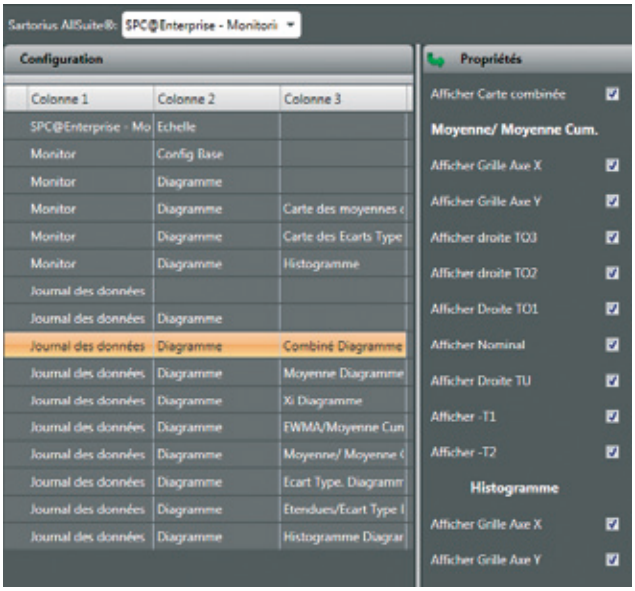


▶ Dans la zone de fenêtre Propriétés, indiquez les données suivantes :

Nom du champ de données	Saisie
Trier par produit	Si vous ne souhaitez pas représenter les échantillons de différents produits de façon cumulée dans un graphique : ▶ Activez cette fonction.
Trier par machine	Si vous ne souhaitez pas représenter les échantillons de différentes machines de remplissage de façon cumulée dans un graphique : ▶ Activez cette fonction.
Trier par lot	Si vous ne souhaitez pas représenter les échantillons de différents lots de façon cumulée dans un graphique : ▶ Activez cette fonction.
Echelle des ordonnées	Pour adapter l'échelle de l'axe Y sur les diagrammes de valeurs individuelles : ▶ Dans la liste déroulante, sélectionnez un paramètre par défaut pour l'échelle de l'axe Y : – Automatique (en relation à la valeur min/max) ou une valeur définie (voir ligne suivante) : – +/- Pourcentage des limites supérieures – Valeur Nominale +/- – Pourcentage Valeur Nominale +/- – +/- pourcentage des limites inférieures
Valeur	Si vous souhaitez utiliser une valeur définie pour l'échelle de l'axe Y : ▶ Indiquez une valeur.

Configurer un diagramme combiné

► Dans la zone de fenêtre Configuration, cliquez sur Journal des données – Combiné Diagramme.



► Dans la zone de fenêtre Propriétés, indiquez les données suivantes :

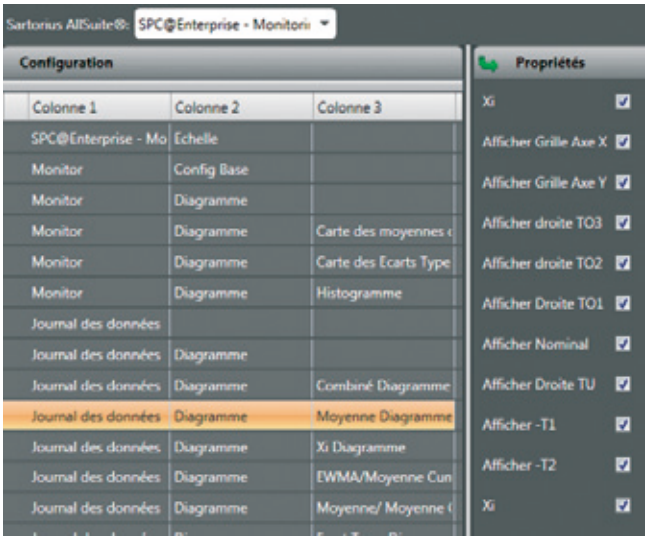
Nom du champ de données	Saisie
Afficher Carte combinée	Si vous souhaitez afficher une représentation combinée du diagramme de moyenne/moyenne cumulée, de l'histogramme et du diagramme Etendues/Ecart type : ► Activez cette fonction.

Moyenne/Moyenne cumulée, Histogramme et Etendues/Ecart type

► Pour plus d'informations sur les autres paramètres, reportez-vous au chapitre « Personnaliser une représentation de diagramme » à la page 87.

Configurer un diagramme de moyennes

► Dans la zone de fenêtre Configuration, cliquez sur Journal des données – Moyenne Diagramme.



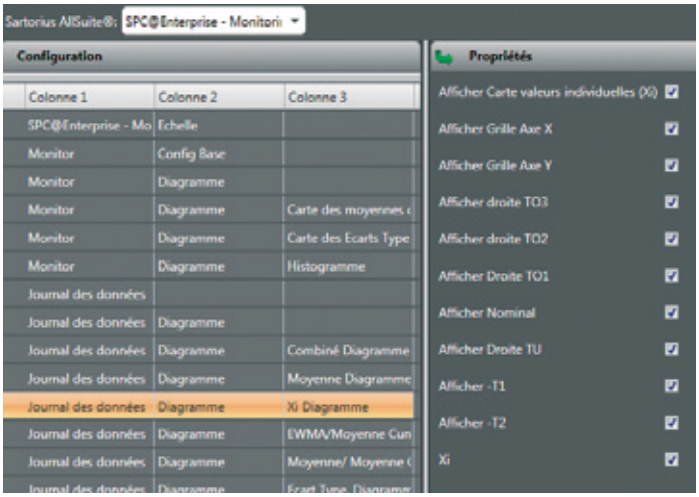
▶ Dans la zone de fenêtre Propriétés, indiquez les données suivantes :

Nom du champ de données	Saisie
Xi	Si vous souhaitez afficher un diagramme de valeur moyenne : ▶ Activez cette fonction.

▶ Pour plus d'informations sur les autres paramètres, reportez-vous au chapitre « Personnaliser une représentation de diagramme » à la page 87.

Configurer un diagramme de valeurs individuelles

▶ Dans la zone de fenêtre Configuration, cliquez sur Journal des données – Diagramme – Xi.



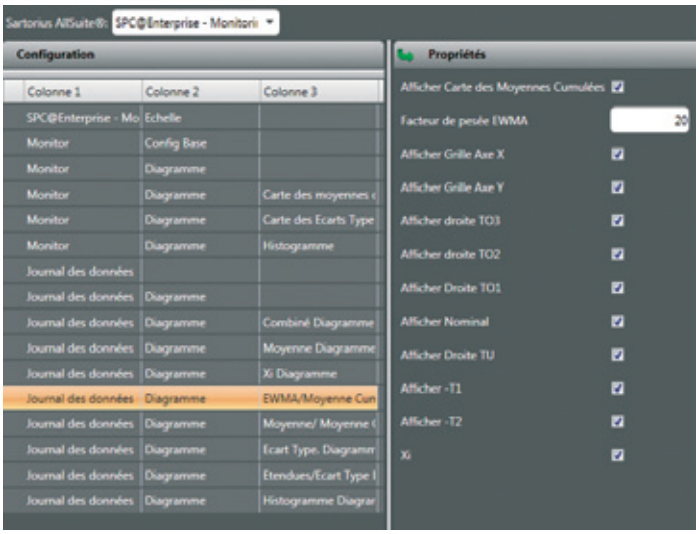
▶ Dans la zone de fenêtre Propriétés, indiquez les données suivantes :

Nom du champ de données	Saisie
Afficher Carte valeurs individuelles (Xi)	Si vous souhaitez afficher un diagramme des valeurs individuelles : ▶ Activez cette fonction.

▶ Pour plus d'informations sur les autres paramètres, reportez-vous au chapitre « Personnaliser une représentation de diagramme » à la page 87.

Configurer un diagramme EWMA/ moyennes cumulées

▶ Dans la zone de fenêtre Configuration, cliquez sur Journal des données – EWMA/moyenne Cum. Diagramme.



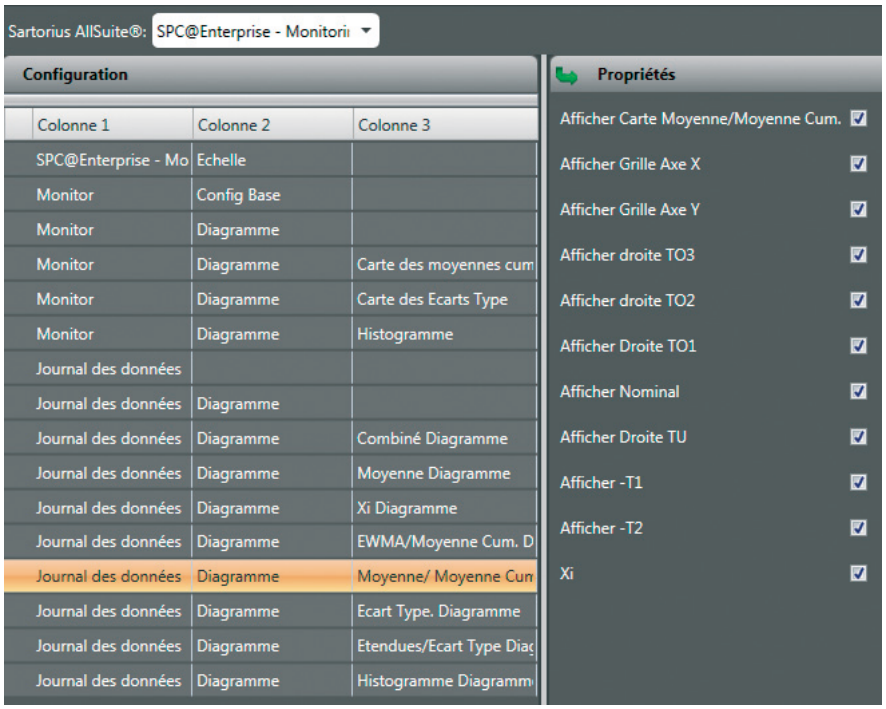
▶ Dans la zone de fenêtre Propriétés, indiquez les données suivantes :

Nom du champ de données	Saisie
Afficher Carte des Moyennes Cumulées	Si vous souhaitez afficher un diagramme de la moyenne cumulée : ▶ Activez cette fonction.
Facteur de pesée EWMA	▶ Définissez le facteur de pesée EWMA. Saisies possibles : de 0 % (pesée la plus faible) à 100 % (pesée la plus élevée) Saisie recommandée : de 20 % à 30 % Pour plus d'informations sur le facteur de pesée EWMA, reportez-vous à « EWMA » à la page 214.

▶ Pour plus d'informations sur les autres paramètres, reportez-vous au chapitre « Personnaliser une représentation de diagramme » à la page 87.

Configurer un diagramme de moyennes/moyennes cumulées

▶ Dans la zone de fenêtre Configuration, cliquez sur Journal des données – Moyenne/Moyenne Cum. Diagramme.



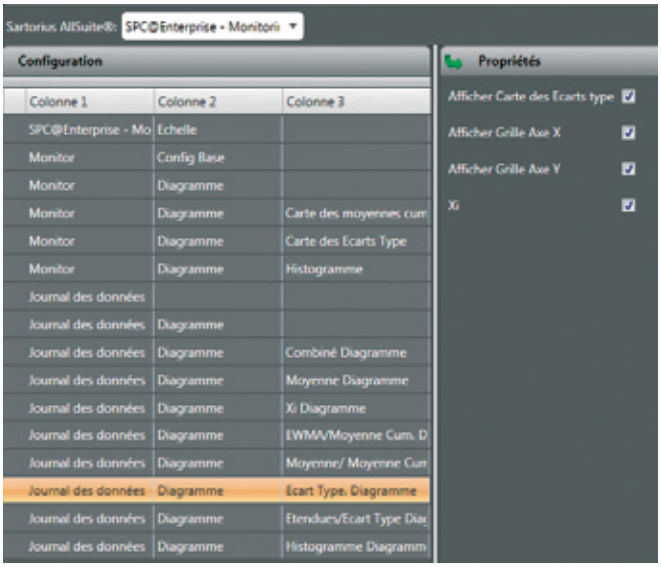
▶ Dans la zone de fenêtre Propriétés, indiquez les données suivantes :

Nom du champ de données	Saisie
Afficher Carte Moyenne/Moyenne Cum.	Si vous souhaitez afficher un diagramme de la moyenne/moyenne cumulée : ▶ Activez cette fonction.

▶ Pour plus d'informations sur les autres paramètres, reportez-vous au chapitre « Personnaliser une représentation de diagramme » à la page 87.

Configurer un diagramme d'écarts types

▶ Dans la zone de fenêtre Configuration, cliquez sur Journal des données – Ecart type Diagramme.



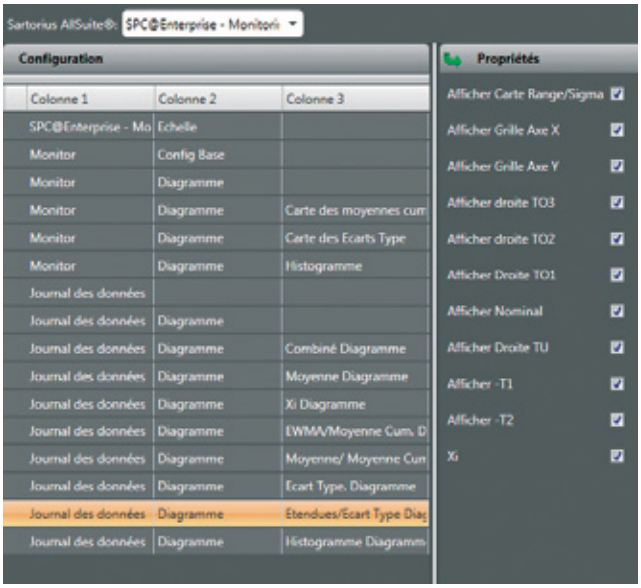
▶ Dans la zone de fenêtre Propriétés, indiquez les données suivantes :

Nom du champ de données	Saisie
Afficher Carte des Ecarts Type	Si vous souhaitez afficher un diagramme des écarts types : ▶ Activez cette fonction.

▶ Pour plus d'informations sur les autres paramètres, reportez-vous au chapitre « Personnaliser une représentation de diagramme » à la page 87.

Configurer un diagramme d'étendues/écart type

▶ Dans la zone de fenêtre Configuration, cliquez sur Journal des données – Etendues/Ecart Type Diagramme.



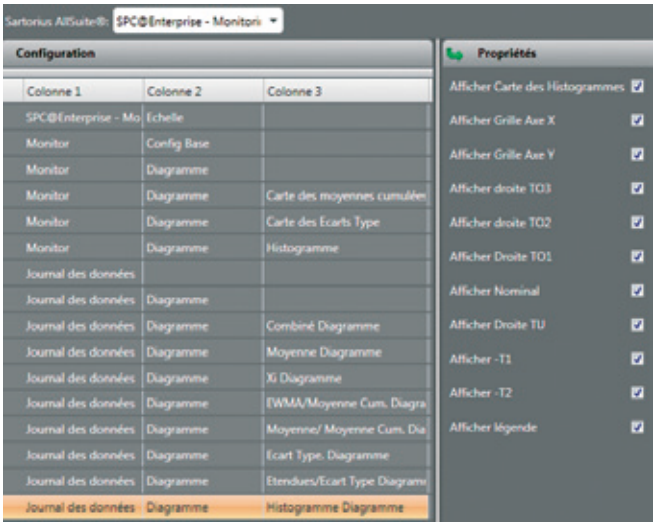
▶ Dans la zone de fenêtre Propriétés, indiquez les données suivantes :

Nom du champ de données	Saisie
Afficher Carte Range/ Sigma	Si vous souhaitez afficher un diagramme Etendues/Ecart type : ▶ Activez cette fonction.

▶ Pour plus d'informations sur les autres paramètres, reportez-vous au chapitre « Personnaliser une représentation de diagramme » à la page 87.

Configurer un histogramme

▶ Dans la zone de fenêtre Configuration, cliquez sur Journal des données – Histogramme Diagramme.



▶ Dans la zone de fenêtre Propriétés, indiquez les données suivantes :

Nom du champ de données	Saisie
Afficher Carte des Histogrammes	Si vous souhaitez afficher un histogramme : ▶ Activez cette fonction.

▶ Pour plus d'informations sur les autres paramètres, reportez-vous au chapitre « Personnaliser une représentation de diagramme » à la page 87.

Personnaliser une représentation de diagramme

Les paramètres figurant dans le tableau s'appliquent aux types de diagrammes suivants :

- Moyenne
- Valeur individuelle (Xi)
- EWMA/moyenne cumulée
- Moyenne/moyenne cumulée
- Ecarts type
- Etendues/Ecart type
- Histogramme

Nom du champ de données	Saisie
Afficher Grille Axe X	Si vous souhaitez afficher la grille de l'axe X : ▶ Activez cette fonction.
Afficher Grille Axe Y	Si vous souhaitez afficher la grille de l'axe Y : ▶ Activez cette fonction.
Afficher droite TO3	Si vous souhaitez afficher la limite de tolérance supérieure 3 : ▶ Activez cette fonction.
Afficher droite TO2	Si vous souhaitez afficher la limite de tolérance supérieure 2 : ▶ Activez cette fonction.
Afficher droite TO1	Si vous souhaitez afficher la limite de tolérance supérieure 1 : ▶ Activez cette fonction.
Afficher Nominal	Si vous souhaitez afficher la droite nominale (valeur par défaut) : ▶ Activez cette fonction.
Afficher Droite TU	Si vous souhaitez afficher la limite de tolérance inférieure : ▶ Activez cette fonction.
Afficher -T1	Si vous souhaitez afficher la limite de tolérance inférieure 1 : ▶ Activez cette fonction.
Afficher -T2	Si vous souhaitez afficher la limite de tolérance inférieure absolue : ▶ Activez cette fonction.
Afficher légende	Si vous souhaitez afficher la légende du diagramme : ▶ Activez cette fonction.

Utiliser des signatures électroniques – Audit Trail

Personnel de gestion de la qualité
Le module Audit Trail est utilisé par le personnel de gestion de la qualité. Pour pouvoir utiliser le module Audit Trail en tant que personnel de gestion de la qualité, vous avez besoin des droits d'accès correspondants.

Les fonctions du module Audit Trail permettent de configurer, de gérer et d'afficher les signatures électroniques et ensembles de documents. Vous avez besoin de signatures électroniques et d'ensembles de documents par ex. pour les audits de certification.

Le module Audit Trail est disponible en option. Vous pouvez utiliser des signatures électroniques et des ensembles de documents pour l'ensemble des modules et fonctions de programme, ou y renoncer partiellement ou complètement.

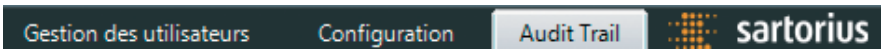
Les signatures électroniques servent à l'authentification des utilisateurs. Elles permettent de prouver qui a saisi, modifié ou effacé des données dans la base. Lorsqu'un utilisateur clique sur l'icône dans la barre d'outils d'accès rapide pour enregistrer des modifications, la fenêtre Signature électronique ci-contre apparaît. L'utilisateur doit y indiquer son nom d'utilisateur, son mot de passe et le motif de la modification. Ce dernier doit comporter au moins 10 caractères. Le module Audit Trail enregistre alors automatiquement quelle modification cet utilisateur a apportée.

Les ensembles de documents sont des listes décrivant les modifications qui ont été apportées aux données et quels utilisateurs ont apporté ces modifications.
Le module Audit Trail propose deux ensembles de documents :
- L'ensemble de documents Données Audit Trail
  indique quand quels champs ont été modifiés.
- L'ensemble de documents Aperçu Signature Electronique
  indique quand quels utilisateurs ont apporté des modifications et quel motif ils ont fourni.

Lancer Audit Trail

Pour pouvoir créer des ensembles de documents, vous devez activer et configurer la saisie de signatures électroniques. Utilisez pour cela l'onglet Audit Trail.

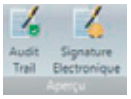
▶ Dans le menu d'application, cliquez sur Sartorius AllSuite® Management.
▷ Les trois onglets Gestion des utilisateurs, Configuration et Audit Trail apparaissent.



▶ Cliquez sur l'onglet Audit Trail.

▷ Les groupes d'icônes de menu Module Settings et Viewer apparaissent.

Le groupe d'icônes de menu Module Settings permet d'activer et de configurer la saisie de signatures électroniques (voir « Activer et configurer Audit Trail » à la page 91).



Le groupe d'icônes de menu Viewer permet d'afficher les ensembles de documents (voir « Afficher des ensembles de documents » à la page 93).

Conseils pour filtrer les listes et les champs de données du module Audit Trail

Si vous apportez de nombreuses modifications qui doivent être confirmées par une signature électronique, vous obtenez rapidement de vastes ensembles de documents. Afin de trouver les documents de façon ciblée, vous pouvez filtrer les ensembles de documents sur la base des caractéristiques suivantes à l'aide des listes déroulantes de la zone de fenêtre Filtre de sélection :

Filtrer par application

▶ Sélectionnez l'application (SPC@Enterprise ou SPC@Management) avec laquelle la modification recherchée a été apportée.
Cette sélection est obligatoire. Tant que vous ne sélectionnez aucune application, aucune modification n'est affichée.

Filtrer par nom de champ

▶ Sélectionnez la désignation du champ dans lequel la modification recherchée a été saisie.
Cette sélection est obligatoire. Tant que vous ne sélectionnez aucune désignation de champ de données, aucune modification n'est affichée.

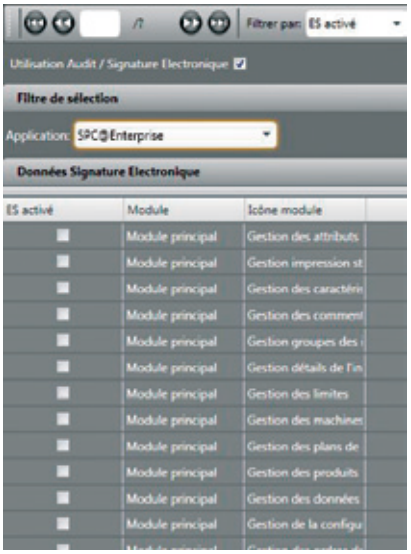
Filtrer par période

▶ Dans le champ Période du, indiquez la date à laquelle les premières modifications recherchées ont été apportées.
▶ Dans le champ Au, indiquez la date à laquelle les dernières modifications recherchées ont été apportées.
Cette sélection est facultative. Si vous ne sélectionnez aucune période, toutes les modifications sont affichées. Vous pouvez aussi remplir un seul des deux champs.

Activer et configurer Audit Trail

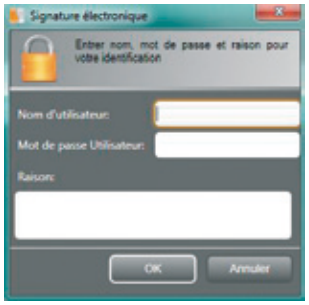
Pour activer et configurer les signatures électroniques et les ensembles de documents, l'administrateur doit vous octroyer les droits d'accès de la fonction Gérer les paramètres d'audit et la signature électronique.

► Dans le groupe d'icônes de menu Module Settings, cliquez sur Electronic Signature.
▷ La fenêtre Paramètres Audit/Signature électronique s'ouvre.

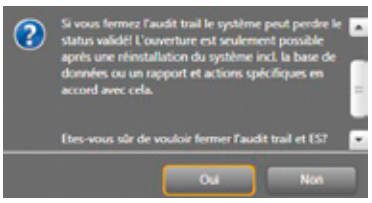


Activer ou désactiver les signatures électroniques

Pour activer les signatures électroniques :
► Cochez la case Use Audit / Electronic Signature.
▷ Lorsqu'un utilisateur clique sur l'icône dans la barre d'outils d'accès rapide pour enregistrer des modifications, la fenêtre Signature électronique ci-contre apparaît. L'utilisateur doit y indiquer son nom d'utilisateur, son mot de passe et le motif de la modification. Ce dernier doit comporter au moins 10 caractères. Le module Audit Trail enregistre alors automatiquement quelle modification cet utilisateur a apportée. Vous pouvez créer des ensembles de documents à partir de ces données enregistrées.



Pour désactiver les signatures électroniques :
► Désélectionnez la case Use Audit / Electronic Signature.
▷ La boîte de dialogue ci-contre s'ouvre. Elle indique qu'il est impossible ou qu'il n'est pas pertinent de désactiver, puis de réactiver les fonctions du module Audit Trail.


Si vous fermez l'audit trail le système peut perdre le status validé! L'ouverture est seulement possible après une réinstallation du système incl. la base de données ou un rapport et actions spécifiques en accord avec cela.
Etes-vous sûr de vouloir fermer l'audit trail et ES?
Oui
Non

► Si vous êtes sûr de vouloir désactiver toutes les fonctions du module Audit Trail et de ne jamais les réactiver, cliquez sur [Oui].
▷ Les signatures électroniques et les ensembles de documents enregistrés sont tous effacés de la base de données. Tous les utilisateurs peuvent enregistrer des modifications dans la base de données sans indiquer leur nom d'utilisateur, leur mot de passe et le motif de la modification dans la fenêtre Signature électronique.

Configurer des signatures électroniques

Afin de déterminer pour quelles modifications une signature électronique est requise :

- ▶ Dans la liste déroulante Application, sélectionnez l'application pour laquelle vous souhaitez configurer des signatures électroniques.
- ▷ La zone de fenêtre Données Signature Electronique présente toutes les fonctions de l'application sélectionnée pour lesquelles vous pouvez utiliser des signatures électroniques.
- ▶ Cochez les cases correspondant aux fonctions que vous souhaitez inclure dans les ensembles de documents.

Icône module	**Fonction dans SPC@Enterprise**
Gestion impression statistiques automatiques	Modification des paramètres d'impression automatique des statistiques (voir « Configurer l'impression automatique des statistiques » à la page 54)
Gestion des caractéristiques	Saisie, modification ou effacement de données de gestion des caractéristiques (voir « Entrer, modifier ou effacer des données produit » à la page 98)
Gestion des commentaires	Modification de commentaires proposés relatifs aux contrôles (voir « Configurer des commentaires » à la page 129)
Gestion groupes des instruments de contrôle	Ajout ou effacement d'instruments de contrôle (voir « Entrer, modifier ou effacer des données sur les équipements de mesure » à la page 102)
Gestion détails de l'instrument de contrôle	Modification de données sur les instruments de contrôle (voir « Entrer, modifier ou effacer des données sur les équipements de mesure » à la page 102)
Gestion des limites	Saisie, modification ou effacement de définitions ou de classes de poids de limites de tolérance (voir « Configurer des limites » à la page 126)
Gestion des machines	Saisie, modification ou effacement de données de gestion des machines (voir « Entrer, modifier ou effacer des données relatives aux machines de remplissage » à la page 99)
Gestion des plans de contrôle	Saisie, modification ou effacement de données dans des plans de contrôle (voir « Configurer des plans de contrôle » à la page 113)
Gestion des produits	Saisie, modification ou effacement de données de gestion des produits (voir « Entrer, modifier ou effacer des données produit » à la page 98)
Gestion des données de l'Assistant Planning	Edition de données avec l'Assistant Planning (voir « Configurer des plans de contrôle avec l'Assistant Planning » à la page 106)
Gestion de la configuration de la station	Saisie, modification ou effacement de données des stations de contrôle (voir « Configurer des stations de contrôle » à la page 122)
Gestion des ordres de contrôles	Ordres de contrôle (voir « Configurer des ordres de contrôle » à la page 118)

Icône module	**Fonction dans SPC@Management**
Gestion Rôles-Objets	Saisie, modification ou effacement de rôles utilisateur (« Configurer des ordres de contrôle » à la page 118)
Gestion des utilisateurs	Saisie, modification ou effacement d'utilisateurs (voir « Gestion des comptes utilisateurs » à la page 29)
Gestion des rôles	Saisie, modification ou effacement de rôles objets (voir « Gérer les rôles » à la page 33)

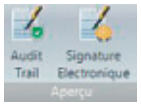
Afficher des ensembles de documents

Le module Audit Trail propose deux ensembles de documents :

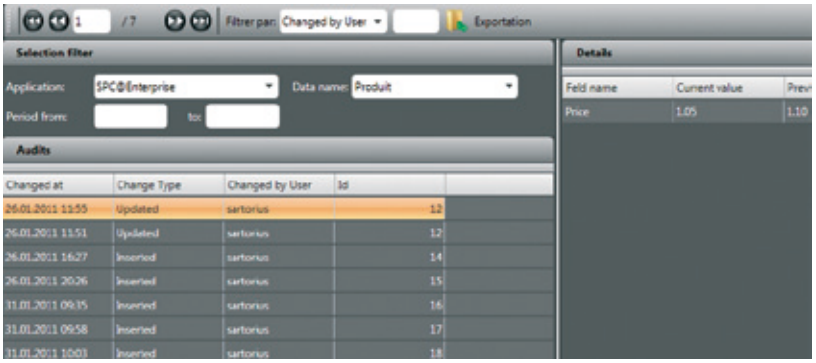
- Pour afficher dans l'ensemble de documents Données Audit Trail quand quels champs de données ont été modifiés dans la base, reportez-vous au chapitre suivant « Afficher l'ensemble de documents des saisies (Données Audit Trail) » à la page 93.
- Pour afficher dans l'ensemble de documents Aperçu Signature électronique quand quels utilisateurs ont apporté des modifications dans la base de données et pour quel motif, reportez-vous à « Afficher l'ensemble de documents des signatures électroniques » à la page 94.

Afficher l'ensemble de documents des saisies (Données Audit Trail)

Pour afficher l'ensemble de documents Données Audit Trail, l'administrateur doit vous octroyer les droits d'accès configurés de la fonction Aperçu de l'Audit



▶ Dans le groupe d'icônes de menu Viewer, cliquez sur Audit Trail.
▷ La fenêtre Aperçu Audit Trail s'ouvre.



▷ Dans la zone de fenêtre Filtre de sélection, vous pouvez filtrer les documents à afficher (voir « Conseils pour filtrer les listes et les champs de données du module Audit Trail » à la page 90).
▷ La zone de fenêtre Audits présente les documents filtrés.

Colonne	Contenu
Modifié le	date et heure de la modification
Modifié par l'utilisateur	nom d'utilisateur de l'utilisateur qui a apporté la modification
ID	numéro d'identification interne du document
Modifier type	type de la modification Inséré, Modifié, Effacé

▷ La zone de fenêtre Détails présente les données qui ont été saisies, modifiées ou effacées.
Si vous avez ajouté des données dans la base :

Colonne	Contenu
Nom du champ	Champ auquel des données ont été ajoutées
Valeur en cours	Données ajoutées
Valeur précédente	vide

Si vous avez modifié des données :

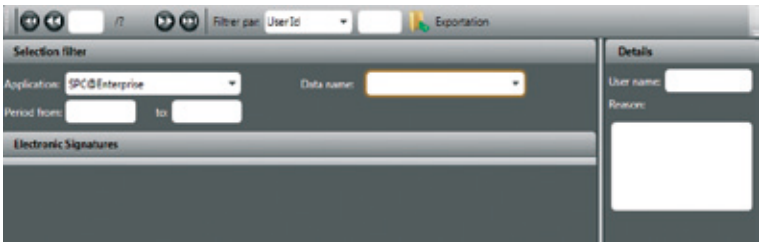
Colonne	Contenu
Nom du champ	Champ dont les données ont été modifiées
Valeur en cours	Données nouvellement saisies
Valeur précédente	Données qui ont été remplacées

Si vous avez effacé des données dans la base, les trois colonnes de la zone de fenêtre Détails restent vides.

Afficher l'ensemble de documents des signatures électroniques

Pour afficher l'ensemble de documents Aperçu Signature électronique, l'administrateur doit vous octroyer les droits d'accès configurés de la fonction Aperçu de la signature électronique.

▶ Dans le groupe d'icônes de menu Viewer, cliquez sur Electronic Signature.
▷ La fenêtre Aperçu Audit Trail s'ouvre.



▷ Dans la zone de fenêtre Filtre de sélection, vous pouvez filtrer les documents à afficher (voir « Conseils pour filtrer les listes et les champs de données du module Audit Trail » à la page 90).
▷ La zone de fenêtre Signature électronique présente les documents filtrés.

Colonne	Contenu
Créé le	date et heure de création du document
Ref Utilisateur	identifiant de l'utilisateur qui a émis la signature électronique
Signature OK	statut de la signature électronique Oui signifie que l'identifiant utilisateur et le motif ont été correctement saisis. La modification a été enregistrée dans la base de données. Non signifie que l'identifiant utilisateur ou le motif n'a pas été correctement saisi. La modification n'a pas été enregistrée dans la base de données.

▷ La zone de fenêtre Détails présente le nom d'utilisateur, ainsi que la raison pour laquelle l'utilisateur a apporté sa modification.

Gérer les données de base et planifier des contrôles – Module principal

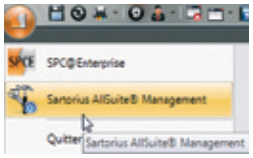
Personnel de gestion de la qualité et personnel de production
Le module principal est utilisé à la fois par le personnel de gestion de la qualité et le personnel de production.
Pour pouvoir utiliser le module principal en tant que personnel de gestion de la qualité, vous avez besoin des droits d'accès correspondants.
Il est possible que le personnel de production ne dispose que d'un accès en lecture à certains menus. Ceux pour lesquels aucun droit d'accès en lecture n'a été configuré n'apparaissent pas.

ATTENTION !
Echantillons et évaluations erronés en raison de données incorrectes
L'ensemble des échantillons et des évaluations que vous effectuez ultérieurement font appel aux données de base, de planification et de station de contrôle que vous saisissez dans le module principal. Ainsi, si vous saisissez des données incorrectes, vos échantillons et évaluations ne rempliront pas les exigences prescrites.

- ▶ Avant de saisir, modifier ou effacer des données dans le module principal, renseignez-vous sur les exigences légales, les normes et les règlements des fournisseurs et de l'entreprise applicables.
- ▶ Lors de la saisie, de la modification ou de l'effacement de données dans le module principal, procédez avec le plus grand soin.

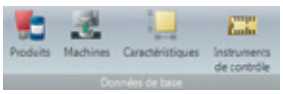
Démarrer le module principal

Pour pouvoir utiliser l'application SPC@Enterprise à des fins de contrôle statistique de processus, vous devez entrer les données utilisées par le logiciel. Utilisez pour cela l'onglet SPC@Enterprise – Module principal.

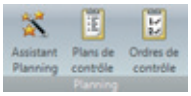


- ▶ Cliquez sur l'icône de Sartorius AllSuite®.
- ▷ Le menu d'application Sartorius AllSuite® apparaît.
- ▶ Dans ce dernier, cliquez sur SPC@Enterprise.
- ▷ Les trois onglets SPC@Enterprise – Module principal, SPC@Enterprise – Monitoring et SPC@Enterprise – Evaluation apparaissent.

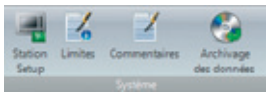
- ▶ Cliquez sur l'onglet SPC@Enterprise – Module principal.
- ▷ Les groupes d'icônes de menu Données de base, Planning et Système apparaissent.



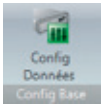
Le groupe d'icônes de menu Données de base permet de saisir les données relatives aux produits, aux machines, aux caractéristiques et aux instruments de contrôle (voir « Entrer, modifier ou effacer des données de base » à la page 97).



Le groupe d'icônes de menu Planning permet de planifier des contrôles, mais aussi de configurer des plans et des ordres de contrôle (voir « Planifier des contrôles » à la page 104).



Le groupe d'icônes de menu Système permet de configurer les paramètres de base concernant les postes utilisateur et le réseau (voir « Configurer l'environnement de contrôle » à la page 122 et « Archiver » à la page 206).



Le groupe d'icônes de menu Config Base permet de configurer les paramètres de base du module principal (voir « Groupe d'icônes de menu Config Base » à la page 96).

Traiter les fenêtres du module principal dans le bon ordre

Si vous configurez l'application SPC@Enterprise pour la première fois, procédez comme suit :

- ▶ Vérifiez que le module principal est correctement configuré (voir « Configurer le module principal SPC@Enterprise » à la page 47).
- ▶ Saisissez d'abord les données produit (voir page 98).
- ▶ Saisissez ensuite les données machine (voir page 99).
- ▶ Saisissez enfin les données relatives aux instruments de contrôle (voir page 101).
- ▶ Configurez enfin les stations de contrôle (voir page 122).

Ou :

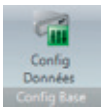
- ▶ Utilisez l'Assistant Planning pour configurer les plans de contrôle (facultatif, voir page 106).

Ou :

- ▶ Configurez les plans de contrôle sans l'Assistant Planning (voir page 113).
- ▶ Configurez enfin les ordres de commande (voir page 118).
- ▶ Saisissez ensuite les données relatives aux caractéristiques (voir page 101).
- ▶ Vous pouvez modifier les limites de tolérance et les classes de poids (voir page 126).
- ▶ Enfin, vous pouvez préconfigurer des commentaires (facultatif, voir page 129).

Groupe d'icônes de menu Config Base

Pour que vous puissiez utiliser le groupe d'icônes de menu Config Base, l'administrateur doit vous octroyer les droits d'accès configurés de la fonction Gestion de la configuration du système.



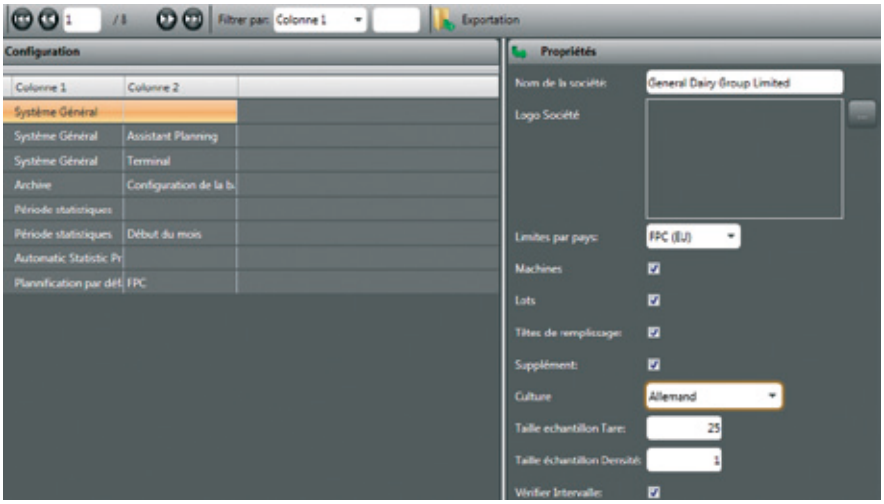
Le groupe d'icônes de menu Config Base permet de configurer les paramètres par défaut du module principal.

Configurer le module principal

Pour consulter les paramètres du module principal ou pour modifier la configuration existante :

- ▶ Dans le groupe d'icônes de menu Config Base, cliquez sur [Config Données].

▷ La fenêtre Configuration du système apparaît.



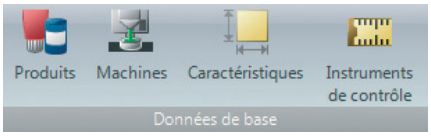
▷ Les zones de fenêtre Configuration et Propriétés apparaissent avec les paramètres configurés correspondants.

▶ Dans la zone de fenêtre Configuration, sélectionnez un enregistrement.

▶ Dans la zone de fenêtre Propriétés, saisissez les paramètres souhaités pour l'enregistrement sélectionné.

Vous trouverez la description détaillée des paramètres par défaut du module principal dans le chapitre « Configurer le module principal SPC@Enterprise » à la page 47.

Entrer, modifier ou effacer des données de base

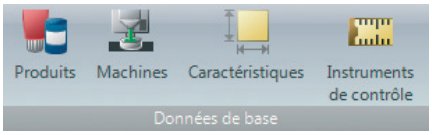


Le groupe d'icônes de menu Données de base permet de saisir, de modifier ou d'effacer les données de base suivantes :

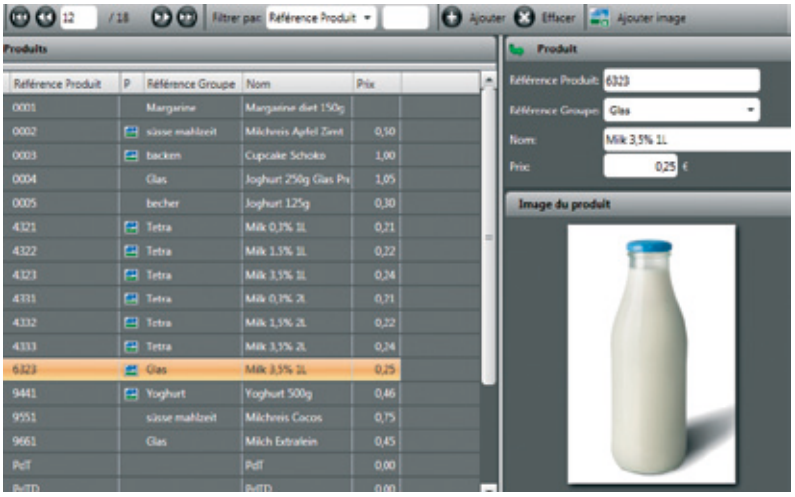
– Données produit
  Décrivent les produits emballés (Référence Produit, Référence Groupe, Nom et Prix)
– Données machine
  Décrivent les machines de remplissage qui injectent les produits selon les quantités paramétrées dans les emballages (Référence Machine, Nom, Ajustement, Têtes de remplissage, Taille Echantillonnage, etc.)
– Données relatives aux caractéristiques
  Déterminent les caractéristiques de contrôle des produits (FPC, FPC avec tare fixe, FPC avec tare variable, pesée initiale et pesée par différence de contrôles destructifs, tare et densité)
  Vous élaborez des plans de contrôle à partir de ces caractéristiques.
– Données relatives aux instruments de contrôle
  Décrivent les instruments de contrôle permettant de réaliser des échantillonnages (unité, plage de mesures et précision des balances et des appareils de détermination de la densité)

Entrer, modifier ou effacer des données produit

Pour que vous puissiez saisir des données concernant un nouveau produit, ou pour modifier ou effacer des données produits existantes, votre administrateur doit vous octroyer les droits d'accès configurés de la fonction Gestion des produits.



▶ Dans le groupe d'icônes de menu Données de base, cliquez sur [Produits].
▷ La fenêtre Données de base Produit s'ouvre.



▷ La zone de fenêtre Produits (à gauche) présente les enregistrements produit saisis jusqu'à présent.
▷ La zone de fenêtre Produit (en haut à droite) présente les paramètres déjà configurés de l'enregistrement produit sélectionné.
▷ Le cas échéant, une illustration apparaît dans la zone de fenêtre Image du produit (en bas à droite).
▶ Ajoutez un nouvel enregistrement produit, ou sélectionnez-en un à modifier ou à effacer.
Vous pouvez aussi créer un enregistrement produit à l'aide de l'Assistant Planning (voir « Configurer des plans de contrôle avec l'Assistant Planning » à la page 106).
▶ Dans la zone de fenêtre Produit, indiquez les données suivantes :

Nom du champ de données	Signification
Référence Produit	Numéro de référence du produit Les numéros d'identification permettent d'identifier les produits sans équivoque. Chaque numéro de référence ne peut être attribué qu'à un seul produit.
Référence Groupe	Groupe auquel appartient le produit Les groupes de produits offrent davantage de clarté. Vous pouvez soit sélectionner un groupe de produits existant, soit saisir le nom d'un nouveau groupe. Cette indication est facultative.
Nom	Désignation du produit La désignation permet de décrire plus précisément le produit et de l'identifier rapidement. Cette indication est facultative.
Prix	Prix du produit Cette indication est facultative.

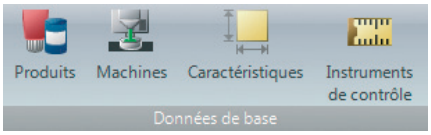
Ajouter l'image d'un produit

Pour ajouter l'image d'un produit (facultatif) :

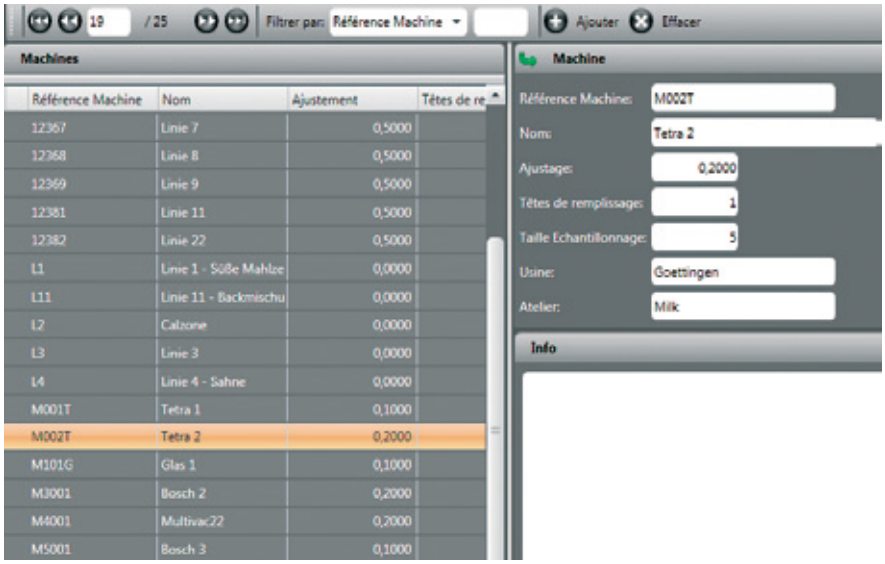
- ▶ Enregistrez le fichier image du produit dans le dossier de votre choix au format JPEG, GIF, BMP, PNG ou TIFF.
- ▶ Dans la barre d'outils, cliquez sur Ajouter image et sélectionnez le chemin d'accès au fichier image du produit.
- ▷ L'image du produit est intégrée dans la base de données et apparaît dans la zone de fenêtre Image du produit. Dans la zone de fenêtre Produits, les enregistrements produit avec image sont accompagnés de l'icône dans la colonne P.

Entrer, modifier ou effacer des données relatives aux machines de remplissage

Pour que vous puissiez saisir les données des machines de remplissage qui injectent les produits selon les quantités paramétrées dans les emballages, ou modifier ou effacer des données existantes relatives aux machines de remplissage, l'administrateur doit vous octroyer les droits d'accès configurés de la fonction Gestion des machines. En outre, la possibilité d'entrer, de modifier ou d'effacer des données machine doit être activée (voir « Procéder à la configuration système générale » à la page 47).



- ▶ Dans le groupe d'icônes de menu Données de base, cliquez sur [Machines].
- ▷ La fenêtre Données de base Machine s'ouvre.



- ▷ La zone de fenêtre Machines (à gauche) présente les enregistrements machine saisis jusqu'à présent.
- ▷ La zone de fenêtre Machine (en haut à droite) présente les paramètres déjà configurés de l'enregistrement machine sélectionné.
- ▷ Le cas échéant, des informations supplémentaires apparaissent dans la zone de fenêtre Info (en bas à droite).
- ▶ Ajoutez un nouvel enregistrement machine, ou sélectionnez-en un à modifier ou à effacer.
  Vous pouvez aussi créer un enregistrement machine à l'aide de l'Assistant Planning (voir « Configurer des plans de contrôle avec l'Assistant Planning » à la page 106).

▶ Saisissez les données suivantes dans la zone de fenêtre Machines :

Nom du champ de données	Signification
Référence Machine	Numéro de référence de la machine de remplissage Les numéros de référence permettent d'identifier les machines de remplissage sans équivoque. Chaque numéro de référence ne peut être attribué qu'à une seule machine de remplissage.
Nom	Désignation de la machine de remplissage La désignation permet de décrire plus précisément la machine de remplissage. Cette indication est facultative.
Ajustage	Précision de la machine de remplissage Indiquez ici le fractionnement le plus fin (en grammes ou en millimètres) de la machine de remplissage. Ce fractionnement est utilisé dans l'application de terminal SPC@Enterprise Sampling, comme base d'ajustage. Lorsque, par ex., vous saisissez 0,5, les ajustages sont indiqués par échelons de -1, -0,5, 0, +0,5, +1, etc. Lorsque vous saisissez 0, l'application de terminal SPC@Enterprise Sampling ne propose aucun ajustage. Même en cas de surremplissage, un ajustage peut être positif, lorsque l'écart type est tel que plus de 2 % des emballages sont compris entre TU1 et TU2 ou que les emballages se trouvent sous TU2. L'ajustage entraîne alors une valeur de consigne supérieure à la valeur nominale, de sorte que les prescriptions de la directive 76/211/CEE soient respectées.
Têtes de remplissage	Nombre de têtes de remplissage de la machine de remplissage Ce champ de données s'affiche uniquement lorsqu'il est possible de définir des têtes de remplissage (voir « Têtes de remplissage » au chapitre « Procéder à la configuration du système » à la page 43).
Taille Echantillonnage	Nombre de produits préemballés à contrôler par échantillonnage Il est possible d'annuler prématurément des échantillonnages, afin de permettre le prélèvement d'échantillons en présence d'un nombre de produits préemballés inférieur à la valeur indiquée ici.
Usine	Désignation de l'usine dans laquelle est installée la machine de remplissage Les désignations permettent d'identifier rapidement les machines de remplissage. Cette indication est facultative.
Atelier	Désignation de l'atelier dans lequel est installée la machine de remplissage Les désignations permettent d'identifier rapidement les machines de remplissage. Cette indication est facultative.

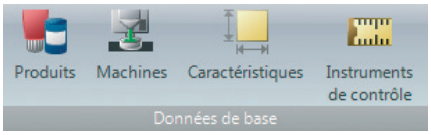
Ajouter des infos

▶ Cliquez sur la zone de fenêtre Info et saisissez une information.
▷ L'information s'affiche alors dans la zone de fenêtre Info.

Entrer, modifier ou effacer des données de caractéristiques de contrôle

Pour saisir des données de caractéristiques de contrôle ou modifier ou effacer des données des caractéristiques de contrôle existantes, votre administrateur doit vous accorder les droits d'accès à la fonction Gestion des caractéristiques.

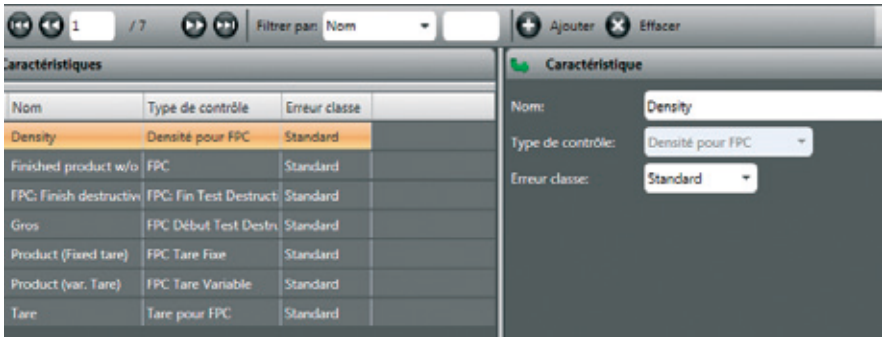
Vous devez configurer les caractéristiques de contrôle de vos produits de manière à pouvoir composer, ultérieurement, à partir de ces caractéristiques de contrôle, des plans de contrôle (voir « Configurer des plans de contrôle » à la page 113 ou« Configurer des plans de contrôle avec l'Assistant Planning » à la page 106).



Pour saisir, modifier ou effacer des données de caractéristiques de contrôle :

▶ Dans le groupe d'icônes de menu Données de base, cliquez sur [Caractéristiques].

▷ La fenêtre Gestion des caractéristiques apparaît.



▷ Dans la zone de fenêtre Caractéristiques (à gauche), sont affichés les enregistrements de caractéristiques saisis.

▷ Dans la zone de fenêtre Caractéristique (à droite), sont affichés les paramètres déjà configurés de l'enregistrement de caractéristique sélectionné.

▶ Ajouter un nouvel enregistrement de caractéristique ou sélectionnez l'enregistrement de caractéristiques que vous souhaitez modifier ou effacer.

▶ Dans la zone de fenêtre Caractéristique, indiquez une désignation de la caractéristique dans le champ de données Nom. Cette désignation doit permettre à tous les utilisateurs de savoir quelle caractéristique doit être contrôlée.

Définir le type de contrôle

▶ Dans la zone de fenêtre Caractéristique, sélectionnez un type de contrôle dans le champ de données Type de contrôle.

Type de contrôle	Signification
Densité pour FPC	Déterminez la densité d'un produit liquide selon la méthode appropriée de votre choix La densité du produit liquide est enregistrée de sorte que, lors de la pesée simple du produit liquide, son volume puisse être calculé à partir de son poids.
FPC : Début Test destructif	Partie d'un test destructif : pesée simple de produits emballés pour déterminer leur poids brut Du fait du processus de production, la tare ne peut pas être déterminée avant le pesage brut. Après ce contrôle, il faut donc ouvrir et vider les emballages pour déterminer la tare (voir « FPC : Fin Test Destructif » dans ce tableau).
FPC	Pesée simple des produits emballés pour vérifier si les limites de tolérance sont respectées

Type de contrôle	Signification
FPC : Fin Test destructif	Partie d'un test destructif : pesée simple d'emballages ouverts et vides Du fait du processus de production, la tare ne peut pas être déterminée avant le pesage brut (voir « FPC : Début Test Destructif » dans ce tableau). Après le pesage brut, les emballages doivent être ouverts et vidés pour déterminer la tare.
FPC Tare fixe	Pesée simple des produits emballés pour déterminer leur poids net La tare n'est pas déterminée individuellement pour chaque emballage, mais appliquée sous forme de valeur fixe. La non prise en compte de la dispersion de la tare est uniquement tolérée par la législation FPVO sur les produits préemballés, lorsque l'écart type des poids de tare ne dépasse pas 20 % de l'écart minimum autorisé (ΔQn + TU1).
FPC Tare variable	Pesée simple de produits emballés dans le même ordre que pour la pesée de tare, afin de déterminer leur poids net Les emballages vides sont préalablement pesés pour déterminer la tare (voir « Tare pour FPC » dans ce tableau). Les emballages n'ont pas besoin d'être ouverts et vidés.
Tare pour FPC	Pesée simple des emballages vides pour déterminer le poids de tare

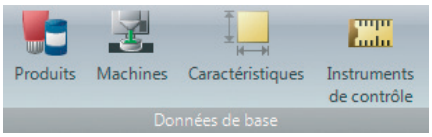
▶ Dans la zone de fenêtre Caractéristique, sélectionnez une classe d'erreur dans le champ de données Erreur classe pour configurer une alarme.

Erreur classe	Signification
Standard	Le contrôle de cette caractéristique de produit est un procédé standard.
Important	Le contrôle de cette caractéristique de produit est important.
Critique	Le contrôle de cette caractéristique de produit est critique.

Entrer, modifier ou effacer des données sur les équipements de mesure

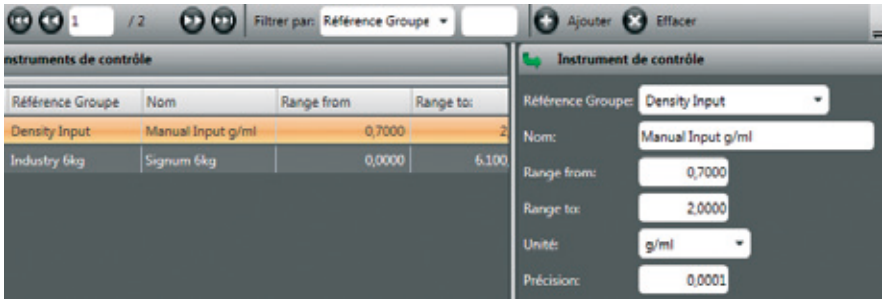
Pour saisir des données relatives aux instruments de contrôle ou modifier ou effacer des données existantes sur les instruments de contrôle, votre administrateur doit vous accorder les droits d'accès à la fonction Gestion détails de l'instrument de contrôle.
Pour saisir des groupes d'instruments de contrôle ou modifier ou effacer des groupes existants d'instruments de contrôle, votre administrateur doit vous accorder les droits d'accès à la fonction Gestion groupes des instruments de contrôle.

Vous devez spécifier les instruments de contrôle que vous utilisez pour la réalisation d'échantillonnages pour ensuite pouvoir affecter les instruments de contrôle aux stations de contrôle. Gérez les stations de contrôle dans le menu Stations (voir « Configurer des stations de contrôle » à la page 122).



▶ Dans le groupe d'icônes de menu Données de base, cliquez sur [Instruments de contrôle].

▷ La fenêtre Gestion des instruments de contrôle apparaît.



▷ Dans la zone de fenêtre Instruments de contrôle (à gauche), sont affichés les enregistrements correspondant aux instruments de contrôle saisis.

▷ Dans la zone de fenêtre Instrument de contrôle (à droite), sont affichés les paramètres déjà configurés de l'enregistrement correspondant à l'instrument de contrôle sélectionné.

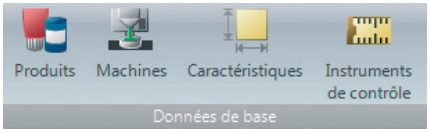
▶ Ajoutez un nouvel enregistrement d'instrument de contrôle ou sélectionnez l'enregistrement d'instrument de contrôle que vous souhaitez modifier ou effacer.

▶ Saisissez les données suivantes dans la zone de fenêtre Instruments de contrôle (à droite) :

Nom du champ de données	Signification
Référence Groupe	Groupe d'instruments de contrôle auquel appartient l'instrument de contrôle Les groupes d'instruments de contrôle ont été créés par souci de clarté. Vous pouvez, au choix, sélectionner un groupe d'instruments de contrôle existant ou saisir le nom d'un nouveau groupe d'instruments de contrôle.
Nom	Sous-groupe d'instruments de contrôle auquel appartient l'instrument de contrôle Les sous-groupes d'instruments de contrôle ont été créés par souci de clarté. Vous pouvez, au choix, sélectionner un sous-groupe d'instruments de contrôle existant ou saisir le nom d'un nouveau sous-groupe d'instruments de contrôle.
Range from	Limite inférieure de la plage de mesure de l'instrument de contrôle ▶ Saisissez cette limite inférieure dans l'unité que vous avez saisie au champ de données Unité.
Range to	Limite supérieure de la plage de mesure de l'instrument de contrôle ▶ Saisissez cette limite supérieure dans l'unité que vous avez saisie au champ de données Unité.
Unité	Unité de mesure affichée par l'instrument de contrôle
Précision	Précision de mesure de l'instrument de contrôle ▶ Saisissez cette précision dans l'unité que vous avez saisie au champ de données Unité.

Planifier des contrôles

Pour garantir la qualité prescrite de vos produits préemballés, vous pouvez prélever et contrôler des échantillons tout au long de la production. Pour planifier le type, l'étendue et l'évaluation de ces contrôles, utilisez le groupe d'icônes de menu Planning. Les résultats des contrôles sont enregistrés dans le Journal des données, ainsi que les onglets Monitoring et Evaluations.



Le groupe d'icônes de menu « Planning » permet de saisir, modifier ou effacer des plans de contrôle et des ordres de contrôle.

- Les plans de contrôle forment un modèle général de contrôle. Ils décrivent les caractéristiques, la station de contrôle, l'instrument de contrôle et les différentes positions de contrôle. Les plans de contrôle sont ensuite affectés à un ordre de contrôle.
  Il existe deux manières de créer des plans de contrôle :
  Vous pouvez utiliser l'Assistant Planning (voir page 106). Pour ce faire, vous sélectionnez un produit et sa machine de remplissage, puis un type de contrôle et des positions de contrôle.
  Ou vous pouvez insérer les plans de contrôle dans une liste (voir page 113), ouvrir un plan de contrôle et configurer les positions de contrôle correspondantes.
- Les ordres de contrôles définissent l'exécution concrète des contrôles et la base temporelle sur laquelle les statistiques doivent être calculées. Les ordres de contrôle définissent le lot et la période du contrôle, ainsi que le produit à contrôler. Chaque ordre de contrôle est affecté à un plan de contrôle.

Principes de base de la planification des contrôles

Quels contrôles devez-vous planifier ? Votre processus de production, le type de machines de remplissage que vous utilisez, vos produits, ainsi que le type d'emballage déterminent l'emplacement de la ligne de produits où des échantillons peuvent être prélevés et la manière de déterminer la tare.

FPC (Brut uniquement)

Conditions préalables :
- Vous produisez des marchandises de détail.
- Vous pouvez prélever des produits non emballés avant leur emballage.

Déroulement des contrôles :
- Lors des contrôles, les produits non emballés sont pesés. Les poids nets correspondants sont ainsi directement déterminés lors de la pesée.

Test non destructif avec tare fixe

Conditions préalables :
- Vous pouvez prélever des emballages avant le remplissage.
- L'écart type des poids de tare ne dépasse pas 20 % maximum de l'écart minimum autorisé.

Déroulement des contrôles :
- Avant les contrôles réels, la moyenne de tare doit être déterminée une fois, par la pesée d'un échantillon d'emballages (voir « Menu principal/Working menu : option de menu Pesée de tare » à la page 186). La moyenne de tare est automatiquement calculée et enregistrée à partir des valeurs individuelles. Vous pouvez à tout moment déterminer à nouveau la moyenne de tare, par ex. avant d'entamer un nouveau lot.
- Lors des contrôles, des produits emballés sont pesés pour déterminer leur poids brut. La tare enregistrée est automatiquement soustraite des poids bruts pour obtenir les poids net correspondants.

Test non destructif avec tare variable

Conditions préalables :
- Vous pouvez prélever des emballages avant le remplissage.
- Les emballages ne satisfont pas les exigences de tare fixe.

Déroulement des contrôles : Tare -> Brut
- Dans un premier temps, les valeurs individuelles de tare doivent être déterminées par la pesée d'un échantillon d'emballages (pesée initiale de tare). Ces valeurs individuelles de tare sont automatiquement enregistrées.
- Les emballages sont ensuite remplis et pesés dans le même ordre (pesée finale brute). Les valeurs individuelles de tare sont automatiquement soustraites des poids bruts pour obtenir les poids nets correspondants.

Test destructif

Condition préalable :
- Vous ne pouvez pas prélever les emballages avant le remplissage.

Déroulement des contrôles : Brut -> Tare
- Dans un premier temps, les valeurs individuelles brutes sont déterminées par la pesée d'un échantillon de produits emballés (pesée initiale brute). Ces valeurs individuelles brutes sont automatiquement enregistrées.
- Les emballages sont ensuite ouverts, entièrement vidés et pesés dans le même ordre (pesée finale de tare). Ces valeurs individuelles de tare sont automatiquement soustraites des valeurs individuelles brutes enregistrées pour obtenir les poids nets correspondants.

Pesée de tare

Conditions préalables :
- Vous produisez des marchandises de détail préemballées.

Déroulement des contrôles :
- Avant les contrôles à tare fixe, la moyenne de tare doit être déterminée une fois, par la pesée d'un échantillon d'emballages (voir « Menu principal/Working menu : option de menu Pesée de tare » à la page 186). La moyenne de tare est automatiquement calculée et enregistrée à partir des valeurs individuelles. Vous pouvez à tout moment déterminer à nouveau la moyenne de tare, par ex. avant d'entamer un nouveau lot.
- Lors des contrôles à tare fixe, la moyenne de tare enregistrée est automatiquement soustraite des poids bruts pour obtenir les poids nets correspondants.

Détermination de la densité

Conditions préalables :
- Vous mettez des produits liquides en bouteille.
- Vous indiquez un certain volume comme quantité de remplissage nominale.
- Vous déterminez la quantité de remplissage nominale à l'aide de balances.

Déroulement des contrôles :
- La valeur de densité doit être déterminée une fois avant les contrôles réels par le biais d'un ou de plusieurs contrôles de densité, suivant la méthode de votre choix (voir « Menu principal/Working menu : option de menu Densité » à la page 187). La valeur de densité est automatiquement calculée et enregistrée à partir des mesures individuelles de détermination de la densité. Vous pouvez à tout moment déterminer à nouveau la valeur de densité, par ex. avant d'entamer un nouveau lot (conformément à la législation FPVO).
- Lors des contrôles, les liquides sont pesés, leur poids net est donc déterminé. Ces poids nets sont automatiquement divisés par la valeur de densité enregistrée pour obtenir les volumes correspondants.

Configurer des plans de contrôle avec l'Assistant Planning

Pour saisir des plans de contrôle avec l'Assistant Planning ou modifier ou effacer des plans de contrôle existants avec l'Assistant Planning, votre administrateur doit vous accorder les droits d'accès à la fonction Démarrer la planification simplifiée.

L'Assistant Planning combine et simplifie les fonctions des groupes d'icônes de menu Plans de contrôle et Ordres de contrôle. Vous pouvez ainsi créer des plans de contrôle en quelques étapes seulement. Lorsque vous avez besoin de toute les fonctionnalités ou de flexibilité pour la création et la configuration de plans de contrôles, consultez « Configurer des plans de contrôle » à la page 113 et « Configurer des ordres de contrôle » à la page 118.

Pour saisir un plan de contrôle avec l'Assistant Planning ou modifier ou effacer des plans de contrôle existants avec l'Assistant Planning :

▶ Dans le groupe d'icônes de menu Planning, cliquez sur Assistant Planning.

▷ La fenêtre Assistant Planning apparaît.

▷ Dans la zone de fenêtre Plan principal (en haut à gauche), spécifiez le produit à contrôler et sa machine de remplissage.

▷ Dans la zone de fenêtre Type de Test (au centre à gauche), précisez le type de contrôle.

▷ Dans la zone de fenêtre Info (en bas à gauche), sont affichées les indications de remplissage.

▷ Lorsqu'un plan de contrôle a été créé ou sélectionné, les positions de contrôle correspondantes s'affichent dans la zone de fenêtre Order Positions (à droite). Selon le type de contrôle, ces informations comprennent, pour le poids net, la tare et, le cas échéant, la densité, séparés par indications détaillées, comme par ex. des valeurs limites et des statistiques.

Dans la zone de fenêtre Plan principal, vous pouvez d'abord sélectionner une machine de remplissage ou un produit.

Sélectionner un produit

Pour sélectionner un produit :

▶ Dans la zone de fenêtre Plan principal, cliquez sur l'icône de loupe à côté du champ Référence Produit.
Alternativement, vous pouvez saisir une nouvelle Référence Produit et appuyer sur la touche tabulation. La boîte de dialogue Créer un nouveau produit ? apparaît alors. Lorsque vous confirmez en cliquant sur [Oui], un nouveau produit est entré dans la base de données. Vous pouvez ensuite compléter son nom, son groupe de produit et son prix dans la fenêtre Gestion de produit (voir page 98). Vous pouvez immédiatement créer un plan de contrôle pour le nouveau produit.
Pour fermer le plan de contrôle affiché, effacez la Référence Produit du champ Référence Produit et appuyez sur la touche tabulation.

▷ La fenêtre Produits apparaît. Les produits pour lesquels il existe déjà un plan de contrôle sont marqués du symbole {*}.

▶ Dans la fenêtre Produits, cliquez sur le produit pour lequel vous souhaitez créer, modifier ou effacer un plan de contrôle.

▶ Dans la barre d'outils de la fenêtre Produits, cliquez sur [Appliquer].

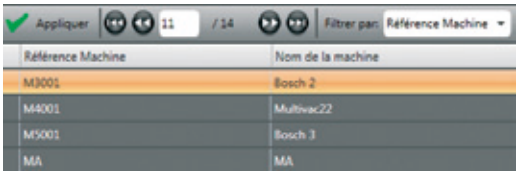
▷ Le numéro de référence et le nom du produit s'affichent dans la zone de fenêtre Plan principal. Lorsqu'un plan de contrôle existe déjà pour le produit sélectionné, les positions de contrôle sont affichées dans la zone de fenêtre Oder Positions et la machine de remplissage correspondant au produit est affichée dans la zone de fenêtre Plan principal.

Sélectionner une machine de remplissage

Pour sélectionner une machine de remplissage :

▶ Dans la zone de fenêtre Plan principal, cliquez sur le symbole de loupe à côté du champ Référence Machine.
Alternativement, vous pouvez saisir une nouvelle Référence Machine et appuyer sur la touche tabulation. La boîte de dialogue Créer une nouvelle machine ? apparaît alors. Lorsque vous confirmez en cliquant sur [Oui], une nouvelle machine est entrée dans la base de données. Vous pouvez ensuite compléter son nom, son ajustage, son nombre de têtes de remplissage et la taille d'échantillonnage dans la fenêtre Gestion de machine (voir page 99). Vous pouvez immédiatement créer un plan de contrôle pour la nouvelle machine de remplissage.
Pour fermer le plan de contrôle affiché, effacez la Référence Machine du champ Référence Machine et appuyez sur la touche tabulation.

▷ La fenêtre Machines apparaît. Les machines de remplissage pour lesquelles il existe déjà un plan de contrôle sont marquées du symbole {*}.



▶ Dans la fenêtre Machines, cliquez sur la machine de remplissage pour laquelle vous souhaitez créer, modifier ou effacer un plan de contrôle.

▶ Dans la barre d'outils de la fenêtre Machines, cliquez sur [Appliquer].

▷ Le numéro de référence et le nom de la machine de remplissage s'affichent dans la zone de fenêtre Plan principal. Lorsqu'un plan de contrôle existe déjà pour la machine de remplissage sélectionnée, les positions de contrôle sont affichées dans la zone de fenêtre Order Positions et le produit correspondant à la machine de remplissage est affiché dans la zone de fenêtre Plan principal.

▶ Dans la zone de fenêtre Plan principal, sélectionnez le type de gestion des lots dans le champ Type de lot et, le cas échéant, la désignation du lot dans le champ Lot.

Type de lot	Signification
Pas de lot	Aucune désignation de lot n'est affectée aux produits. Le champ Lot est grisé.
Externe	Vous pouvez proposer des désignations de lot dans le champ Lot. Les collaborateurs de la station de contrôle peuvent ensuite modifier ces désignations de lot.
Prédéfini	Vous devez définir des désignations de lot dans le champ Lot. Les collaborateurs de la station de contrôle ne peuvent pas modifier ces désignations de lot.

Vous pouvez activer ou désactiver la fonction de définition des lots (voir « Lots » au chapitre « Procéder à la configuration système générale » à la page 47).

Définir le type de contrôle

Pour déterminer le type de contrôle :

▶ Dans la zone de fenêtre Type de Test, sélectionnez le type de contrôle correspondant au produit (voir « Principes de base de la planification des contrôles » à la page 104).

Type de test	Signification et adaptabilité
FPC – Brut	Test non destructif selon la directive 76/211/CEE On pèse les récipients pleins pour déterminer leur poids brut.
FPC – Tare – Brut	Test non destructif selon la directive 76/211/CEE On pèse d'abord les récipients vides. Ensuite, on pèse les récipients pleins, dans le même ordre. Cette méthode n'est pas adaptée lorsque les récipients sortent fermés de la machine de remplissage, comme, par ex. dans le cas du remplissage de bouteilles.
FPC – Brut – Tare	Test destructif selon la directive 76/211/CEE On pèse d'abord les récipients pleins. On ouvre ensuite les récipients pour les vider et on pèse les récipients vides, dans le même ordre. Cette méthode est adaptée lorsque les récipients sortent fermés de la machine de remplissage, comme, par ex. dans le cas du remplissage de bouteilles.
Avec Test Tare	Une pesée de tare est effectuée.
Avec Test Densité	Une détermination de la densité est effectuée. Cette étape est uniquement nécessaire pour les produits liquides.

▷ Toutes les indications nécessaires à la création d'un nouveau plan de contrôle sont désormais disponibles.

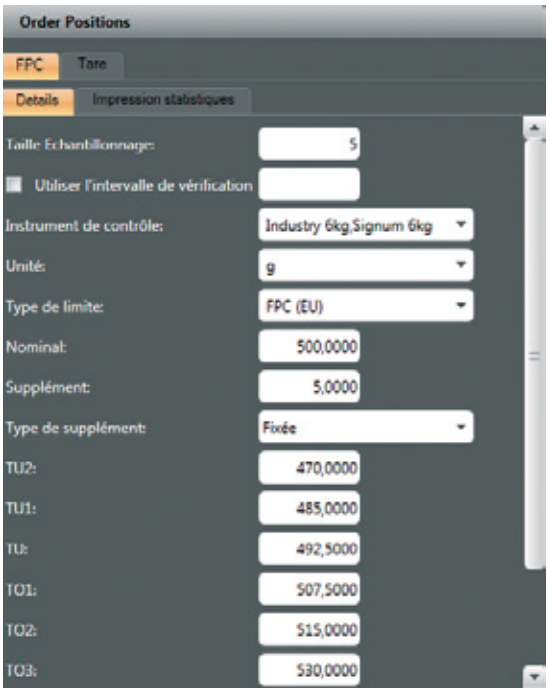
Ajouter un plan de contrôle

Pour créer un nouveau plan de contrôle :

▶ Cliquez sur [Ajouter] dans la barre d'outils.

Saisir des données pour un produit

▷ Dans la zone de fenêtre Order Positions sont affichés les onglets du type de contrôle sélectionné.



Définir la taille d'échantillonnage

▶ Dans l'onglet FPC/Détails, indiquez dans le champ Taille Echantillonnage, le nombre de produits préemballés à contrôler.
Valeurs possibles : 1 à 999 valeurs individuelles par échantillonnage

Définir l'intervalle de contrôle

Le champ de données Utiliser l'intervalle de vérification s'affiche uniquement lorsque la possibilité de définir un intervalle de vérification a été activée (voir « Utiliser l'intervalle de vérification » au chapitre « Procéder à la configuration système générale » à la page 47).

▶ Lorsque vous souhaitez indiquer un intervalle de vérification, activez la case de contrôle Vérifier Intervalle et saisissez un intervalle de vérification (de 1 à 120 minutes).

Définir l'instrument de contrôle

▶ Dans le champ Instrument de contrôle, sélectionnez l'instrument de contrôle à utiliser pour le contrôle.

▶ Dans le champ Unité, sélectionnez l'unité de mesure à afficher par l'instrument de contrôle.

Définir les limites de tolérance

▶ Dans le champ Type de limite, sélectionnez le groupe de définitions des classes de poids et des limites de tolérance souhaité, selon lequel les limites de tolérance devront être calculées.
Le calcul de ces limites de tolérance peut être modifié pour les classes de poids définies. Par ailleurs, vous pouvez ajouter et effacer des classes de poids (voir « Configurer des limites » à la page 126).
Le logiciel propose un des trois groupes de définitions de classes de poids et de limites de tolérances lorsqu'il vous faut en indiquer un. Pour modifier cette proposition, voir « Limites par pays » au chapitre « Procéder à la configuration système générale » à la page 47.

Définir les valeurs nominales

▶ Dans le champ Nominal, indiquez le poids nominal du produit préemballé et appuyez sur la touche tabulation.

▷ Tous les champs possédant des limites de tolérance sont automatiquement remplis – et ce, selon la définition de limites de tolérance, que vous avez sélectionnée au champ Type de limite et selon la classe de poids dans laquelle se trouve votre produit.

▶ Contrôlez les champs contenant des limites de tolérance.

Limite de tolérance	Signification
TU2	limite de tolérance inférieure absolue
TU1	limite de tolérance inférieure 1
TU	limite de tolérance inférieure
TO1	limite de tolérance supérieure 1
TO2	limite de tolérance supérieure 2
TO3	limite de tolérance supérieure 3
Limite de plausibilité inférieure	les valeurs de mesure inférieures à cette limite de tolérance ne sont pas acceptées, car il est alors supposé qu'un mauvais produit a été pesé.
Limite de plausibilité supérieure	les valeurs de mesure supérieures à cette limite de tolérance ne sont pas acceptées, car il est alors supposé qu'un mauvais produit a été pesé.
Ecart type max.	écart type maximal autorisé

Définir le supplément

Les champs de données Supplément et Type de supplément s'affichent uniquement lorsqu'il est possible de définir un supplément (voir « Supplément » au chapitre « Procéder à la configuration système générale » à la page 47). Pour déterminer un supplément de poids :

▶ Dans le champ Supplément, saisissez le poids supplémentaire pesé.

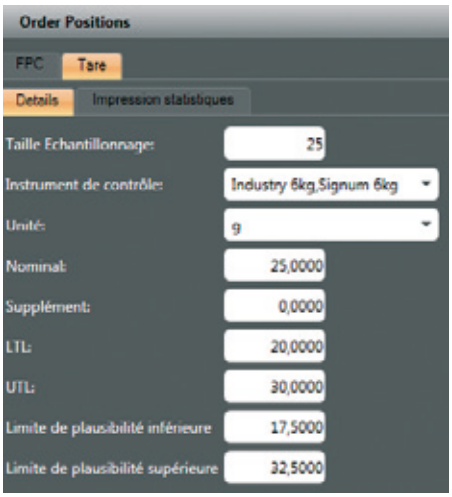
▶ Dans le champ Type de supplément, sélectionnez la manière dont le supplément indiqué doit être calculé :

– fixé : le supplément est également présent dans le produit fini
– temporaire : le supplément est uniquement présent au moment du contrôle, mais pas dans le produit fini

Saisir les données de tare

L'onglet Tare est uniquement disponible, lorsque la case de contrôle Avec Test Tare a été sélectionnée dans la zone de fenêtre Type de Test.

▶ Dans l'onglet Tare/Détails, saisissez les données suivantes :



Définir la Taille Echantillonnages

▶ Dans le champ Taille Echantillonnages, saisissez le nombre d'emballages vides à contrôler.
Valeurs possibles : 1 à 120 valeurs individuelles par échantillonnage
Vous pouvez régler la taille des échantillonnages de la tare (voir « Taille Echantillonnages Tare » au chapitre « Procéder à la configuration système générale » à la page 47).

Définir l'instrument de contrôle

▶ Dans le champ Instrument de contrôle, sélectionnez l'instrument de contrôle à utiliser pour déterminer la tare.

▶ Dans le champ Unité, sélectionnez l'unité de mesure à afficher par l'instrument de contrôle.

Définir les limites de tolérance

▶ Dans le champ Type de limite, sélectionnez le groupe de définitions des classes de poids et des limites de tolérance souhaité, selon lequel les limites de tolérance devront être calculées.
Le calcul de ces limites de tolérance peut être modifié pour les classes de poids définies. Par ailleurs, vous pouvez ajouter et effacer des classes de poids (voir « Configurer des limites » à la page 126).
Le logiciel propose un des trois groupes de définitions de classes de poids et de limites de tolérances lorsqu'il vous faut en indiquer un. Pour modifier cette proposition, voir « Limites par pays » au chapitre « Procéder à la configuration système générale » à la page 47.

Définir les valeurs nominales

▶ Dans le champ Nominal, indiquez le poids de l'emballage vide et appuyez sur la touche tabulation.

▷ Tous les champs de limites de tolérance sont automatiquement remplis.

▶ Contrôlez les champs contenant des limites de tolérance.

Limite de tolérance	Signification
LTL	limite de tolérance inférieure
UTL	limite de tolérance supérieure
Limite de plausibilité inférieure	les valeurs de mesure inférieures à cette limite de tolérance ne sont pas acceptées, car il est alors supposé qu'un mauvais emballage a été pesé.
Limite de plausibilité supérieure	les valeurs de mesure supérieures à cette limite de tolérance ne sont pas acceptées, car il est alors supposé qu'un mauvais emballage a été pesé.

Définir le supplément

Le champ de données Supplément s'affiche uniquement lorsqu'il est possible de définir un supplément (voir « Supplément » au chapitre « Procéder à la configuration système générale » à la page 47). Pour déterminer un supplément de poids pour l'emballage :

▶ Dans le champ Supplément, saisissez le poids supplémentaire.
Le supplément peut être positif ou négatif lors des pesées de tare. La somme de la valeur de consigne de la tare et du supplément est toujours prise en compte, que ce soit lors des contrôles ou des évaluations. Le supplément de tare permet de travailler avec des valeurs de tare changeantes. Lorsque, par ex. vous effectuez des tests destructifs et que le bouchon de la bouteille n'est plus disponible pour la pesée finale, vous pouvez définir la valeur de tare du bouchon comme supplément de tare (valeur de tare fixe positive, séparée).

Saisir les données de densité

L'onglet Densité est uniquement disponible, lorsque la case de contrôle Avec Test Densité a été sélectionnée dans la zone de fenêtre Type de Test.

Définir la taille d'échantillonnage

- ▶ Dans l'onglet Densité/Détails, saisissez les données suivantes :
- ▶ Dans le champ Taille Echantillonnage, saisissez le nombre de déterminations de densité à effectuer lors du contrôle.
  Valeurs possibles : 1 à 120 valeurs individuelles par échantillonnage
  Vous pouvez régler la taille des échantillonnages de la détermination de densité (voir « Taille échantillon Densité » au chapitre « Procéder à la configuration système générale » à la page 47).

Définir l'instrument de contrôle

- ▶ Dans le champ Instrument de contrôle, sélectionnez l'instrument de contrôle à utiliser pour le contrôle de la densité.

Définir les valeurs nominales

- ▶ Dans le champ Nominal, indiquez la valeur de consigne de densité du liquide en g/ml et appuyez sur la touche tabulation.
- ▷ Tous les champs de limites de tolérance sont automatiquement remplis.

Définir les limites de tolérance

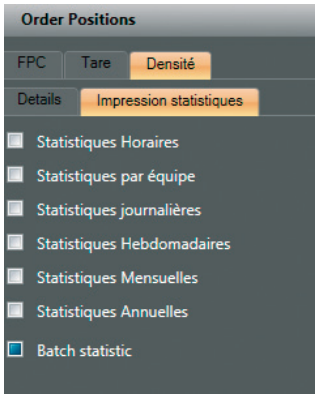
- ▶ Contrôlez les champs contenant des limites de tolérance.

Limite de tolérance	Signification
LTL	limite de tolérance inférieure
UTL	limite de tolérance supérieure
Limite de plausibilité inférieure	les valeurs de mesure inférieures à cette limite de tolérance ne sont pas acceptées, car il est alors supposé qu'une erreur de mesure est survenue.
Limite de plausibilité supérieure	les valeurs de mesure supérieures à cette limite de tolérance ne sont pas acceptées, car il est alors supposé qu'une erreur de mesure est survenue.

Impression automatique des statistiques

Au terme d'un contrôle, la station de contrôle sur laquelle le contrôle est effectué enregistre automatiquement des statistiques. Toutes les stations de contrôle exploitent les données d'analyse cumulées, utilisées pour le calcul de l'ajustage, issues de ces statistiques. Vous pouvez définir comme suit le type de statistiques pour l'impression automatique :

- ▶ Sélectionnez consécutivement dans les onglets FPC, Tare et Densité, dans l'onglet Impression statistiques, le type de statistiques à imprimer automatiquement.



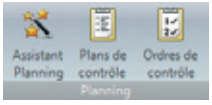
Type de statistiques	Signification
Statistiques Horaires	Au début de chaque heure, des statistiques tenant compte de tous les contrôles de l'heure précédente sont imprimées.
Statistiques par équipe	A chaque début d'équipe, des statistiques tenant compte de tous les contrôles de l'équipe précédente sont imprimées.
Statistiques journalières	Au début de chaque journée, des statistiques tenant compte de tous les contrôles de la journée précédente sont imprimées.
Statistiques Hebdomadaires	Au début de chaque semaine, des statistiques tenant compte de tous les contrôles de la semaine précédente sont imprimées.
Statistiques Mensuelles	Au début de chaque mois, des statistiques tenant compte de tous les contrôles du mois précédent sont imprimées.
Statistiques Annuelles	Au début de chaque année, des statistiques tenant compte de tous les contrôles de l'année précédente sont imprimées.
Batch statistic	Au début de chaque lot, des statistiques tenant compte de tous les contrôles du lot précédent sont imprimées.

Lorsque vous ne définissez pas d'heure dans la configuration du module principal, sous Impression statistiques (voir « Configurer l'impression automatique des statistiques » à la page 54), les statistiques sont imprimées comme indiqué dans le tableau ci-dessus.
En revanche, lorsque vous définissez une heure dans la configuration du module principal, sous Impression statistiques, toutes les statistiques calculées jusqu'à cette heure sont imprimées.
L'impression se fait sur l'imprimante configurée connectée à la station de contrôle. Si plusieurs stations de contrôle sont configurées en tant que stations d'impression, c'est la station de contrôle dont l'heure système atteint l'heure d'impression en premier qui imprimera.

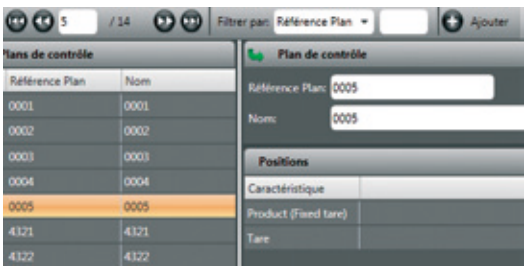
Configurer des plans de contrôle

Les plans de contrôle sont une liste de caractéristiques de contrôle servant de base aux ordres de contrôle. Vous pouvez créer des plans et des ordres de contrôle séparément, les uns après les autres, ou en une seule étape, avec l'Assistant Planning (voir « Configurer des plans de contrôle avec l'Assistant Planning » à la page 106).

Pour saisir des plans de contrôle sans l'Assistant Planning ou modifier ou effacer des plans de contrôle existants sans l'Assistant Planning, votre administrateur doit vous accorder les droits d'accès à la fonction Gestion des plans de contrôle.



Pour saisir un plan de contrôle sans l'Assistant Planning ou modifier ou effacer des plans de contrôle existants sans l'Assistant Planning :
▶ Dans le groupe d'icônes de menu Planning, cliquez sur Plans de contrôle.
▷ La fenêtre Plans de contrôle apparaît.



▷ Dans la zone de fenêtre Plans de contrôle (à gauche), sont affichés les plans de contrôle déjà enregistrés.
▷ Dans la zone de fenêtre Plan de contrôle (en haut à droite), sont affichés les paramètres déjà configurés du plan de contrôle sélectionné.
▷ Dans la zone de fenêtre Positions (en bas à droite) se trouvent les positions de contrôle déjà configurées.

Effacer un plan de contrôle

Pour effacer un plan de contrôle :
▶ Dans la zone de fenêtre Plans de contrôle, sélectionnez le plan de contrôle que vous souhaitez effacer et cliquez sur [Effacer] dans la barre d'outils.

Ajouter un plan de contrôle

Pour ajouter un nouveau plan de contrôle :
▶ Cliquez sur [Ajouter] dans la barre d'outils.
▷ Le nouveau plan de contrôle s'affiche dans la zone de fenêtre Plans de contrôle.
▶ Saisissez les éléments suivants dans la zone de fenêtre Plan de contrôle :

Champ de données	Signification
Référence Plan	numéro de référence du plan de contrôle Les numéros de référence servent à l'identification sans équivoque les plans de contrôle. Chaque numéro de référence ne peut être attribué qu'à un seul plan de contrôle.
Nom	identification sans équivoque du plan de contrôle pour que tout le monde sache à quelle fin ce plan de contrôle doit être utilisé

Modifier un plan de contrôle

Pour configurer un plan de contrôle nouvellement ajouté ou modifier un plan de contrôle :
▶ Double-cliquez sur le plan de contrôle dans la zone de fenêtre Plans de contrôle ou effectuez un clic droit sur le plan de contrôle dans la zone de fenêtre Plans de contrôle, puis cliquez sur Editer dans le menu contextuel.
▷ Le plan de contrôle correspondant s'ouvre.

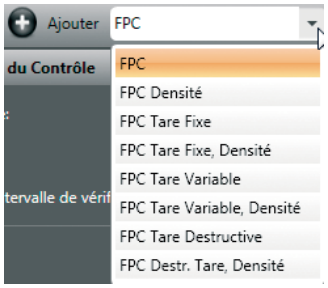
▷ Dans la zone de fenêtre Positions de contrôle (à gauche), sont affichées les caractéristiques saisies.
▷ Dans la zone de fenêtre Position de contrôle (à droite), sont affichés, dans les onglets FPC, Tare et Densité, les paramètres déjà configurés de la caractéristique sélectionnée (voir « Entrer, modifier ou effacer des données de caractéristiques de contrôle » à la page 101).

Trier les positions de contrôle

Pour trier les positions de contrôle d'un plan de contrôle :
▶ Dans la zone de fenêtre Positions de contrôle, cliquez sur une ligne que vous souhaitez déplacer. Vous pouvez sélectionner simultanément plusieurs lignes en appuyant sur Ctrl + clic de souris.
▶ Dans la barre d'outils, cliquez sur Sélectionner des éléments ou effectuez un clic droit dans la zone de fenêtre Positions de contrôle et sélectionnez Vérifier les éléments dans le menu contextuel.

▷ Dans la zone de fenêtre Positions de contrôle, le symbole est affiché dans toutes les lignes sélectionnées pour le déplacement.
▶ Effectuez un clic droit dans la zone de fenêtre Positions de contrôle, puis cliquez sur Insertion ci-dessus dans le menu contextuel pour déplacer les lignes sélectionnées vers le haut ou Insertion ci-dessous pour déplacer les lignes sélectionnées vers le bas.
▷ Toutes les lignes sélectionnées sont alors déplacées en fonction.

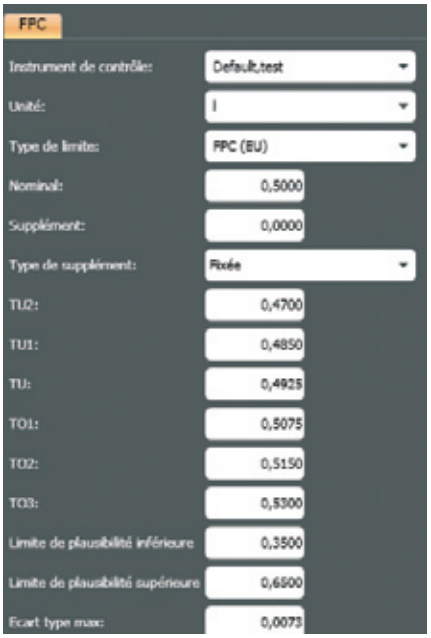
Ajouter des positions de contrôle



Pour créer de nouvelles positions de contrôle :
▶ Sélectionnez le type de contrôle voulu dans la liste déroulante de la barre d'outils et cliquez sur [Ajouter].
▷ Dans la zone de fenêtre Position de contrôle sont affichées les positions de contrôle du type de contrôle sélectionné. Vous pouvez alors cliquer sur chacune d'entre elles et saisir les paramètres individuels des positions de contrôle.

Modifier les positions de contrôle

Pour modifier des positions de contrôle :
▶ Dans le champ Caractéristique, sélectionnez la caractéristique dont vous souhaitez modifier les positions de contrôle.
▷ Dans la zone de fenêtre Position de contrôle sont affichées les positions de contrôle du type de contrôle sélectionné. Vous pouvez alors cliquer sur chacune d'entre elles et saisir les paramètres individuels des positions de contrôle.
▶ Dans le champ Station, sélectionnez la station de contrôle au niveau de laquelle le contrôle doit avoir lieu. Pour les contrôles à effectuer à chaque station de contrôle, sélectionnez Toutes les stations.
▶ Remplissez les champs nécessaires des onglets FPC, Tare et Densité.
Seuls les onglets nécessaires au type de contrôle sélectionné sont affichés.



Onglet FPC

▶ Dans le champ Instrument de contrôle, sélectionnez l'instrument de contrôle à utiliser pour le contrôle.
▶ Dans le champ Unité, sélectionnez l'unité de mesure à afficher par l'instrument de contrôle.
▶ Dans le champ Type de limite, sélectionnez le groupe de définitions des classes de poids et des limites de tolérance souhaité, selon lequel les limites de tolérance devront être calculées.
Le calcul de ces limites de tolérance peut être modifié pour les classes de poids définies. Par ailleurs, vous pouvez ajouter et effacer des classes de poids (voir « Configurer des limites » à la page 126).
Le logiciel propose un des trois groupes de définitions de classes de poids et de limites de tolérances lorsqu'il vous faut en indiquer un. Pour modifier cette proposition, voir « Limites par pays » au chapitre « Procéder à la configuration système générale » à la page 47.
▶ Dans le champ Nominal, indiquez le poids nominal du produit préemballé et appuyez sur la touche tabulation.
▷ Tous les champs possédant des limites de tolérance sont automatiquement remplis – et ce, selon la définition de limites de tolérance, que vous avez sélectionnée au champ Type de limite et selon la classe de poids dans laquelle se trouve votre produit.

▶ Contrôlez les champs contenant des limites de tolérance.

Limite de tolérance	Signification
TU2	limite de tolérance inférieure absolue
TU1	limite de tolérance inférieure 1
TU	limite de tolérance inférieure
TO1	limite de tolérance supérieure 1
TO2	limite de tolérance supérieure 2
TO3	limite de tolérance supérieure 3
Limite de plausibilité inférieure	les valeurs de mesure inférieures à cette limite de tolérance ne sont pas acceptées, car il est alors supposé qu'un mauvais produit a été pesé.
Limite de plausibilité supérieure	les valeurs de mesure supérieures à cette limite de tolérance ne sont pas acceptées, car il est alors supposé qu'un mauvais produit a été pesé.
Ecart type max.	écart type maximal autorisé

Définir le supplément FPC

Les champs de données Supplément et Type de supplément s'affichent uniquement lorsqu'il est possible de définir un supplément (voir « Supplément » au chapitre « Procéder à la configuration système générale » à la page 47). Pour déterminer un supplément de poids :

▶ Dans le champ Supplément, saisissez le poids supplémentaire pesé.
▶ Dans le champ Type de supplément, sélectionnez la manière dont le supplément indiqué doit être calculé :
– fixé : le supplément est également présent dans le produit fini
– temporaire : le supplément est uniquement présent au moment du contrôle, mais pas dans le produit fini

Onglet Tare

▶ Dans le champ Instrument de contrôle, sélectionnez l'instrument de contrôle à utiliser pour contrôler la tare.
▶ Dans le champ Unité, sélectionnez l'unité de mesure à afficher par l'instrument de contrôle.
▶ Dans le champ Type de limite, sélectionnez le groupe de définitions des classes de poids et des limites de tolérance souhaité, selon lequel les limites de tolérance devront être calculées.
Le calcul de ces limites de tolérance peut être modifié pour les classes de poids définies. Par ailleurs, vous pouvez ajouter et effacer des classes de poids (voir « Configurer des limites » à la page 126).
Le logiciel propose un des trois groupes de définitions de classes de poids et de limites de tolérances lorsqu'il vous faut en indiquer un. Pour modifier cette proposition, voir « Limites par pays » au chapitre « Procéder à la configuration système générale » à la page 47.
▶ Dans le champ Nominal, indiquez le poids de l'emballage vide et appuyez sur la touche tabulation.
▷ Tous les champs de limites de tolérance sont automatiquement remplis.

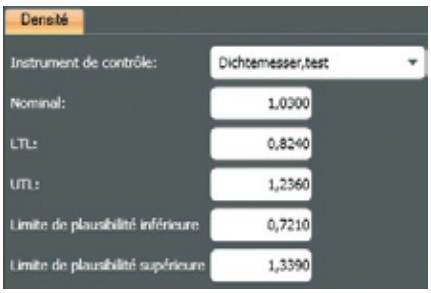
▶ Contrôlez les champs contenant des limites de tolérance.

Limite de tolérance	Signification
LTL	limite de tolérance inférieure
UTL	limite de tolérance supérieure
Limite de plausibilité inférieure	les valeurs de mesure inférieures à cette limite de tolérance ne sont pas acceptées, car il est alors supposé qu'un mauvais emballage a été pesé.
Limite de plausibilité supérieure	les valeurs de mesure supérieures à cette limite de tolérance ne sont pas acceptées, car il est alors supposé qu'un mauvais emballage a été pesé.

Définir le supplément de tare

Le champ de données Supplément s'affiche uniquement lorsqu'il est possible de définir un supplément (voir « Supplément » au chapitre « Procéder à la configuration système générale » à la page 47). Pour déterminer un supplément de poids pour l'emballage :

▶ Dans le champ Supplément, saisissez le poids supplémentaire.
Le supplément peut être positif ou négatif lors des pesées de tare. La somme de la valeur de consigne de la tare et du supplément est toujours prise en compte, que ce soit lors des contrôles ou des évaluations. Un supplément de tare permet de travailler avec des valeurs de tare changeantes. Lorsque, par ex. vous effectuez des tests destructifs et que le bouchon de la bouteille n'est plus disponible pour la pesée finale, vous pouvez définir la valeur de tare du bouchon comme supplément de tare (valeur de tare fixe positive, séparée).



Onglet Densité

▶ Dans le champ Instrument de contrôle, sélectionnez l'instrument de contrôle à utiliser pour déterminer la densité.

▶ Dans le champ Nominal, indiquez la valeur de consigne de densité du liquide en g/ml et appuyez sur la touche tabulation.

▷ Tous les champs de limites de tolérance sont automatiquement remplis.

▶ Contrôlez les champs contenant des limites de tolérance.

Limite de tolérance	Signification
LTL	limite de tolérance inférieure à des fins d'exploitation
UTL	limite de tolérance supérieure à des fins d'exploitation
Limite de plausibilité inférieure	les valeurs de mesure inférieures à cette limite de tolérance ne sont pas acceptées, car il est alors supposé qu'une erreur de mesure est survenue.
Limite de plausibilité supérieure	les valeurs de mesure supérieures à cette limite de tolérance ne sont pas acceptées, car il est alors supposé qu'une erreur de mesure est survenue.

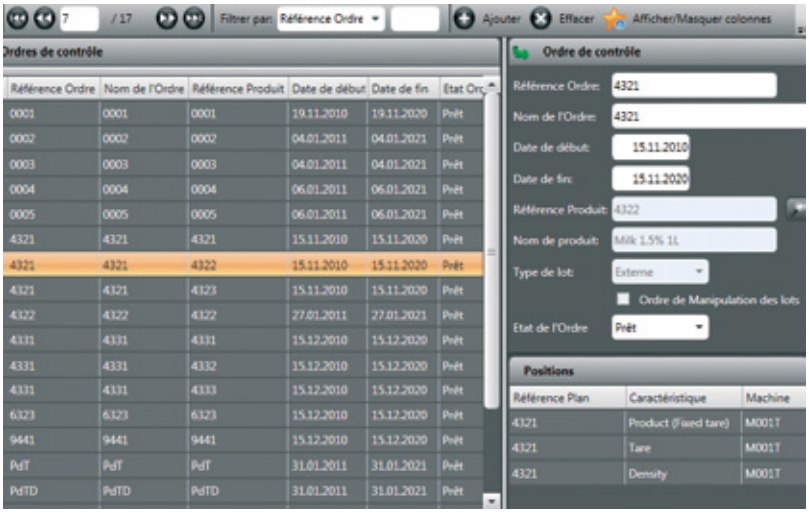
Configurer des ordres de contrôle

Les ordres de contrôle lient les caractéristiques de contrôle définies dans le plan de contrôle aux produits et machines. Vous pouvez créer des plans et des ordres de contrôle séparément, les uns après les autres, ou en une étape, avec l'Assistant Planning (voir « Configurer des plans de contrôle avec l'Assistant Planning » à la page 106).

Pour saisir des ordres de contrôle ou modifier ou effacer des ordres de contrôle existants, votre administrateur doit vous accorder les droits d'accès à la fonction Gestion des ordres de contrôles.

Pour saisir un ordre de contrôle sans l'Assistant Planning ou modifier ou effacer des ordres de contrôle existants sans l'Assistant Planning :

▶ Dans le groupe d'icônes de menu Planning, cliquez sur Ordres de contrôle.
▷ La fenêtre Gestions des ordres apparaît.



▷ Dans la zone de fenêtre Ordres de contrôle (à gauche), sont affichés les ordres de contrôle déjà enregistrés.
▷ Dans la zone de fenêtre Ordre de contrôle (en haut, à droite), sont affichés les paramètres déjà configurés de l'ordre de contrôle sélectionné.
▷ Dans la zone de fenêtre Positions (en bas à droite), s'affichent les positions de contrôle du plan de contrôle affecté à l'ordre de contrôle.

Effacer un ordre de contrôle

Pour effacer un ordre de contrôle :

▶ Dans la zone de fenêtre Ordres de contrôle, sélectionnez l'ordre de contrôle que vous souhaitez effacer et cliquez sur [Effacer] dans la barre d'outils.

Ajouter un ordre de contrôle

Pour ajouter un nouvel ordre de contrôle :

▶ Cliquez sur [Ajouter] dans la barre d'outils.
▷ Le nouveau plan de contrôle s'affiche dans la zone de fenêtre Ordres de contrôle.
▶ Saisissez les éléments suivants dans la zone de fenêtre Ordre de contrôle :

Champ de données	Signification
Référence Ordre	numéro de référence de l'ordre de contrôle Les numéros de référence servent à l'identification sans équivoque des ordres de contrôle. Chaque numéro de référence ne peut être attribué qu'à un seul ordre de contrôle.
Nom de l'Ordre	identification sans équivoque de cet ordre de contrôle pour que tout le monde sache à quelle fin cet ordre de contrôle doit être utilisé

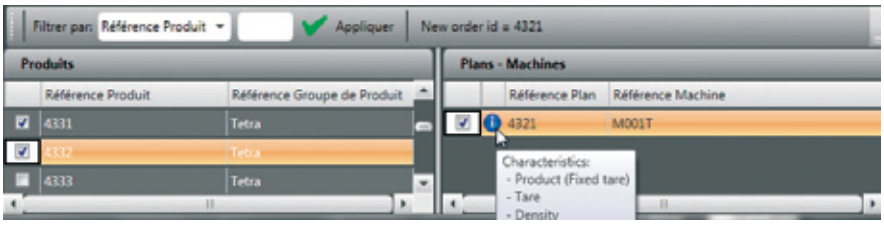
Champ de données	Signification	
Date de début	date à partir de laquelle cet ordre de contrôle est applicable	
Date de fin	date jusqu'à laquelle cet ordre de contrôle est applicable	
Référence Produit	numéro d'identification du produit auquel se rapport cet ordre de contrôle	
Nom de produit	désignation du produit	
Type de lot	type de gestion des lots Aucun : aucune désignation de lot n'est affectée aux produits Externe : désignation de lot proposée, modifiable au niveau de la station de contrôle Prédéfini : désignation de lot définie, non modifiable au niveau de la station de contrôle	
Ordre de Manipulation des lots	la désignation de lot attribuée à un produit est appliquée à toutes les machines de remplissage.	
Etat de l'Ordre	Actif :	l'ordre de contrôle a déjà été ouvert au niveau d'une station de contrôle et peut être rappelé à volonté.
	Prêt :	l'ordre de contrôle peut être appelé à volonté sur une station de contrôle. Dès que l'ordre de contrôle a été appelé une fois, l'état de l'ordre de contrôle passe automatiquement sur Actif.
	Bloqué :	l'ordre de contrôle ne peut provisoirement pas être appelé sur une station de contrôle.
	Fermé :	l'ordre de contrôle ne peut définitivement plus être appelé sur une station de contrôle.

Copier un ordre de contrôle

Pour copier un ordre de contrôle :

▶ Dans la zone de fenêtre Ordres de contrôle, effectuez un clic droit sur l'ordre de contrôle que vous souhaitez copier et cliquez ensuite sur Copier Ordre de travail dans le menu contextuel.

▷ La fenêtre Copier les positions de l'ordre de contrôle s'ouvre.

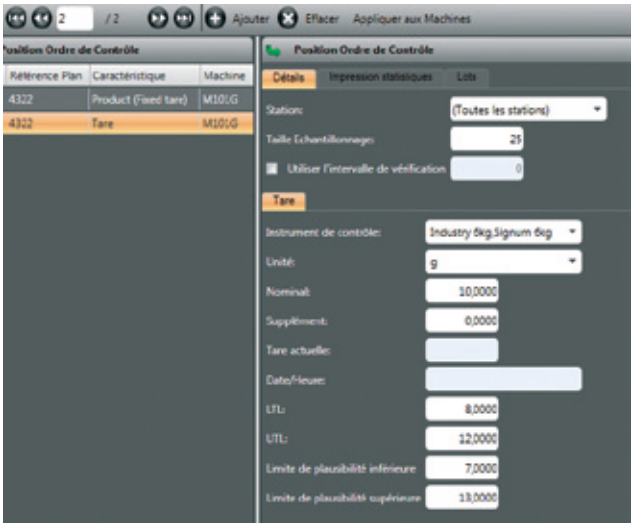


▶ Activez les cases de contrôle des produits auxquels vous souhaitez appliquer l'ordre de contrôle copié.

▶ Activez les cases de contrôle de la combinaison de machines de remplissage du plan de contrôle à laquelle vous souhaitez appliquer l'ordre de contrôle copié. Pour afficher les positions de contrôle de la combinaison de machines de remplissage du plan de contrôle, positionnez le curseur de la souris sur le symbole .
▶ Dans la barre d'outils, cliquez sur ...
... New Order ID = Référence Produit, pour renommer l'ordre de contrôle copié en fonction du numéro de référence du produit
... New Order ID = ..., pour nommer l'ordre de contrôle copié comme l'ordre de contrôle à partir duquel il a été copié
▶ Dans la barre d'outils, cliquez sur Appliquer.
▷ Le plan de contrôle copié s'affiche dans la zone de fenêtre Ordres de contrôle.

Editer un ordre de contrôle

Pour configurer un ordre de contrôle nouvellement ajouté ou modifier un ordre de contrôle :
▶ Dans la zone de fenêtre Ordres de contrôle, double-cliquez sur l'ordre de contrôle
ou effectuez un clic droit sur l'ordre de contrôle et cliquez ensuite sur Editer dans le menu contextuel.
▷ L'ordre de contrôle correspondant apparaît.



▷ Dans la zone de fenêtre Positions Ordre de Contrôle (à gauche), sont affichées les positions de contrôle déjà ajoutées.
▷ Dans la zone de fenêtre Position Ordre de Contrôle (à droite), sont affichés les paramètres déjà configurés de la position de l'ordre de contrôle sélectionnée.

Trier les positions de contrôle

Pour trier les positions de contrôle d'un ordre de contrôle :
▶ Dans la zone de fenêtre Positions Ordre de Contrôle, cliquez sur une ligne que vous souhaitez déplacer. Vous pouvez sélectionner simultanément plusieurs lignes en appuyant sur Ctrl + clic de souris.
▶ Dans la zone de fenêtre Positions, effectuez un clic droit, puis cliquez sur Vérifier les éléments dans le menu contextuel.
▷ Dans la zone de fenêtre Positions Ordre de Contrôle, le symbole est affiché dans toutes les lignes sélectionnées pour le déplacement.
▶ Effectuez un clic droit dans la zone de fenêtre Positions Ordre de contrôle, puis cliquez sur Insertion ci-dessus dans le menu contextuel pour déplacer les lignes sélectionnées vers le haut ou Insertion ci-dessous pour déplacer les lignes sélectionnées vers le bas.
▷ Toutes les lignes sélectionnées sont alors déplacées en fonction.

Ajouter des positions de contrôle et affecter des machines de remplissage

Pour ajouter des positions de contrôle déterminées dans les plans de contrôle et affecter des machines de remplissage :

- ▶ Cliquez sur [Ajouter] dans la barre d'outils ou effectuez un clic droit sur une position d'ordre de contrôle dans la zone de fenêtre Position d'ordre de contrôle, puis cliquez sur Ajouter Plan, Ajouter machine ou Changer la machine dans le menu contextuel.
- ▷ La fenêtre Plans de contrôle – Sélection Machines s'ouvre.
- ▶ Activez les cases de contrôle des plans de contrôle dont vous souhaitez ajouter les positions de contrôle à l'ordre de contrôle.
- ▶ Activez les cases de contrôle des machines de remplissage que vous souhaitez ajouter à l'ordre de contrôle.
- ▶ Dans la barre d'outils, cliquez sur [Appliquer].
- ▷ La fenêtre Plans de contrôle – Sélection Machines se ferme. Les positions de contrôle sélectionnées s'affichent dans la zone de fenêtre Position Ordre de contrôle. Vous pouvez modifier les détails et la configuration de l'impression automatique de statistiques dans les onglets Détails et Automatic Statistic Printout, de manière à les faire différer du plan de contrôle (voir « Configurer des plans de contrôle » à la page 113).

Impression automatique des statistiques

Au terme d'un contrôle, la station de contrôle sur laquelle le contrôle est effectué enregistre automatiquement des statistiques. Toutes les stations de contrôle exploitent les données d'analyse cumulées, utilisées pour le calcul de l'ajustage, issues de ces statistiques. Vous pouvez définir comme suit le type de statistiques pour l'impression automatique :

- ▶ Dans l'onglet Impression statistiques, sélectionnez le type de statistiques à imprimer automatiquement.

Type de statistiques	Signification
Statistiques Horaires	Au début de chaque heure, des statistiques tenant compte de tous les contrôles de l'heure précédente sont imprimées.
Statistiques par équipe	A chaque début d'équipe, des statistiques tenant compte de tous les contrôles de l'équipe précédente sont imprimées.
Statistiques journalières	Au début de chaque journée, des statistiques tenant compte de tous les contrôles de la journée précédente sont imprimées.
Statistiques Hebdomadaires	Au début de chaque semaine, des statistiques tenant compte de tous les contrôles de la semaine précédente sont imprimées.
Statistiques Mensuelles	Au début de chaque mois, des statistiques tenant compte de tous les contrôles du mois précédent sont imprimées.
Statistiques Annuelles	Au début de chaque année, des statistiques tenant compte de tous les contrôles de l'année précédente sont imprimées.
Batch statistic	Au début de chaque lot, des statistiques tenant compte de tous les contrôles du lot précédent sont imprimées.

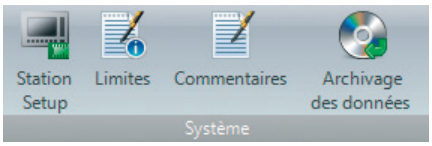
Lorsque vous ne définissez pas d'heure dans la configuration du module principal, sous Impression statistiques (voir « Configurer l'impression automatique des statistiques » à la page 54), les statistiques sont imprimées comme indiqué dans le tableau ci-dessus.
En revanche, lorsque vous définissez une heure dans la configuration du module principal, sous Impression statistiques, toutes les statistiques calculées jusqu'à cette heure sont imprimées.

L'impression se fait sur l'imprimante configurée connectée à la station de contrôle. Si plusieurs stations de contrôle sont configurées en tant que stations d'impression, c'est la station de contrôle dont l'heure système atteint l'heure d'impression en premier qui imprimera.

Pour ajouter des plans de contrôle et des machines de remplissage à l'ordre de contrôle ou modifier ou effacer les plans de contrôle et les machines de remplissage affectés :

▶ Effectuez un clic droit dans la zone de fenêtre Positions Ordre de Contrôle et cliquez sur la fonction souhaitée dans le menu contextuel (Ajouter Plan, Effacer un plan, Ajouter Machine, Effacer machine ou Changer la machine).

Configurer l'environnement de contrôle



Le groupe d'icônes de menu Système permet de saisir, modifier ou effacer les données système suivantes :

– Station Setup
  désigne les stations de contrôle
  livre les données pouvant être affichées dans l'onglet Monitoring
  livre les données à partir desquelles les statistiques peuvent être créées
– Limites
  désigne les limites de tolérance et les classes de poids
– Commentaires
  permet la saisie de commentaires, de sorte qu'après les contrôles, un feedback de formulation libre soit possible à partir des stations de contrôle et puisse être affiché dans les statistiques
– Archivage des données
  pour déplacer les données dans l'archive

Configurer des stations de contrôle

Les stations de contrôle sont des ordinateurs en réseau auxquels sont raccordés les instruments de contrôle et sur lesquels l'application de terminal SPC@Enterprise Sampling est installée. Les données de mesure des contrôles d'échantillons s'accumulent sur les stations de contrôle. Elles peuvent être affichées dans l'onglet Monitoring et servir à la création de statistiques.

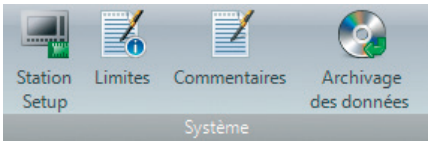
Vous pouvez configurer les stations de contrôle de deux manières :

– soit avec l'application SPC@Enterprise sur un ordinateur central (voir ci-dessous)
– soit avec l'application de terminal SPC@Enterprise Sampling au niveau de la station de contrôle elle-même (voir « Setup menu : option de menu Software setup » à la page 169).

Pour configurer des stations de contrôle avec l'application SPC@Enterprise sur un ordinateur central, votre administrateur doit vous accorder les droits d'accès à la fonction Gestion de la configuration de la station.

Configurez les stations de contrôle en fonction de votre production. Lorsque vous souhaitez utiliser la même station de contrôle pour plusieurs contrôles différents, raccordez au besoin plusieurs instruments de contrôle et configurez la station de contrôle de manière universelle pour pouvoir sélectionner plusieurs plans de contrôle. Lorsque vous souhaitez utiliser les stations de contrôle pour un contrôle précis, raccordez un seul instrument de contrôle et configurez la station de contrôle de manière restrictive pour ne pouvoir sélectionner qu'un seul plan de contrôle.

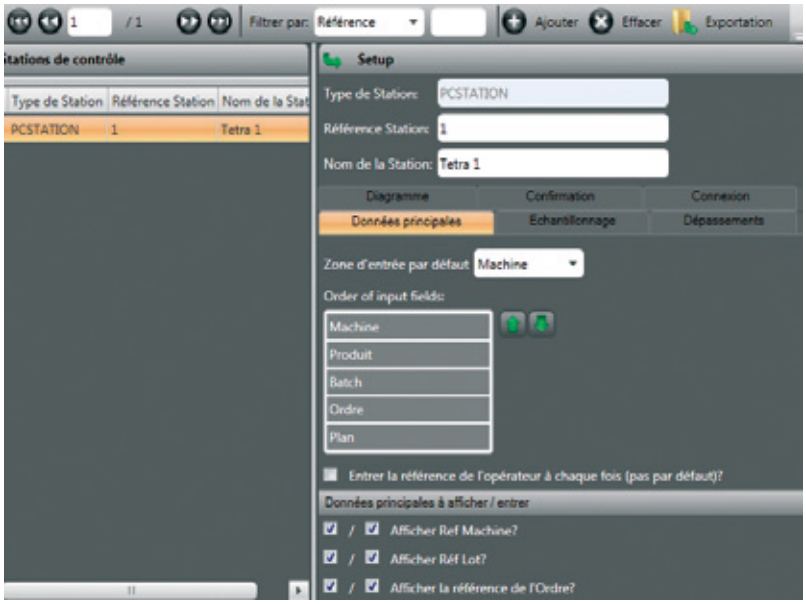
Ajouter une station de contrôle



Pour ajouter une station de contrôle ou modifier ou effacer des stations de contrôle existantes :

▶ Dans le groupe d'icônes de menu Système, cliquez sur Station Setup.

▷ La fenêtre Configuration des stations apparaît.



▷ Dans la zone de fenêtre Stations de contrôle (à gauche), sont affichées les stations de contrôle déjà créées.

▷ Les données d'identification sans équivoque de la station de contrôle s'affichent en haut de la zone de fenêtre Setup (à droite). Tout en haut est indiqué le type de station, que vous ne pouvez pas saisir ou modifier manuellement.

Type de station	Signification
PCSTATION	La station de contrôle a été ajoutée manuellement, comme indiqué ci-dessous.
ETHERNET	Une station de contrôle dotée de l'application de terminal SPC@ Enterprise Sampling a été détectée dans le réseau et automatiquement ajoutée comme station de contrôle.

▷ Juste en dessous sont affichés les onglets de configuration de l'instrument de contrôle raccordé et des statistiques créées automatiquement sur cette station de contrôle.

▶ Ajoutez une nouvelle station de contrôle ou sélectionnez une station de contrôle que vous souhaitez modifier ou effacer dans la zone de fenêtre Station de contrôle.

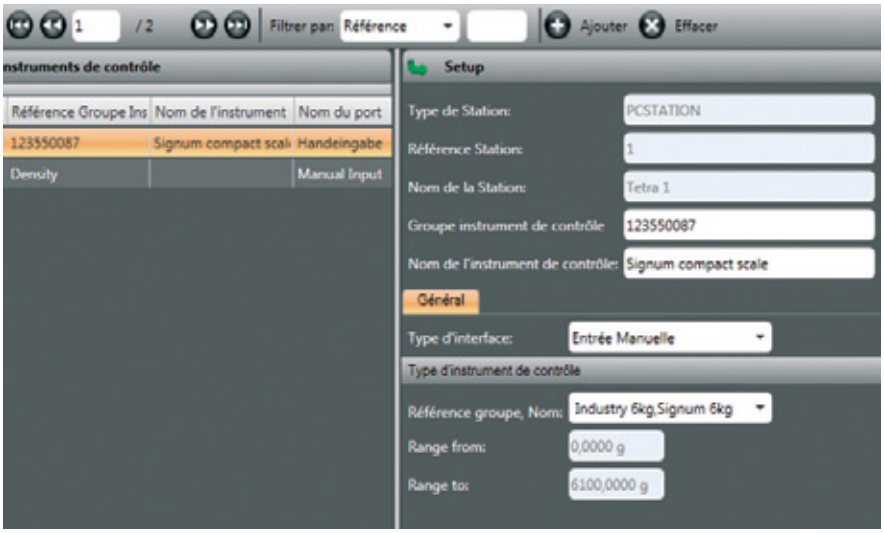
▶ Dans la zone de fenêtre Setup, saisissez les données d'identification sans équivoque de la station de contrôle.

Champ	Signification
Référence Station	Identification de la station de contrôle Cette identification sera ensuite affichée dans les informations de statut de l'application de terminal SPC@Enterprise Sampling (zone d'affichage TERMINAL INFORMATION), avec l'identifiant utilisateur et le numéro de version actuel du programme.
Nom de la Station	Désignation de la station de contrôle

Ajouter un instrument de contrôle

▶ Dans la zone de fenêtre Stations de contrôle, double-cliquez sur la station de contrôle à laquelle vous souhaitez ajouter un instrument de contrôle ou effectuez un clic droit sur la station de contrôle, puis cliquez sur Editer dans le menu contextuel.

▷ La fenêtre Gestion des instruments de contrôle apparaît.



▷ Dans la zone de fenêtre Instruments de contrôle s'affichent les instruments de contrôle déjà ajoutés à cette station de contrôle.

▷ En haut de la zone de fenêtre Setup, s'affichent les données d'affectation de l'instrument de contrôle à la station de contrôle, ainsi qu'à l'identification sans équivoque de l'instrument de contrôle. Juste en dessous s'affichent jusqu'à quatre onglets pour la configuration de la communication de la station de contrôle avec le terminal de l'instrument de contrôle.

▶ Ajoutez un nouvel instrument de contrôle ou sélectionnez un instrument de contrôle dans la zone de fenêtre Instruments de contrôle d'un instrument de contrôle que vous souhaitez modifier ou effacer.

▶ Remplissez les champs de données dans la zone de fenêtre Setup :

Champ de données	Signification
Référence Groupe Instrument	identification sans équivoque de l'instrument de contrôle
Nom de l'instrument	désignation de l'instrument de contrôle

▶ Remplissez les champs de données dans les onglets.

Onglet	Champ de données	Paramètre	Signification
Général	Type d'interface	RS232	La station de contrôle et le terminal de l'instrument de contrôle sont connectés entre eux. D'autres onglets de configuration de communication s'affichent.
		Entrée manuelle	La station de contrôle et le terminal de l'instrument de contrôle ne sont pas connectés entre eux. Les valeurs de mesure sont saisies manuellement sur la station de contrôle.
	Référence groupe, Nom		Groupe et sous-groupe de l'instrument de contrôle
	Range from		Limite inférieure de la plage de mesure de l'instrument de contrôle
	Range to		Limite supérieure de la plage de mesure de l'instrument de contrôle
Interface	N° Port		Vous trouverez ces indications dans les caractéristiques techniques du terminal raccordé.
	Baud Rate		
	Parité		
	Bits de données		
	Bits d'arrêt		
Format	Longueur de la chaîne de caractères		Vous trouverez ces indications dans les caractéristiques techniques du terminal raccordé.
	1ère position de la valeur		
	Dernière position de la valeur		
	1ère position de l'unité		
	Dernière position de l'unité		
Extras	Nombre de décimales		Vous trouverez ces indications dans les caractéristiques techniques du terminal raccordé.
	Facteur		
	1ère position des valeurs correctes		
	Dernière position des valeurs correctes		

▶ Enregistrez les données que vous avez saisies dans la fenêtre Gestion des instruments de contrôle et fermez ou réduisez la fenêtre Gestion des instruments de contrôle.

▷ La fenêtre Gestions des stations s'affiche à nouveau. Les instruments de contrôle ajoutés s'affichent à l'onglet Instruments de contrôle.

Configurer une station de contrôle

Dans les autres onglets de la fenêtre Gestion des stations, vous pouvez déterminer
- les données principales qu'un utilisateur au poste d'utilisateur doit ou peut saisir en plus des entrées obligatoires du produit et dans quel ordre les données principales s'affichent sur le poste utilisateur (Données Principales),
- les paramètres à appliquer à la pesée des échantillons et les entrées possibles sur le poste utilisateur (Echantillonnage),
- pour quels événements Sampling un message d'information doit s'afficher sur le terminal (Dépassements),
- sous quelle forme les graphiques sont affichés (Graphique),
- quels événements doivent être confirmés (Confirmation).

Ces réglages sont décrits au chapitre « Setup menu : option de menu Software setup » à la page 169.

Dès qu'une configuration de station de contrôle est enregistrée, elle est disponible à la sélection sur une station de contrôle (voir « Intégrer une station de contrôle – Initialiser la station » à la page 165). La station de contrôle reprend alors cette configuration de station de contrôle. Lorsque vous modifiez la configuration de station de contrôle, votre modification affecte uniquement la station de contrôle lorsque vous redémarrez l'application de terminal SPC@Enterprise Sampling ou sélectionnez Charger la configuration dans le Setup menu.

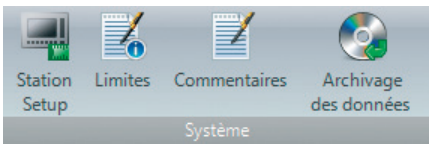
Configurer des limites

Pour saisir des définitions de classes de poids et de limites de tolérance ou modifier ou effacer des définitions de classes de poids et de limites de tolérance existantes, votre administrateur doit vous accorder les droits d'accès à la fonction Gestion des limites.

L'application SPC@Enterprise calcule les limites de tolérance en fonction des définitions et des classes de poids de la fenêtre Limites. Trois groupes de définitions de classes de poids et de limites de tolérance sont préconfigurés :
- FPC (EU)
- NL
- US

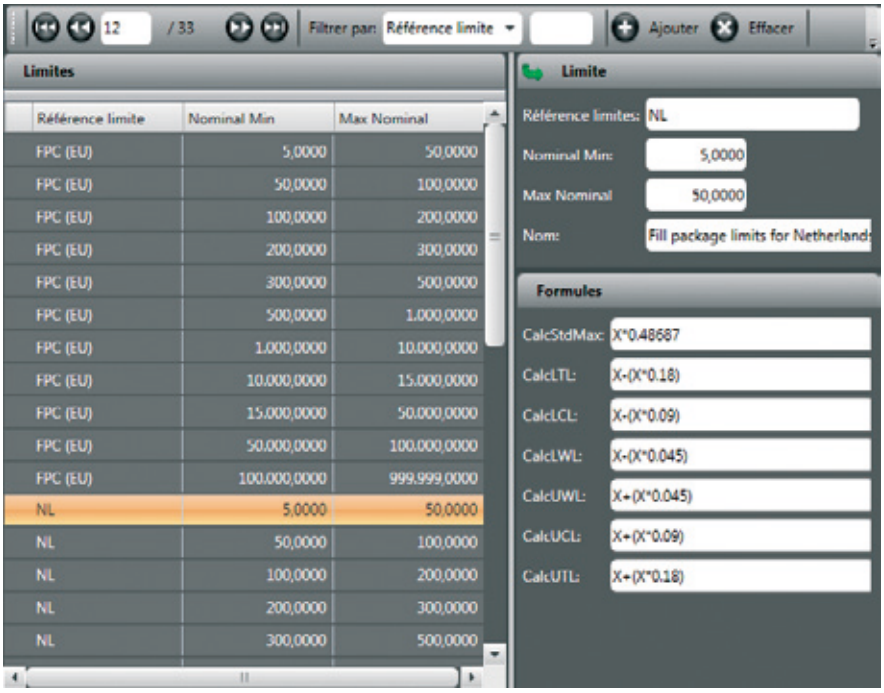
Ces définitions de classes de poids et de limites de tolérance sont conformes aux règlementations applicables au moment de la livraison du logiciel. Si ces définitions de classes de poids ou de limites de tolérance viennent à changer, vous devez saisir ces modifications dans l'application SPC@Enterprise. Par ailleurs, vous pouvez créer de nouvelles définitions de classes de poids et de limites de tolérance – par ex. pour les marchés extérieurs à l'Union européenne et aux Etats-Unis.

Le logiciel propose un des trois groupes de définitions de classes de poids et de limites de tolérances lorsqu'il vous faut en indiquer un. Pour modifier cette proposition, voir « Limites par pays » au chapitre « Procéder à la configuration système générale » à la page 47.



▶ Dans le groupe d'icônes de menu Système, cliquez sur Limites.

▷ La fenêtre Configuration des limites apparaît.

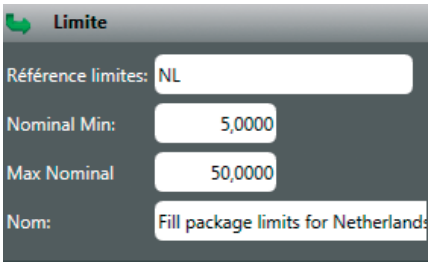


▷ Dans la zone de fenêtre Limites (à gauche), sont affichées les classes de poids déjà créées.
▷ Dans la zone de fenêtre Limites (en haut, à droite), sont affichés les paramètres déjà configurés de la classe de poids sélectionnée.
▷ Dans la zone de fenêtre Formules (en bas à droite), sont affichées les formules déjà configurées pour le calcul des limites de tolérance des classes de poids sélectionnées.

Ajouter un groupe ou une classe de poids

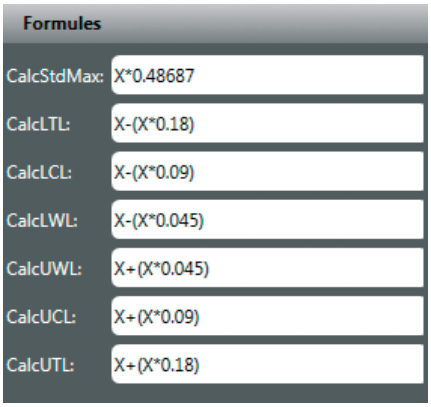
Vous devez ajouter des classes de poids en cas de modification d'une directive de remplissage existante. Vous devez ajouter un nouveau groupe de classes de poids, lorsque vous devez respecter des directives de remplissage jusqu'ici non définies telles que, par ex., les directives de remplissage japonaises ou chinoises.

Pour saisir de nouvelles classes de poids ou un nouveau groupe de classes de poids :
▶ Cliquez sur [Ajouter] dans la barre d'outils.
▷ Une nouvelle ligne s'affiche dans la zone de fenêtre Limites. Les zones de fenêtre correspondantes Limite et Formules affichent des champs de données vides.
▶ Remplissez les champs de données de la zone de fenêtre Limite :



Nom	Signification
Référence Limites	nom du groupe de classes de poids Les groupes de classes de poids désignent des classes de poids associées, telles que par ex. les 10 classes de poids de la directive européenne 76/211/CEE.
Nominal Min	limite inférieure de la classe de poids
Max Nominal	limite supérieure de la classe de poids
Nom	description de la classe de poids ou du groupe de classes de poids

Saisir ou modifier une formule



Pour saisir de nouvelles formules pour le calcul des limites de tolérance ou pour modifier une formule pour le calcul des limites de tolérance :

▶ Saisissez les formules dans les champs de données de la zone de fenêtre Formules.

Nom	Signification
CalcStdMax	calcul de l'écart type max. autorisé
CalcLTL	calcul de la limite inférieure de tolérance
CalcLCL	calcul de la limite d'intervention inférieure
CalcLWL	calcul de la limite d'avertissement inférieure
CalcUWL	calcul de la limite d'avertissement supérieure
CalcUCL	calcul de la limite d'intervention supérieure
CalcUTL	calcul de la limite supérieure de tolérance

Dans ces formules, vous pouvez utiliser les opérateurs suivants.
Attention : respectez l'utilisation des majuscules et des minuscules.

Opérateur	Signification
X	variable pour une valeur de mesure individuelle
+	addition
-	soustraction
*	multiplication
/	division
(...)	parenthèses pour l'articulation des formules
.	virgule décimale
log	logarithme naturel
sqr	racine carrée
cos	fonction trigonométrique cosinus
tan	fonction trigonométrique tangente
sin	fonction trigonométrique sinus

Dupliquer une classe de poids

Pour dupliquer une classe de poids :

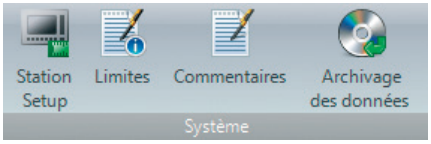
▶ Effectuez un clic droit sur la classe de poids que vous souhaitez dupliquer, puis cliquez sur Dupliquer dans le menu contextuel.

▷ Une nouvelle classe de poids est ajoutée dans la zone de fenêtre Limites. Tous les champs de données sont repris dans les zones de fenêtre Limite et Formules et peuvent alors être modifiés.

Configurer des commentaires

Pour saisir des commentaires ou modifier ou effacer des commentaires existants, votre administrateur doit vous accorder les droits d'accès à la fonction Gestion des commentaires.

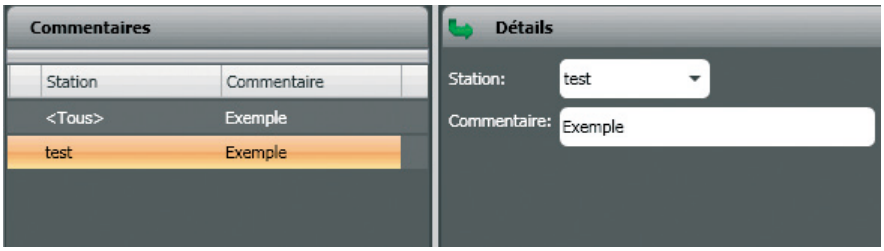
Vous pouvez saisir pour chaque station de contrôle - ou pour toutes les stations de contrôle - un texte de commentaire. Après le contrôle d'un échantillon, les collaborateurs peuvent également sélectionner un commentaire sur la station de contrôle, le compléter et l'enregistrer. Les commentaires s'affichent ensuite dans le Journal des données. Vous pouvez choisir d'autoriser les champs de commentaire vides ou non (voir « Autorisation ligne de commentaire vide » au chapitre « Configurer un terminal » à la page 50).



Pour ajouter des commentaires ou modifier ou effacer des commentaires existants :

▶ Dans le groupe d'icônes de menu Système, cliquez sur Commentaires.

▷ La fenêtre Gestion des commentaires apparaît.



▷ Dans la zone de fenêtre Commentaires (à gauche), sont affichés les commentaires déjà créés.

▷ Dans la zone de fenêtre Détails (à droite), sont affichés les paramètres déjà configurés du commentaire sélectionné.

▶ Ajouter un nouveau commentaire ou sélectionnez le commentaire que vous souhaitez modifier ou effacer.

▶ Dans la zone de fenêtre Détails, dans le champ Station, sélectionnez la station de contrôle pour laquelle le commentaire doit être disponible à la sélection.

▶ Saisissez le texte du commentaire dans le champ Commentaire de la zone de fenêtre Détails.

Contrôler la production – Monitoring

Personnel de gestion de la qualité
Le personnel de gestion de la qualité travaille avec le module Monitoring. Pour pouvoir utiliser le module Monitoring en tant que personnel de gestion de la qualité, il vous faut posséder les droits d'accès correspondants.
Le module Monitoring vous assiste dans le contrôle de la production. Il affiche les données enregistrées dans le système. Avant que vous puissiez travailler avec le module Monitoring, il vous faut saisir les données avec lesquelles le logiciel fonctionne.

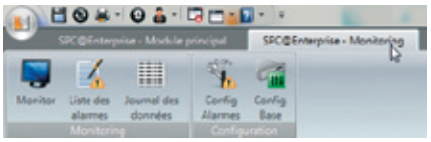
Conditions préalables

Pour pouvoir contrôler votre production avec le module Monitoring et afficher des messages, les conditions suivantes doivent être réunies :
- Toutes les données de base, tous les plans de contrôle et ordres de contrôle doivent être enregistrés et configurés dans le module principal (voir « Entrer, modifier ou effacer des données de base » à la page 97 et « Planifier des contrôles » à la page 104).
- Les stations de contrôle doivent avoir été correctement configurées et intégrées (voir « Configurer des stations de contrôle » à la page 122).
- Des contrôles doivent avoir été effectués et les données de mesure enregistrées (voir « Effectuer des contrôles – Sampling » à la page 158).

Séquence de travail correcte

Pour que le module Monitoring puisse afficher correctement les résultats des contrôles de votre production, il est essentiel de suivre la séquence de travail suivante :
- Créez un profil avec la **Configuration Alarme**, de sorte que les dépassements puissent être affichés dans l'onglet Monitoring. Ajustez le profil aux besoins de votre production, ainsi qu'aux prescriptions légales, telles que par ex. la directive sur les produits préemballés (voir « Gérer la configuration d'alarme » à la page 131). Avec des profils supplémentaires, vous pouvez affiner l'affichage d'alarmes et d'avertissements.
- Ajustez ensuite la **Configuration de base** du module Monitoring, de sorte que l'étendue et l'actualisation des valeurs de mesure affichées, ainsi que la représentation des diagrammes assurent des résultats pertinents.
- Enfin, surveillez les résultats des contrôles de votre production à l'aide du **Monitor** (voir page 134), du **Journal des données** (voir page 141) et/ou de la **Liste des alarmes** (voir page 137).

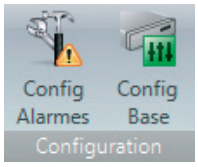
Démarrer le module Monitoring



Pour démarrer le module Monitoring, procédez comme suit :
▶ Cliquez sur SPC@Enterprise dans le menu d'application.
▷ Les trois onglets SPC@Enterprise – Module principal, SPC@Enterprise – Monitoring et SPC@Enterprise – Evaluation s'affichent.
▶ Cliquez sur l'onglet SPC@Enterprise – Monitoring.
▷ Les groupes d'icônes de menu Monitoring et Configuration s'affichent.
Le groupe d'icônes du menu Configuration vous permet de créer la configuration des alarmes et d'ajuster la configuration de base (voir chapitre suivant) ; le groupe d'icônes de menu Monitoring vous permet de surveiller votre production. Pour ce faire, vous disposez du Monitor (page 134), de la Liste des alarmes (page 137) et du Journal des données (page 141).

Configurer le module Monitoring

Pour utiliser le menu Configuration, votre administrateur doit vous accorder les droits d'accès à la fonction Gestion de la configuration du système.



Le groupe d'icônes de menu Configuration permet la saisie, la modification ou l'effacement de la configuration des alarmes, ainsi que le réglage de la configuration de base.

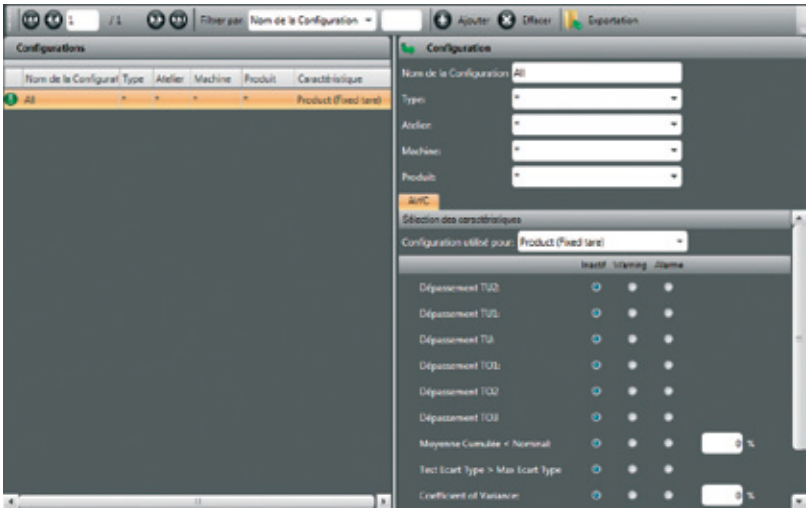
Gérer la configuration d'alarme

Pour créer ou modifier ou effacer une configuration d'alarme, votre administrateur doit vous accorder les droits d'accès à la fonction Gestion de la configuration de la surveillance des alarmes.

Pour régler certains dépassements afin qu'ils s'affichent d'une manière particulière sur le Monitor, créez des profils d'avertissement et d'alarme à l'aide de la configuration d'alarme. Un profil définit l'importance selon laquelle les dépassements sont mesurés – et ce pour une combinaison déterminée d'atelier, de machine de remplissage, de produit et de caractéristique de contrôle.
Dès que vous affichez les résultats des contrôles, le Monitor recherche automatiquement le profil le plus spécifique pour chaque échantillon. Cela signifie que le Monitor recherche un profil dont la combinaison d'atelier, de machine de remplissage, de produit et de caractéristique de contrôle s'adapte précisément à l'échantillon. En l'absence d'un tel profil, le Monitor cherche un profil partiellement adapté ou utilise un profil général.

Pour saisir un profil dans la configuration d'alarme ou pour modifier ou effacer des profils existants :

▶ Dans le groupe d'icônes de menu Configuration, cliquez sur [Config Alarmes].
▷ La fenêtre Config Alarmes apparaît.



▷ Dans la zone de fenêtre Configurations (à gauche), sont affichées les données principales des profils déjà saisis.
▷ Dans la zone de fenêtre Configuration (en haut, à droite), sont affichées les caractéristiques déjà configurées du profil sélectionné.
▷ Dans la zone de fenêtre FPC (en bas, à droite), est indiquée l'importance des dépassements respectifs.
▶ Ajoutez un nouveau profil avec l'option [Ajouter] ou sélectionnez un profil que vous souhaitez modifier ou effacer dans la zone de fenêtre Configurations.

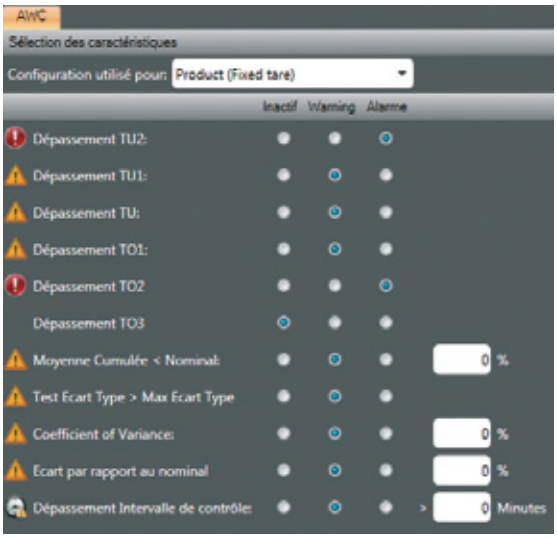
Zone de fenêtre Configuration

▶ Saisissez les données suivantes dans la zone de fenêtre Configuration :

Nom du champ de données	Signification
Nom de la Configuration	nom sous lequel le profil est enregistré Ce nom est librement sélectionnable.
Type	sélection du type de configuration du profil Vous pouvez sélectionner deux types de configuration : – Monitor : le profil s'applique au Monitor (voir « Aide et info-bulles » à la page 25). – Liste des alarmes : le profil s'applique à la liste des alarmes (voir « Remarques générales » à la page 42).
Atelier	le profil s'applique à l'atelier indiqué ici.
Machine	le profil s'applique à la machine de remplissage indiquée ici.
Produit	le profil s'applique au produit indiqué ici.

Zone de fenêtre FPC

Sous la zone de fenêtre Configuration se trouve la zone de fenêtre FPC. Elle vous permet de déterminer l'importance des dépassements.



▶ Sélectionnez dans la liste déroulante Configuration utilisée pour, la caractéristique de contrôle à laquelle le profil doit s'appliquer.
- Brut
- Densité
- FPC Produit
- Produit (Tare fixe)
- Produit (Tare variable)
- Tare
- Test Destr. Poids (-> net)

Vous trouverez une description détaillée des données de caractéristiques au chapitre « Entrer, modifier ou effacer des données de caractéristiques de contrôle » à la page 101.

▶ Affectez pour chaque dépassement l'importance selon laquelle il doit être mesuré dans le profil :
- Inactif : ces dépassements n'entraînent ni alarme, ni avertissement.
- Warning : ces dépassements déclenchent un avertissement. Le symbole s'affiche à côté du dépassement. Dans le cas du dépassement Dépassement Intervalle de contrôle, ce symbole est remplacé par le symbole .

– Alarme : ces dépassements déclenchent une alarme. Le symbole s'affiche à coté du dépassement. Dans le cas du dépassement Dépassement Intervalle de contrôle, ce symbole est remplacé par le symbole .

▷ Les indications s'affichent dans la zone de fenêtre FPC.

▶ Enregistrez toutes les indications et les modifications de la configuration d'alarme.

▶ Assurez-vous que le symbole ne s'affiche pas.

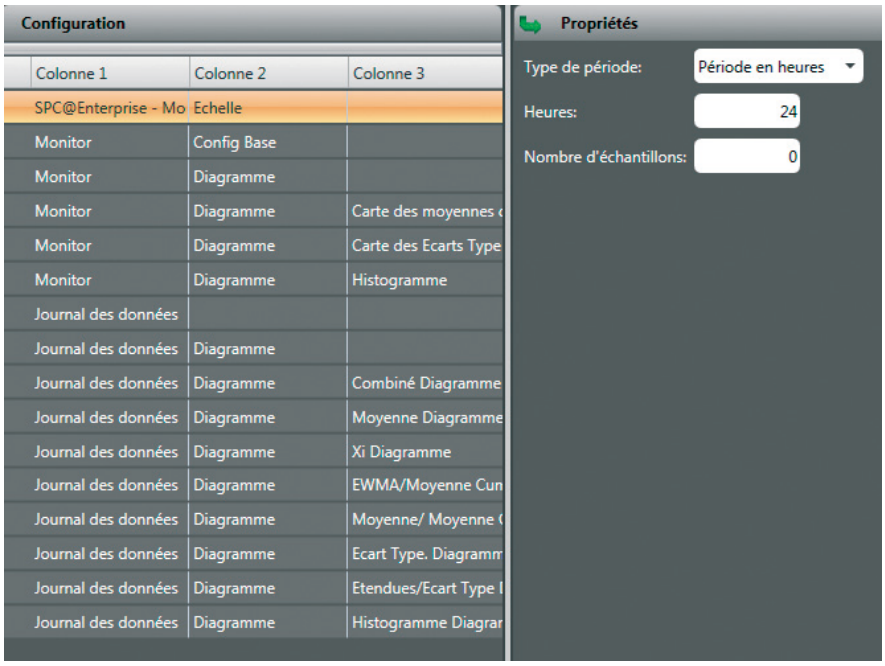
La plausibilité et l'intégrité des données sont automatiquement contrôlées. Lorsque le symbole s'affiche, vos données sont incomplètes ou erronées. Complétez et contrôlez vos données.

Gérer la configuration de base

Pour afficher les réglages du module Monitoring ou modifier la configuration existante :

▶ Dans le groupe d'icônes de menu Configuration, cliquez sur [Config Données].

▷ La fenêtre Configuration du module apparaît.



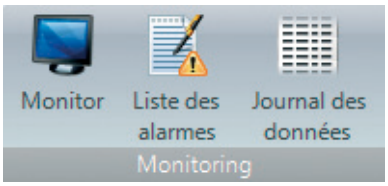
▷ Les zones de fenêtre Configuration et Propriétés sont affichées avec les paramètres réglés correspondants.

▶ Sélectionnez un enregistrement dans la zone de fenêtre Configuration.

▶ Dans la zone de fenêtre Propriétés, sélectionnez les paramètres souhaités pour l'enregistrement sélectionné. Ajustez ensuite tous les paramètres de la configuration de base, de sorte que l'étendue et l'actualisation des valeurs de mesure affichées sur le Monitor, ainsi que la représentation des diagrammes assurent des résultats pertinents.
La description détaillée des réglages fondamentaux du module Monitoring se trouve au chapitre « La zone de fenêtre Navigation affiche les données des processus surveillés sous forme d'arborescence. Les cases de contrôle vous permettent de sélectionner les caractéristiques de la vue graphique. Pour un meilleur aperçu, vous pouvez développer ou réduire l'arbre de menu à l'aide de la flèche de la barre d'outils. » à la page 135.

Groupe d'icônes de menu Monitoring

Pour pouvoir utiliser le groupe d'icônes de menu Monitoring, votre administrateur doit vous accorder les droits d'accès à la fonction Gestion Monitor.

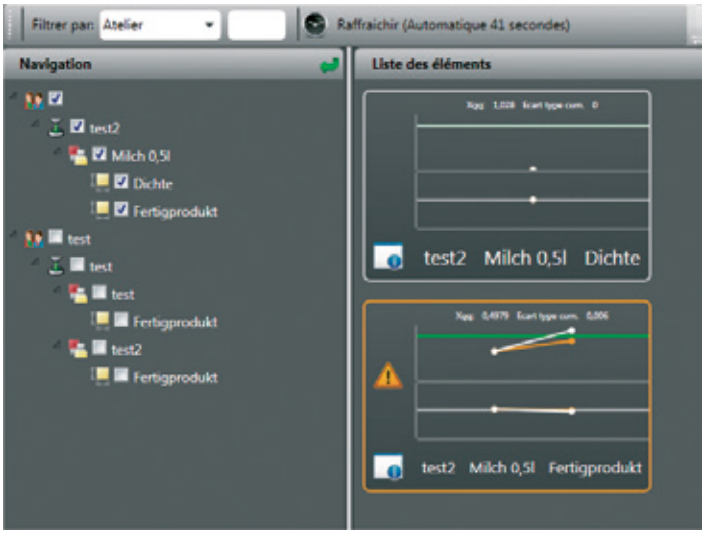


Le groupe d'icônes de menu Monitoring vous permet de surveiller votre production. Pour ce faire, vous disposez du Monitor (page 134), de la Liste des alarmes (page 137) et du Journal des données (page 141).

Contrôler la production avec le Monitor

Pour afficher des avertissements et des alarmes sur le Monitor, votre administrateur doit vous accorder les droits d'accès à la fonction Gérer la représentation des données.
En outre, au moins un profil doit être présent dans la configuration d'alarme pour permettre l'affichage des dépassements dans la fenêtre Monitoring.

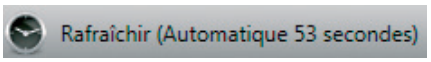
▶ Dans le groupe d'icônes de menu Monitoring, cliquez sur [Monitor].
▷ La fenêtre Monitor apparaît.



Avec la barre d'outils, vous pouvez filtrer les données affichées en fonction des critères suivants :

Nom du filtre	Fonction du filtre
Atelier	atelier dans lequel se trouve la machine de remplissage de laquelle a été prélevé l'échantillon
Machine	machine de remplissage de laquelle a été prélevé l'échantillon
Produit	produit contrôlé lors de l'échantillonnage
Caractéristique	caractéristique contrôlée lors de l'échantillonnage

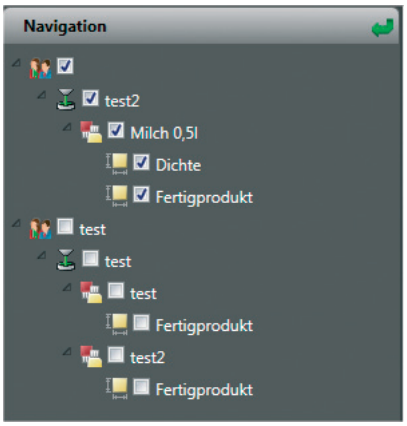
▶ Dans la liste déroulante Filtrer par, sélectionnez le champ à appliquer comme filtre.
▶ Saisissez, au besoin, dans le champ voisin, une valeur permettant d'affiner le filtrage.
▷ Dans la zone de fenêtre Navigation, les données filtrées s'affichent dans l'arborescence.



Dans la barre d'outils se trouve également le bouton [Rafraîchir]. Il vous indique quand les prochaines données de mesure des contrôles seront appelées du serveur et actualisées sur le Monitor. Lorsque vous cliquez sur le bouton [Rafraîchir], l'affichage du Monitor est immédiatement actualisé. Vous pouvez déterminer l'intervalle de temps préréglé sous Rafraîchir Intervalle (voir « Les caractéristiques du dépassement sélectionné s'affichent dans la zone de fenêtre Détails. » à la page 139).

Zone de fenêtre Navigation

La zone de fenêtre Navigation affiche les données des processus surveillés sous forme d'arborescence. Les cases de contrôle vous permettent de sélectionner les caractéristiques de la vue graphique. Pour un meilleur aperçu, vous pouvez développer ou réduire l'arbre de menu à l'aide de la flèche de la barre d'outils.

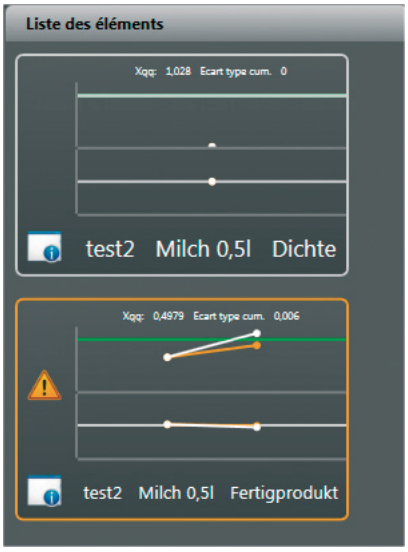


Lorsque vous travaillez avec des lots, chaque lot est représenté comme une combinaison d'atelier, de machine de remplissage, de produit et de caractéristique de contrôle, sous forme d'un seul élément. Les résultats de contrôle des pesées de test (voir « Menu principal/Working menu : option de menu Pesée de Test » à la page 187), ainsi que des lots finis ne sont pas représentés sur le Monitor.

- ▶ Développez complètement l'arborescence.
- ▶ Activez les cases de contrôle des caractéristiques que vous souhaitez afficher dans la vue graphique.

Zone de fenêtre Liste des éléments

La zone de fenêtre Liste des éléments affiche dans une vue graphique les caractéristiques sélectionnées dans la zone de fenêtre Navigation.

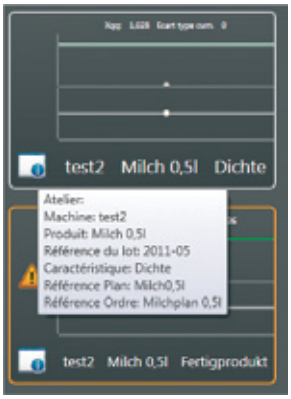

Liste des éléments
Xqq: 1,028 Ecart type cum. 0
test2 Milch 0,5l Dichte
Xqq: 0,4979 Ecart type cum. 0,006
test2 Milch 0,5l Fertigprodukt

Aide contextuelle

Dans la vue graphique, vous avez la possibilité d'afficher sous forme de liste des informations plus précises sur un élément, au moyen de l'aide contextuelle :

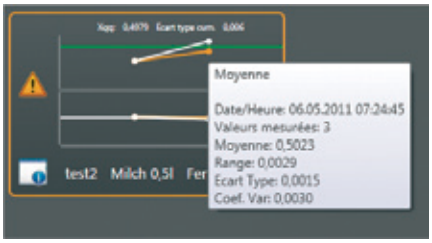
▶ Passez le curseur de la souris sur le symbole ou sur une valeur de mesure d'un diagramme.

▷ Sous le curseur s'affichent les informations correspondantes sous forme de liste.



Lorsque vous passez le curseur de la souris sur le symbole , les informations suivantes s'affichent :

Information	Signification
Atelier	désignation de l'atelier de l'élément sélectionné
Machine	désignation de la machine de remplissage de l'élément sélectionné
Produit	désignation du produit de l'élément sélectionné
Référence du lot	désignation du lot de l'élément sélectionné
Caractéristique	désignation de la caractéristique de contrôle de l'élément sélectionné
Référence Plan	désignation du plan de contrôle de l'élément sélectionné
Référence Ordre	désignation de l'ordre de contrôle de l'élément sélectionné



Lorsque vous passez le curseur de la souris sur une valeur de mesure d'un diagramme, les informations suivantes s'affichent :

Information	Signification
Caractéristique	désignation de la caractéristique de contrôle
Date/Heure	date et heure de la caractéristique de contrôle
Valeurs mesurées	valeurs de mesure de la caractéristique de contrôle Selon l'ordre de contrôle ou la caractéristique de contrôle, une ou plusieurs valeurs s'affichent ici.

Lorsque l'élément contient des avertissements ou des alarmes, le symbole correspondant à l'avertissement ou l'alarme s'affiche au dessus du symbole et l'élément est cerclé de couleur.

Pour afficher tous les dépassements de cet élément :

▶ Cliquez sur le symbole d'avertissement ou d'alarme .

Zone de fenêtre supplémentaire Détails

Pour ouvrir une vue détaillée d'un élément :

Vous pouvez autoriser ou bloquer l'affichage de la vue détaillée des éléments en ouvrant les propriétés de Monitor – Config Base dans la configuration de base et en activant ou désactivant la case de contrôle Masquer les détails.

▶ Dans la zone de fenêtre Liste des éléments, cliquez sur le symbole de l'élément dont vous souhaitez afficher une vue détaillée.

▷ La zone de fenêtre Détails s'affiche.

Dans la zone supérieure de la fenêtre, un aperçu des détails de l'élément sélectionné s'affiche.

La zone centrale affiche la représentation graphique correspondante. Dans la représentation graphique, l'aide contextuelle est également à votre disposition (voir « Aide et info-bulles » à la page 25). En outre, vous pouvez agrandir une partie de la représentation graphique en sélectionnant une zone avec la souris.

Vous trouverez une description détaillée des caractéristiques de l'élément au chapitre « Etape 5 – Consulter les évaluations/graphiques » à la page 200. Dans la zone inférieure se trouvent trois boutons aux fonctions suivantes :

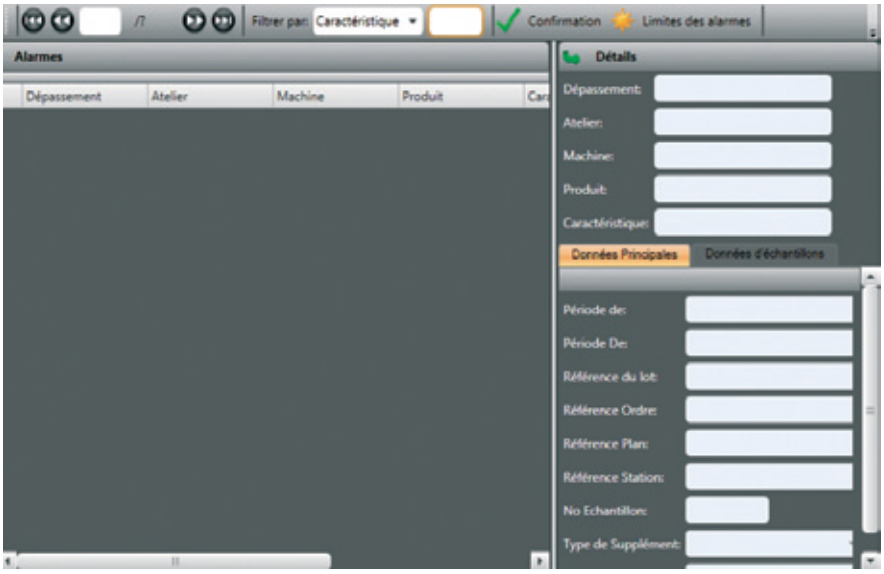
Nom du bouton	Signification
Afficher/Masque l'histogramme	Lorsque vous cliquez sur ce bouton, l'histogramme est affiché près de la représentation graphique. Pour masquer à nouveau l'histogramme, cliquez une nouvelle fois sur ce bouton.
Unzoom Charts	Lorsque vous cliquez sur ce bouton, l'agrandissement est fermé et la représentation graphique est à nouveau affichée dans sa taille d'origine.
Cacher Détails	Lorsque vous cliquez sur ce bouton, la zone de fenêtre Détails est à nouveau masquée.

Afficher les avertissements et alarmes dans la liste des alarmes

Pour afficher des avertissements et des alarmes dans la liste des alarmes, votre administrateur doit vous accorder les droits d'accès à la fonction Gestion liste des alarmes.

▶ Dans le groupe d'icônes de menu Monitoring, cliquez sur [Liste des alarmes].

▷ La liste des alarmes apparaît.



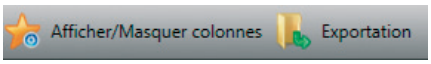
Avec la barre d'outils, vous pouvez filtrer les données affichées en fonction des critères suivants :

Nom du filtre	Fonction du filtre
Atelier	atelier dans lequel se trouve la machine de remplissage de laquelle a été prélevé l'échantillon
Machine	machine de remplissage de laquelle a été prélevé l'échantillon
Produit	produit contrôlé lors de l'échantillonnage
Caractéristique	caractéristique contrôlée lors de l'échantillonnage

▶ Dans la liste déroulante Filtrer par, sélectionnez le champ à appliquer comme filtre.
▶ Saisissez, au besoin, dans le champ voisin, une valeur permettant d'affiner le filtrage.
▷ Les données filtrées s'affichent dans la zone de fenêtre Alarmes.

A côté se trouvent les boutons [Confirmation] et [Limites des alarmes]. Avec le bouton [Limites des alarmes], vous pouvez sélectionner tous les dépassements d'un échantillon. Pour cela, veuillez procéder comme suit :
▶ Dans la zone de fenêtre Alarmes, sélectionnez un dépassement d'un échantillon.
▶ Dans la barre d'outils de la fenêtre Liste des alarmes, cliquez sur [Limites des alarmes].
▷ Tous les dépassements de l'échantillon sont sélectionnés.

Avec le bouton [Confirmation], vous pouvez acquitter les dépassements précédemment sélectionnés d'un échantillon. Pour cela, veuillez procéder comme suit :
▶ Dans la barre d'outils de la Liste des alarmes, cliquez sur [Confirmation].
▷ Les dépassements précédemment sélectionnés sont acquittés et supprimés de la liste des alarmes.

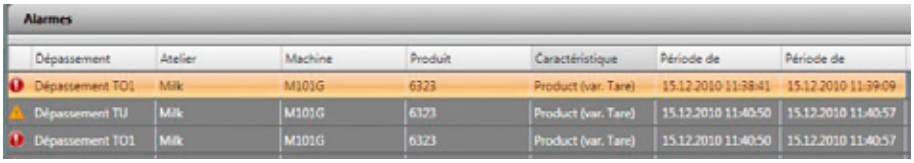


Tout à droite se trouvent les boutons [Afficher/Masquer colonnes] et [Exportation].

▶ Dans la barre d'outils de la Liste des alarmes , cliquez sur [Afficher/Masquer colonnes].
▷ Une fenêtre de sélection s'affiche, à partir de laquelle vous pouvez modifier l'affichage de la liste.
▶ Activez ou désactivez les cases de contrôle à votre guise et fermez la fenêtre de sélection.
▷ L'affichage de la liste s'adapte à votre sélection.
▶ Dans la barre d'outils de la Liste des alarmes, cliquez sur [Exportation].
▷ Une fenêtre de sélection, à partir de laquelle vous pouvez effectuer l'exportation, s'affiche.
▶ Sélectionnez le format et indiquez la désignation du fichier. Puis, cliquez sur [OK].
▷ Les données sont exportées.

Zone de fenêtre Alarmes

La zone de fenêtre Alarmes affiche les données des alarmes des processus surveillés sous forme de liste. Les symboles de la première colonne vous indiquent s'il s'agit d'une alarme ou d'un avertissement.



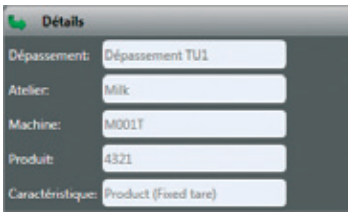
Pour imprimer les dépassements d'un échantillon sélectionné :

▶ Double-cliquez sur une alarme ou un avertissement de l'échantillon que vous souhaitez imprimer.
▷ Tous les dépassements de l'échantillon sont imprimés sur l'imprimante standard Windows.

Zone de fenêtre Détails

Pour obtenir d'autres informations sur les données d'alarmes existantes dans la zone de fenêtre Détails voisine, procédez comme suit :

▶ Dans la zone de fenêtre Alarmes, sélectionnez un dépassement d'un échantillon.
▷ Les caractéristiques du dépassement sélectionné s'affichent dans la zone de fenêtre Détails.



Les caractéristiques suivantes s'affichent :

Nom du champ de données	Signification
Dépassement	type de dépassement
Atelier	atelier duquel provient l'échantillon dans lequel le dépassement est survenu
Machine	machine de remplissage de laquelle provient l'échantillon, dans lequel le dépassement est survenu
Produit	produit contrôlé lors de l'échantillonnage
Caractéristique	caractéristique contrôlée lors de l'échantillonnage

Zone de fenêtre Données principales

La zone de fenêtre Données Principales présente les données principales de l'enregistrement sélectionné.

▶ Cliquez sur l'onglet [Données Principales].

▷ Les valeurs de l'enregistrement s'affichent dans la zone de fenêtre Données Principales.

Les données principales suivantes s'affichent :

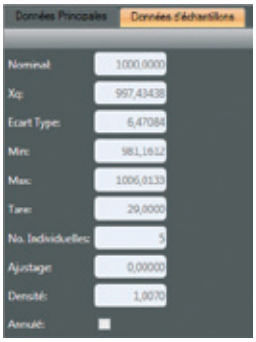
Nom du champ de données	Signification
Période de	date et heure auxquelles la première valeur de l'échantillon a été calculée
Période A	date et heure auxquelles la dernière valeur de l'échantillon a été calculée
Référence du lot	lot auquel appartient l'échantillon
Référence Ordre	ordre de contrôle selon lequel l'échantillonnage a été effectué
Référence Plan	plan de contrôle selon lequel l'échantillonnage a été effectué
Référence Station	station de contrôle au niveau de laquelle l'échantillonnage a été effectué
Nb. Echantillons	nombre de pesées réalisées pour l'échantillon
Type de Supplément	type de supplément (Fixé ou Temporaire, voir page 111 ou page 116)

Zone de fenêtre Données d'échantillons

La zone de fenêtre Données d'échantillons affiche les valeurs de consigne et l'écart des échantillons pour les enregistrements sélectionnés.

▶ Cliquez sur l'onglet [Données d'échantillons].

▷ Les valeurs de l'enregistrement sélectionné s'affichent dans la zone de fenêtre Données d'échantillons.



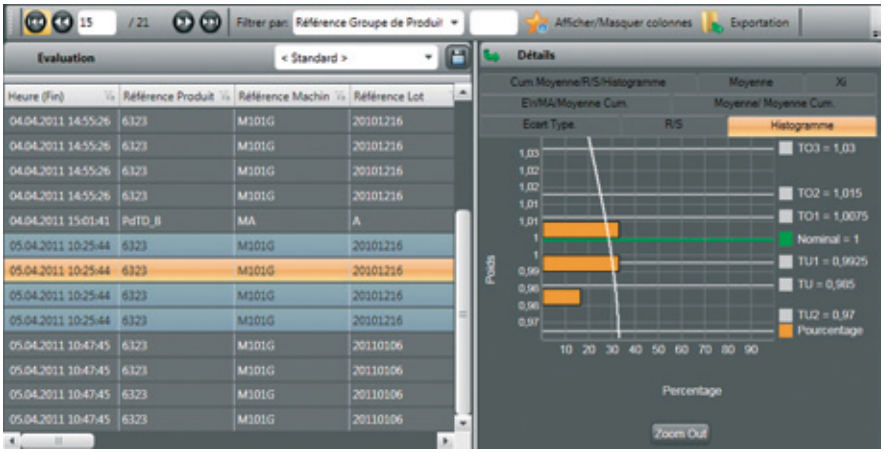
Les caractéristiques suivantes s'affichent :

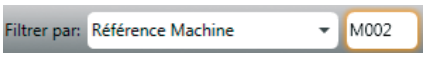
Nom du champ de données	Signification
Nominal	valeur de consigne ou nominale
Xq	moyenne
Ecart Type	écart type
Min	valeur minimum mesurée
Max	valeur maximum mesurée
Tare	valeur de tare
No. Individuelles	nombre de valeurs individuelles
Ajustage	ajustage réalisé
Densité	valeur de densité utilisée
Annulé	l'échantillonnage a été annulé

Afficher les données d'échantillons dans le journal des données

Pour afficher les données d'échantillons dans le journal des données, votre administrateur doit vous accorder les droits d'accès à la fonction Gestion Monitor.

Pour afficher toutes les données d'échantillons dans la fenêtre Journal des données :
▶ Dans le groupe d'icônes de menu Monitoring, cliquez sur [Journal des données].
▷ La fenêtre Journal des données apparaît.



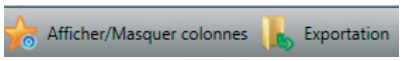


Toutes les données d'échantillons s'affichent. Avec la barre d'outils, vous pouvez filtrer les données affichées en fonction des critères suivants :

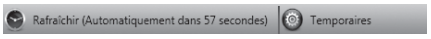
Nom du filtre	Fonction du filtre
Référence Groupe de produit	Groupe auquel appartient le produit Vous pouvez définir des groupes de produits en ajoutant des produits dans la base de données (voir « Entrer, modifier ou effacer des données produit » à la page 98).
Référence Produit	produit contrôlé lors de l'échantillonnage
Référence Machine	machine de remplissage de laquelle a été prélevé l'échantillon
Référence Lot	lot auquel appartient le produit
Caractéristique	caractéristique contrôlée lors de l'échantillonnage

- ▶ Dans la liste déroulante Filtrer par, sélectionnez le champ à appliquer comme filtre.
- ▶ Saisissez, au besoin, dans le champ voisin, une valeur permettant d'affiner le filtrage.
- ▷ Les données filtrées s'affichent dans la zone de fenêtre Evaluation.

La barre d'outils vous permet de naviguer dans les données affichées par semaine :
- ▶ Pour revenir à la semaine précédente, cliquez sur .
- ▶ Pour aller à la semaine suivante, cliquez sur .
- ▷ Les données de la semaine correspondante s'affichent. L'actualisation automatique du journal des données est suspendue. Le Compteur affiché sur le bouton [Rafraîchir] est désactivé.

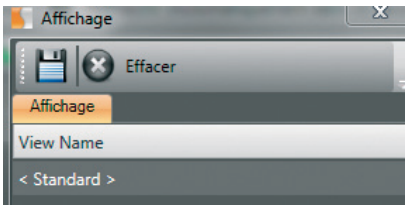


A côté se trouvent les boutons [Afficher/Masquer colonnes] et [Exportation].
- ▶ Dans la barre d'outils de la fenêtre Journal des données, cliquez sur [Afficher/Masquer colonnes].
- ▷ Une fenêtre de sélection s'affiche, à partir de laquelle vous pouvez modifier l'affichage de la liste.
- ▶ Activez ou désactivez les cases de contrôle à votre guise et fermez la fenêtre de sélection.
- ▷ L'affichage de la liste s'adapte à votre sélection.



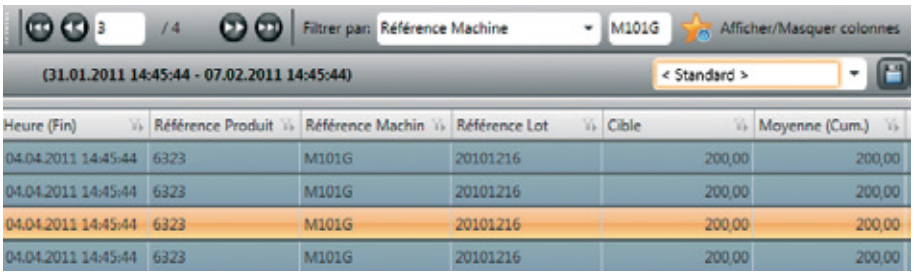
Tout à droite se trouvent les boutons [Rafraîchir] et [Temporaires]. Le bouton [Rafraîchir] indique quand le journal des données sera automatiquement actualisé. Pour rafraîchir manuellement le journal des données :
- ▶ Dans la barre d'outils de la fenêtre Journal des données, cliquez sur [Rafraîchir].
- ▷ Les données d'échantillons les plus récentes sont appelées du serveur et la fenêtre Journal des données est immédiatement actualisée.

Le bouton [Temporaires] vous permet d'accéder à une fenêtre de sélection dans laquelle sont enregistrés des modèles d'affichage. Dans cette fenêtre de sélection, vous pouvez effacer des modèles d'affichage enregistrés.
- ▶ Dans la barre d'outils de la fenêtre Journal des données, cliquez sur [Temporaires].
- ▷ La fenêtre de sélection Affichage apparaît.
- ▶ Sélectionnez l'affichage souhaité
- ▶ Effacez l'affichage souhaité et fermez la fenêtre de sélection.
- ▷ La fenêtre Journal des données apparaît dans l'affichage que vous avez sélectionné.



Zone de fenêtre Evaluation

La zone de fenêtre Evaluation affiche sous forme de liste hebdomadaire les données des processus surveillés.



Par défaut, l'échantillon le plus récent est sélectionné. Celui-ci est affiché tout en bas de la liste. Les valeurs de mesure de cet échantillon sont cumulées et affichées dans les diagrammes de la zone de fenêtre Détails. Vous pouvez prérégler l'affichage et l'actualisation de ces diagrammes, comme indiqué au chapitre « La zone de fenêtre Navigation affiche les données des processus surveillés sous forme d'arborescence. Les cases de contrôle vous permettent de sélectionner les caractéristiques de la vue graphique. Pour un meilleur aperçu, vous pouvez développer ou réduire l'arbre de menu à l'aide de la flèche de la barre d'outils. » à la page 135.

Pour afficher les valeurs de mesure d'un autre échantillon dans la zone de fenêtre Détails :

▶ Cliquez sur la ligne de l'échantillon que vous souhaitez afficher.

▷ Les valeurs de mesure de cet échantillon sont cumulées et affichées dans les diagrammes de la zone de fenêtre Détails. L'actualisation automatique du journal des données (Compteur) est suspendue. Si vous avez effectué les réglages correspondants, l'actualisation automatique reprend après une période définie (voir page 135).

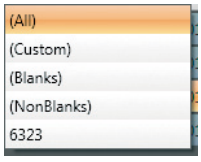
Pour afficher le commentaire saisi relatif à l'échantillon sélectionné :

▶ Double-cliquez sur la ligne correspondante.

▷ La boîte de dialogue s'ouvre pour la saisie de commentaires. Vous pouvez modifier le commentaire.

Fonctions de filtre étendues

Dans la zone de fenêtre Evaluation, vous pouvez également composer des filtres supplémentaires d'évaluation de vos données pour chaque colonne. Pour cela, chaque en-tête de colonne est doté d'un symbole d'entonnoir . Pour créer un filtre supplémentaire pour une colonne, procédez comme suit :



▶ Cliquez sur le symbole d'entonnoir de la colonne souhaitée .

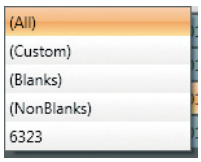
▷ Un menu de sélection spécifique à chaque colonne s'affiche alors sous forme de liste.

▶ Sélectionnez les filtres de votre choix.

▷ L'affichage souhaité apparaît dans la zone de fenêtre Evaluation, de même que les filtres utilisés.

Filtre personnalisé

Pour créer un filtre utilisateur pour une colonne, procédez comme suit :

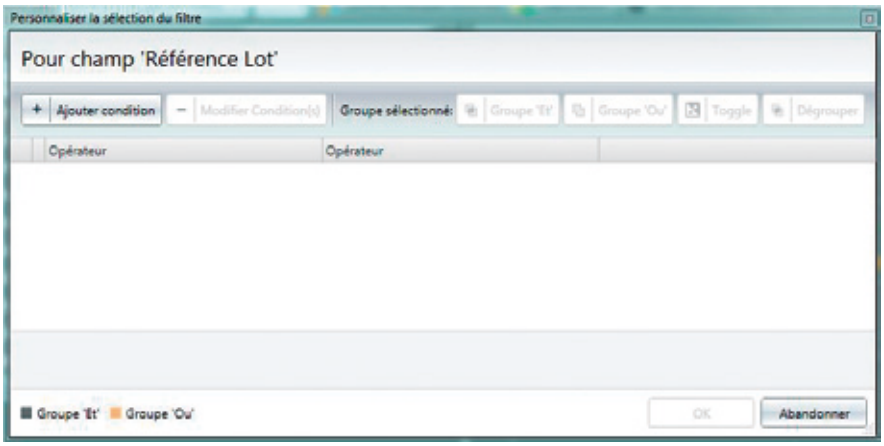


▶ Cliquez sur le symbole d'entonnoir de la colonne souhaitée .

▷ Un menu de sélection spécifique à chaque colonne s'affiche alors sous forme de liste.

▶ Sélectionnez le filtre souhaité (Personnaliser).

▷ La fenêtre Personnaliser la sélection du filtre apparaît.



- ▶ Programmez vos filtres personnalisés à l'aide des fonctions de la fenêtre Personnaliser la sélection du filtre. Puis, cliquez sur [OK].
- ▷ Le filtre est enregistré. L'affichage souhaité apparaît dans la zone de fenêtre Evaluation conformément au filtre personnalisé utilisé.

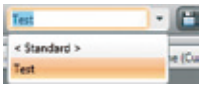
Modifier l'affichage liste

Pour un meilleur aperçu, vous pouvez ajuster l'affichage liste au moyen du bouton [Afficher/Masquer colonnes] de la barre d'outils.

Dans la zone supérieure droite de la zone de fenêtre Evaluation, vous pouvez enregistrer la liste sous le nom de votre choix ou sélectionner un affichage liste prédéfini dans une liste déroulante.

- ▶ Ouvrez la liste déroulante dans la zone de fenêtre Evaluation.
- ▶ Saisissez un nom au choix pour l'affichage liste que vous avez sélectionné.
- ▶ Cliquez sur le symbole à côté de la liste déroulante.
- ▷ Votre affichage liste est enregistré et la zone de fenêtre Evaluation est actualisée.

Ou :



- ▶ Ouvrez la liste déroulante dans la zone de fenêtre Evaluation.
- ▶ Sélectionnez un affichage liste existant.
- ▷ La zone de fenêtre Evaluation est actualisée.

Zone de fenêtre Détails

Dans la zone supérieure de la fenêtre Détails se trouvent des onglets correspondants aux divers types de diagrammes à appliquer à l'enregistrement sélectionné. La zone centrale affiche la représentation graphique correspondante. Dans la représentation graphique, l'aide contextuelle est également à votre disposition (voir « Aide et info-bulles » à la page 25).

▶ Dans la zone de fenêtre Détails, cliquez sur l'onglet du type de diagramme souhaité.
▷ Le type de diagramme souhaité s'affiche dans une vue graphique.

Vous pouvez afficher les types de diagrammes suivants :

Nom de l'onglet	Type de diagramme affiché
Moyenne/Moyenne Cum.	diagramme présentant les valeurs moyennes ou les valeurs moyennes cumulées
Ecart Type	diagramme présentant les écarts types
R/S	diagramme Etendues/Ecart type
Histogramme	histogramme
Cum.Moyenne/R/S/ Histogramme	représentation combinée avec diagramme des valeurs moyennes cumulées, diagramme Etendues/Ecart type et histogramme
Moyenne	diagramme des valeurs moyennes
Xi	diagramme des valeurs individuelles
EWMA/Moyenne Cum.	EWMA/moyenne cumulée

Agrandir une section de graphique

Vous pouvez agrandir une section du graphique :
▶ Positionnez le pointeur de la souris sur le graphique à l'endroit que vous souhaitez agrandir.
▶ Enfoncez le bouton gauche de la souris et tracez une zone rectangulaire.
▷ La zone encadrée est alors agrandie.

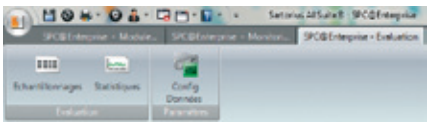
Pour pouvoir afficher à nouveau le graphique dans sa taille d'origine :
▶ Cliquez sur [Zoom Out].
▷ Le graphique reprend sa taille d'origine.

Afficher les données de processus (échantillons et statistiques) — Evaluation

Personnel de gestion de la qualité
Le personnel de gestion de la qualité travaille avec le module Evaluation. Pour pouvoir utiliser le module Evaluation en tant que personnel de gestion de la qualité, il vous faut posséder les droits d'accès correspondants.
Le module Evaluation vous assiste dans la surveillance de la production. Il vous permet d'évaluer les échantillons et les statistiques enregistrés dans le système.
Avant que vous puissiez travailler avec le module Evaluation, vous devez saisir les données avec lesquelles le logiciel fonctionne.

Conditions préalables

Pour que le module Evaluation surveille votre système et que vous puissiez évaluer les échantillons et les statistiques, les conditions suivantes doivent être réunies :
- Toutes les données de base, tous les plans de contrôle et ordres de contrôle doivent être enregistrés et configurés dans le module principal (voir « Entrer, modifier ou effacer des données de base » à la page 97 et « Planifier des contrôles » à la page 104).
- Les stations de contrôle doivent avoir été configurées et intégrées (voir « Configurer des stations de contrôle » à la page 122
- Les contrôles doivent avoir été effectués et les données de mesure enregistrées (voir « Effectuer des contrôles – Sampling » à la page 158).



Pour démarrer le module Evaluation, procédez comme suit :
▶ Cliquez sur SPC@Enterprise dans le menu d'application.
▷ Les trois onglets SPC@Enterprise – Module principal, SPC@Enterprise – Monitoring et SPC@Enterprise – Evaluation s'affichent.
▶ Cliquez sur l'onglet SPC@Enterprise – Evaluation.
▷ Les groupes d'icônes de menu Evaluation et Paramètres s'affichent.
Le groupe d'icônes de menu Evaluation vous permet d'évaluer et d'éditer des échantillons et statistiques enregistrés dans le système (voir « Groupe d'icônes de menu Evaluation » à la page 147).
Le groupe d'icônes de menu Paramètres vous permet de configurer les paramètres du module Evaluation (voir chapitre suivant).

Groupe d'icônes de menu Config Base.

Pour utiliser le groupe d'icônes de menu Paramètres, votre administrateur doit vous accorder les droits d'accès à la fonction Gestion de la configuration du système.

Avec le groupe d'icônes de menu Paramètres, vous pouvez configurer les évaluations et procéder aux réglages du modèle Evaluation. Pour saisir, modifier ou effacer des réglages du module Evaluation avec le bouton [Config Données], vous devez posséder les droits d'accès intégral à la fonction correspondante du module principal (voir « Définir les droits d'accès – Gestion des utilisateurs » à la page 28).
Le groupe d'icônes de menu Paramètres sert à la saisie, la modification ou l'effacement des réglages suivants :
- Evaluation des échantillons
  décrit les données d'échantillons et définit le format d'affichage et d'impression
- Données statistiques
  décrivent les données statistiques et définissent le format d'affichage et d'impression

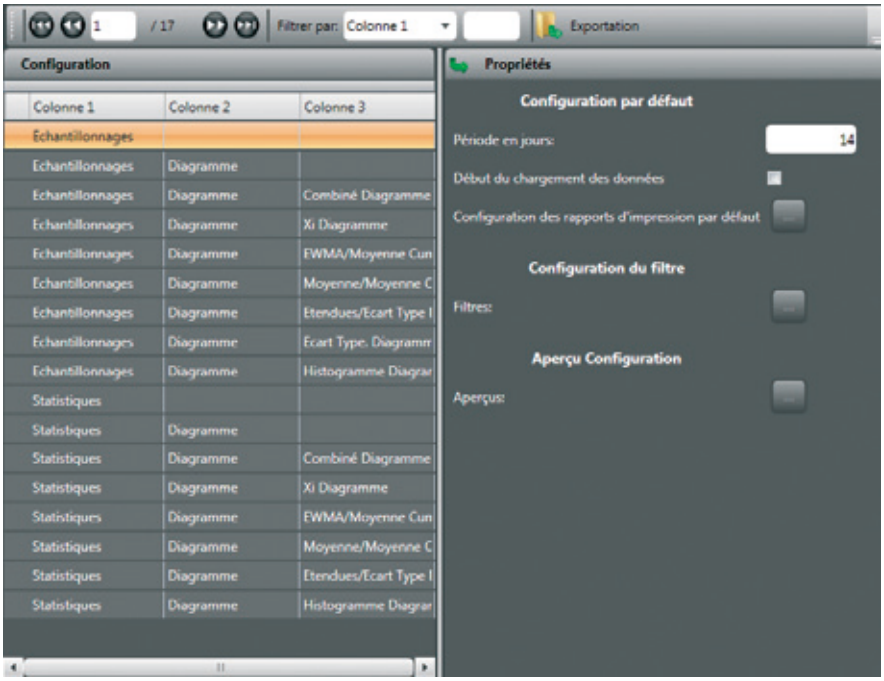
Configurer le module Evaluation

Pour configurer le module Evaluation, votre administrateur doit vous accorder les droits d'accès à la fonction Gestion configuration d'évaluation.

Pour afficher les réglages du module Evaluation ou modifier la configuration existante :

▶ Dans le groupe d'icônes de menu Paramètres, cliquez sur [Config Données].

▷ La configuration du module s'ouvre.



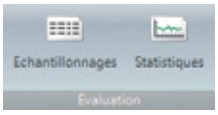
▷ Les zones de fenêtre Configuration et Propriétés sont affichées avec les paramètres réglés correspondants.

▶ Sélectionnez un enregistrement dans la zone de fenêtre Configuration.

▶ Dans la zone de fenêtre Propriétés, sélectionnez les paramètres souhaités pour l'enregistrement sélectionné.

La description détaillée des réglages fondamentaux du module Evaluation se trouve au chapitre « Configurer SPC@Enterprise – Evaluation » à la page 57.

Groupe d'icônes de menu Evaluation

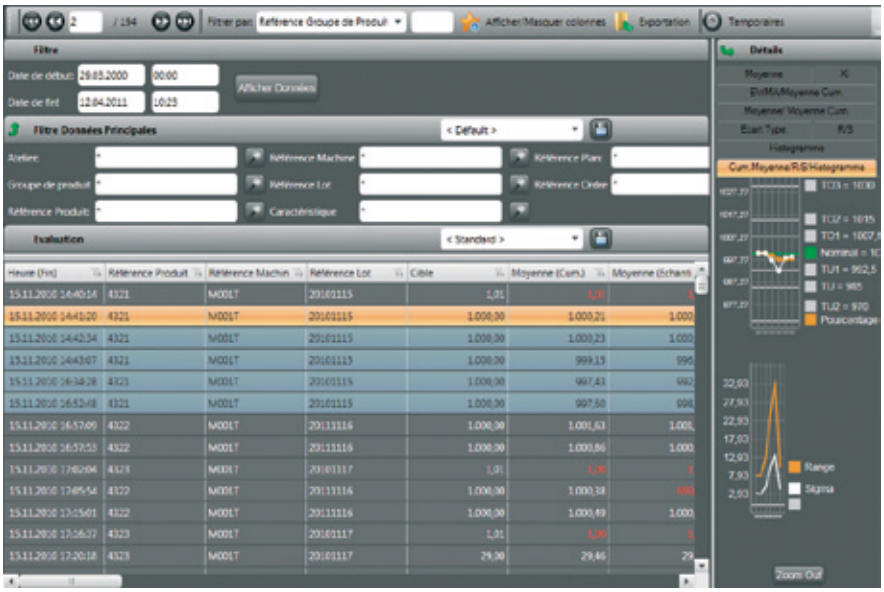


Le groupe d'icônes de menu Evaluation vous permet d'évaluer et d'éditer des échantillons et statistiques enregistrés dans le système. Avec le bouton [Echantillonnages], vous pouvez démarrer l'évaluation des données d'échantillons enregistrées. Avec le bouton [Statistiques], vous pouvez démarrer l'évaluation statistique des données enregistrées.

Evaluer et afficher les échantillons

Pour évaluer et afficher les données d'échantillons, votre administrateur doit vous accorder les droits d'accès à la fonction Gestion de l'évaluation des échantillons.

▶ Dans le groupe d'icônes de menu Evaluation, cliquez sur [Echantillonnages].
▷ La fenêtre Echantillonnages s'ouvre.

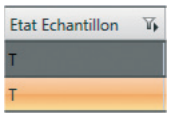


Toutes les données d'échantillons s'affichent. Avec la barre d'outils, vous pouvez filtrer les échantillons affichés en fonction des critères suivants :

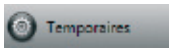
Nom du filtre	Fonction du filtre
Groupe de Produit	Groupe auquel appartient le produit Vous pouvez définir des groupes de produits en ajoutant des produits dans la base de données (voir « Configurer le module Evaluation » à la page 147).
Référence Produit	produit contrôlé lors de l'échantillonnage
Référence Machine	machine de remplissage de laquelle a été prélevé l'échantillon
Référence Lot	lot auquel appartient le produit
Caractéristique	caractéristique contrôlée lors de l'échantillonnage

▶ Dans la liste déroulante Filtrer par, sélectionnez le champ à appliquer comme filtre.
▶ Saisissez, au besoin, dans le champ voisin, une valeur permettant d'affiner le filtrage.
▷ Les données filtrées s'affichent dans la zone de fenêtre Evaluation.

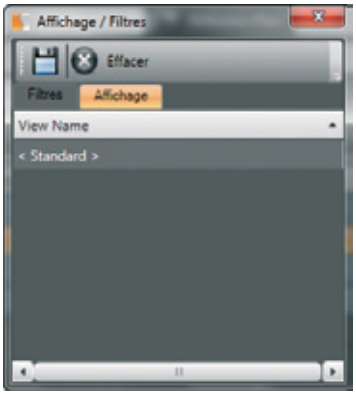
Près de la fonction filtre se trouvent, dans la barre d'outils, les boutons [Afficher/Masquer colonnes] et [Exportation].
▶ Dans la barre d'outils de la fenêtre Echantillonnages , cliquez sur [Afficher/Masquer colonnes].
▷ Une fenêtre de sélection s'affiche, présentant des cases de contrôle pour chaque colonne.
▶ Faites une sélection des colonnes importantes pour vous en cliquant sur les cases de contrôle correspondantes.
▶ Fermez la fenêtre de sélection.



▷ L'affichage de la liste s'adapte à votre sélection.
Lorsque vous cliquez par ex. sur Etat Echantillon, cette colonne s'affiche dans la liste. Les pesées de test se distinguent grâce à l'entrée T.
▶ Dans la barre d'outils de la fenêtre Echantillonnages , cliquez sur [Exportation].
▷ Une fenêtre de sélection, à partir de laquelle vous pouvez effectuer l'exportation, s'affiche.
▶ Sélectionnez un format et saisissez une désignation du fichier. Puis, cliquez sur [OK].
▷ Les données sont exportées.



Tout à droite se trouve le bouton [Temporaires]. Le bouton [Temporaires] vous permet d'accéder à une fenêtre de sélection dans laquelle sont enregistrés des modèles d'affichage et de filtres. Dans cette fenêtre de sélection, vous pouvez effacer des modèles d'affichage et de filtres enregistrés.
▶ Dans la barre d'outils de la fenêtre Echantillonnages , cliquez sur [Temporaires].
▷ La fenêtre de sélection Affichage/Filtres apparaît.
▶ Cliquez sur l'onglet Filtres ou sur l'onglet Affichage.
▷ Les filtres ou affichages enregistrés s'affichent sous forme de liste.
▶ Sélectionnez l'affichage ou le filtre souhaité.
▶ Effacez l'affichage ou le filtre souhaité et fermez la fenêtre de sélection.



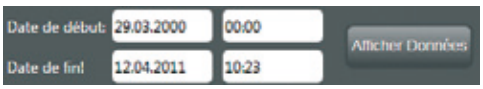
Si l'interface du module Evaluation ne se présente pas comme indiqué ci-dessous, cela peut venir des raisons suivantes :

– Vous ne possédez pas les droits d'utilisateur pour le module Evaluation.
– Aucun échantillonnage n'a été effectué, il manque donc des données de mesure.
– Vous ne possédez pas de licence pour le module Evaluation.
▶ Adressez-vous à votre administrateur.

Dans la fenêtre Echantillonnages, vous trouverez sur la page de gauche les trois zones de fenêtre Filtres, Filtres Données Principales et Evaluation. A côté, s'affiche la zone de fenêtre Détails qui présente une vue graphique des caractéristiques des échantillons.

Zone de fenêtre Filtres

Dans la zone de fenêtre Filtres, saisissez la date et l'heure du début et de la fin de votre évaluation. Une fois que vous avez sélectionné tous les paramètres d'évaluation dans la fenêtre Echantillonnages, vous pouvez démarrer l'évaluation en cliquant sur le bouton [Afficher Données]



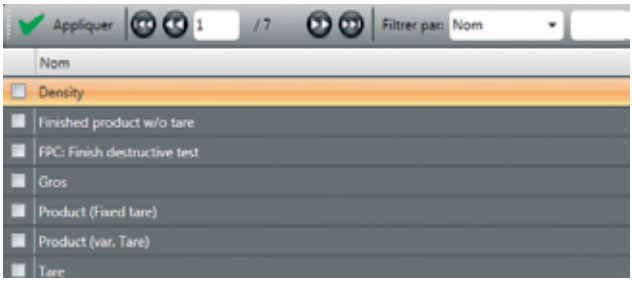
▶ Saisissez une date (format de saisie : JJ.MM.AAAA) et une heure (format de saisie : HH:MM) de début.
▶ Saisissez une date (format de saisie : JJ.MM.AAAA) et une heure (format de saisie : HH:MM) de fin.
▶ Cliquez sur [Afficher Données] ou appuyez sur la touche Entrée.
▷ L'évaluation s'affiche dans la zone de fenêtre Evaluation. La zone de fenêtre Détails vous présente l'affichage graphique correspondant.

Zone de fenêtre Filtres Données Principales

Dans la zone de fenêtre Filtres Données Principales, organisez les données principales en vue de votre évaluation. Dans la liste déroulante, vous pouvez appeler un filtre déjà enregistré ou, le cas échéant, enregistrer les filtres que vous avez créés sous un nom de votre choix.

Vous pouvez sélectionner les données principales suivantes :
– Atelier
– Référence Machine
– Référence Plan
– Groupe de Produit
– Référence Lot
– Référence Ordre
– Référence Produit
– Caractéristique

Pour organiser les données principales en vue de leur évaluation, procédez comme suit :
▶ Dans la zone de fenêtre Filtres Données Principales, cliquez sur le symbole situé à côté du champ de saisie des données correspondantes.
▷ Une fenêtre de sélection comprenant diverses désignations s'affiche alors.



▶ Activez la case de contrôle souhaitée.
▶ Cliquez sur [Appliquer] et fermez la fenêtre de sélection.
▷ Votre sélection s'affiche dans la zone de fenêtre Filtres Données Principales.

Zone de fenêtre Evaluation

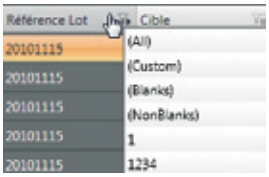
Les données disponibles pour votre évaluation sont affichées sous forme de liste dans la zone de fenêtre Evaluation.

Selon les colonnes que vous avez sélectionnées en cliquant sur le bouton [Afficher/Masquer colonnes], l'affichage liste de votre évaluation change.

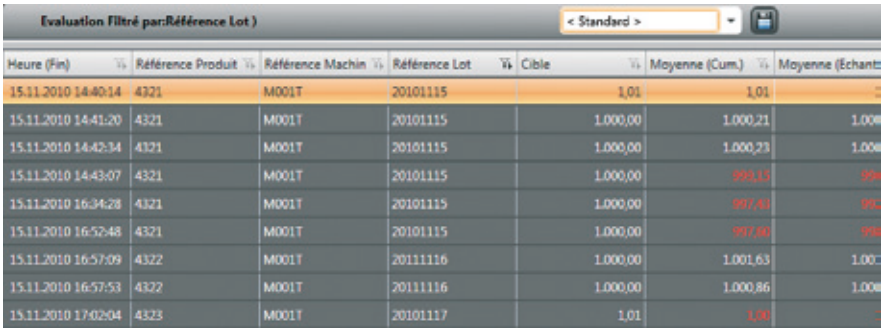
Dans la liste déroulante, vous pouvez appeler une évaluation déjà enregistrée ou, le cas échéant, enregistrer l'évaluation que vous avez créée sous le nom de votre choix.

Fonctions de filtre étendues

Dans la zone de fenêtre Evaluation, vous pouvez également composer des filtres supplémentaires d'évaluation de vos données pour chaque colonne. Pour cela, chaque en-tête de colonne est doté d'un symbole d'entonnoir . Pour créer un filtre supplémentaire pour une colonne, procédez comme suit :

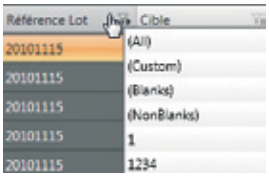


▶ Cliquez sur le symbole d'entonnoir de la colonne souhaitée .
▷ Un menu de sélection spécifique à chaque colonne s'affiche alors sous forme de liste.
▶ Sélectionnez les filtres de votre choix.
▷ L'affichage souhaité apparaît dans la zone de fenêtre Evaluation, de même que les filtres utilisés.

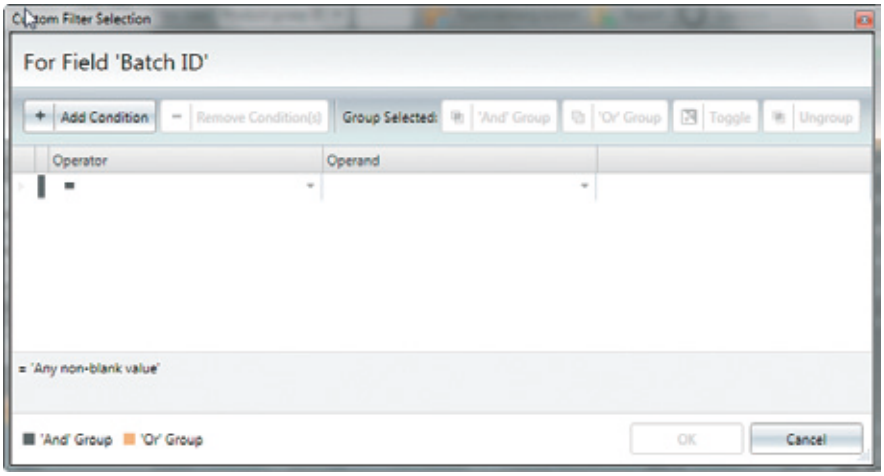


Filtre personnalisé

Pour créer un filtre utilisateur pour une colonne, procédez comme suit :



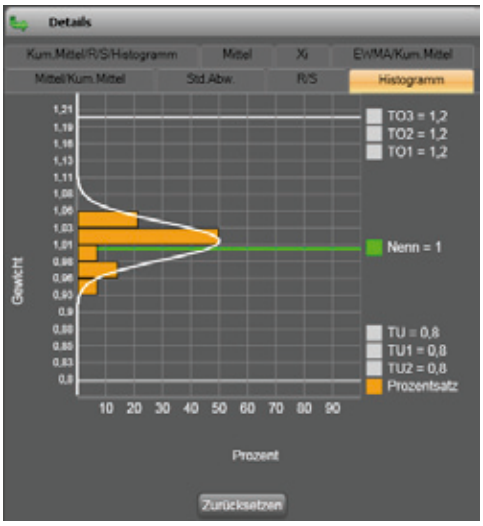
▶ Cliquez sur le symbole d'entonnoir de la colonne souhaitée .
▷ Un menu de sélection spécifique à chaque colonne s'affiche alors sous forme de liste.
▶ Sélectionnez le filtre souhaité (Custom).
▷ La fenêtre Personnaliser la sélection du filtre apparaît.



▶ Programmez vos filtres personnalisés à l'aide des fonctions de la fenêtre Personnaliser la sélection du filtre. Puis, cliquez sur [OK].
▷ Le filtre est enregistré. L'affichage souhaité apparaît dans la zone de fenêtre Evaluation conformément au filtre personnalisé utilisé.

Zone de fenêtre Détails

Lorsque vous cliquez sur une ligne de la zone de fenêtre Evaluation, les données de l'enregistrement correspondant sont cumulées et affichées sous forme de diagramme dans la zone de fenêtre Détails. Vous pouvez prérégler l'affichage de ce diagramme, comme indiqué au chapitre « Configurer SPC@Enterprise – Evaluation » à la page 57.



Dans la zone supérieure de la fenêtre Détails se trouvent des onglets correspondants aux types de diagrammes existants pour l'enregistrement sélectionné. La zone centrale affiche la représentation graphique correspondante. Dans la représentation graphique, l'aide contextuelle décrite au chapitre Aide contextuelle à la page 25 est également disponible.

▶ Dans la zone de fenêtre Détails, cliquez sur l'onglet du type de diagramme souhaité.

▷ Le type de diagramme sélectionné est affiché dans une vue graphique.

Vous pouvez afficher les types de diagrammes suivants :

Nom de l'onglet	Type de diagramme affiché
Moyenne/Moyenne Cum.	diagramme présentant les valeurs moyennes ou les valeurs moyennes cumulées
Ecart Type	diagramme présentant les écarts types
R/S	diagramme Etendues/Ecart type
Histogramme	histogramme
Cum.Moyenne/R/S/ Histogramme	représentation combinée avec diagramme des valeurs moyennes cumulées, diagramme Etendues/Ecart type et histogramme
Moyenne	diagramme des valeurs moyennes
Xi	diagramme des valeurs individuelles
EWMA/Moyenne Cum.	EWMA/moyenne cumulée

Agrandir une section de graphique

Vous pouvez agrandir une section du graphique :

▶ Positionnez le pointeur de la souris sur le graphique à l'endroit que vous souhaitez agrandir.

▶ Enfoncez le bouton gauche de la souris et tracez une zone rectangulaire.

▷ La zone encadrée est alors agrandie.

Pour pouvoir afficher à nouveau le graphique dans sa taille d'origine :

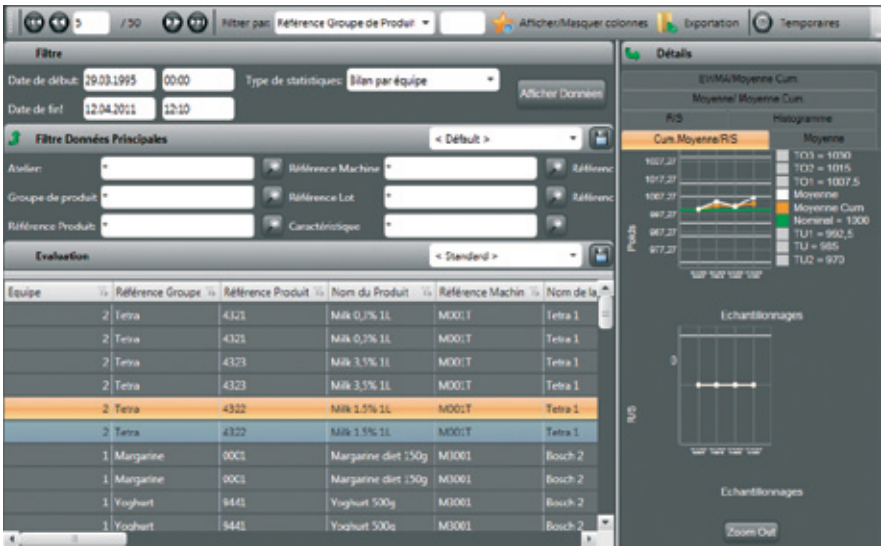
▶ Cliquez sur [Zoom Out].

▷ Le graphique reprend sa taille d'origine.

Evaluer et afficher les statistiques

Pour évaluer et afficher les statistiques, votre administrateur doit vous accorder les droits d'accès à la fonction Gestion de l'évaluation des statistiques.

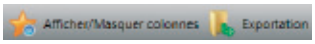
▶ Dans le groupe d'icônes de menu Evaluation, cliquez sur [Statistiques].
▷ La fenêtre Statistiques apparaît.



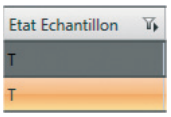
Avec la barre d'outils de la fenêtre Statistiques, vous pouvez filtrer les données affichées en fonction des critères suivants :

Nom du filtre	Fonction du filtre
Groupe de produit	groupe de produits auquel appartient le produit Vous pouvez définir des groupes de produits en ajoutant des produits dans la base de données (voir « Configurer le module Evaluation » à la page 147).
Référence Produit	produit contrôlé lors de l'échantillonnage
Référence Machine	machine de remplissage de laquelle a été prélevé l'échantillon
Référence Lot	lot auquel appartient le produit
Caractéristique	caractéristique contrôlée lors de l'échantillonnage

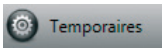
▶ Dans la liste déroulante Filtrer par, sélectionnez le champ à appliquer comme filtre.
▶ Saisissez, au besoin, dans le champ voisin, une valeur permettant d'affiner le filtrage.
▷ Les données filtrées s'affichent dans la zone de fenêtre Evaluation.



Près de la fonction filtre se trouvent, dans la barre d'outils, les boutons [Afficher/Masquer colonnes] et [Exportation].
▶ Dans la barre d'outils de la fenêtre Echantillonnages , cliquez sur [Afficher/Masquer colonnes].
▷ Une fenêtre de sélection s'affiche, présentant des cases de contrôle pour chaque colonne.
▶ Faites une sélection des colonnes importantes pour vous en cliquant sur les cases de contrôle correspondantes.
▶ Fermez la fenêtre de sélection.



▷ L'affichage de la liste s'adapte à votre sélection.
Lorsque vous cliquez par ex. sur Etat Echantillon, cette colonne s'affiche dans la liste. Les pesées de test se distinguent grâce à l'entrée T.
▶ Dans la barre d'outils de la fenêtre Echantillonnages , cliquez sur [Exportation].
▷ Une fenêtre de sélection, à partir de laquelle vous pouvez effectuer l'exportation, s'affiche.
▶ Sélectionnez un format et saisissez une désignation du fichier. Puis, cliquez sur [OK].
▷ Les données sont exportées.



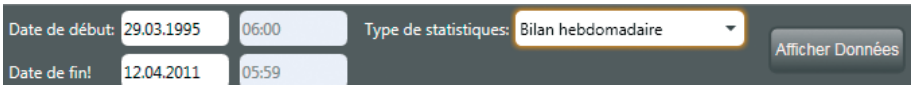
Tout à droite se trouve le bouton [Temporaires]. Le bouton [Temporaires] vous permet d'accéder à une fenêtre de sélection dans laquelle sont enregistrés des modèles d'affichage et de filtres. Dans cette fenêtre de sélection, vous pouvez effacer des modèles d'affichage et de filtres enregistrés.
▶ Dans la barre d'outils de la fenêtre Statistiques, cliquez sur [Temporaires].
▷ La fenêtre de sélection Affichage/Filtres apparaît.
▶ Cliquez sur l'onglet Filtres ou sur l'onglet Affichage.
▷ Les filtres ou affichages enregistrés s'affichent sous forme de liste.
▶ Sélectionnez l'affichage ou le filtre souhaité.
▶ Effacez l'affichage ou le filtre souhaité et fermez la fenêtre de sélection.

Dans la fenêtre Statistiques, vous trouverez sur la page de gauche les trois zones de fenêtre Filtres, Filtres Données Principales et Evaluation. A côté, s'affiche la zone de fenêtre Détails qui présente une vue graphique des caractéristiques des échantillons.

Zone de fenêtre Filtres

Dans la zone de fenêtre Filtres, saisissez d'abord la période correspondant à vos statistiques en indiquant la date et l'heure de début et de fin de votre évaluation. Ensuite, sélectionnez le Type de statistiques dans le menu de sélection du même nom.
Vous avez le choix entre les types de statistiques suivants :
– Bilan par équipe
– Bilan horaire
– Statistiques journalières
– Statistiques Hebdomadaires
– Statistiques Mensuelles
– Statistiques Annuelles
– Batch statistics

Une fois que vous avez sélectionné tous les paramètres de votre évaluation statistique dans la fenêtre Statistiques, vous pouvez démarrer l'évaluation en cliquant sur le bouton [Afficher Données].



▶ Saisissez une date (format de saisie : JJ.MM.AAAA) et une heure (format de saisie : HH:MM) de début.
▶ Saisissez une date (format de saisie : JJ.MM.AAAA) et une heure (format de saisie : HH:MM) de fin.
▶ Sélectionnez un type de statistiques.
▶ Cliquez sur [Afficher Données] ou appuyez sur la touche Entrée.
▷ L'évaluation s'affiche dans la zone de fenêtre Evaluation.
La zone de fenêtre Détails vous présente l'affichage graphique correspondant.

Zone de fenêtre Filtres Données Principales

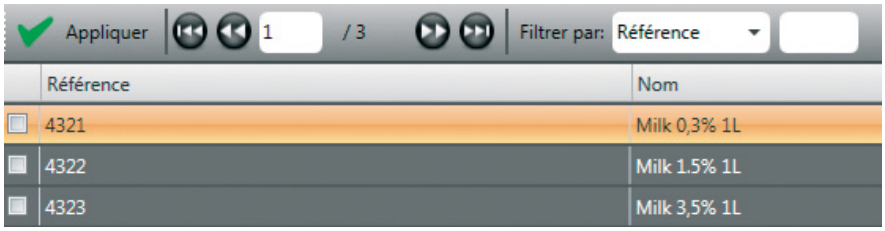
Dans la zone de fenêtre Filtres Données Principales, organisez les données principales en vue de leur évaluation statistique. Dans la liste déroulante, vous pouvez appeler un filtre déjà enregistré ou, le cas échéant, enregistrer les filtres que vous avez créés sous un nom de votre choix.

Vous pouvez sélectionner les données principales suivantes :
- Atelier
- Référence Machine
- Référence Plan
- Groupe de produit
- Référence Lot
- Référence Ordre
- Référence Produit
- Caractéristique

Pour organiser les données principales en vue de leur évaluation statistique, procédez comme suit :

▶ Dans la zone de fenêtre Filtres Données Principales, cliquez sur le symbole situé à côté du champ de saisie des données correspondantes.

▷ Une fenêtre de sélection comprenant diverses désignations s'affiche alors.



▶ Activez la case de contrôle souhaitée.

▶ Cliquez sur [Appliquer] et fermez la fenêtre de sélection.

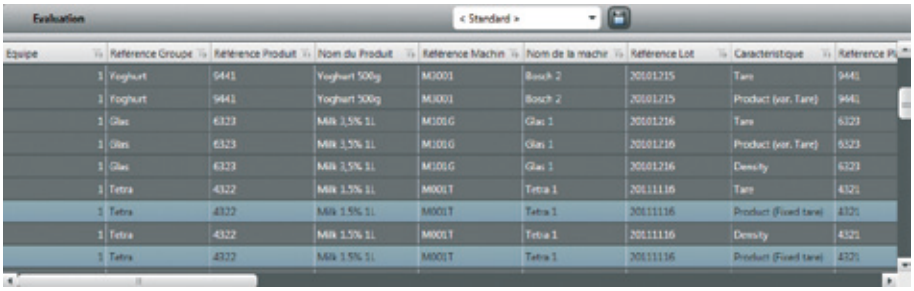
▷ Votre sélection s'affiche dans la zone de fenêtre Filtres Données Principales.

Zone de fenêtre Evaluation

Les données disponibles pour l'évaluation statistique sont affichées sous forme de liste dans la zone de fenêtre Evaluation.

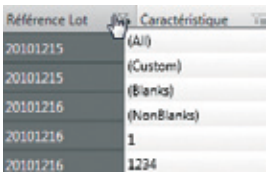
Selon les colonnes que vous avez sélectionnées en cliquant sur le bouton [Afficher/Masquer colonnes], l'affichage de la liste d'évaluation statistique change.

Dans la liste déroulante, vous pouvez appeler un affichage liste déjà enregistré ou, le cas échéant, enregistrer l'affichage liste que vous avez créé sous le nom de votre choix.



Fonctions de filtre étendues

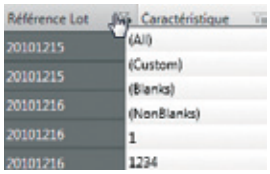
Dans la zone de fenêtre Evaluation, vous pouvez également composer des filtres supplémentaires d'évaluation de vos données pour chaque colonne.
Pour cela, chaque en-tête de colonne est doté d'un symbole d'entonnoir .
Pour créer un filtre supplémentaire pour une colonne, procédez comme suit :



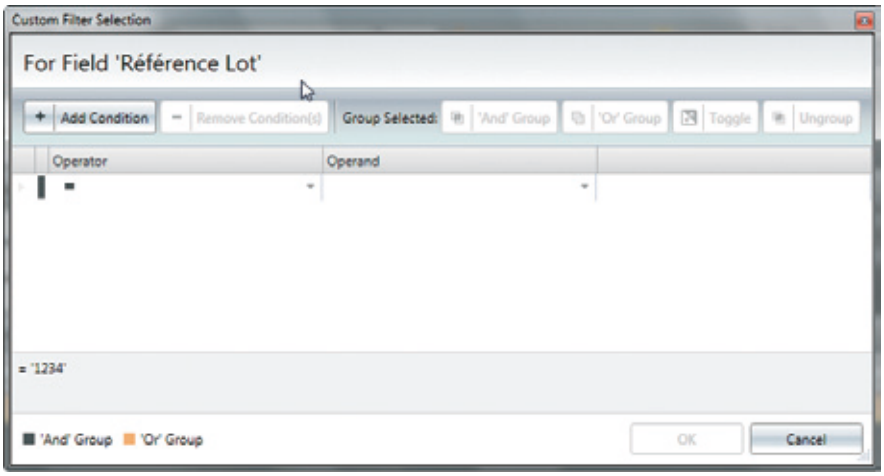
- ▶ Cliquez sur le symbole d'entonnoir de la colonne souhaitée .
- ▷ Un menu de sélection spécifique à chaque colonne s'affiche alors sous forme de liste.
- ▶ Sélectionnez les filtres de votre choix.
- ▷ L'affichage souhaité s'affiche dans la zone de fenêtre Evaluation, de même que les filtres utilisés sont affichés dans la barre d'outils.

Filtre personnalisé

Pour créer un filtre personnalisé pour une colonne déterminée, vous avez la possibilité d'ouvrir une nouvelle fenêtre dans la zone de fenêtre Evaluation.
Pour créer un filtre personnalisé pour une colonne, procédez comme suit :



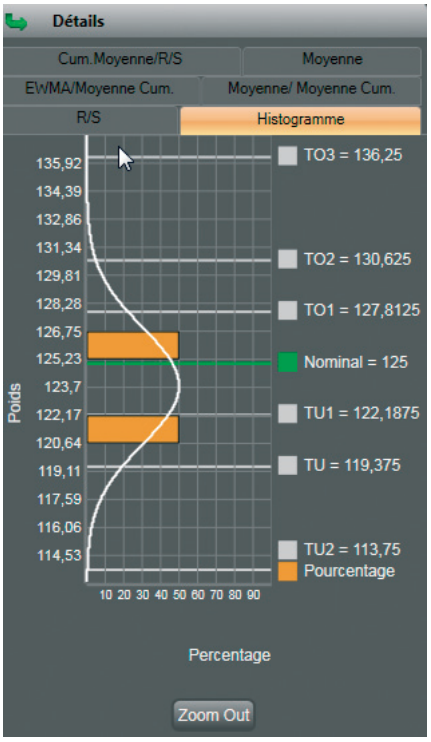
- ▶ Cliquez sur le symbole d'entonnoir de la colonne souhaitée .
- ▷ Un menu de sélection spécifique à chaque colonne s'ouvre alors sous forme de liste.
- ▶ Sélectionnez le filtre souhaité (Custom).
- ▷ La fenêtre Personnaliser la sélection du filtre apparaît.



▶ Programmez vos filtres personnalisés à l'aide des fonctions de la fenêtre Personnaliser la sélection du filtre. Puis, cliquez sur [OK].
▷ Le filtre est enregistré.
▷ L'affichage souhaité apparaît dans la zone de fenêtre Evaluation conformément au filtre personnalisé utilisé.

Zone de fenêtre Détails

Lorsque vous cliquez sur une ligne de la zone de fenêtre Evaluation, les données de l'échantillon correspondant sont cumulées et affichées sous forme de diagramme dans la zone de fenêtre Détails. Vous pouvez prérégler l'affichage de ce diagramme, comme indiqué au chapitre « Configurer SPC@Enterprise – Evaluation » à la page 57. Pour obtenir une vue détaillée de votre évaluation statistique sous forme graphique, vous pouvez utiliser la zone de fenêtre Détails à droite, dans la fenêtre Statistiques.



Dans la zone supérieure de la fenêtre Détails se trouvent des onglets correspondants aux types de diagrammes existants pour l'enregistrement sélectionné. La zone centrale affiche la représentation graphique correspondante. Dans la représentation graphique, l'aide contextuelle décrite au chapitre « Aide et info-bulles » à la page 25 est également disponible.

▶ Dans la zone de fenêtre Détails, cliquez sur l'onglet du type de diagramme souhaité
▷ Le type de diagramme sélectionné est affiché dans une vue graphique.

Vous pouvez afficher les types de diagrammes suivants :
– Moyenne/Moyenne cumulée (Moyenne/Moyenne Cum.)
– Etendues/Ecart type (R/S)
– Histogramme (Histogramme)
– Représentation combinée, moyenne cumulée et Etendues/Ecart type (Cum. Moyenne/R/S)
– Moyenne (Moyenne)
– EWMA/moyenne cumulée (EWMA/Moyenne Cum.)

Agrandir une section de graphique

Vous pouvez agrandir une section du graphique :
▶ Positionnez le pointeur de la souris sur le graphique à l'endroit que vous souhaitez agrandir.
▶ Enfoncez le bouton gauche de la souris et tracez une zone rectangulaire.
▷ La zone encadrée est alors agrandie.

Pour pouvoir afficher à nouveau le graphique dans sa taille d'origine :
▶ Cliquez sur [Zoom Out].
▷ Le graphique reprend sa taille d'origine.

Effectuer des contrôles – Sampling

L'application de terminal SPC@Enterprise Sampling donne accès aux instruments de contrôle (par ex. balances).

Avec SPC@Enterprise Sampling, vous pouvez configurer confortablement les postes de contrôle à partir de votre ordinateur et effectuer des contrôles. Vous pouvez également régler l'affichage et le fonctionnement de l'interface de commande du terminal.

Visuellement, SPC@Enterprise Sampling se présente comme l'interface de commande d'un terminal, de sorte que le mode de fonctionnement des stations de contrôle puisse se faire de manière intuitive.

Toutes les données de base, par ex. données produit ou données machine de votre installation de production, saisies dans une base de données du module principal de SPC@Enterprise, sont à votre disposition ainsi qu'à celle de toutes les stations de contrôle, via une connexion serveur dans l'application de terminal SPC@Enterprise Sampling.

Les valeurs de mesure des stations de contrôle sont enregistrées dans la même base de données, de sorte que vous puissiez y accéder à partir de tous les modules Sartorius ProControl@Enterprise.

Vous pouvez également afficher des valeurs cumulées basées sur les valeurs de mesure de diverses stations de contrôle.

Administrateurs, personnel de gestion de la qualité et personnel de production
Les administrateurs, le personnel de gestion de la qualité et le personnel de production travaillent tous avec SPC@Enterprise Sampling.
Pour pouvoir utiliser SPC@Enterprise Sampling en tant qu'administrateur, il vous faut bénéficier d'un accès complet à toutes ses fonctions.
Pour pouvoir utiliser SPC@Enterprise Sampling en tant que personnel de gestion de la qualité, il vous faut posséder les droits d'accès correspondants.
Il est possible que le personnel de production ne dispose que d'un accès en lecture à certains menus. Ceux pour lesquels aucun droit d'accès en lecture n'a été configuré n'apparaissent pas.

Conditions préalables

Vous pouvez travailler avec SPC@Enterprise Sampling, lorsque les conditions préalables suivantes sont réunies :

Condition préalable	Explication
Accès	Dès lors que la fonction Utiliser Droits d'accès a été activée lors de la configuration (voir « Configurer un terminal » à la page 50), vous devez posséder un nom d'utilisateur Sartorius ProControl@Enterprise et les droits d'accès correspondants pour utiliser les fonctions de l'application de terminal SPC@ Enterprise Sampling.
Système configuré	SPC@Enterprise doit être intégralement installé et configuré par votre administrateur de système.
Données de base	Toutes les données de base, les stations de contrôle et les paramètres de base souhaités doivent être saisis et configurés dans le module principal de SPC@Enterprise.

Possibilités

Avec l'application de terminal SPC@Enterprise Sampling, vous pouvez
- configurer l'interface de travail et la commande d'une station de contrôle
- créer et configurer des instruments de contrôle
- enregistrer manuellement des valeurs de mesure selon le plan de contrôle et l'ordre de contrôle prévus

Aperçu du programme

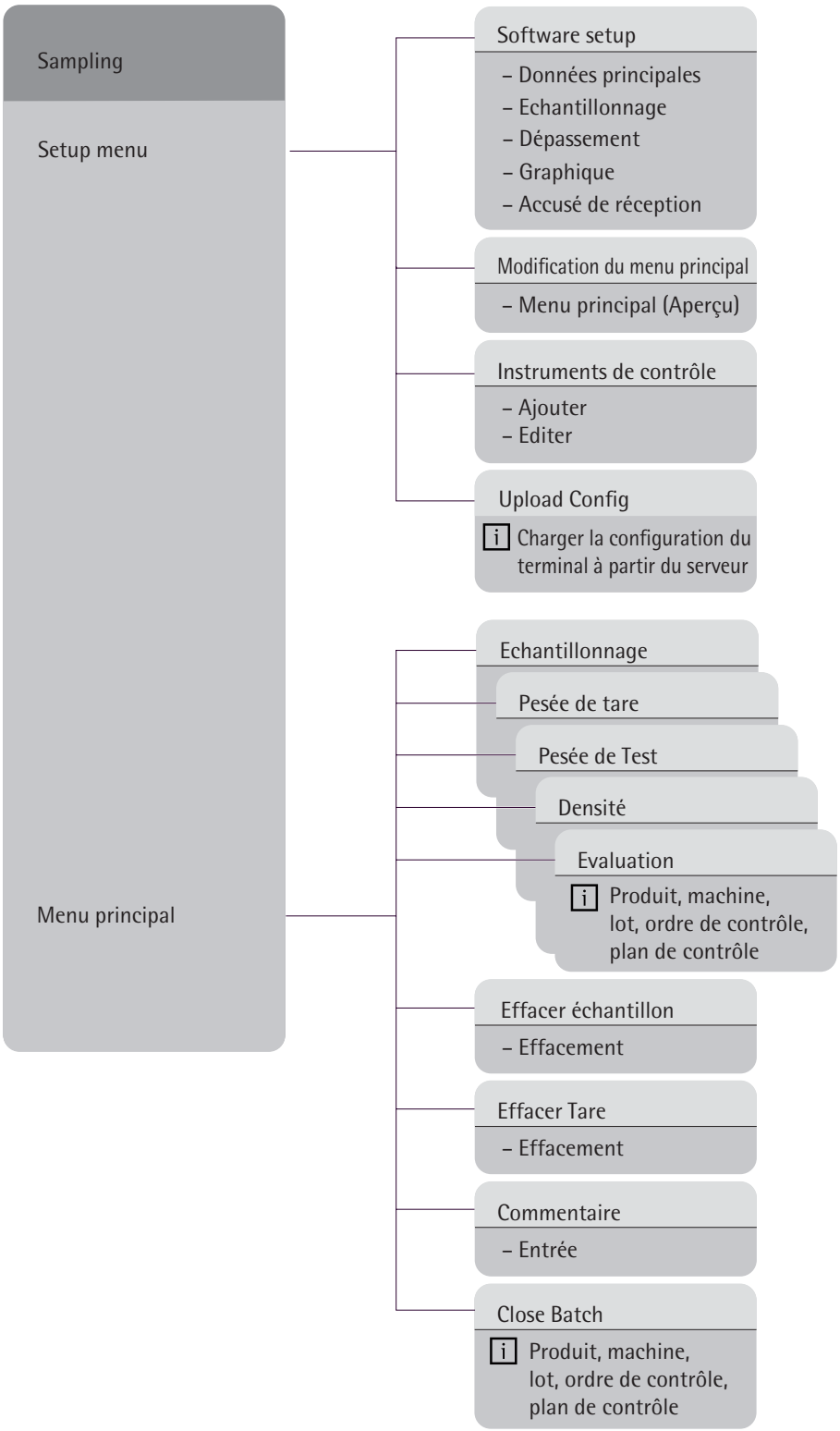
Dans le **Setup menu**, vous avez accès aux options de menu avec lesquelles vous déterminez les paramètres de base et configurez votre propre Working menu.
Dans le **menu principal**, vous accédez directement à toutes les options de menu.
Votre propre **Working menu** est votre écran de démarrage. Le Working menu est un affichage personnalisé du menu principal. Il contient uniquement les options du menu principal que vous avez sélectionnées pour votre travail quotidien.

Setup menu

Option de menu		Sous-option de menu	Possibilités de réglage
Logiciel setup	page 87	Données principales	Configurer la saisie des données principales des contrôles
		Echantillonnage	configurer le déroulement des échantillonnages
		Dépassements	configurer les messages d'information relatifs aux dépassements des limites
		Graphique	configurer les options de représentation des graphiques de la station de contrôle
		Accusé de réception	configurer les demandes d'authentification pour la station de contrôle
Modification du menu principal	page 15	Menu principal (Aperçu)	Configurer le Working menu pour la station de contrôle
Instruments de contrôle	page 51	Editer des instruments de contrôle	intégrer et éditer des instruments de contrôle
Charger la configuration	page 24	Actualiser les données du serveur	appliquer les paramètres réglés dans SPC@Enterprise à la station de contrôle actuelle

Menu principal ou Working menu

Option de menu		Sous-option de menu	Possibilités de réglage
Echantillonnage	page 18	Zones d'entrée pour – Référence Produit – Référence Machine – Numéro du lot – Référence Ordre – Référence Plan	appliquer les données principales aux échantillonnages et effectuer un échantillonnage
Pesée de tare	page 18		appliquer les données principales des pesées de tare et effectuer une pesée de tare
Pesée de Test	page 34		appliquer les données principales des pesées de test et effectuer une pesée de test
Densité	page 42		appliquer les données principales des déterminations de densité et effectuer une détermination de densité
Evaluations	page 43		appliquer les données principales des évaluations et effectuer une évaluation
Effacer échantillon	page 47	– Annulation	Effacer les valeurs d'un échantillonnage effectué
Effacer Tare	page 47		Effacer les valeurs de pesée initiale
Commentaires	page 73	– Champ de saisie	saisir un commentaire sur une station de contrôle
Close Batch	page 54	Champ de saisie pour – Référence Produit – Numéro du lot	sélectionner et fermer un lot après un contrôle

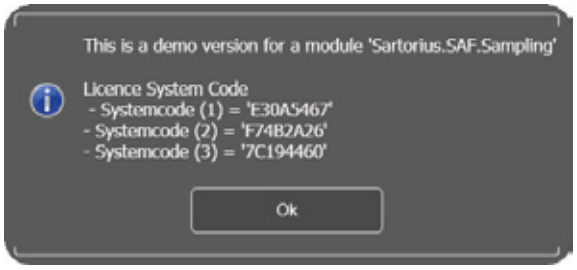

Sampling
Setup menu
Software setup
– Données principales
– Echantillonnage
– Dépassement
– Graphique
– Accusé de réception
Modification du menu principal
– Menu principal (Aperçu)
Instruments de contrôle
– Ajouter
– Editer
Upload Config
i Charger la configuration du terminal à partir du serveur
Menu principal
Echantillonnage
Pesée de tare
Pesée de Test
Densité
Evaluation
i Produit, machine, lot, ordre de contrôle, plan de contrôle
Effacer échantillon
– Effacement
Effacer Tare
– Effacement
Commentaire
– Entrée
Close Batch
i Produit, machine, lot, ordre de contrôle, plan de contrôle

Démarrer et quitter SPC@Enterprise Sampling

Pour démarrer et quitter l'application de terminal SPC@Enterprise Sampling, votre administrateur doit vous accorder les droits d'accès aux fonctions Enregistrement – Enregistrement et Enregistrement – Quitter.

Démarrer l'application de terminal SPC@Enterprise Sampling

- ▶ Double-cliquez sur l'icône SPC@Enterprise Sampling de votre bureau ou sélectionnez l'application de terminal dans le menu Démarrer de Windows de votre PC.
- ▷ L'application de terminal SPC@Enterprise Sampling s'ouvre dans une fenêtre indépendante.
- ▷ Après l'installation, une remarque faisant référence à la version de démonstration s'affiche (voir illustration). Vous trouverez d'autres informations sur la version de démonstration dans la notice d'installation.


This is a demo version for a module 'Sartorius.SAF.Sampling'
Licence System Code
- Systemcode (1) = 'E30A5467'
- Systemcode (2) = 'F74B2A26'
- Systemcode (3) = '7C194460'
Ok

- ▶ Confirmez la boîte de dialogue affichant la remarque relative à la version de démonstration en cliquant sur [OK] pour continuer.
- ▷ L'application de terminal se connecte au serveur et charge les paramètres actuels de votre station de contrôle. Votre Working menu s'affiche (voir « Le Working menu – Votre écran de démarrage » à la page 164).

Le Working menu ne s'affiche pas ?

Lorsque votre Working menu ne s'affiche pas immédiatement, la station de contrôle est initialisée :

- ▷ L'Initialisation de la station démarre automatiquement (voir aussi « Intégrer une station de contrôle – Initialiser la station » à la page 165).

Lorsque aucune limitation d'accès n'a été configurée pour l'utilisation de l'application de terminal :

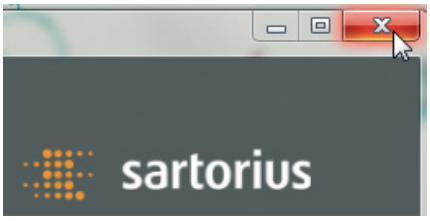
- ▷ En tant que seul utilisateur de la version installée, vous pouvez immédiatement accéder à toutes les options de menu et travailler avec SPC@Enterprise Sampling.

Connexion ?

Lorsque des limitations d'accès ont été configurées pour l'utilisation de l'application de terminal :

- ▶ Vous devez d'abord vous connecter (voir chapitre suivant).
- ▷ Plusieurs utilisateurs peuvent travailler avec cette installation.

Quitter l'application de terminal SPC@Enterprise Sampling



Pour quitter immédiatement l'application de terminal à partir d'un menu :

- ▶ Fermez la fenêtre en cours.

Pour quitter l'application de terminal à partir du Working menu :

- ▶ Cliquez sur [Quitter le programme].

Connexion et déconnexion

Pour vous connecter, procédez comme suit :

▶ Dans la boîte de dialogue Connexion, saisissez votre nom d'utilisateur et votre mot de passe. Vous pouvez obtenir votre nom d'utilisateur et votre mot de passe auprès de votre administrateur.

▶ Cliquez sur [OK] pour vous connecter.

▷ Vous êtes connecté avec votre nom d'utilisateur. L'initialisation de la station ou l'écran de démarrage (votre Working menu) s'affiche. Les menus qui s'affichent sont ceux que votre administrateur a activés pour votre nom d'utilisateur. Votre accès aux fonctions suivantes peut être limité. Pour cela, veuillez lire le chapitre « Zone d'affichage » à la page 163.

Lorsque vous cliquez sur [Annuler], le programme se ferme et vous devez redémarrer SPC@Enterprise Sampling et vous reconnecter.

Utilisateurs multiples

Il est uniquement possible pour plusieurs utilisateurs de se connecter et de travailler sur un PC sur lequel SPC@Enterprise est installé, si des limitations d'accès ont été configurées.

Lorsque vous avez configuré divers types d'autorisations pour plusieurs utilisateurs de votre entreprise, vous devez utiliser la fonction de déconnexion pour protéger vos paramètres contre toute modification non autorisée ou involontaire.

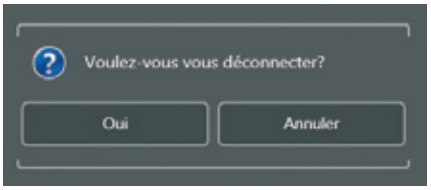
Pour se déconnecter :

▶ Cliquez sur [Déconnexion] dans la barre de navigation du Working menu.

Si aucune confirmation n'a été configurée pour la déconnexion (voir « Configurer des stations de contrôle » à la page 122) :

▷ vous êtes immédiatement déconnecté. Le programme reste ouvert. La boîte de dialogue Connexion s'affiche. Un autre utilisateur peut alors se connecter.

Lorsqu'une confirmation a été configurée pour la déconnexion (voir « Configurer des stations de contrôle » à la page 122) :



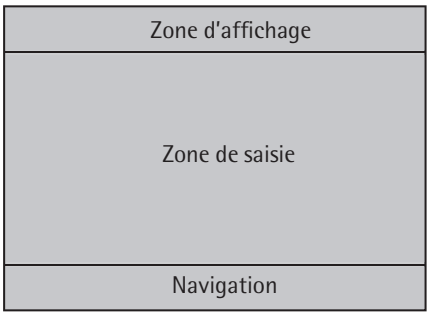
▷ la boîte de dialogue Voulez-vous vous déconnecter ? s'affiche.

▶ Confirmez le message en cliquant sur [Oui].

▷ Vous êtes maintenant déconnecté. Un autre utilisateur peut alors se connecter.

Alternativement, vous pouvez également fermer l'application de terminal. Vous êtes automatiquement déconnecté lorsque le programme est fermé.

Interface utilisateur graphique



L'interface utilisateur graphique de l'application de terminal est divisée en trois zones. Ces trois zones se retrouvent dans tous les écrans de l'application de terminal que vous êtes susceptibles d'appeler :
– Zone d'affichage
– Zone de saisie
– Navigation

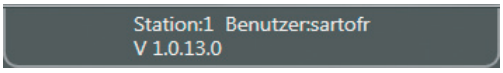
Chaque zone possède plusieurs fonctions. Détails des zones :

Zone d'affichage avec informations d'état

La zone supérieure de l'interface utilisateur est une simple zone d'affichage dans laquelle vous ne pouvez pas faire de saisie.
La zone d'affichage indique, à gauche, la date et l'heure, ainsi que le menu que vous avez appelé. TERMINAL INFORMATION est affiché au milieu de la zone d'affichage.
Pour appeler les informations d'état :

► Dans la zone d'affichage, cliquez sur TERMINAL INFORMATION.

▷ La station de contrôle à laquelle vous êtes connecté s'affiche, ainsi que votre nom d'utilisateur et le numéro de version actuel de l'application de terminal SPC@Enterprise Sampling.



► Cliquez à nouveau dessus pour revenir à l'écran TERMINAL INFORMATION.

Zone de saisie

La zone de saisie se trouve directement en dessous de la zone d'affichage. Selon le menu (Setup menu, menu principal ou Working menu) et selon vos droits d'accès, vous pouvez sélectionner des options de menu dans la zone de saisie, sélectionner des éléments et saisir des données.

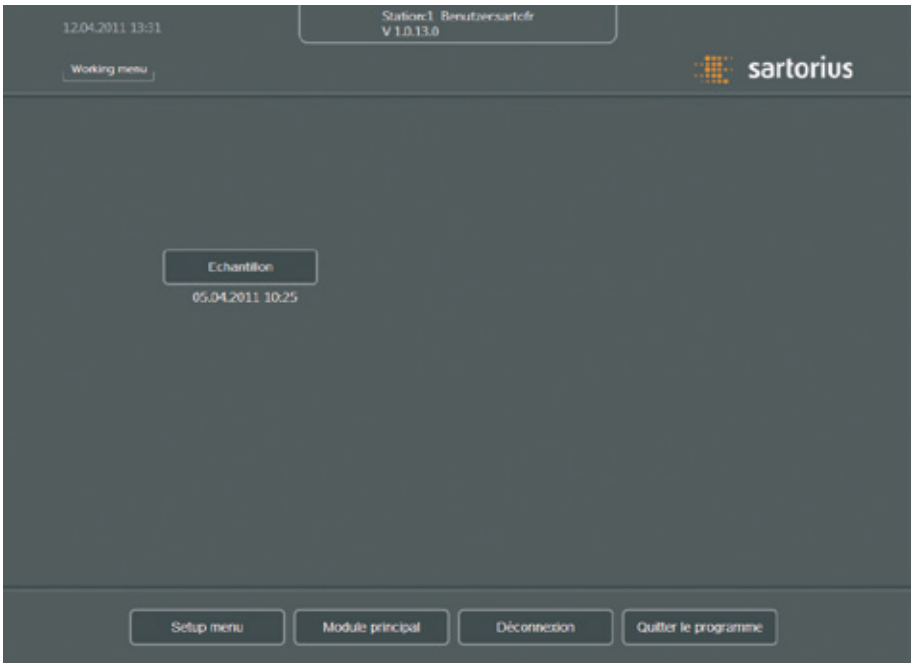
Navigation

Tous les boutons de commutation entre les menus, de confirmation et de sortie de l'application de terminal se trouvent dans la barre inférieure de l'interface utilisateur graphique.

Il peut s'agir d'un simple bouton [OK] ou d'une sélection de cinq boutons de navigation maximum.

Le Working menu – Votre écran de démarrage

Le **Working menu** est également votre **écran de démarrage.** Il s'affiche automatiquement au démarrage du programme. Le Working menu correspond à un affichage personnalisé du menu principal, il contient des options de menu sélectionnées du menu principal. Dans l'exemple suivant, seul l'option de menu Echantillon est affichée dans le Working menu :



Le Working menu démarre automatiquement

L'écran de démarrage/votre Working menu s'affiche lorsque vous avez démarré le programme et qu'une connexion est établie entre votre station de contrôle et le serveur.

- Working menu apparaît dans la zone d'affichage. Dans les informations du terminal, le nom d'utilisateur (Utilisateur) de l'utilisateur connecté et la référence de la station de contrôle en cours d'utilisation (Station) sont affichés.
- Vous pouvez appeler les options de menu de la zone de saisie à partir du Working menu, par ex. Echantillon d'un clic sur [Echantillon] et effectuer un contrôle (voir également « Effectuer, évaluer et effacer des contrôles » à la page 189).
- Vous pouvez changer de menu d'un clic sur le [Module principal] ou le [Setup menu] ou quitter le programme en cliquant sur [Quitter le programme].
- Au besoin, vous pouvez configurer votre Working menu/écran de démarrage de manière à pouvoir consulter et sélectionner les fonctions dont vous avez besoin au cours du processus de travail (voir « Setup menu : option de menu Modification du menu principal » à la page 178).

Le Working menu ne s'affiche pas ?

Si le Working menu ne s'affiche pas immédiatement, c'est que votre station de contrôle n'est pas encore connectée au serveur. Pour établir cette connexion :

▶ Procédez comme indiqué au chapitre « Intégrer une station de contrôle – Initialiser la station » à la page 165.

Quitter et fermer le Working menu

▶ Cliquez sur [Module principal] ou [Setup menu] pour accéder à ces menus ou quittez le programme en cliquant sur [Quitter le programme].

Intégrer une station de contrôle – Initialiser la station

Lorsque tous les modules de Sartorius SPC@Enterprise sont configurés sur le réseau et que les instruments de contrôle disponibles sont connectés (par ex. une balance avec le terminal), il est possible de créer et de configurer des stations de contrôle dans le module principal de SPC@Enterprise (voir « Configurer des stations de contrôle » à la page 122).

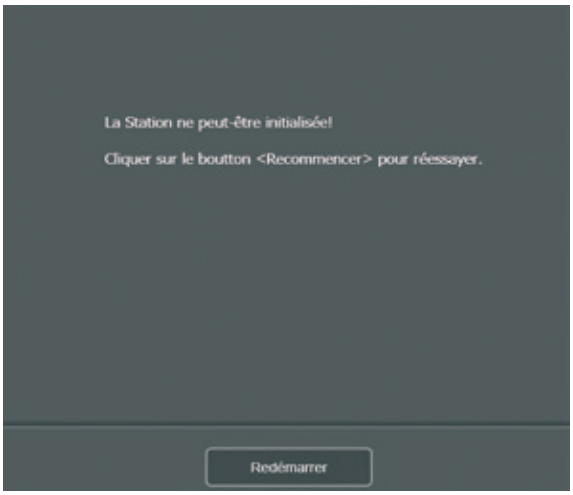
Vous travaillez ensuite sur une de ces stations de contrôle avec l'application de terminal SPC@Enterprise Sampling. Vous pouvez également configurer une station de contrôle via l'application de terminal SPC@Enterprise Sampling.

Chaque station de contrôle créée, qu'elle ait été configurée dans le module principal ou l'application de terminal, doit être initialisée avant sa première utilisation, afin que SPC@Enterprise Sampling puisse trouver ladite station et communiquer avec elle. En cas de modifications ou d'extensions apportées au processus de production, une nouvelle initialisation de la station de contrôle modifiée ou nouvellement ajoutée est nécessaire.

SPC@Enterprise Sampling recherche automatiquement à chaque démarrage du programme la référence et les données complémentaires relatives à une station de contrôle configurée.

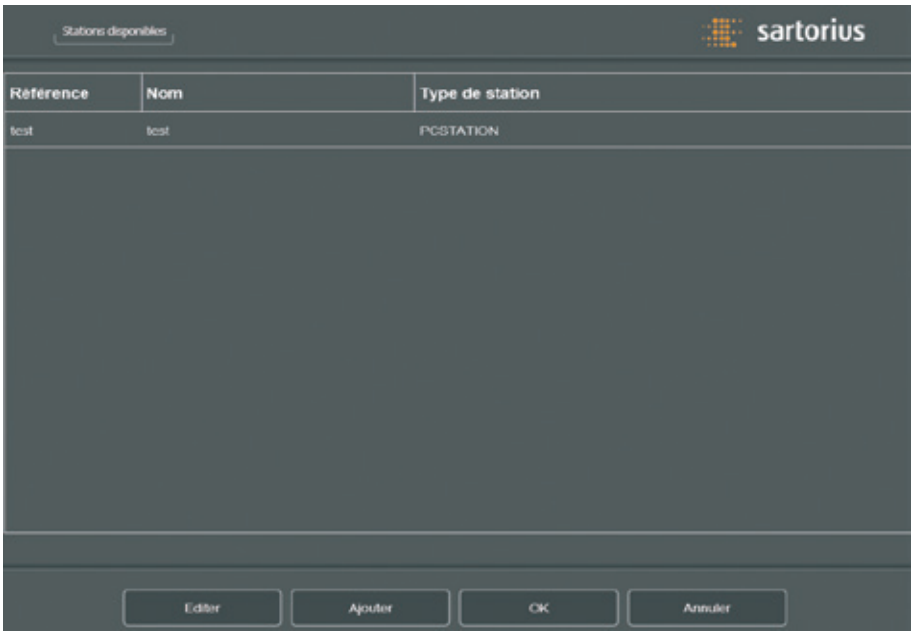
Pendant que la dernière station de contrôle configurée fait l'objet d'une recherche automatique, la zone d'affichage indique que vous vous trouvez dans le menu Initialisation Station.

Lorsque SPC@Enterprise Sampling ne trouve pas de station de contrôle, que ce soit parce qu'aucune station n'est disponible ou configurée ou parce qu'il ne trouve pas la dernière station de contrôle configurée en raison de modifications, une remarque proposant de recommencer la recherche s'affiche dans la zone de saisie :



▶ Cliquez sur [Redémarrer] pour recommencer la recherche et l'initialisation de la station.
▷ L'initialisation est redémarrée.

Après l'initialisation,
– soit une station de contrôle est automatiquement trouvée, car une station a entre-temps été affectée dans le module principal, et vous pouvez alors immédiatement travailler avec l'application de terminal
soit
– l'écran Stations disponibles s'affiche pour vous permettre de sélectionner, ajouter ou éditer une station de contrôle :



Stations disponibles

▶ Vérifiez que la station de contrôle de votre choix apparaît bien dans la liste des stations disponibles.

Sélectionner et appliquer la station

Lorsque la station souhaitée apparaît dans la liste :

▶ Cliquez sur la ligne correspondante pour sélectionner la station de contrôle.

▷ La ligne est mise en surbrillance, comme indiqué dans la capture précédente.

▶ Cliquez sur [OK] pour initialiser la station.

▷ La station sélectionnée est initialisée. Le Working menu s'affiche. Vous pouvez contrôler l'état dans la zone d'affichage (voir « Zone d'affichage avec informations d'état » à la page 163)

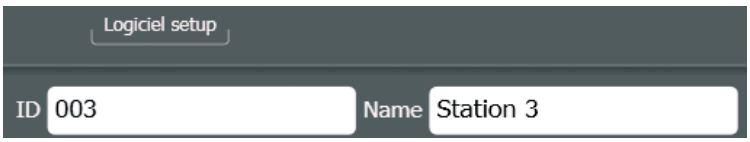
Ajouter une station

Lorsque la station souhaitée n'apparaît pas dans la liste :

▶ Cliquez sur [Ajouter].

▷ Les champs de données de référence et de nom de station s'affichent.

▶ Saisissez la référence et le nom de la station de contrôle, par ex. 003 et Station de contrôle 3 ou Remplissage. Attention : la référence de la station de contrôle doit être sans équivoque et unique.



▶ Confirmez votre saisie en cliquant sur [OK].

▷ La station de contrôle est créée et s'affiche dans la liste des stations disponibles.

▷ Vous pouvez initialiser une station de contrôle créée (voir « Intégrer une station de contrôle – Initialiser la station » à la page 165).

▷ Vous pouvez configurer une station de contrôle créée (voir « Editer une station » à la page 167).
▷ Vous ne pouvez pas effacer une station de contrôle créée dans l'application de terminal à partir de l'application de terminal. Le nom et la référence de la station de contrôle sont enregistrés dans la base de données et peuvent uniquement être effacés à partir du module principal (voir « Configurer des stations de contrôle » à la page 122).

Vous pouvez uniquement effacer les stations créées par erreur ou erronées dans le menu Stations du module principal de SPC@Enterprise (voir « Configurer des stations de contrôle » à la page 122).

Editer une station

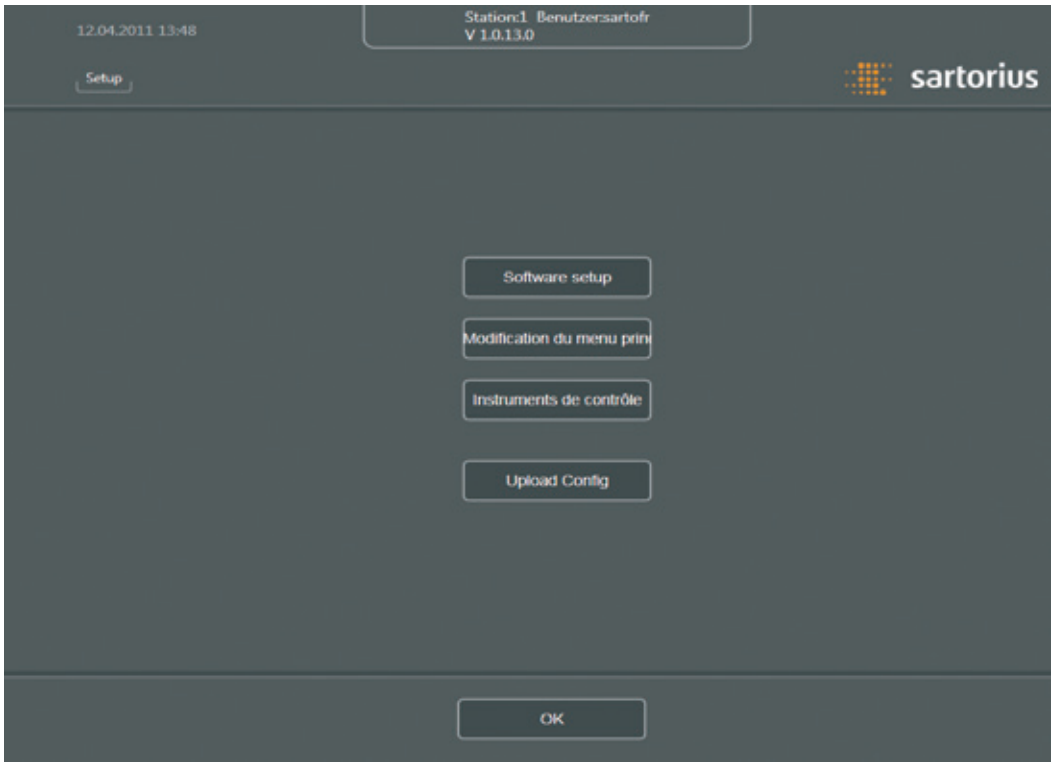
▶ Dans la barre de navigation, cliquez sur [Editer] dans l'écran Stations disponibles.
▷ Le menu de configuration logicielle s'affiche pour la configuration de la station de contrôle (voir chapitre suivant, option de menu Logiciel setup).

Le Setup menu

Pour procéder à des réglages à partir de l'option Software setup, votre administrateur doit vous accorder les droits d'accès à la fonction Enregistrement – Software setup.

Appeler le Setup menu

▶ Cliquez sur [Setup menu] dans la barre de navigation du Working menu.
▷ Le menu Setup apparaît. Setup s'affiche dans la zone d'affichage. Dans la zone de saisie, quatre options de menu sont à votre disposition. Dans la barre de navigation, vous pouvez enregistrer vos paramètres en cliquant sur [OK] et quitter ce menu.



Option de menu et bouton du Setup menu	Description, voir	Fonction
Software setup	page 87	paramètres de base
Modification du menu principal	page 15	configurer le Working menu sur le terminal
Instruments de contrôle	page 51	affecter des instruments de contrôle
Upload Config	page 24	actualiser les données

Vous pouvez également configurer les réglages que vous effectuez dans l'application de terminal à partir des options de menu Software setup, Modification du menu principal et Instruments de contrôle dans le module principal (voir « Configurer des stations de contrôle » à la page 122 et « Entrer, modifier ou effacer des données sur les équipements de mesure » à la page 102).

Quitter le Setup menu

Pour revenir au Working menu à partir du Setup menu :
▶ Cliquez sur [OK] dans la barre de navigation.
▷ Le Working menu s'affiche.

Setup menu : option de menu Software setup

Pour procéder à des réglages à partir de l'option Software setup, votre administrateur doit vous accorder les droits d'accès à la fonction Enregistrement – Software setup.

Dans l'option de menu Software setup, vous pouvez régler les paramètres suivants à partir des cinq onglets disponibles :

Onglet	Possibilités de réglage
Données principales	configurer la saisie des données principales des contrôles
Echantillonnage	configurer l'enregistrement des échantillonnages
Dépassements	configurer les confirmations des dépassements, afficher les messages d'information
Graphique	configurer les graphiques de l'application de terminal
Accusé de réception	configurer les demandes d'authentification pour la station de contrôle

Onglet Données principales

Via l'onglet Données principales, vous pouvez déterminer,
- les entrées de données principales qu'un utilisateur doit ou peut effectuer sur le poste utilisateur, en plus des saisies obligatoires relatives au produit ;
- l'ordre dans lequel les données principales s'affichent sur le poste utilisateur pour la saisie.

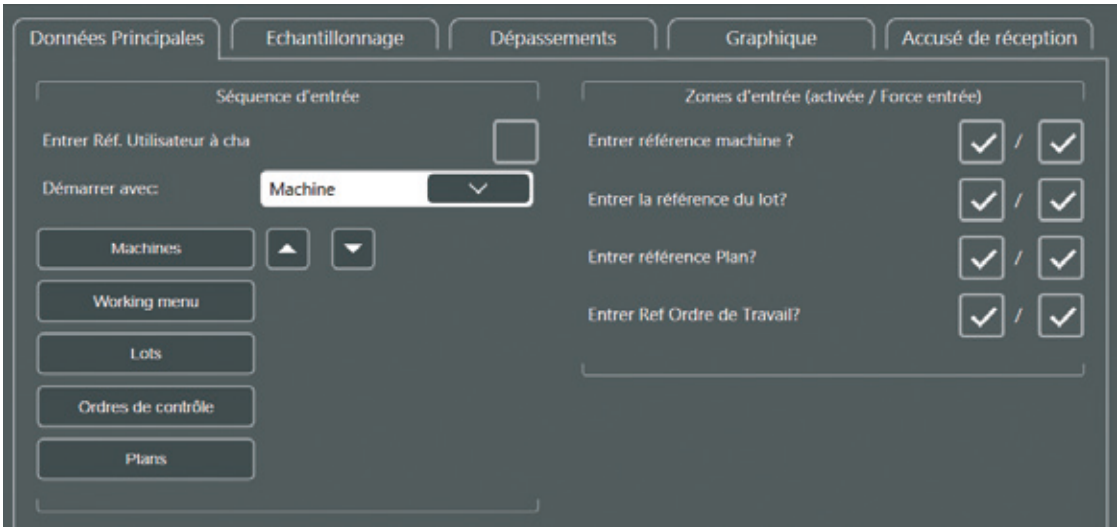
Lorsque, par ex. vous configurez un Working menu pour une production sans lot, et que la saisie d'une désignation de lot est rendue inutile, il semble judicieux de ne pas rendre obligatoire la saisie d'une désignation de lot.

Vous pouvez configurer les données principales de sorte que la saisie d'une désignation de lot reste possible, au besoin.

Pour configurer les données principales, procédez comme suit :
▶ Appelez l'option de menu Software setup du menu Setup.
▶ Sélectionnez le premier onglet Données principales dans le Software Setup.

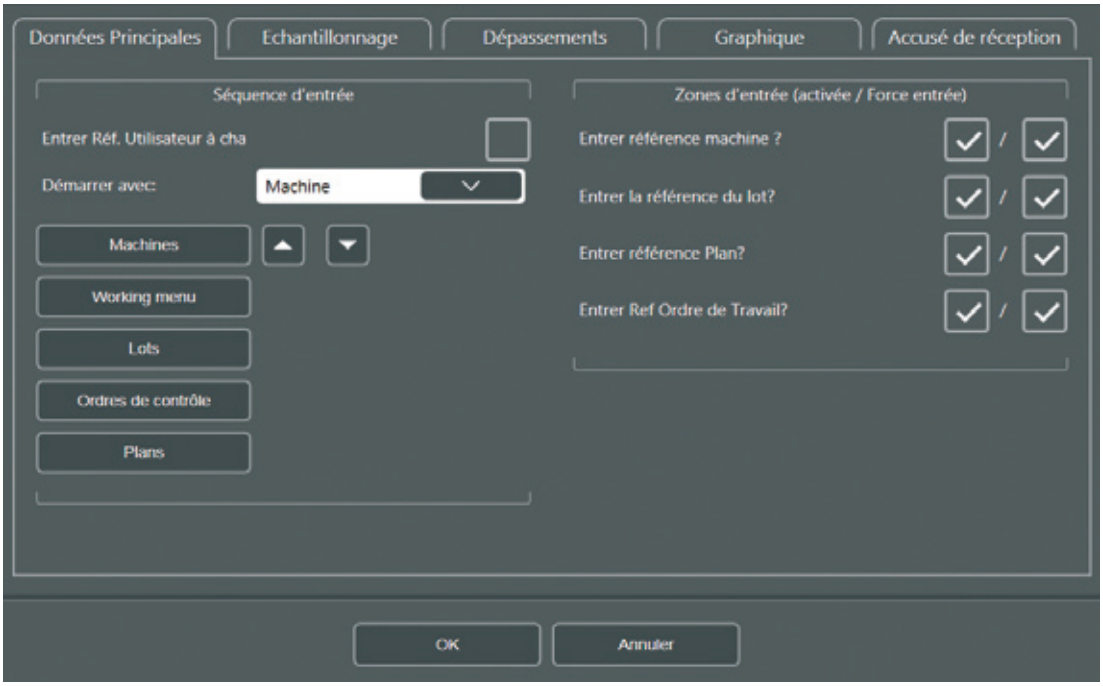
Avec authentification

▷ Les zones de saisie Séquence d'entrée et Zones d'entrée s'affichent. Lorsque vous utilisez l'application de terminal avec authentification, la référence de l'utilisateur s'affiche dans les données principales et vous pouvez configurer la saisie de l'utilisateur :



▷ Activez la case de contrôle Entrer Réf. Utilisateur à chaque fois? dans Séquence d'entrée.

Lorsque vous utilisez l'application de terminal sans authentification, aucun utilisateur n'est affiché dans les données principales et la configuration ne demande pas la saisie d'un utilisateur :

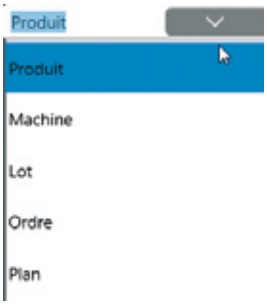


▶ Dans la Séquence d'entrée, déterminez avec quelles données principales la saisie doit commencer et dans quel ordre les données principales doivent être affichées.

Sélectionner les données principales

▶ Cliquez sur la flèche de sélection à côté de Démarrer avec pour ouvrir la liste déroulante des données principales.

▷ La liste déroulante s'affiche.



▶ Cliquez pour sélectionner une entrée dans la liste déroulante et l'appliquer au champ Démarrer avec.

Vous pouvez définir le reste de la séquence avec les boutons placés sous Démarrer avec :

▶ Sélectionnez le terme souhaité d'un clic sur Produits, Machines, Lots, Ordres de contrôle ou Plans.

▷ Le terme sélectionné est mis en surbrillance.

Trier la séquence d'entrée

▶ Utilisez ensuite les flèches pour déplacer le terme en surbrillance vers le haut ou vers le bas.

▶ Cliquez sur l'onglet suivant du Setup menu ou sur [OK] pour enregistrer vos paramètres.

Sans authentification

Vous pouvez déterminer les saisies qui sont indispensables et les saisies qui sont possibles. La saisie des données principales Produit est obligatoire et ne peut pas être désélectionnée :

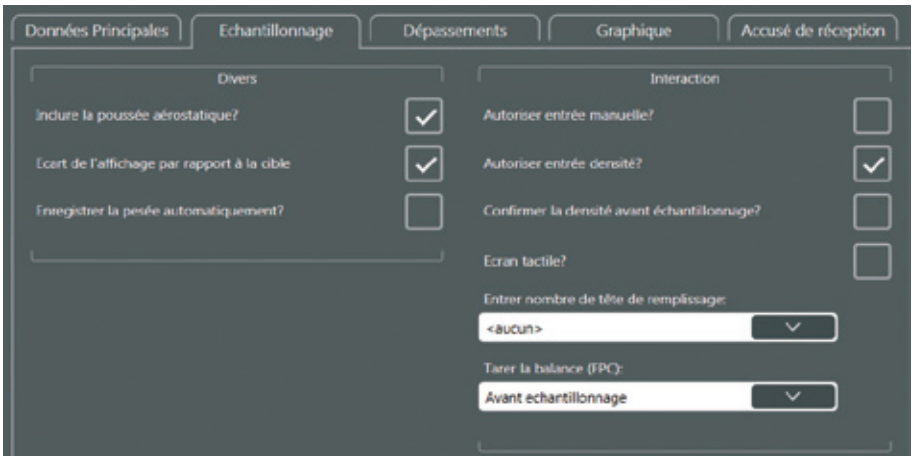
Activer/Forcer l'entrée

- ▶ Dans la première colonne, cochez ☑ les éléments souhaités d'un clic pour autoriser la saisie (activer) et laissez la deuxième colonne vide.
- ▶ Cochez ☑ les deux colonnes pour rendre la saisie obligatoire.

Exemple d'un poste utilisateur ayant accès à toutes les données principales disponibles

Toutes les données principales disponibles

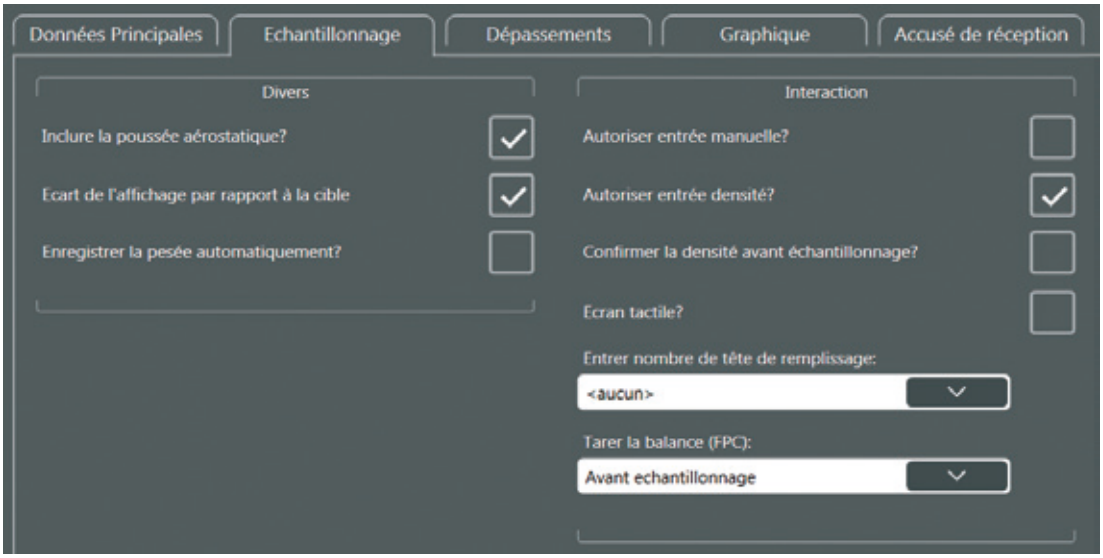
Lorsque vous avez sélectionné toutes les données principales disponibles dans l'onglet Données principales, ces données principales s'affichent sous forme de zones d'entrées sur la station de contrôle :



Onglet Echantillonnage

Déterminez via l'onglet Echantillonnage, les paramètres à appliquer aux contrôles, tels que les échantillonnages, les pesées de tare et les pesées test, ainsi que les saisies possibles sur le poste utilisateur. Pour configurer les paramètres devant être pris en compte lors d'un contrôle, procédez comme suit :

- ▶ Appelez l'option de menu Software setup du Setup menu.
- ▶ Sélectionnez le deuxième onglet Echantillonnage du Software Setup.
- ▷ La zone de saisie de configuration des paramètres s'affiche.



Divers

▶ Pour activer les paramètres de votre choix, cliquez sur les cases de contrôle correspondantes.

Paramètre	Effet lorsque le paramètre est activé
Inclure la poussée aérostatique?	La poussée aérostatique du produit à peser est calculée.
Ecart de l'affichage par rapport à la cible	Sampling affiche la différence entre la valeur mesurée et la valeur de consigne.
Enregistrer la pesée automatiquement?	Sampling applique automatiquement les valeurs de mesure de l'instrument de contrôle lorsque l'instrument de contrôle est connecté au terminal. La saisie manuelle de valeurs mesurées n'est pas nécessaire.

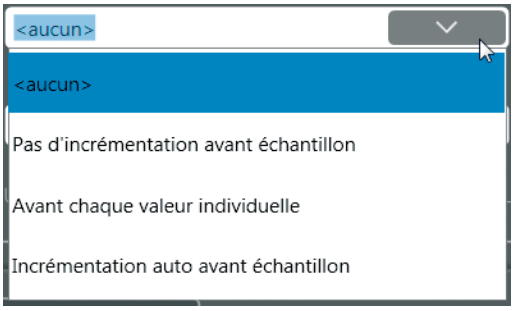
Interaction

▶ Pour activer l'interaction souhaitée, cliquez sur les cases de contrôle correspondantes.

Interaction	Effet lorsque l'interaction est rendue possible
Autoriser entrée manuelle?	les valeurs mesurées peuvent être saisies manuellement (application de terminal et écran tactile)
Autoriser entrée densité?	les valeurs de densité peuvent être saisies manuellement sur le terminal (adapté lorsque la densité des produits peut changer en cours de production)
Confirmer la densité avant échantillonnage?	Sampling demande à l'utilisateur avant chaque échantillonnage s'il doit continuer à utiliser une valeur de densité précédemment mesurée ou si l'utilisateur souhaite redéfinir la densité (adapté lorsque la densité des produits peut changer en cours de production).
Ecran tactile?	tout contact de l'écran est compris comme une saisie (obligatoire lorsque le terminal est équipé d'un écran tactile)

Entrer nombre de tête de remplissage

▶ Cliquez sur la flèche de sélection pour ouvrir la liste déroulante Entrer nombre de tête de remplissage.



Référence tête de remplissage

Les têtes de remplissage sont des composants des machines de remplissage. Vous pouvez activer ou désactiver la saisie du nombre de têtes de remplissage (voir « Têtes de remplissage » au chapitre « Procéder à la configuration système générale » à la page 47).

▶ Cliquez sur l'une des options suivantes pour activer l'option. Vous pouvez ainsi ajuster les mesures au type d'échantillonnage.

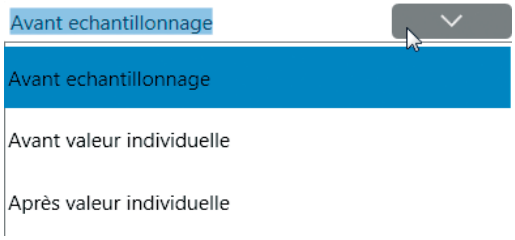
Option	Effet
< aucun >	l'utilisateur n'est pas obligé de saisir un nombre de têtes de remplissage.
Pas incrémentation avant échantillon	l'utilisateur est obligé de saisir un nombre de têtes de remplissage avant chaque contrôle. Toutes les valeurs mesurées des produits emballés ou des emballages qui sont contrôlés l'un après l'autre au cours du contrôle sont affectées à ce nombre de têtes de remplissage. Le nombre de têtes de remplissage n'est pas automatiquement augmenté.
Avant chaque valeur individuelle	avant chaque mesure de valeur individuelle, l'utilisateur doit saisir le nombre de têtes de remplissage auquel se rapporte la mesure individuelle.
Incrémentation auto avant échantillon	l'utilisateur est obligé de saisir un nombre de têtes de remplissage avant chaque contrôle. Toutes les valeurs mesurées des produits emballés ou des emballages qui sont contrôlés l'un après l'autre au cours du contrôle sont affectées à ce nombre de têtes de remplissage. Le nombre de têtes de remplissage est automatiquement augmenté de 1 avant le contrôle suivant.

Tarer la balance

Vous pouvez désormais sélectionner le moment auquel votre balance doit faire l'objet d'un tarage.

▶ Cliquez sur la flèche de sélection pour ouvrir la liste déroulante Tarer la balance (FPC).

▷ La liste déroulante Tarer la balance (FPC) s'affiche.



▶ Cliquez sur l'option la mieux adaptée au type et au mode de fonctionnement de votre balance :

Option	Effet lorsque la saisie est appliquée
Avant échantillonnage	une balance connectée n'est tarée qu'une seule fois avant chaque échantillonnage (ou pesée test)
Avant valeur individuelle	une balance connectée est tarée avant chaque mesure de valeur individuelle
Après valeur individuelle	une balance connectée est tarée après chaque mesure de valeur individuelle

Onglet Dépassements

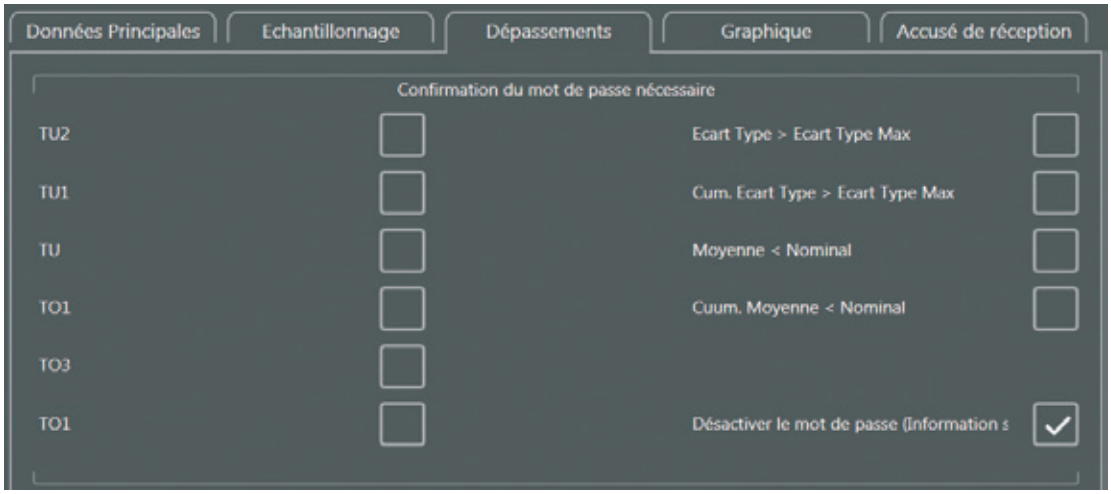
Via l'onglet Dépassements, déterminez pour quels événements SPC@Enterprise Sampling doit afficher un message de dépassement. Lorsqu'une demande d'authentification est configurée pour Sampling, déterminez en outre si le message de dépassement doit être confirmé d'une authentification (saisie du nom d'utilisateur et du mot de passe), avant la poursuite du processus.

Pour configurer les messages de dépassement dans Sampling, procédez comme suit :

▶ Appelez l'option de menu Software setup du Setup menu.

▶ Sélectionnez le troisième onglet Dépassements dans le Software setup.

▷ La zone de saisie s'affiche pour la configuration des dépassements. Dans cet exemple, la demande d'authentification est configurée.



Afficher un message d'information

▶ D'un clic de souris, cochez ☑ le champ de l'événement pour lequel vous souhaitez l'affichage d'un message d'information de dépassement sur l'application de terminal :

Evénement	Un message d'information de dépassement s'affiche lorsqu'une mesure...
TU2	est inférieure à la limite de tolérance inférieure absolue
TU1	est inférieure à la limite de tolérance inférieure 1
TU	est inférieure à la limite de tolérance inférieure
TO1	est supérieure à la limite de tolérance supérieure 1
TO2	est supérieure à la limite de tolérance supérieure 2
TO3	est supérieure à la limite de tolérance supérieure 3

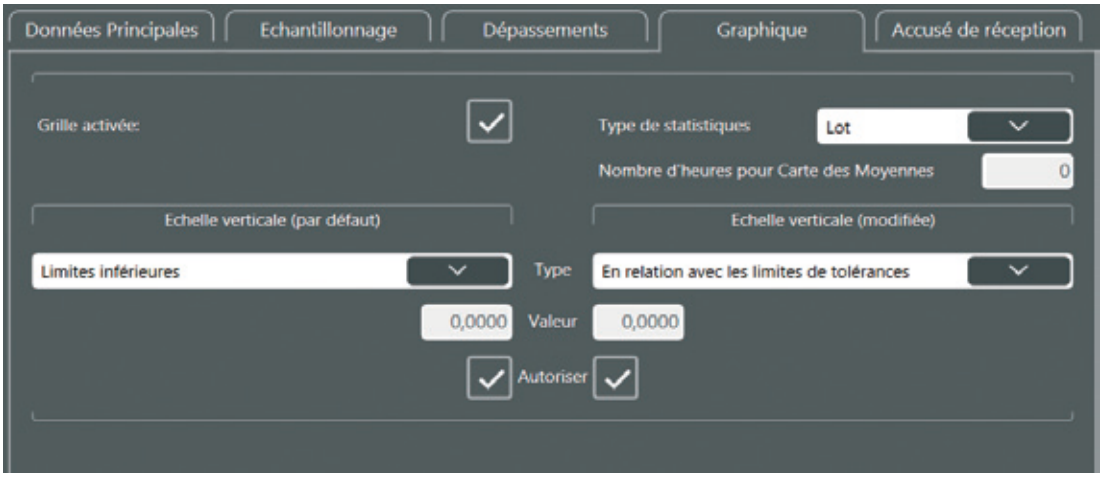
Evénement	Un message d'information de dépassement s'affiche lorsqu'un contrôle...
Ecart Type > Ecart Type Max	présente un écart type supérieur à l'écart type maximal autorisé
Cum. Ecart Type > Ecart Type Max	présente un écart type cumulé supérieur à l'écart type maximal autorisé
Cum. Moyenne < Nominal	ne satisfait pas les exigences légales prescrites de contrôle des quantités de remplissage, car la moyenne cumulée de tous les échantillons est inférieure à la valeur nominale

▶ Activez Désactiver le mot de passe lorsque vous souhaitez utiliser Sampling avec l'authentification, sans pour autant devoir saisir votre nom d'utilisateur et votre mot de passe pour chaque message de dépassement.

Onglet Graphique

Via l'onglet Graphique, vous pouvez déterminer l'affichage des graphiques de l'application de terminal.
Vous pouvez activer l'affichage d'une grille, choisir différents types de statistiques (périodes des statistiques) et régler l'échelle de l'axe Y.

▶ Appelez l'option de menu Software setup du Setup menu.
▶ Sélectionnez le quatrième onglet Graphique dans le Software setup.
▷ La zone de saisie s'affiche pour la configuration des graphiques.



Grille

▶ Activez l'option souhaitée d'une coche ☑ :

Option		Effet
Grille activée	cochée ☑	Les graphiques s'affichent avec une grille
	décochée	Les graphiques s'affichent sans grille

Type de statistiques

▶ Sélectionnez l'option souhaitée.

Option	⌄	Effet
Type de statistiques	Aucun	Les intervalles de graphique (heures) sont librement configurables. Vous devez saisir la période des statistiques affichées dans le graphique : ▶ Dans le champ Nombre d'heures pour Carte des Moyennes, saisissez le nombre d'heures pour lesquelles les valeurs mesurées doivent être affichées dans le graphique.
	Lot	Le graphique s'affiche par lot
	Statistiques Horaires	Le graphique s'affiche par heure
	Statistiques par équipe	Le graphique s'affiche par équipe
	Statistiques journalières	Le graphique s'affiche par jour (24 h)

Mise à l'échelle

Avec ces quatre réglages, vous pouvez influencer l'échelle de l'axe Y dans le graphique.
Dans l'onglet Graphique, vous pouvez configurer deux types de graphique différents : le graphique standard et le graphique de commutation (voir aussi« Etape 5 – Consulter les évaluations/graphiques » à la page 200).

Mise à l'échelle pour le graphique de moyennes

Type de graphique	Effet
En relation avec les limites de tolérances	L'axe Y est placé dans la zone entre TU2 et TO3.
Valeur Nominale +/-	L'axe Y est placé au niveau de la valeur saisie dans le champ Valeur. ▶ Dans le champ Valeur, saisissez la valeur à laquelle l'axe Y doit être placé.
Pourcentage Valeur Nominale +/-	L'axe Y est placé à la valeur de pourcentage saisie dans le champ Valeur. ▶ Dans le champ Valeur, saisissez la valeur de pourcentage à laquelle l'axe Y doit être placé.
Limites internes	L'axe Y est placé dans la zone entre TU1 et TO3.

Onglet Accusé de réception

Via l'onglet Accusé de réception, vous pouvez décider si un collaborateur doit confirmer une action dans l'application de terminal en s'authentifiant (nom d'utilisateur et mot de passe) avant de pouvoir commencer ou poursuivre le travail.

▶ Cochez ☑ les champs correspondants aux actions spécifiques à exécuter uniquement par des collaborateurs autorisés, après authentification.

▶ Désactivez les champs des actions pouvant être exécutées sans authentification sur la station de contrôle.

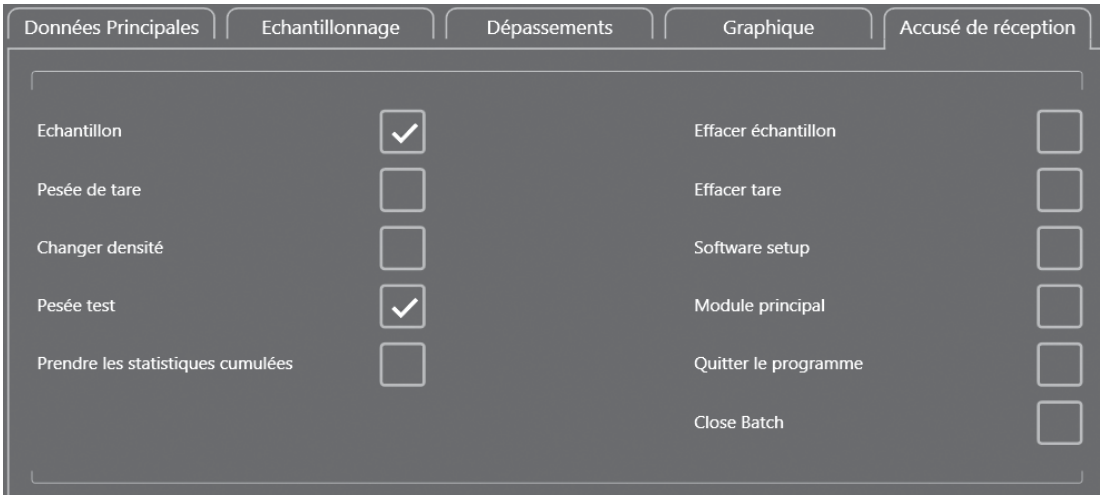
Dans l'onglet Accusé de réception, lorsque le champ Echantillon a par exemple été activé, la boîte de dialogue ci-joint s'affiche sur la station de contrôle pour chaque échantillonnage.

Un échantillonnage ne peut alors être effectué qu'après authentification (nom d'utilisateur et mot de passe).

▶ Appelez l'option de menu Software setup du Setup menu.

▶ Sélectionnez l'onglet Accusé de réception dans le Software setup.

▷ La zone de saisie de commande du terminal (confirmations et accusés de réception) s'affiche.



Accusé de réception activé

▶ Cochez ☑ les options suivantes lorsque vous souhaitez imposer une authentification à l'action correspondante.

Option	Effet lorsque l'accusé de réception est activé
Echantillon	Les échantillons peuvent être configurés sans nom d'utilisateur, mais ne peuvent pas être effectués ; une authentification est nécessaire à leur exécution.
Pesée de tare	Les pesées de tare peuvent être configurées sans nom d'utilisateur, mais ne peuvent pas être effectuées ; une authentification est nécessaire à leur exécution.
Changer densité	La densité peut uniquement être changée après authentification. L'activation est nécessaire lorsque vous souhaitez empêcher tout changement non autorisé ou involontaire de la valeur de densité.
Pesée de test	Une pesée de test peut être configurée sans identifiant utilisateur, mais ne peut pas être effectuée ; une authentification est nécessaire à son exécution.
Prendre les statistiques cumulées	L'évaluation (statistiques) peut uniquement être affichée après authentification.
Effacer échantillon	Un échantillon peut uniquement être effacé après authentification.
Effacer tare	Une pesée initiale peut uniquement être effacée après authentification.
Software setup	Le setup menu peut uniquement être appelé après authentification. Ce réglage est adapté lorsque vous souhaitez éviter toute modification non autorisée ou involontaire.
Module principal	Le module principal peut uniquement être appelé après authentification. Ce réglage est adapté lorsque vous souhaitez limiter l'accès total à tous les contrôles aux collaborateurs autorisés uniquement.
Quitter le programme	Le programme peut uniquement être quitté après authentification. Ce réglage est adapté lorsque vous souhaitez empêcher la fermeture non autorisée ou involontaire du programme sur la station de contrôle.
Close Batch	Un lot peut uniquement être fermé après authentification. Les lots fermés sont immédiatement verrouillés et aucun nouveau contrôle ne peut plus être effectué. Ce réglage est adapté lorsque vous souhaitez éviter toute fermeture non autorisée ou involontaire d'un lot.

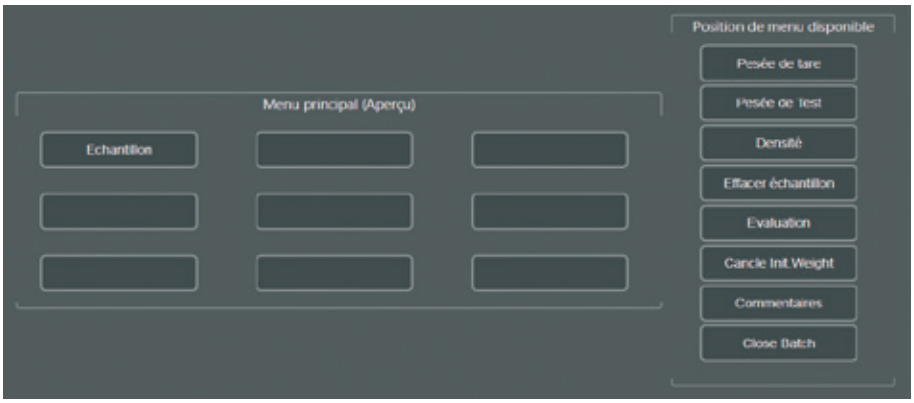
Setup menu : option de menu Modification du menu principal

Vous pouvez configurer l'interface utilisateur de votre Working menu et déterminer l'ordre d'affichage de ses positions de menus.
Le Working menu s'affiche comme vous l'avez configuré dans l'application de terminal SPC@Enterprise Sampling et sur les terminaux.

▶ Appelez l'option de menu Modification du menu principal du Setup menu.

Option de menu Modification du menu principal
Aperçu et entrées disponibles

▷ Dans la zone de saisie s'affiche l'aperçu du Menu principal, ainsi que la sélection des positions de menu disponibles pour le menu principal.



Sélectionner

Insérer des positions de menu dans le Menu principal

▶ Sélectionnez d'abord le champ de l'aperçu, c'est-à-dire la position, à laquelle vous souhaitez que votre nouvelle position de menu s'affiche dans le menu principal.

Lorsque vous avez choisi la position voulue, vous devez d'abord sélectionner un champ vide dans l'aperçu :

▶ Cliquez sur la position à laquelle votre nouvelle position de menu doit s'afficher pour sélectionner le champ. Ici, par ex. le champ libre à côté du champ déjà existant Echantillon.

▷ Le champ sélectionné s'affiche en surbrillance, comme indiqué dans l'illustration ci-dessus.

▶ Sélectionnez ensuite dans la liste des positions de menu disponibles, la position de menu à afficher sur la position sélectionnée de l'aperçu, par ex. Pesée de Test. Cliquez sur la position de menu souhaitée de la liste Position de menu disponible.

▷ La position de menu s'affiche dans l'aperçu.

Lorsque vous voulez supprimer une entrée de l'aperçu :

- ▶ Cliquez sur la position de menu de l'aperçu que vous souhaitez supprimer.
- ▷ La position de menu disparaît alors de l'aperçu de gauche et réapparaît dans la liste des positions de menu disponibles, à droite.
- ▶ Répétez ces étapes, jusqu'à ce que l'aperçu contienne toutes les positions de menu que vous souhaitez afficher.

Vous pouvez remplir un maximum de 9 positions avec les positions de menu disponibles.

- ▶ Cliquez sur le bouton [Annuler] pour revenir au Setup menu sans enregistrer les positions.

Enregistrer le Working menu

- ▶ Cliquez sur le bouton [OK] pour enregistrer les positions et retourner au Setup menu.
- ▷ Le Menu principal est enregistré dans l'aperçu. Vous vous trouvez dans le Setup menu.

Appliquer les modifications

- ▶ Quittez le Setup menu en cliquant sur [OK] pour appliquer vos modifications à l'interface utilisateur du Menu principal.
- ▷ Vous accédez alors au Menu principal. Vos positions sont enregistrées et affichées lorsque vous appelez le programme ou que vous vous connectez.

Setup menu : option de menu Instruments de contrôle

Les données et détails relatifs aux instruments de contrôle, tels que par ex. la plage de mesure et la précision, doivent être enregistrés dans le module principal (voir « Entrer, modifier ou effacer des données sur les équipements de mesure » à la page 102).

Ces données relatives aux instruments de contrôle sont disponibles via la base de données dans l'application de terminal SPC@Enterprise Sampling (sous-menu Type d'instruments de contrôle dans la Liste d'instruments de contrôle enregistrés).
En outre, dans le menu Stations du module principal de SPC@Enterprise, un instrument de contrôle créé est affecté à une station de contrôle.

Vous pouvez également procéder à cette affectation dans l'application de terminal, via l'option de menu Instruments de contrôle.

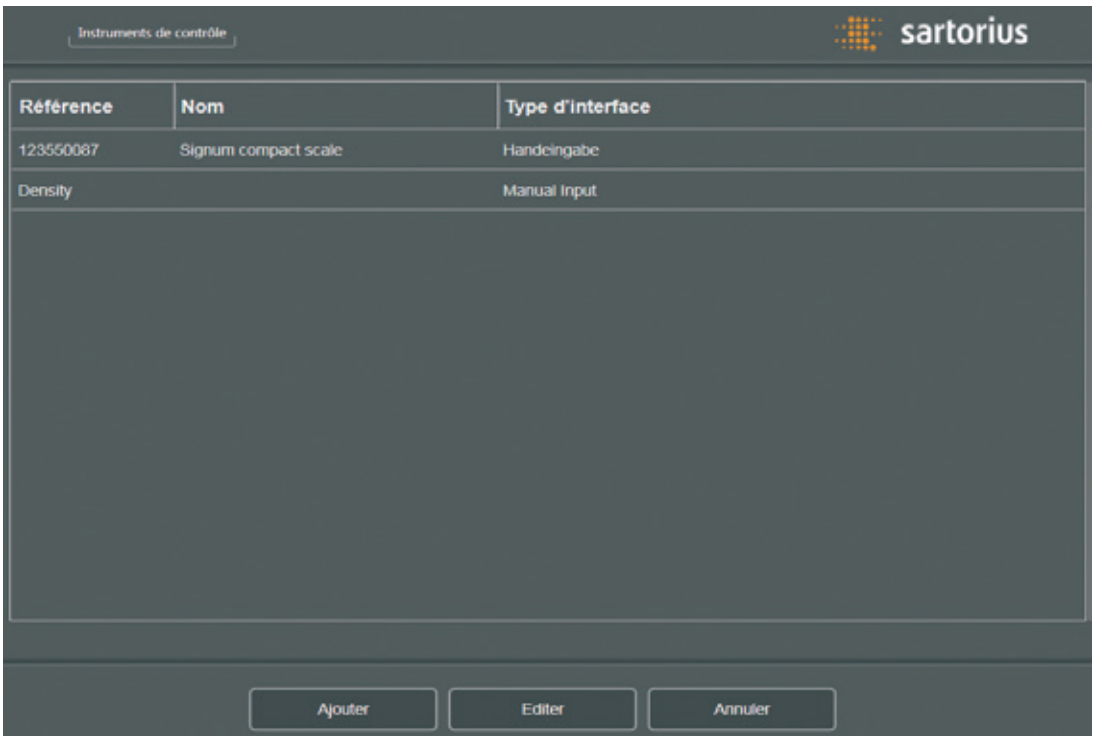
Le reste de la configuration de votre instrument de contrôle dépend des éléments suivants : si vous saisissez manuellement des valeurs de mesure, si l'instrument de contrôle est raccordé via une interface RS232 et si les valeurs de mesure sont automatiquement enregistrées.

Si vous voulez affecter un instrument de contrôle à votre station de contrôle, procédez comme suit :

Liste des instruments de contrôle enregistrés

▶ Appelez l'option de menu Instruments de contrôle du Setup menu.
▷ La liste des instruments de contrôle enregistrés s'affiche.

Les instruments de contrôle affectés à cette station de contrôle sont répertoriés ici.



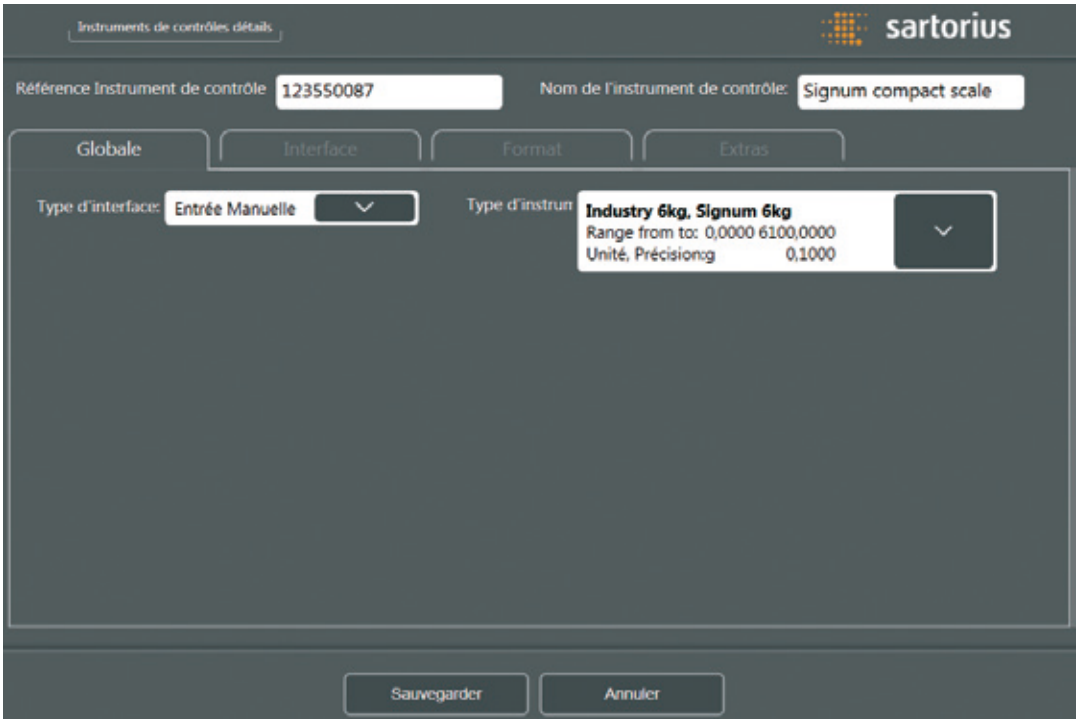
Ajouter ou éditer un instrument de contrôle

▶ Dans la barre de navigation, cliquez sur [Ajouter], si vous voulez ajouter un instrument de contrôle à la liste.
▶ Double-cliquez sur un instrument de contrôle que vous voulez éditer ou sélectionnez-le et cliquez sur [Editer] dans la barre de navigation.

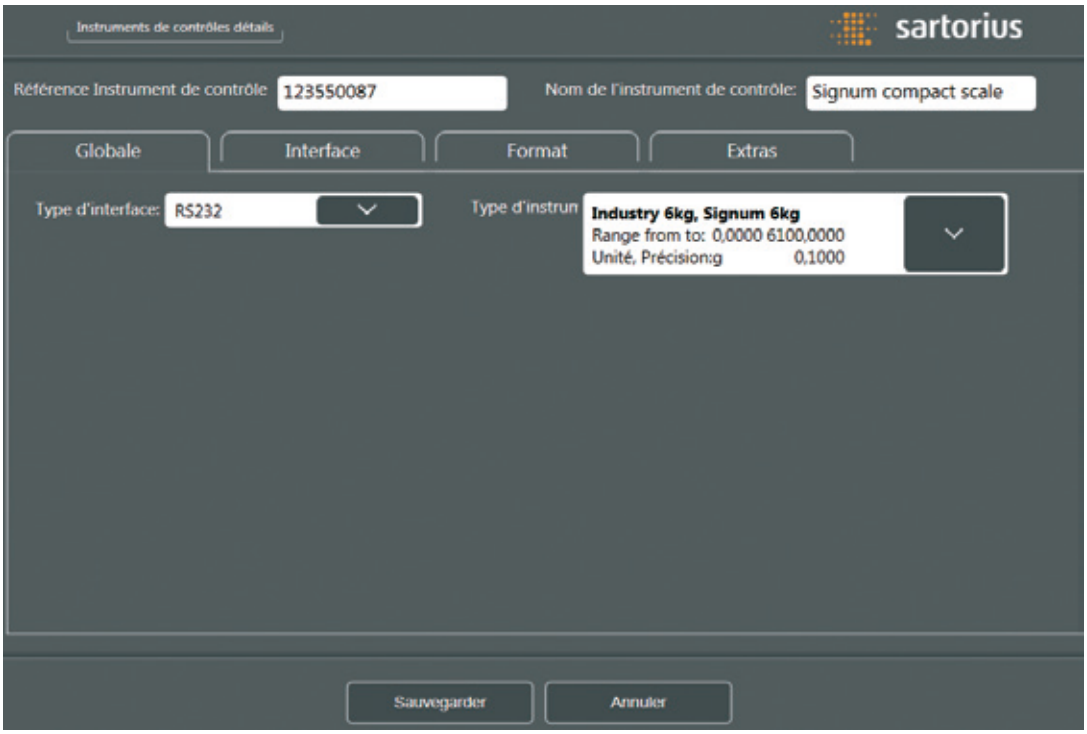
Instruments de contrôle détails

▷ L'affichage Instruments de contrôle détails comportant quatre onglets s'affiche.

Pour le type d'interface Entrée manuelle, vous n'avez besoin que du premier onglet Globale.



Pour le type d'interface RS232, vous avez également besoin des autres onglets : Interface, Format et Extras :



Type d'interface Entrée Manuelle

▶ Configurez l'instrument de contrôle via l'onglet Globale uniquement.

Champ de saisie	Signification
Référence Instrument de contrôle	identification sans équivoque de l'instrument de contrôle, par ex. 001 ou Balance industrielle 6 kg
Nom de l'instrument de contrôle	désignation parlante de l'instrument de contrôle, par ex. Balance ou Entrée de densité
Type d'interface	type de transmission des informations, ici : Entrée Manuelle
Type d'instrument	ces détails ont été saisis par Enterprise dans le module principal. ▶ Sélectionnez le type d'instrument de contrôle que vous utilisez sur votre station de contrôle.

Type d'interface RS232

▶ Configurez l'instrument de contrôle dans les quatre onglets : Globale, Interface, Format et Extras.

Champ de saisie	Signification
Référence Instrument de contrôle	identification sans équivoque de l'instrument de contrôle, par ex. 001 ou Balance industrielle 6 kg
Nom de l'instrument de contrôle	désignation parlante de l'instrument de contrôle, par ex. Balance ou Entrée de densité
Type d'interface	type de transmission des informations, ici : RS232
Type d'instrument	ces détails ont été saisis par Enterprise dans le module principal. ▶ Sélectionnez le type d'instrument de contrôle raccordé à votre station de contrôle.

Onglet Interface

▶ Pour remplir les champs de données suivants, reportez-vous au mode d'emploi de votre instrument de contrôle.

Champ de saisie	Plage de sélection
N° Port	saisie libre
Baud Rate	300 à 230 400 en 14 ajustements
Parité	– aucune – impaire – paire – marquage – espace
Handshake	– aucune – On/Off – RTS – RTS On/Off
Bits de données	– 7 – 8
Bits d'arrêt	– 0 – 1 – 2
DTR activé	activer ou désactiver la ligne de commande Data Terminal Ready
Activer RTS	activer ou désactiver la ligne de commande Request To Send

Onglet Format

▶ Pour remplir les champs de données suivants, reportez-vous aux caractéristiques techniques de l'instrument de contrôle.

Vous pouvez saisir un maximum de 11 caractères par champ de données. Si vous saisissez plus de 11 caractères ou des données non plausibles dans un champ de données, celui-ci est cerclé de rouge. Vous ne pouvez pas l'enregistrer.

Champ de saisie	Plage de sélection
Longueur de la chaîne de caractères	librement sélectionnable
1ère position de la valeur de mesure	librement sélectionnable
Dernière position de la valeur de mesure	librement sélectionnable
1ère position de l'unité	librement sélectionnable
Dernière position de l'unité	librement sélectionnable
No de caractères de fin	librement sélectionnable
Caractères de fin	librement sélectionnable
Données Enreg. No	librement sélectionnable

Onglet Extras

▶ Pour remplir les champs de données suivants, reportez-vous aux caractéristiques techniques de l'instrument de contrôle.

Champ de saisie	Plage de sélection
Créer des décimales	librement sélectionnable
Facteur	librement sélectionnable
Première position Réf. marchandise	librement sélectionnable
1ère position pour OK-Identification	librement sélectionnable
Identification pour valeur OK	librement sélectionnable

Effacer un instrument de contrôle de la liste

Lorsque vous avez enregistré un instrument de contrôle par erreur et que vous souhaitez l'effacer de la liste des instruments de contrôle disponibles :

▶ Effacez l'entrée à partir du menu Instruments de contrôle du module principal de SPC@Enterprise (voir « Entrer, modifier ou effacer des données sur les équipements de mesure » à la page 102). Pour ce faire, vous devez bénéficier des droits d'accès correspondants du module principal.

Enregistrer un instrument de contrôle

Lorsque vous avez terminé vos réglages :

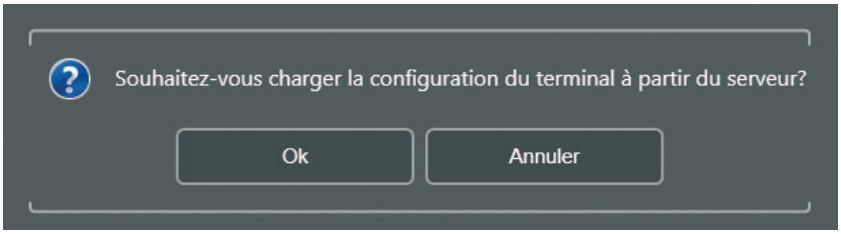
▶ Enregistrez vos paramètres en cliquant sur [Sauvegarder].
▷ Lorsque vos réglages sont incomplets ou incorrects, ils ne sont pas enregistrés et une boîte de dialogue vous indiquant que vos données sont erronées s'ouvre.
▶ Fermez la boîte de dialogue en cliquant sur [OK] et corrigez vos réglages.
▶ Enregistrez les réglages corrigés.
▷ L'instrument de contrôle s'affiche dans la liste d'instruments de contrôle disponibles. L'instrument de contrôle peut désormais être utilisé pour des contrôles.

Setup menu : option de menu Charger la configuration

Pour que l'application de terminal SPC@Enterprise Sampling puisse accéder en permanence aux données et réglages les plus récents enregistrés dans le module principal, vous devez synchroniser l'application de terminal et l'application SPC@Enterprise après chaque modification de données en lien avec les contrôles.

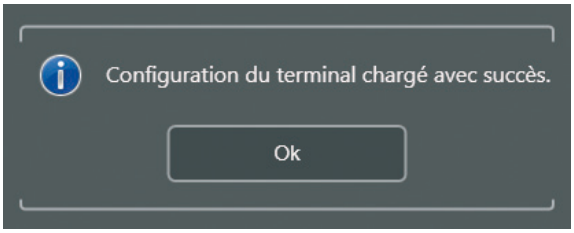
Option de menu Charger la configuration

▶ Appelez l'option de menu Charger la configuration du Setup menu.
▷ La boîte de dialogue Souhaitez-vous charger la configuration du terminal à partir du serveur? s'affiche.



Actualiser la configuration

▶ Cliquez sur [OK] pour appliquer les réglages actuels de la base de données à votre station de contrôle.
▷ La boîte de dialogue se ferme, les réglages en cours sont appliqués et une confirmation de synchronisation s'affiche.



▶ Fermez la confirmation en cliquant sur [OK].
▷ Vous revenez alors au Setup menu.

Ne pas actualiser la configuration

▶ Dans la boîte de dialogue Souhaitez-vous charger la configuration du terminal à partir du serveur?, cliquez sur [Annuler].
▷ La boîte de dialogue se ferme. Aucune donnée du serveur n'est appliquée. Vous revenez alors au Setup menu.

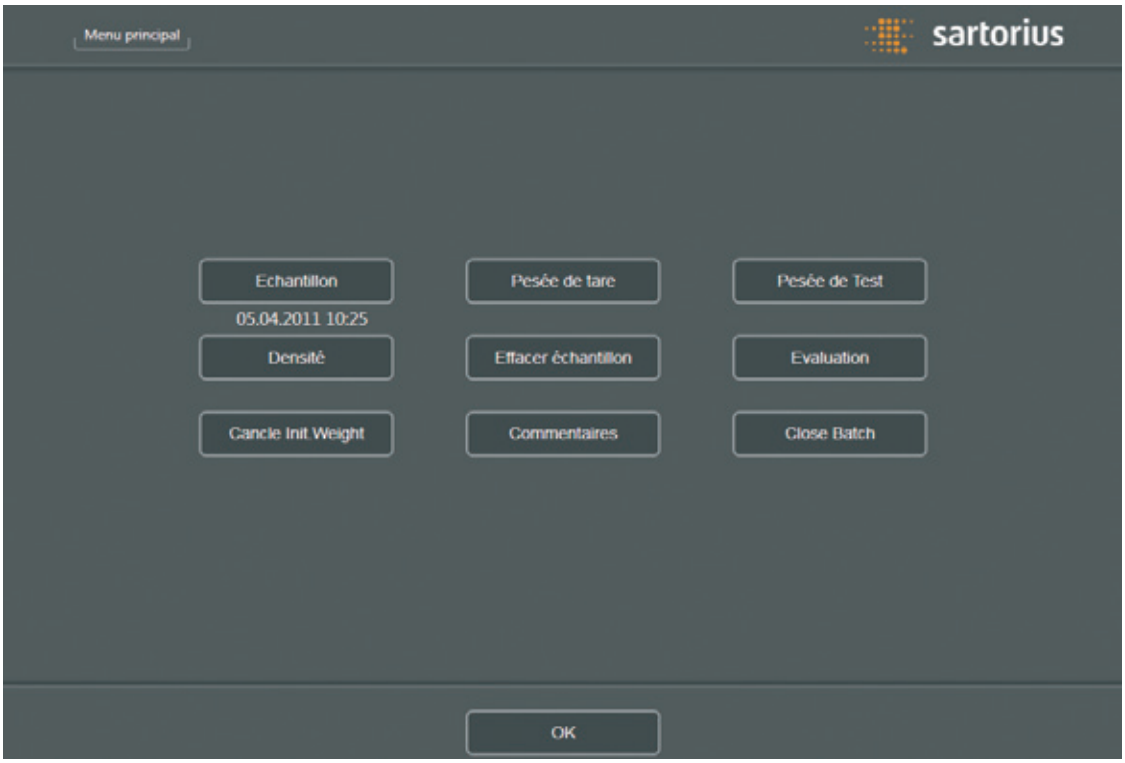
Le menu principal

Pour appeler le menu principal, votre administrateur doit vous accorder les droits d'accès à la fonction Enregistrement – Démarrage programme principal.

Démarrage programme principal

A partir du menu principal, vous accédez directement à toutes les options de menu.

▶ Cliquez sur [Menu principal] dans la barre de navigation du Working menu pour appeler le menu principal.



Option de menu et bouton du menu principal	Description, voir	Fonction	Effectuer contrôle
Echantillon	page 18	sélectionner un produit, une machine, un lot, un ordre de contrôle et exécuter l'action	voir également le chapitre « Effectuer, évaluer et effacer des contrôles » à la page 189.
Pesée de tare	page 18		
Pesée de Test	page 34		
Densité	page 42		
Evaluation	page 43		
Effacer échantillon	page 47	effacement des contrôles en cours	
Cancle Init. Weight	page 47		
Close Batch	page 54	fermer les lots	

Lorsque vous n'avez pas de droits d'accès au menu principal :

▶ Appelez les options de menu à partir de votre Working menu.

Quitter le menu principal

▶ Dans la barre de navigation du menu principal, cliquez sur [OK] pour revenir au Working menu.

Menu principal/Working menu : option de menu Echantillon

Pour pouvoir effectuer des échantillonnages, votre administrateur doit vous accorder les droits d'accès aux fonctions Enregistrement – Effectuer un échantillon et Enregistrement – Changer densité si la valeur de densité doit être modifiée au cours de l'échantillonnage.

Via l'option de menu Echantillon, vous pouvez effectuer les contrôles d'échantillons disponibles pour votre station de contrôle, selon le plan de contrôle. Vous pouvez effectuer tous les contrôles jusqu'à la détermination de densité à partir de cette option de menu.

Action	Description, voir
Effectuer un contrôle d'échantillon (déroulement général)	« Effectuer, évaluer et effacer des contrôles » à la page 189
Effectuer échantillonnage avec tare fixe	« Etape de contrôle Produit (Tare Fixe) » à la page 194
Effectuer échantillonnage avec pesée de tare variable	« Etape de contrôle Produit (Tare Variable) » à la page 195
Effectuer échantillonnage avec Test destructif	– « Etape de contrôle Test destructif Init. Poids (-> Tare) » à la page 195 – « Etape de contrôle Test destructif Poids (-> Net) » à la page 195
Créer échantillonnage et démarrer enregistrement	– « Etape 1 – Entrer ou sélectionner des données principales » à la page 190 – « Etape 2 – Démarrer le contrôle et enregistrer les valeurs de mesure » à la page 192
Démarrer évaluation d'échantillons	– « Etape 5 – Consulter les évaluations/ graphiques » à la page 200
Effacer échantillon	« Etape 6 – Effacer » à la page 202

Menu principal/Working menu : option de menu Pesée de tare

Pour pouvoir exécuter des pesées de tare, votre administrateur doit vous accorder les droits d'accès à la fonction Enregistrement – Pesée de tare.

Via l'option de menu Pesée de tare, vous pouvez déterminer la tare moyenne indépendamment d'un échantillon et effectuer des pesées de tare de manière exclusive. La moyenne de tare est essentielle pour les échantillons à valeur de tare fixe.

Action	Description, voir
Effectuer une pesée de tare (déroulement général)	« Effectuer, évaluer et effacer des contrôles » à la page 189
Déterminer la tare moyenne	« Etape de contrôle Tare » à la page 194

Menu principal/Working menu : option de menu Pesée de Test

Tous les utilisateurs peuvent effectuer une pesée de test. Via l'option de menu Pesée de Test, vous pouvez exécuter tous les contrôles, sauf une détermination séparée de la densité.

Les valeurs de mesure d'une pesée de test n'influent pas sur les statistiques globales.

Vous reconnaissez une pesée de test dans l'application de terminal à l'affichage de menu Pesée de Test ; vous reconnaissez une pesée de test dans le module d'évaluation à l'entrée automatique T dans la colonne Etat Echantillon :

Action	Description, voir
Effectuer une pesée de test (déroulement général)	« Effectuer, évaluer et effacer des contrôles » à la page 189 et pages suivantes

Menu principal/Working menu : option de menu Densité

Pour contrôler et modifier la valeur de densité, votre administrateur doit vous accorder les droits d'accès à la fonction Enregistrement – Changer densité.

Via l'option de menu Densité, vous pouvez exclusivement déterminer la valeur de densité. La détermination de densité peut être exécutée indépendamment d'un échantillonnage.

Action	Description, voir
Détermination de densité (déroulement général)	« Effectuer, évaluer et effacer des contrôles » à la page 189 et pages suivantes
Echantillon avec Test Densité	« Etape de contrôle Densité » à la page 195
Appliquer ou modifier la valeur de densité	« Boîte de dialogue Densité en cours » à la page 193

Menu principal/Working menu : option de menu Evaluation

Pour pouvoir afficher des évaluations, votre administrateur doit vous accorder les droits d'accès à la fonction Enregistrement – Evaluations.

Via l'option de menu Evaluation, vous pouvez afficher les données statistiques relatives à un produit ou un contrôle.

Action	Description, voir
Afficher l'évaluation	– « Etape 5 – Consulter les évaluations/ graphiques » à la page 200

Menu principal/Working menu : option de menu Effacer échantillon

Pour pouvoir appeler ce menu et effacer les valeurs de mesure d'un échantillon, votre administrateur doit vous accorder les droits d'accès à la fonction Enregistrement – Effacer échantillon.

Via l'option de menu Effacer échantillon, vous pouvez effacer les contrôles d'échantillons en cours.

Action	Description, voir
Déroulement général des contrôles	« Effectuer, évaluer et effacer des contrôles » 'à la page 189 et pages suivantes
Effacer les valeurs de mesure d'un échantillon	« Etape 6 – Effacer » à la page 202

Menu principal/Working menu : option de menu Cancle Init. Weight

Pour pouvoir appeler cette option de menu et effacer les valeurs de mesure d'une pesée initiale, votre administrateur doit vous accorder les droits d'accès à la fonction Enregistrement – Cancle Init. Weight.

Via l'option de menu Cancle Init. Weight, vous pouvez effacer les pesées initiales en cours.

Action	Description, voir
Déroulement général des contrôles	« Effectuer, évaluer et effacer des contrôles » à la page 189 et pages suivantes
Effacer les valeurs de mesure d'une pesée initiale	« Etape 6 – Effacer » à la page 202

Menu principal/Working menu : option de menu Close Batch

Pour pouvoir appeler cette option de menu et fermer des lots, votre administrateur doit vous accorder les droits d'accès à la fonction Enregistrement – Close Batch.

Via l'option de menu Close Batch, vous pouvez fermer les lots et empêcher ainsi l'exécution de nouveaux contrôles sur les produits d'un même lot.

Action	Description, voir
Déroulement général des contrôles	« Effectuer, évaluer et effacer des contrôles » à la page 189 et pages suivantes
Fermer les lots	« Etape 8 – Fermer les lots » à la page 204
Remarque sur les lots fermés	« Boîte de dialogue Verrouillé/Fermé » à la page 198

Effectuer, évaluer et effacer des contrôles

Ce chapitre vous explique comme effectuer en quelques étapes des contrôles, évaluations et effacements dans SPC@Enterprise Sampling.

- ▶ Assurez-vous tout d'abord que les conditions préalables au travail avec SPC@Enterprise Sampling sont remplies (voir page 55).
- ▶ Prélevez un échantillon dans le flux de production, par ex. des emballages vides ou des produits emballés.

Selon le processus de votre installation de production et selon la configuration de la station de contrôle, sélectionnez un contrôle adapté à l'échantillon que vous avez prélevé dans le flux de production :

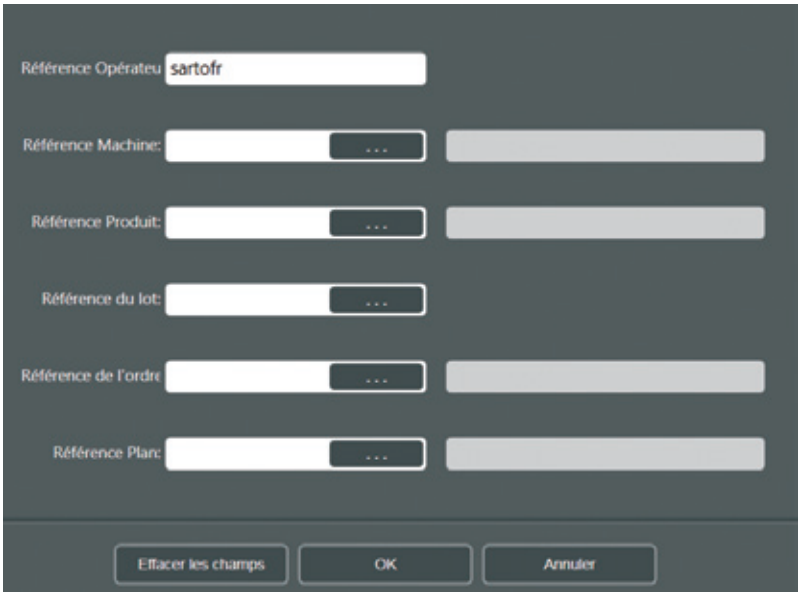
- ▶ Appelez le contrôle adapté à partir de votre Working menu ou du menu principal.
- ▷ La zone de saisie des données principales s'affiche.
- ▶ Saisissez les données principales de votre contrôle (étape 1).
- ▶ Démarrez votre contrôle et enregistrez les valeurs de mesure (étape 2).
- ▶ Tenez compte des éventuels ajustages à la fin du contrôle (étape 3).
- ▶ Tenez compte des boîtes de dialogue qui s'affichent pendant le contrôle. Vous pouvez consulter la signification de toutes les boîtes de dialogue au chapitre relatif à l'étape 4.
- ▶ Après un contrôle, consultez les évaluations et graphiques des contrôles (étape 5).
- ▶ Suivez les instructions du chapitre relatif à l'étape 6, lorsque vous souhaitez effacer une mesure actuelle.
- ▶ Suivez les instructions du chapitre relatif à l'étape 7, lorsque vous souhaitez rédiger des commentaires sur les contrôles.
- ▶ Suivez les instructions du chapitre relatif à l'étape 8, lorsque vous souhaitez fermer des lots.

Etape 1 – Entrer ou sélectionner des données principales

Les données principales sont saisies pour déterminer le bon ordre de contrôle, afin que le bon contrôle soit effectué. Ce n'est que lorsque l'affectation est bonne que les contrôles peuvent être bien évalués. Comme toutes les données de base nécessaires sont disponibles dans le système, vous pouvez les appeler via une fonction de sélection facile et n'avez pas besoin de les saisir à nouveau.

Zone de saisie de données principales avec tous les champs de données principales disponibles

La figure suivante présente tous les champs de données principales disponibles dans une zone de saisie. L'affichage de votre zone de saisie peut différer de cet exemple en fonction de votre configuration et contenir moins de champs de données principales.



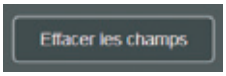
Lorsque vous connaissez les désignations exactes de vos données principales, vous pouvez les saisir directement dans les champs vides.

Saisir directement les données principales

- ▶ Positionnez la marque de saisie dans un champ libre à gauche et saisissez la désignation des données principales correspondantes.
- ▶ Appuyez sur la touche tabulation.
- ▷ Le nom correspondant s'affiche à côté, sur la droite.

- ▷ Si vous avez fait une faute de frappe ou que le produit n'est pas encore enregistré dans la base de données de SPC@Enterprise, un message s'affichera vous indiquant que cette entrée n'existe pas. Vous ne pouvez pas continuer tant que l'entrée n'a pas été corrigée.

Effacer une entrée



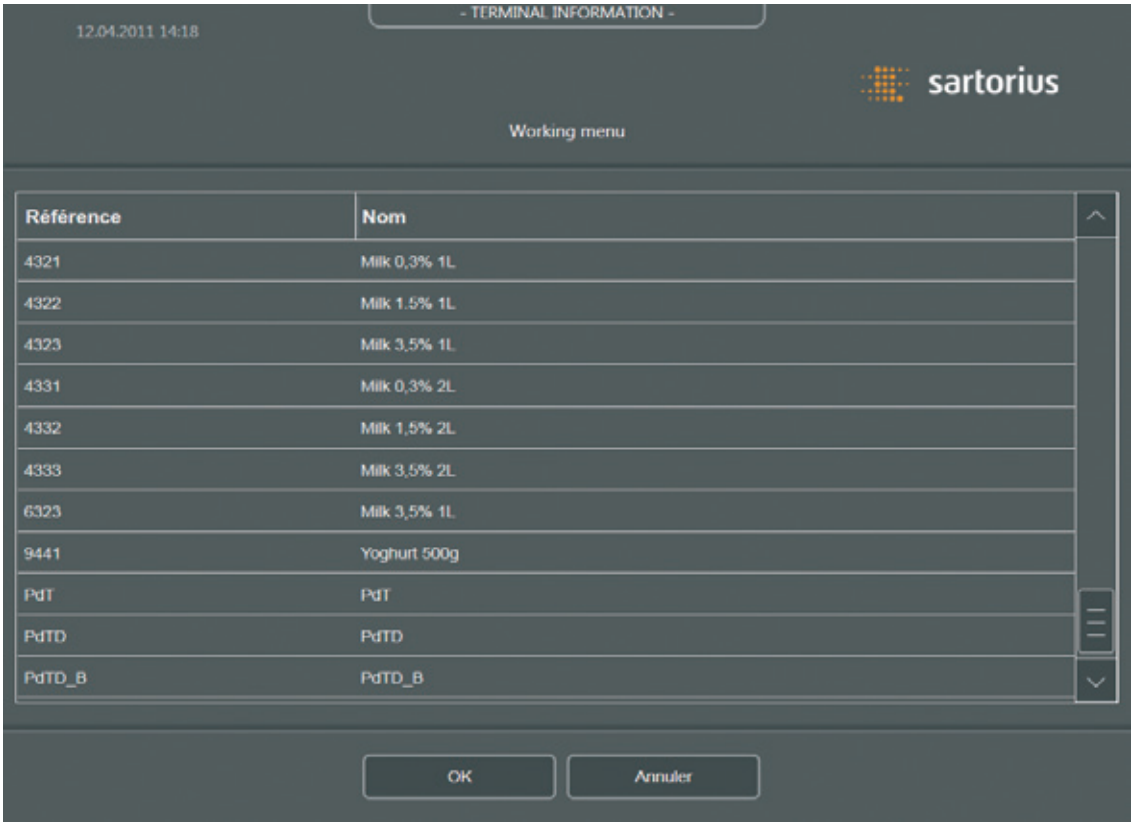
- ▶ Cliquez sur [Effacer les champs] dans la barre de navigation lorsque vous avez fait une faute de frappe et que vous souhaitez effacer l'intégralité de votre saisie.
- ▷ Toutes les saisies de la zone de saisie activée sont effacées.

Sélectionner les références des données principales

Lorsque vous ne connaissez pas la désignation exacte des données principales ou que vous souhaitez les sélectionner parmi les données principales existantes :

▶ Cliquez sur les trois points [...] du champ de donnée principale pour rechercher la désignation et le nom, par ex. Produit.

▷ Une liste des options disponibles s'affiche. Elle contient la désignation et le nom de toutes les données principales disponibles pour cette station de contrôle, ici. par ex. Produits.



Appliquer les données principales

▶ Double-cliquez sur une entrée de la liste ou sélectionnez l'entrée de liste et cliquez sur [OK] pour appliquer les données principales correspondantes de la base de données.

Selon la configuration (voir « Onglet Données principales » à la page 169), deux ou plusieurs champs de données principales s'affichent.

Compléter les données principales

▶ Remplissez tous les champs de données principales affichés pour pouvoir continuer.

Lorsque tous les champs de données principales sont remplis :

▶ Cliquez sur [OK] dans la barre de navigation.

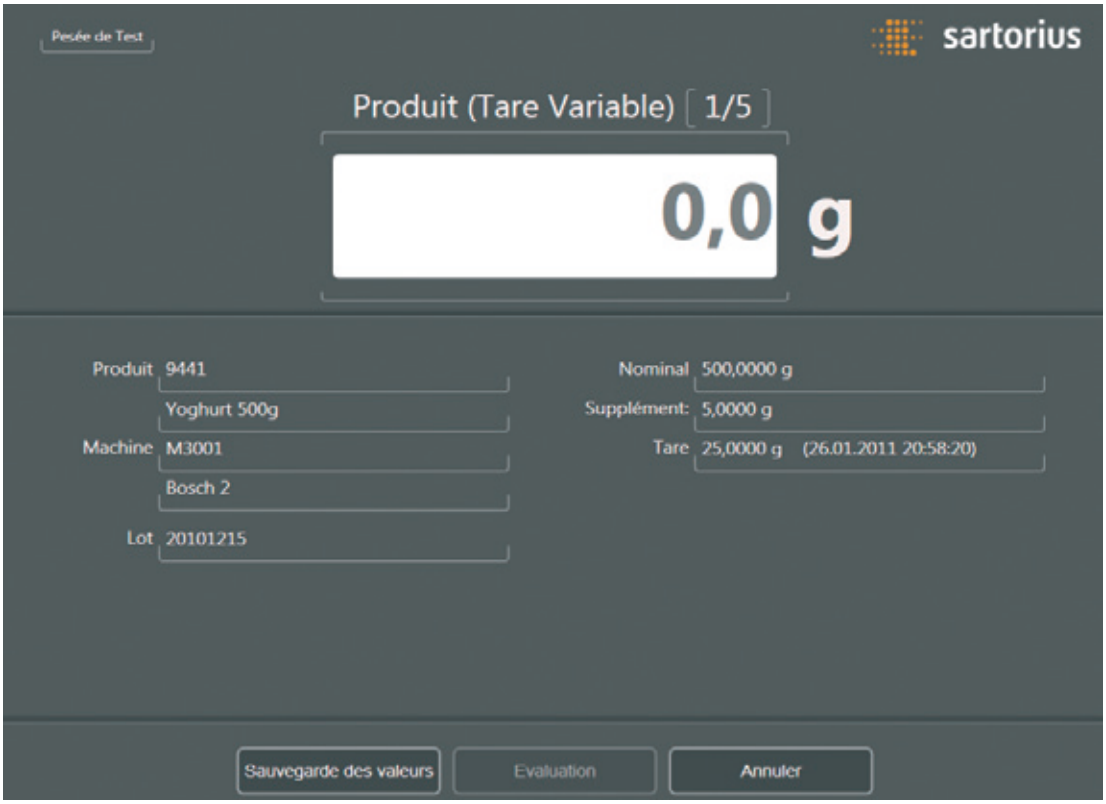
▷ La fenêtre du contrôle s'ouvre (voir « Etape 2 – Démarrer le contrôle et enregistrer les valeurs de mesure » à la page 192)

Etape 2 – Démarrer le contrôle et enregistrer les valeurs de mesure

Une fois que vous avez sélectionné ou saisi toutes les données principales pour votre contrôle :

▶ Cliquez sur [OK] pour démarrer le contrôle.

▷ La fenêtre du contrôle s'ouvre.



Zone	Exemple	Signification
Affichage	Pesée de Test	nom de l'option de menu actuelle
Affichage	Tare [1/25]	etape de contrôle selon le plan de contrôle [Valeur de mesure actuelle/Nombre de valeurs de mesure total de ce contrôle]
Affichage/Saisie	0,0 g	valeur de mesure et unité actuelle
Saisie	Produit (002), Machine (002), Lot (aucun)	données principales de l'ordre de contrôle affecté Dans cet exemple : un produit 002 sans lot est contrôlé au niveau de la machine de remplissage M002 à la position du plan de contrôle Tare au moyen de trois valeurs de mesure.
Saisie	Nominal 22,5000	valeur nominale prédéfinie relative à la marchandise contrôlée
Navigation	[Appliquer]	applique la valeur de mesure individuelle dans la base de données, correspond à la touche Entrée
Navigation	[Evaluation]	appelle la fenêtre d'évaluation (le bouton est activé à la fin du contrôle)
Navigation	[Annuler]	interrompt le processus, renvoie à l'affichage des Champs de données principales précédent
Navigation (après la pre-mière valeur de mesure)	[Sauvegarde des valeurs]	toutes les valeurs de mesure enregistrées sont sauvegardées et le contrôle est terminé

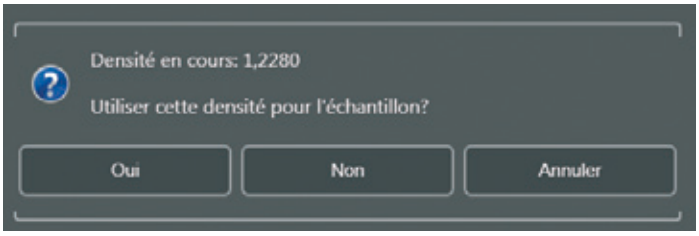
Les étapes de contrôle à effectuer sont définies dans le plan et l'ordre de contrôle (voir « Configurer des plans de contrôle » à la page 113 ou « Configurer des plans de contrôle avec l'Assistant Planning » à la page 106).

Les boîtes de dialogue au premier plan et l'affichage des étapes de contrôle vous indiquent l'étape de contrôle et la valeur de mesure en cours d'enregistrement. Vous trouverez un aperçu des étapes de contrôle possibles aux page 194 à page 195.

Avant que vous ayez enregistré les premières valeurs de mesure, des boîtes de dialogue s'affichent. Il vous faut y répondre avant de pouvoir continuer. Il peut s'agir des boîtes de dialogue Densité et Référence tête de remplissage.

Boîte de dialogue Densité en cours

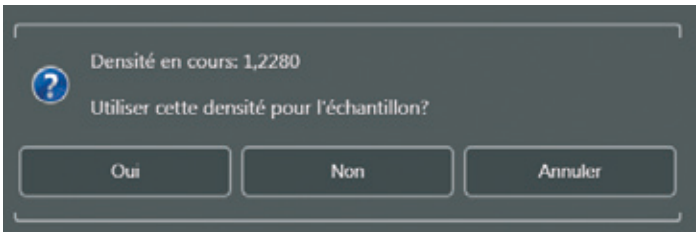
Si l'ordre de contrôle prévoit une détermination de la densité, la boîte de dialogue Densité en cours s'affiche.



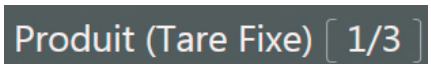
- ▶ Confirmez la valeur affichée en cliquant sur [Oui] ou effectuez une nouvelle détermination de la densité en cliquant sur [Non]. Vous trouverez d'autres informations sur cette boîte de dialogue au paragraphe « Densité en cours » à la page 198 et au chapitre « Menu principal/Working menu : option de menu Densité » à la page 187.

Boîte de dialogue Référence tête de remplissage

Si la saisie du nombre de têtes de remplissage est activée, la boîte de dialogue Référence tête de remplissage s'affiche.



- ▶ Saisissez le numéro de la tête de remplissage de laquelle provient votre échantillon pour pouvoir affecter correctement les valeurs de mesure.
- ▶ Cliquez sur [OK] pour fermer la boîte de dialogue et démarrer votre contrôle.
- ▷ Le numéro de la tête de remplissage s'affiche dans l'affichage de l'étape de contrôle. Il est affiché entre crochets, après les valeurs de mesure et le nombre de valeurs de mesure :



Effectuer l'étape de contrôle

▶ Placez l'un après l'autre les produits ou emballages à contrôler sur la balance.

Lorsque votre instrument de contrôle est raccordé et que l'enregistrement automatique de la pesée est activé, une valeur de mesure s'affiche automatiquement. En l'absence d'un instrument de contrôle, vous devez saisir manuellement la valeur de mesure.

▶ Appliquez la valeur de mesure actuelle d'un clic sur [Appliquer] ou d'une pression sur la touche Entrée.
▶ Déchargez l'instrument de contrôle après chaque enregistrement de valeurs de mesure.
▷ L'affichage de l'étape de contrôle passe de [1/X] à [2/X]. Vous pouvez enregistrer la deuxième valeur de mesure.
▶ Procédez ainsi pour toutes les valeurs de mesure affichées dans l'affichage d'étape de contrôle. En cas d'affichage d'étape de contrôle [1/3], enregistrez trois valeurs de mesure jusqu'à ce que l'étape de contrôle soit terminée.

Notifications

Lorsqu'un message est émis pendant l'étape de contrôle (par ex. Vérifier le produit !) :

▶ Veuillez lire le chapitre « Etape 4 – Veiller aux boîtes de dialogue durant le processus de contrôle » à la page 198.

Fermer l'étape de contrôle

Lorsque vous avez appliqué ou saisi la dernière valeur de mesure de l'étape de contrôle :

▷ L'étape de contrôle est automatiquement terminée. La fenêtre Ajustage (voir « Etape 3 – Travailler dans la fenêtre Ajustage » à la page 196) s'ouvre.

Selon le plan de contrôle, effectuez plusieurs étapes de contrôle :

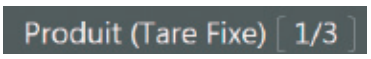
Etape de contrôle Tare

L'affichage de l'étape de contrôle Tare s'ouvre lorsque vous effectuez une pesée de tare (pesée d'un emballage). L'étape de contrôle Tare est essentielle lorsque

– le poids de tare moyen doit être déterminé pour la détermination de la tare fixe,
– les valeurs individuelles d'une tare variable doivent être déterminées.

Pour déterminer les valeurs individuelles d'une tare variable, vous devez noter l'ordre exact des emballages pesés.

Etape de contrôle Produit (Tare Fixe)



L'affichage d'étape de contrôle Produit (Tare Fixe) s'affiche lorsque vous pesez un produit avec son emballage et que le poids de tare moyen est déjà disponible.
La valeur de tare fixe peut être prédéfinie ou déterminée par une pesée de tare.
Pour chaque pesée de produit, la valeur de tare fixe est automatiquement soustraite.
Cette étape de contrôle permet de déterminer le poids net du produit.

Etape de contrôle Produit (Tare Variable)

L'affichage d'étape de contrôle Produit (Tare Variable) s'ouvre lorsque vous pesez un produit emballé. Avant cette étape de contrôle, vous avez pesé les emballages vides et déterminé la tare variable.

Cette étape de contrôle vous permet de calculer le poids brut (emballage et contenu) du produit. Les valeurs de tare précédemment déterminées sont soustraites automatiquement et seul le poids net est appliqué dans la base de données. C'est pourquoi, à la pesée, vous devez faire attention à ce que les produits emballés soient pesés dans le même ordre que les emballages vides précédemment pesés.

Cette étape de contrôle permet de déterminer le poids net du produit.

Etape de contrôle Produit

L'affichage d'étape de contrôle Produit s'affiche lorsque vous pesez un produit sans emballage. Cette étape de contrôle permet de déterminer le poids net du produit.

Etape de contrôle Test destructif Init. Poids (-> Tare)

L'affichage de l'étape de contrôle Test destructif Init. Poids (-> Tare) s'ouvre lorsque vous effectuez la première partie d'un test destructif, la pesée initiale :
Au cours de la pesée initiale, vous pesez les produits emballés pour déterminer leur poids brut (emballage et produit). L'application de terminal enregistre ces poids bruts. Après la pesée initiale, vous videz les emballages.

Etape de contrôle Test destructif Poids (-> Net)

L'affichage de l'étape de contrôle Test destructif Poids (-> Net) s'ouvre lorsque vous effectuez la deuxième partie d'un test destructif, la pesée finale :
Lors de la pesée finale, vous pesez les emballages vides dans le même ordre que les produits emballés lors de la pesée initiale. C'est ainsi que vous déterminez la tare.

L'application de terminal calcule le poids net du produit à partir des deux parties du test destructif.

Etape de contrôle Densité

L'affichage de l'étape de contrôle Densité apparaît lorsque vous appliquez ou modifiez une valeur de densité de votre produit.

Etape 3 – Travailler dans la fenêtre Ajustage

Lorsque vous avez terminé une étape de contrôle ou un contrôle complet, la fenêtre Ajustage s'ouvre automatiquement :

Zone	Exemple	Signification et fonction	
Affichage	Echantillon	nom de l'option de menu actuelle	
Affichage	Ajustage	nom de la fenêtre, zone des champs de commentaire, affichage de l'ajustage	
Affichage	-6,7 ml	valeur recommandée de correction de la machine de remplissage	
Affichage	Nominal 1000,0 ml	valeur nominale prédéfinie relative à la marchandise contrôlée	
Saisie	Echantillonnage / cumulée	Echantillonnage : aperçu du dernier échantillonnage	cumulée : aperçu de tous les échantillons
Saisie	Valeur moyenne	valeur moyenne par échantillon	moyenne de tous les échantillons
Saisie	Ecart Type	écart type par échantillon	valeurs cumulées de tous les échantillons
Saisie	Minimum	minimum d'un échantillon	valeur minimale de tous les échantillons
Saisie	TU2/TO3	dépassement correspondant d'un échantillon	pondération proportionnelle de tous les échantillons
Saisie	TU1/TO2		
Saisie	TU/TO1		
Navigation	[Individuelles]	ouvrir la liste de toutes les valeurs de mesure du contrôle	
Navigation	[Graphique]	appeler la fenêtre d'évaluation	
Navigation	[Commentaires]	appeler le champ des commentaires	
Navigation	[OK]	retourner à l'étape précédente / aller à l'étape de contrôle suivante	

La fenêtre Ajustage s'affiche après chaque étape de contrôle finie, qu'un ajustage soit proposé ou non pour la machine de remplissage.

SPC@Enterprise Sampling calcule automatiquement la nécessité d'un ajustage de votre machine de remplissage et vous affiche la valeur calculée dans la fenêtre Ajustage, avec une évaluation provisoire.

L'évaluation provisoire vous indique la tendance des écarts types. Selon la configuration de votre station de contrôle, vous pouvez ou devez également saisir ou sélectionner un commentaire.

Valeurs individuelles

Dès que vous avez enregistré les valeurs de mesure, vous pouvez consulter une liste des valeurs de mesure enregistrées.

- ▶ Cliquez sur [Individuelles] pour afficher une liste des valeurs de mesure individuelles de votre contrôle.
- ▷ La liste des valeurs individuelles s'affiche.
- ▶ Cliquez sur [Annuler] dans la liste des valeurs individuelles pour revenir à la fenêtre Ajustage.

Graphique – Consulter l'évaluation

Dès que vous avez effectué deux pesées de test ou échantillonnages d'un ordre de contrôle, vous pouvez consultez leur évaluation.

- ▶ Cliquez sur [Graphique] pour afficher l'évaluation.
- ▷ La fenêtre d'évaluation s'affiche (voir « Etape 5 – Consulter les évaluations/ graphiques » à la page 200).
- ▶ Cliquez sur [Annuler] dans la fenêtre d'évaluation pour revenir à la fenêtre Ajustage.

Saisir un commentaire

Selon la configuration, vous devez ou pouvez saisir un commentaire après une étape de contrôle. Lorsqu'un commentaire est prescrit comme obligatoire dans la configuration, il s'affiche automatiquement, directement après une étape de contrôle, dans la boîte de dialogue Commentaires. Si aucun commentaire n'est prescrit comme obligatoire, vous pouvez appeler la boîte de dialogue Commentaires en cliquant sur [Commentaires].

- ▶ Saisissez un commentaire ou sélectionnez un commentaire existant avec la flèche de sélection . Ce champ peut uniquement être laissé vide, lorsque la saisie d'un commentaire vide est autorisée dans la configuration de votre station de contrôle.
- ▶ Cliquez sur [OK] pour enregistrer le commentaire et fermer la boîte de dialogue Commentaires.

OK – Retour, Suivant ou Quitter

- ▶ Cliquez sur [OK] lorsque vous voulez revenir aux données principales pour continuer ou terminer le contrôle.
- ▷ Vous revenez ainsi à la fenêtre Données principales.
- ▶ Cliquez sur [OK] pour appeler l'étape de contrôle suivante.
- ▶ Cliquez sur [Annuler] lorsque vous souhaitez terminer le contrôle.

Etape 4 – Veiller aux boîtes de dialogue durant le processus de contrôle

SPC@Enterprise Sampling vous accompagne tout au long des contrôles : il émet des messages et ouvre des boîtes de dialogue pour vous faciliter le travail. Lorsque vous n'êtes pas sûr de la signification de messages et de la réaction à avoir, consultez le présent chapitre.

(...) impossible, pas de données

Boîte de dialogue Pas de données

Cause	Recommandation
Vous avez sélectionné une fonction du programme pour laquelle aucune donnée ou toutes les données nécessaires ne sont pas disponibles ; vous avez par ex. demandé l'évaluation d'un contrôle en cours.	▶ Terminez le contrôle pour disposer de toutes les données et pouvoir afficher une évaluation.

Densité en cours ?

Boîte de dialogue Densité en cours

Cause	Recommandation
Le contrôle en cours comprend l'étape de contrôle Densité. Une valeur de densité existe déjà pour le produit sélectionné. Vous pouvez soit utiliser la valeur de densité affichée, soit modifier la valeur de densité. Vous pouvez uniquement continuer le contrôle lorsque vous avez choisi une valeur de densité pour le reste du contrôle.	Lorsque vous souhaitez utiliser la valeur de densité affichée pour le reste du contrôle : ▶ Cliquez sur [Oui]. Lorsque vous **ne voulez pas** accepter la valeur proposée, parce que vous souhaitez redéterminer et modifier la valeur de densité : ▶ Cliquez sur [Non]. ▷ La fenêtre Densité s'ouvre. ▶ Effectuer une détermination de densité. ▶ Saisissez la nouvelle valeur de densité dans l'application de terminal. Lorsque vous quittez le contrôle en cliquant sur [Annuler], vous revenez dans le Working menu.

Ordre ou lot bloqué !

Boîte de dialogue Verrouillé/Fermé

Cause	Recommandation
Dans les données principales, vous avez sélectionné un lot déjà fermé ou un ordre de contrôle verrouillé. Vous n'êtes pas autorisé à appeler de lots fermés ou d'ordres de contrôle verrouillés pour effectuer un contrôle. Cette fonction de SPC@Enterprise empêche la saisie de valeurs de mesure invalides.	▶ Contrôlez les données principales Lot ou Ordre de contrôle. ▶ Appliquez les données principales des lots ou ordres de contrôles à votre contrôle.

Saisir le numéro de la tête de remplissage

Boîte de dialogue Référence tête de remplissage

Cause	Recommandation
La boîte de dialogue s'affiche lorsque la saisie d'indication sur les têtes de remplissage a été configurée pour un contrôle, car des échantillons de différentes têtes de remplissage doivent être analysés.	▶ Saisissez le numéro de la tête de remplissage de laquelle votre échantillon provient. ▶ Cliquez sur [OK] ou appuyez sur la touche Entrée.

Commentaire

Boîte de dialogue Commentaires

Cause	Recommandation
Pour votre station de contrôle, l'obligation d'afficher, de modifier ou d'entrer un commentaire a été activée. Selon la configuration, le commentaire est uniquement visible sur une ou toutes les stations de contrôle.	▶ Respectez les éventuelles instructions de la boîte de dialogue Commentaires. ▶ Saisissez un commentaire par rapport au processus de contrôle en cours (voir « Etape 7 – Commenter » à la page 203).

Vérifier le produit !

Boîte de dialogue Vérifier le produit

Cause	Recommandation
Lors d'un contrôle de produit, vous avez obtenu une valeur de mesure largement en dehors d'une plage de valeurs probable. La valeur de mesure n'est pas appliquée.	▶ Placez l'échantillon voulu - le produit - sur la balance. ▶ Répétez l'enregistrement de la valeur de mesure.

Vérifier la tare !

Boîte de dialogue Vérifier la tare

Cause	Recommandation
Lors d'une pesée de tare, vous avez obtenu une valeur de mesure largement en dehors d'une plage de valeurs probable. La valeur de mesure n'est pas appliquée.	▶ Placez l'échantillon voulu - l'emballage - sur la balance. ▶ Répétez l'enregistrement de la valeur de mesure.

(...) Dépassement !

Boîte de dialogue Dépassements

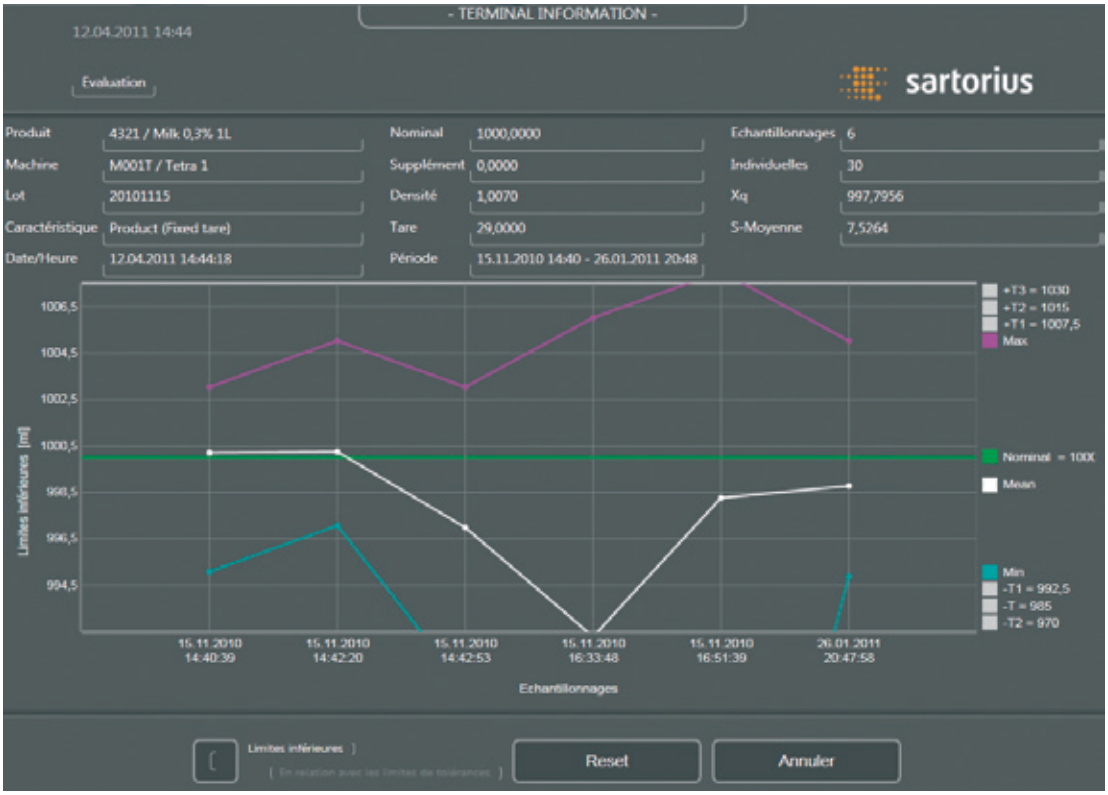
Cause	Recommandation
La valeur de mesure enregistrée est trop élevée ou trop basse et dépasse une limite de tolérance ou entraîne un écart élevé avec la moyenne. SPC@Enterprise a été configuré de sorte qu'un message s'affiche pour vous prévenir de ce dépassement.	▶ Cliquez sur [OK] pour fermer la boîte de dialogue et continuer le contrôle. ▷ Le dépassement n'est pas effacé. Vous confirmez uniquement que vous avez pris note du dépassement. Pour plus d'informations sur les dépassements, consultez le chapitre « Consulter les informations de dépassement » à la page 205.

Etape 5 – Consulter les évaluations/graphiques

Appeler la fenêtre d'évaluation

▶ Dans la fenêtre Ajustage de votre contrôle, cliquez sur [Graphique] ou, dans le menu principal/Working menu, cliquez sur [Evaluations].

▷ La fenêtre d'évaluation s'affiche.



Zone	Exemple	Signification
Affichage	Evaluation	nom du menu Evaluation actuel ou nom du contrôle actuel, par ex. Echantillonnage
Affichage	Produit, Machine, Lot	données principales du contrôle évalué
Affichage	Caractéristique	position du plan de contrôle, type de contrôle
Affichage	Date/Heure	date et heure
Affichage	Nominal, Supplément, Densité, Tare	valeurs de consigne du contrôle évalué
Affichage	Période	période pendant laquelle le contrôle a été effectué
Affichage	Echantillonnages, Individuelles	étendue du contrôle
Affichage	Xq	moyenne
Affichage	S (moyenne)	écart type
Saisie	Graphique Limites inférieures	graphique configuré et sélectionné à partir des valeurs du contrôle effectué, dispersion y, temps x
Navigation	Valeur Nominale +/- Limites inférieures	bouton de commutation entre le graphique standard et le graphique de commutation
Navigation	Reset	réinitialiser le graphique à sa taille d'origine
Navigation	Annuler	retour à la fenêtre Ajustage ou aux données principales Evaluation

Condition préalable

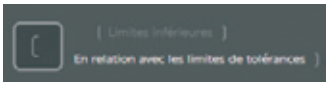
SPC@Enterprise Sampling vous propose une évaluation lorsque vous avez terminé au moins deux étapes de contrôle d'un ordre de contrôle ou un contrôle complet.

Vous pouvez commuter l'affichage des graphiques Standard et Commutation que vous avez configurés via l'onglet Graphique (voir paragraphe « Onglet Graphique » à la page 175).

Le graphique alors affiché est mis en surbrillance. Dans l'exemple suivant, le graphique standard (ligne supérieure) est affiché :

Commutation entre les graphiques

Pour passer du graphique standard au graphique de commutation :
- ▶ Dans la barre de navigation de la fenêtre d'évaluation, cliquez sur l'icône .
- ▷ Le graphique de commutation s'affiche.



Agrandir une section de graphique

Vous pouvez agrandir une section du graphique :
- ▶ Positionnez le pointeur de la souris sur le graphique à l'endroit que vous souhaitez agrandir.
- ▶ Enfoncez le bouton gauche de la souris et tracez une zone rectangulaire.
- ▷ La zone encadrée est alors agrandie.

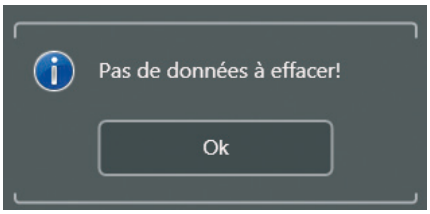
Pour pouvoir afficher à nouveau le graphique dans sa taille d'origine :
- ▶ Cliquez sur [Reset].
- ▷ Le graphique reprend sa taille d'origine.

Quitter la fenêtre d'évaluation

Pour quitter la fenêtre d'évaluation :
- ▶ Cliquez sur [Annuler].
- ▷ Vous revenez alors à l'option de menu précédente.

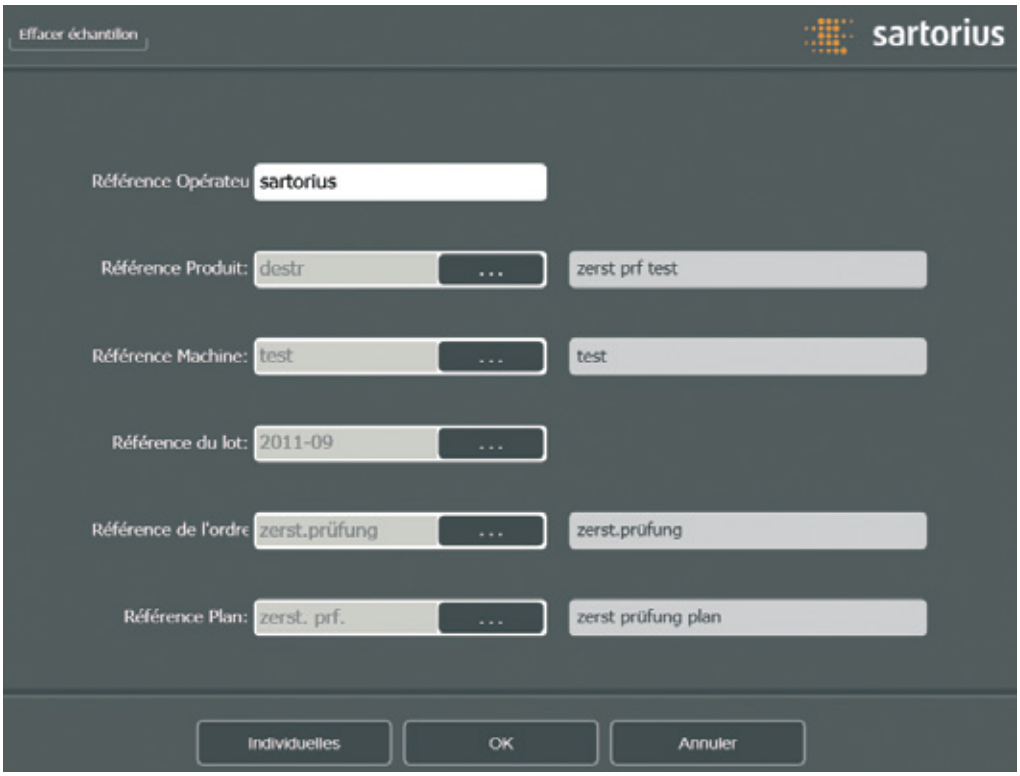
Etape 6 – Effacer

Dans SPC@Enterprise Sampling , vous pouvez **uniquement effacer les valeurs de mesure d'un contrôle en cours**. Lorsque vous essayez d'effacer les valeurs de mesure de contrôles terminés, la boîte de dialogue Pas de données à effacer! s'affiche :

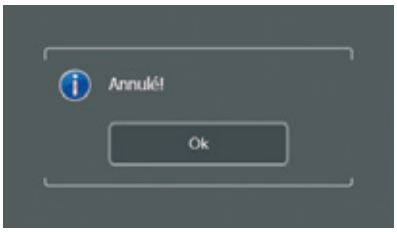


Ouvrir les données à effacer

- ▶ Appeler l'option de menu Effacer échantillon ou Cancle Init. Weight du menu principal/Working menu, pendant ou directement après un contrôle.
- ▷ La fenêtre Cancle Init. Weight ou Effacer échantillon s'affiche. Les données principales du contrôle en cours s'affichent en gris.



- ▶ Cliquez sur [OK] pour effacer.
- ▷ Les valeurs de mesure du contrôle en cours (échantillon ou pesée initiale) sont effacées. La boîte de dialogue Annulé! s'affiche.



- ▶ Cliquez sur [OK] pour revenir au menu principal ou au Working menu.

Etape 7 – Commenter

Selon la configuration, vous devez ou pouvez saisir ou sélectionner un commentaire après une étape de contrôle. Les commentaires sont utiles au processus lorsque, par ex., vous souhaitez noter un ajustage ou enregistrer des indications destinées à d'autres collaborateurs de votre station de contrôle.

Commentaire obligatoire

Lorsqu'un commentaire est prescrit comme obligatoire dans la configuration, il s'affiche automatiquement, directement après une étape de contrôle, dans le champ Commentaires de la fenêtre Ajustage. Vous ne pouvez pas continuer tant qu'un commentaire n'a pas été saisi ou sélectionné.

Commentaire possible

Si un commentaire n'a pas été prescrit comme obligatoire, vous pouvez appeler à votre guise le champ Commentaires dans la barre de navigation de la fenêtre Ajustage en cliquant sur [Commentaires].

Saisir ou sélectionner un commentaire

Lorsque le champ Commentaires s'affiche automatiquement ou est appelé à partir du bouton [Commentaires] :

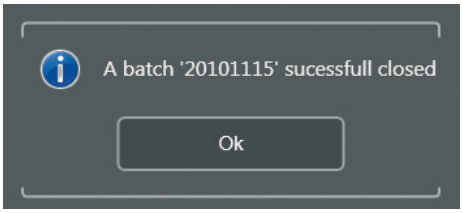
- Saisissez un commentaire dans le champ de données ou sélectionnez un commentaire existant avec la flèche de sélection . Vous pouvez uniquement laisser ce champ vide, lorsque la saisie d'un commentaire vide est autorisée dans la configuration de votre station de contrôle.
- Cliquez sur [OK] pour enregistrer le commentaire et fermer la boîte de dialogue Commentaires.

Etape 8 – Fermer les lots

Vous pouvez fermer des lots dans SPC@Enterprise Sampling en sélectionnant la référence d'une désignation de lot et en verrouillant cette référence de lot contre tout nouveau contrôle.

▶ Cliquez sur Close Batch.
▷ La fenêtre Close Batch s'ouvre. Vous pouvez sélectionner les données principales du lot que vous souhaitez fermer.
▶ Saisissez les données principales.
▶ Cliquez sur [OK].
▷ La boîte de dialogue Close this batch? s'affiche. Dans cette boîte de dialogue, vous pouvez vérifier si vous avez sélectionné le bon lot et, le cas échéant, revenir aux données principales en cliquant sur [Annuler].

▶ Cliquez sur [OK] pour fermer le lot.
▷ Le lot est fermé. La boîte de dialogue Batch successfully closed s'affiche.



▶ Fermez la boîte de dialogue en cliquant sur [OK].
▷ La boîte de dialogue se ferme.
▶ Quittez la fenêtre Close Batch en cliquant sur [Annuler] pour revenir au Working menu ou au menu principal.

Consulter les informations de dépassement

Lorsque l'affichage des informations de dépassement a été configuré (voir paragraphe « Afficher un message d'information » à la page 174), SPC@Enterprise Sampling vous avertit, au cours du contrôle, via la boîte de dialogue Dépassements lorsqu'une valeur de mesure dépasse une limite de tolérance supérieure ou n'atteint pas une limite de tolérance inférieure.

En outre, les informations de dépassement indiquent, au terme d'une étape de contrôle, si les valeurs statistiques limites ont été dépassées.

Exemple : boîte de dialogue Dépassements

La boîte de dialogue Dépassements désigne le type de dépassement, par ex. une déviation de la moyenne :

- ▶ Cliquez sur [OK] pour fermer la boîte de dialogue des informations de dépassement et continuer le contrôle.
- ▷ Vous avec confirmé que vous avez pris note du dépassement. Le message de dépassement est enregistré et visible dans les listes d'alarmes des modules Evaluation et Monitoring.

Vous pouvez uniquement effacer les dépassements des listes d'alarmes via le module Evaluation de SPC@Enterprise. Pour acquitter un dépassement de sorte qu'il n'apparaisse plus dans les listes d'alarmes :

- ▶ Procédez comme indiqué au chapitre « Afficher les avertissements et alarmes dans la liste des alarmes » à la page 137.

Archiver

Personnel de gestion de la qualité et personnel de production
Le personnel de gestion de la qualité et le personnel de production sont chargés de l'archivage dans le module principal.
Pour pouvoir utiliser la fonction d'archivage du module principal en tant que personnel de gestion de la qualité ou personnel de production, il vous faut posséder les droits d'accès correspondants.

ATTENTION !
Perte de données en l'absence de sauvegarde

Toutes les données peuvent être endommagées ou effacées en cas de matériel informatique défectueux, en présence de champs magnétiques ou d'utilisation par des utilisateurs non formés. En cas de perte définitive des données, vous ne pourrez pas faire état de votre assurance qualité.

La procédure d'archivage décrite dans ce chapitre **ne sert pas** à la sauvegarde de données ! Les données sont uniquement déplacées vers un fichier prédéfini (généralement C:\EnterpriseDB), de sorte que vous puissiez ensuite les sauvegarder.

Pour sauvegarder l'archive uniquement :
- ▶ Sauvegardez régulièrement le fichier prédéfini (généralement C:\EnterpriseDB) sur un support de mémoire indépendant afin de pouvoir le restaurer à tout moment. Pour ce faire, il vous faut utiliser un logiciel séparé de sauvegarde périodique.

Pour sauvegarder le logiciel installé et l'archive :
- ▶ Sauvegardez une image du disque dur ou de la partition C: du disque dur sur un support de mémoire indépendant de manière à pouvoir restaurer à tout moment le disque dur ou la partition de disque dur sur un nouveau matériel informatique. Pour ce faire, il vous faut un logiciel séparé de sauvegardes de système et un matériel spécial adaptés l'un à l'autre.

L'archive se compose de fichiers d'archive de type Sartorius_SAF_SPCE_ HistoryYYYYMMDD.mdf, regroupés dans le dossier prédéfini (généralement C:\EnterpriseDB).

Il existe deux possibilités de déplacer des données dans l'archive :
- – l'archivage automatique (voir chapitre suivant)
- – l'archivage manuel (voir « Procéder à l'archivage manuel » à la page 207)

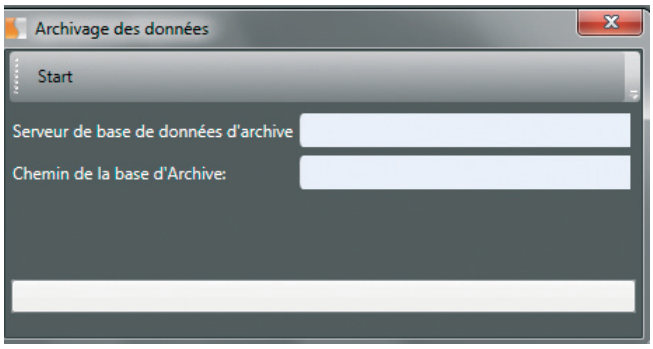
Utiliser l'archivage automatique

Vous pouvez déplacer toutes les données de la base de données SQL automatiquement, à intervalles réguliers, dans le dossier prédéfini de l'archive (généralement C:\EnterpriseDB).
- ▶ Configurez le dossier prédéfini et le moment de l'archivage automatique (voir « Paramétrer l'archivage des données » à la page 51).
- ▷ Au moment prédéfini, toutes les données sont automatiquement déplacées dans le dossier prédéfini de l'archive (généralement C:\EnterpriseDB).

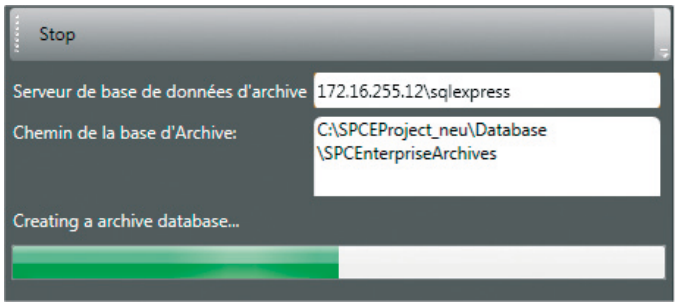
Procéder à l'archivage manuel

Indépendamment de l'archivage automatique, vous pouvez déplacer toutes les données de la base de données SQL manuellement dans le dossier prédéfini de l'archive (généralement C:\EnterpriseDB).

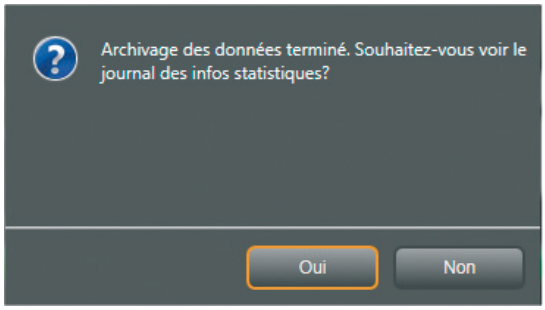
- ▶ Assurez-vous que la base de données Archives est bien configurée (voir « Paramétrer l'archivage des données » à la page 51).
- ▶ Fermez toutes les fenêtres ouvertes des applications SPC@Enterprise et Sartorius AllSuite® Management.
- ▶ Démarrez le module principal (voir « Démarrer le module principal » à la page 95).
- ▶ Dans le groupe d'icônes de menu Système, cliquez sur [Archivage des données].
- ▷ La fenêtre Archivage des données s'ouvre.



- ▶ Cliquez sur [Start].
- ▷ Toutes les données qui n'ont pas encore été déplacées dans l'archive sont alors déplacées vers le dossier prédéfini de l'archive (généralement C:\EnterpriseDB). La barre de progression représente le déplacement des données.



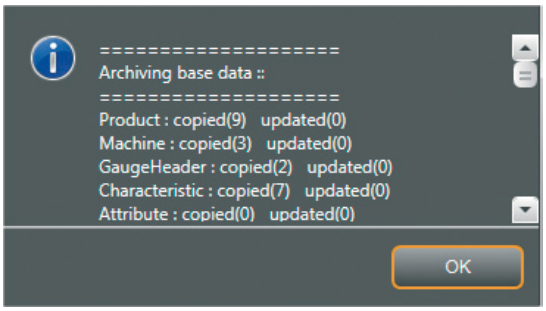
- ▷ Dès que le déplacement des données est terminé, la boîte de dialogue suivante s'affiche.



Pour afficher un journal d'information créé à partir des données déplacées dans l'archive :

▶ Cliquez sur [Oui].

▷ Le journal d'information correspondant s'affiche.



▶ Cliquez sur [OK].

Pour fermer la boîte de dialogue sans afficher le journal d'information :

▶ Cliquez sur [Non].

▶ Fermez la fenêtre Archivage des données.

▷ Toutes les données qui ont été déplacées dans l'archive restent disponibles pour évaluation et impression, tant que le fichier d'archive correspondant Sartorius_SAF_SPCE_HistoryYYYYMMDD.mdf est disponible dans le dossier prédéfini (généralement C:\EnterpriseDB).

Service après-vente

Contact

Sartorius Weighing Technology GmbH
Weender Landstrasse 94–108
37075 Goettingen, Allemagne
Téléphone : +49.551.308-0
Fax : +49.551.308-3289
E-mail : Int.service@sartorius.com
Internet : www.sartorius.com

Lorsque vous prenez contact avec le service après-vente de Sartorius :
▶ Ayez les informations suivantes à portée de main :
– Nom du logiciel utilisé
– Numéro de version (dans le programme Sartorius ProControl@Enterprise, cliquez sur l'icône , puis sur [A propos de]).

Vous pouvez joindre le service après-vente de Sartorius aux horaires suivants :
– Lundi-Jeudi : 8h - 16h30
– Vendredi : 8h - 14h30

Vous pouvez joindre le service après-vente de Sartorius via :
– Service après-vente : +49.551.308-4440
– Fax : +49.551.308-4449
– E-mail : Int.service@sartorius.com

Formations

Nous vous enverrons sur demande les offres de formation individuelles de Sartorius. Pour cela, contactez votre conseiller commercial ou votre spécialiste en application compétent.

Glossaire

Analyse des gaz Détermination de la composition des gaz par ex. dans les emballages MAP.

Annulation Annulation d'un processus

Application Saisie de valeurs de mesure dans l'application de terminal Sartorius ProControl@Enterprise Sampling

Archive Sauvegarde de toutes les données saisies dans l'archive d'Enterprise
- L'archive d'Enterprise est un composant de l'application Sartorius ProControl@ Enterprise.
- Ne remplace pas une sauvegarde sur disque dur

ASCII **A**merican **S**tandard **C**ode for **I**nformation **I**nterchange
- Code à 7 bits pour jeux de caractères
- Comporte 126 caractères, c.-à-d. beaucoup de caractères spéciaux utilisés dans d'autres langues que l'anglais - par ex. les Umlaut allemand ou la lettre ß - ne peuvent pas être représentés.

Audit Procédure d'examen permettant de déterminer si des processus satisfont des exigences ou des directives particulières. Généralement exécuté par des auditeurs spécialement formés, dans le cadre de la gestion de la qualité.

Audit Trail Un composant de l'application Sartorius ProControl@Enterprise
Se sert des signatures électroniques pour consigner les auteurs des actions exécutées avec l'application Sartorius ProControl@Enterprise

Authentification Saisie d'un identifiant utilisateur et d'un mot de passe pour la vérification de l'identité d'un utilisateur

Base de données Partie d'un système de base de données (DBS)
- Un stock de données structurées logiquement et géré par un système de gestion de base de données (DBMS)
- L'application Sartorius ProControl@Enterprise utilise comme base de données le serveur MS SQL 2005 ou 2008, version Express, Standard ou Enterprise.

BDE **B**etriebs**d**aten**e**rfassung (Saisie des données d'exploitation), un composant du MES
On distingue les données d'exploitation organisationnelles, comme par ex. les données d'ordre ou les données du personnel, des données d'exploitation techniques, comme par ex. les données machines ou de processus.

Bio Cachet de qualité et de contrôle des produits de l'agriculture biologique, conforme à la directive (CEE) n° 2092/91 ou (CE) 834/2007 sur la production écologique et biologique, ainsi que le marquage de produits écologiques et biologiques.

BRC British Retail Consortium
- Administre et gère les normes d'un système d'évaluation des fournisseurs, comme par ex. la norme internationale sur la sécurité alimentaire (une norme de droit privé)
- Les normes internationales sont des normes de qualité reconnues partout dans le monde, s'attachant plus précisément à l'hygiène et la sécurité des produits.

Brut Méthode d'échantillonnage conforme à la directive 76/211/CEE (test non destructif)
On pèse les réservoirs pleins. La tare n'est pas calculée lors de la pesée, mais appliquée sous forme de tare fixe. Cette méthode est adaptée lorsque tous les récipients font le même poids et sortent fermés de la phase de remplissage, comme, par ex. dans le cas du remplissage de bouteilles.

Brut – Tare
Méthode d'échantillonnage conforme à la directive 76/211/CEE (test destructif)
On pèse d'abord les récipients pleins. On ouvre ensuite les récipients pour les vider et on pèse les récipients vides, dans le même ordre. Cette méthode est adaptée lorsque les récipients sortent fermés de la machine de remplissage, comme, par ex. dans le cas du remplissage de bouteilles.

Caractéristiques
Voir Caractéristiques de contrôle

Caractéristique de contrôle
Caractéristiques d'un contrôle indiquant quelles caractéristiques du produit doivent être contrôlées suivant quel type de contrôle

CAQ
Computer-**a**ided **Q**uality Assurance (Assurance qualité assistée par ordinateur)
Les systèmes CAQ évaluent les données des contrôles qualité selon des méthodes statistiques et contribuent ainsi à la minimisation des risques conformément à la loi sur la responsabilité du fabricant pour vices de la marchandise.

CCP
Critical Control Point
Un niveau de risque auquel il est possible et important d'éviter un risque pour la sécurité alimentaire ou de le réduire à un niveau négligeable. Ce terme est utilisé par ex. pour la méthode HACCP.

Champ de données
La plus petite unité d'un enregistrement
Exemple : l'enregistrement Produit se compose des champs de données Référence Produit, Nom de produit, Groupe de produit et Prix du produit.

Confirmation
Voir Accusé de réception

Confirmation
Confirmation d'un message (d'avertissement)

Contrôle de lot
Contrôle des produits d'un lot déterminé
La désignation du lot s'affiche dans l'évaluation.

Contrôle de processus
Voir SPC

Contrôle du niveau de remplissage
Détermination du poids et/ou du volume des produits préemballés ou en emballages ouverts
On distingue :
- Les produits préemballés à quantité nominale égale
  Tous les produits préemballés font le même poids et sont donc au même prix.
  Le contrôle du remplissage a lieu directement dans la ligne de production.
  Les directives varient pour les :
  - aliments liquides
  - aliments solides
  - produits non alimentaires
  - médicaments
- Les produits préemballés à quantité nominale variable
  Les produits préemballés sont de différents poids.
  Chaque produit préemballé affiche un prix différent en fonction de son poids.
  Le poids du produit préemballé ne peut pas être modifié sans détruire l'emballage.
  Le contrôle du remplissage a lieu directement dans la ligne de production.
- Les emballages ouverts
  Le poids du produit peut être modifié sans détruire l'emballage.
  Le contrôle de remplissage a lieu au moment de l'achat.

CO_2
Dioxyde de carbone
Un gaz acide, inflammable, incolore et sans odeur qui se dissout bien dans l'eau et que l'on produit en respirant. Le CO_2 fait partie intégrante du gaz de protection des emballages MAP.

CSV

Comma-**S**eparated **V**alues
- Format de fichier texte aux données simplement structurées, comme par ex. des tableaux
- Adapté à l'importation et à l'exportation dans Microsoft® Excel

Dépassements

Valeur de mesure dépassant ou n'atteignant pas une limite de tolérance (par ex. TU, TU1, TU2) et pouvant déclencher une alarme

Détermination de la densité

Détermination du rapport de la masse (m) au volume (V) d'un corps : $\rho = \frac{m}{V}$

Unité : gramme par centimètre cube ou kilogramme par litre

La densité des produits liquides doit être connue pour permettre le calcul de leur volume à partir de leur poids.

Diagramme Range

Type de diagramme Plage
- Indique comment la plage séparant les valeurs les plus petites des valeurs les plus grosses change avec le temps
- Est généralement utilisé pour de petits groupes de valeurs de mesure (jusqu'à 25)

Diagramme Sigma

Type de diagramme Ecart type
- Présente l'écart séparant les valeurs de mesure de la moyenne (écart type)
- Est généralement utilisé pour les diagrammes comprenant un grand nombre de valeurs de mesure
- Indique les fluctuations affectant le processus de remplissage au fil du temps

Directive sur les produits préemballés

La directive 76/211/CEE définit le marquage des quantités et les exigences de remplissage suivantes des produits préemballés :
- La moyenne du poids ou du volume de tous les produits préemballés ne doit pas être inférieure à la valeur nominale de remplissage.
- L'écart minimum TU1. Il dépend de la valeur nominale de remplissage.

Valeur nominale de remplissage QN (en g ou ml)	Ecart minimum autorisé TU1	
	en % de QN	en g ou ml
5 à 50	9	-
50 à 100	-	4,5
100 à 200	4,5	-
200 à 300	-	9
300 à 500	3	-
500 à 1 000	-	15
1 000 à 10 000	1,5	-

- Un maximum de 2 % des produits préemballés peut dépasser l'écart minimum TU1.
- Aucun produit préemballé n'est autorisé à dépasser l'écart minimum de plus du double de l'écart minimum TU1 (TU2).

Données de base

Données de base

Données sur les produits, les machines, les caractéristiques et les instruments de contrôle sur la base desquelles des échantillonnages et évaluations peuvent être créés.

Données principales

Données servant à caractériser de manière univoque les données utiles d'un enregistrement (en-têtes de formulaires)
- Décrivent le lien ou le rapport selon lequel les données ont été recueillies
- Dans l'application de terminal SPC@Enterprise Sampling, on utilise les données principales suivantes par ex. :
  - Produit
  - Machine
  - Lot
  - Ordre de contrôle
  - Plan de contrôle

Ecart minimum

L'écart minimal d'un produit préemballé est, selon la directive 76/211/CEE, la différence négative existant entre le remplissage réel du produit préemballé et la quantité de remplissage nominale.

Ecart type

Terme du domaine du calcul de statistiques et de probabilité
- Souvent désigné sigma
- Une mesure de dispersion des valeurs de mesure de leur moyenne
- Racine carrée de la variance d'une variable aléatoire X

$$\sigma_x = \sqrt{VAR(X)}$$

Echantillon

Sélection aléatoire d'une partie des produits fabriqués en vue d'exécuter un contrôle d'échantillonnage conforme à la directive 76/211/CEE

EHEDG

European **H**ygienic **E**ngineering and **D**esign **G**roup

Fondation d'entreprises de fabrication et de transformation alimentaire, ainsi que d'instituts de recherche et d'organisations de santé publique. Encourage le respect des mesures d'hygiène, pendant la production et l'emballage de denrées alimentaires.

Emballage MAP

Emballage sous atmosphère protectrice pour aliments afin de leur permettre de conserver leur apparence, leur texture et leurs valeurs nutritives

Le gaz protecteur se compose d'oxygène (O_2), de dioxyde de carbone (CO_2) et d'azote (N_2).

Enregistrement

Une unité synthétique de champs de données

Exemple : les champs de données Référence Produit, Nom de produit, Groupe de produit et Prix du produit constituent l'enregistrement Produit.

ERP

Enterprise **R**esource **P**lanning

Planification d'exploitation des ressources d'une entreprise (capital, matériel ou personnel) dans le but de les exploiter le plus efficacement possible dans le cadre de processus industriels et d'optimiser ainsi des processus commerciaux

Ethernet

Spécification de logiciel (protocole) et de matériel (câble, distributeur, cartes réseau, etc.) de réseaux de données câblés. Permet l'échange de données entre ordinateurs, imprimantes, etc. à des taux de transfert de 10 Mbit/s à 10 Gbit/s.

EWMA **E**xponentially **W**eighted **M**oving **A**verage
Procédé statistique de lissage des séries temporelles au cours duquel les variables retardées sont pondérées de manière exponentielle. Ce faisant, les pondérations baissent de manière exponentielle avec le temps.
SPC@Enterprise possède une fonction EWMA. Elle prend en compte les échantillons qui se suivent pour vous permettre d'évaluer la fiabilité des contrôles. Vous définissez pour cela le facteur de pondération EWMA. Celui-ci peut être compris entre 0 % et 100 % - en pratique, il est généralement défini entre 20 % et 30 %. Le facteur de pondération EWMA détermine la pondération de la moyenne de l'échantillon actuel par rapport à la moyenne EWMA de l'échantillon précédent. Comme aucune moyenne EWMA n'existe pour le premier échantillon de la série, on utilise, pour celui-ci, la valeur nominale.
Lorsque vous définissez le facteur de pondération EWMA à 25 % par ex., la valeur moyenne de l'échantillon actuel est pondérée à 25 % et la dernière valeur moyenne EWMA calculée à 75 %.

FPC **F**ertig**p**ackungs**k**ontrolle (Contrôle des produits préemballés)
Type de contrôle qui satisfait les exigences de la directive 76/211/CEE (Directive sur les produits préemballés)

FPC – Brut Voir Brut

FPV Voir Législation sur les produits préemballés

FPVO Voir Législation sur les produits préemballés

Fréquence cumulée Somme des fréquences
Cumuler signifie amasser en tas, c.-à-d. que les valeurs de mesure sont regroupées et triées par taille pour vérifier si une limite supérieure définie a été dépassée.

GFSI **G**lobal **F**ood **S**afety **I**nitiative
- Un groupement d'entreprises de fabrication et de transformation alimentaire, ainsi que de prestataires de services coordonnés par le Consumer Goods Forum.
- Le Consumer Goods Forum est un réseau indépendant international de fabricants et d'usinage de biens de consommation.

GMP **G**ood **M**anufacturing **P**ractice
Pratiques d'excellence reconnues pour la production de denrées alimentaires, produits médicaux, médicaments et aliments pour animaux

HACCP **H**azard **A**nalysis and **C**ritical **C**ontrol **P**oints
- Un système préventif qui doit garantir la sécurité des denrées alimentaires et des consommateurs
- Présuppose une bonne pratique de l'hygiène (GHP)
- Prescrit dans les directives CE 852/2004, 853/2004 et 854/2004 (pack Hygiène UE)
- En droit allemand, ancré dans la directive sur l'hygiène alimentaire de 1998

Histogramme Représentation graphique de la répartition temporelle sous forme de barres contiguës
- Indique le déroulement réel de la répartition temporelle et non pas uniquement la moyenne et l'écart type
- Exige le classement des données par catégories
- Le contenu de la barre indique la fréquence (relative) de classes.
- La hauteur de la barre indique la densité de fréquence (relative) (la fréquence (relative) est divisée par la largeur de la classe correspondante).

HTML
Hyper**t**ext **M**arkup **L**anguage
Un langage de balisage basé texte pour la structure de textes, photos et liens hypertextes dans des documents

IFS
International **F**ood **S**tandard
- Organisation européenne de droit privée, qui contrôle et certifie les systèmes de contrôle de la sécurité alimentaire, de la qualité et de la légalité de la fabrication des denrées alimentaires
- Basée sur les normes DIN EN ISO 9001:2008, GHP et HACCP
- La certification passe par un organe de certification accrédité (en Allemagne par ex. DQS, Bureau Veritas, TÜV ou SGS).

Intervalle de vérification
Intervalle au cours duquel un instrument de contrôle exécute automatiquement des contrôles

Instruments de contrôle
Appareil de mesure avec lequel un contrôle est exécuté, par ex.
- Balance
- Détecteur de métaux
- Analyseur de gaz

Instruments de contrôle détails
Spécification technique de l'instrument de contrôle
Plage de mesure, unité de mesure et précision de mesure

IP
Internet **P**rotocol
- Un protocole informatique très répandu dans les réseaux informatiques
- Base d'Internet
- Avec une adresse IP et un masque de sous-réseau, des ordinateurs peuvent être groupés et adressés au sein d'un réseau, permettant l'établissement de connexions à ces ordinateurs.

ISO 9001
Une norme de gestion de la qualité
- Définit les exigences pesant sur le système de gestion de la qualité
- Limitée dans le temps, la certification passe par un organe de certification accrédité (en Allemagne par ex. DQS, Bureau Veritas, TÜV ou SGS).

ISO 19011
Une norme de gestion de la qualité
Instruction d'audit des systèmes de gestion de la qualité et de l'environnement

ISO 22000
Une norme de gestion de la qualité
- Système de gestion internationale de la sécurité alimentaire
- Exige, outre le concept HACCP, un système de gestion de qualité similaire à la norme ISO 9001:2000
- La certification passe par un organe de certification accrédité (en Allemagne par ex. DQS, Bureau Veritas, TÜV ou SGS).

Journal des données
Fonction du module Monitoring
- Sert à la surveillance en temps réelle de la production
- Il est contrôlé à intervalles réguliers si les nouveaux journaux de données ont été enregistrés dans la base de données.
- Les échantillons et les statistiques saisis dans la base de données sont affichés en continu.

LDAP
Lightweight **D**irectory **A**ccess **P**rotocol
- Un protocole réseau
- Permet l'appel et la modification d'informations d'un service d'indexation sur un réseau IP.
- Basé sur le modèle Client / Serveur

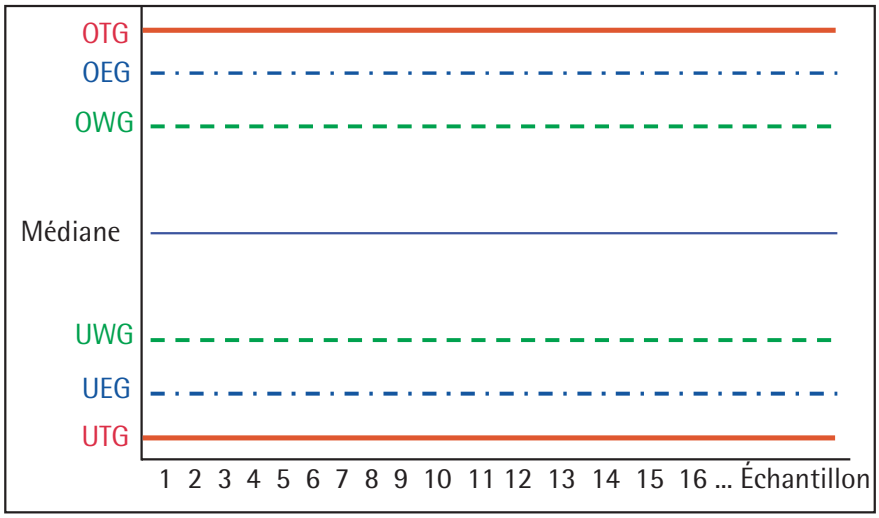
Législation sur les produits préemballés
La législation sur les produits préemballés (FertigPackV, FPVO) et la mise en application allemande de la directive 76/211/CEE (voir Directive sur les produits préemballés).

Limite de tolérance absolue
Voir TU2

Limite de tolérance inférieure
Voir TU, TU1 et TU2

Limite de tolérance supérieure
Voir TO et TO1, TO2, TO3

Limites
UCL, UTL, UWL, LCL, LTL et LWL



Limites de plausibilité
Limites entre lesquelles un événement est à attendre
Permettent de détecter des résultats aberrants ou des saisies erronées

Limites par pays
Détermination des limites de tolérance
L'application Sartorius ProControl@Enterprise est livrée avec trois limites préconfigurées : EU (voir tableau Directive sur les produits préemballés), NL et US. Le logiciel est ainsi préconfiguré pour les diverses limites de tolérance légales applicables aux quantités nominales de remplissage.

Liste des alarmes
Liste des alarmes déclenchées
Dès qu'une alarme configurée dans la configuration d'alarmes se déclenche en raison d'un dépassement, elle est saisie dans la liste des alarmes.

Lot
Une quantité de marchandises commandée ou un lot de production

LTL
Limites de tolérance inférieures, voir Limites
Limite se rapportant à la moyenne et affichée sous forme de ligne horizontale dans un diagramme range ou sigma
Les valeurs de mesure n'atteignant pas cette limite sont des dépassements.

LWL
Limites d'avertissement inférieures, voir Limites
Limite se rapportant à la moyenne et affichée sous forme de ligne horizontale dans un diagramme range ou sigma
Les valeurs de mesure n'atteignant pas cette limite déclenchent un avertissement.

Machine
Numéro de référence d'une machine de remplissage, de dosage ou d'emballage

MDE
Enregistrement des données machine
- Partie d'un MES
- Les données comme par ex. la quantité produite, les pièces, les pannes ou l'entretien, servent, d'une part, au réglage des machines et, de l'autre, à l'enregistrement des données de fonctionnement, comme par ex. au réglage statistique du processus (SPC) et à la planification et la commande d'ordres de production.

Mémorisation automatique de valeur de pesée
Procédure de saisie de données
- Le poids est automatiquement enregistré par la balance dans un formulaire du logiciel.
- La balance est connectée à l'application de terminal Sartorius ProControl@ Enterprise Sampling.

MES
Manufacturing **E**xecution **S**ystem
- Système de commande de la production
- Sert à la mise en œuvre de la planification et au feedback en temps réel du processus de production

Module Evaluation
Un composant de l'application Sartorius ProControl@Enterprise
Sert à la configuration et à l'affichage d'échantillons et de statistiques

Module principal
Un composant de l'application Sartorius ProControl@Enterprise
Sert à configurer et afficher les données de base, les contrôles et les évaluations

Monitoring
Un composant de l'application Sartorius ProControl@Enterprise
Sert à la surveillance continue de tous les échantillons et des statistiques

Mot de passe
Mot-clé secret servant à l'identification sans équivoque d'un utilisateur

Moyenne
Voir Moyenne arithmétique

Moyenne arithmétique
Moyenne, valeur moyenne
Somme de toutes les valeurs divisée par le nombre de valeurs
Exemple : la moyenne arithmétique (non pondérée) de 10, 11, 12 et 13 est

$$\frac{10+11+12+13}{4}=11{,}5$$

Moyenne de tare
Détermination du poids de tare à l'aide d'un échantillon à partir duquel la moyenne est calculée
- Le même poids de tare est utilisé pour toutes les pesées.
- Les fluctuations de la tare pouvant être occasionnées par des emballages de poids différents ne sont pas prises en compte.

Nom d'utilisateur
Nom d'utilisateur affecté à un compte utilisateur, qu'il doit saisir avec un mot de passe pour s'authentifier lors de chaque connexion au système

O_2
Oxygène
- Gaz incolore et sans odeur prenant part aux processus de combustion et de corrosion et nécessaire à la respiration
- Composant du gaz protecteur des emballages MAP

Ordinateur central
Voir Station de travail

Ordre de contrôle
Un ordre de contrôle comprend, pour son exécution, des plans de contrôle prêts et, le cas échéant, adaptés
- S'affiche sur le poste de travail du terminal

Pesée Détermination de la valeur de pesée par pesée

Pesée additive Procédure de pesée
On pose l'un après l'autre plusieurs produits sur la balance, sans décharger la balance entre chaque pesée. La balance calcule automatiquement la différence et affiche le poids de chaque produit séparément.

Pesée de tare variable Voir Tare – Brut

Pesée initiale Pesée servant au remplissage d'une quantité prescrite à la valeur de poids voulue

Pesée initiale brute Pesée du produit avec emballage directement pendant le remplissage

Pesée finale Dernière pesée
Nouvelle pesée de produits déjà pesés après la fin d'un processus modifiant leur poids (par ex. séchage)

Pesée finale brute Pesée du produit avec son emballage après la fin du processus de remplissage

Plan de contrôle Un ensemble de caractéristiques de contrôle servant de modèle lors de la création d'un ordre de contrôle et lié à des produits et des machines de remplissage.

Poids Sens généraux :
– Poids (dépend du lieu auquel il est mesuré)
– Masse (propriété physique du matériau en fonction du lieu)
Signification dans ce manuel de l'utilisateur :
– Valeur de pesée affichée sur une balance

Poids brut Poids d'un produit avec son emballage
Poids net plus poids de tare

Poids de tare Différence entre le poids brut et le poids net (poids de l'emballage)
– Tare effective : poids réel de l'emballage déterminé par pesée
– Tare unitaire ou pourcentage : poids de l'emballage commercial indiqué comme pourcentage fixe du produit préemballé et découlant de valeurs empiriques
– Tare moyenne : moyenne déterminée par échantillonnage (voir Moyenne de tare)

Poids net Poids d'un produit sans le poids de son emballage
Poids brut moins le poids de tare

Poussée La force opposée à la gravité dans les liquides ou les gaz
– La poussée statique est produite par le refoulement de liquide ou de gaz (par ex. : montgolfière, bateau)
– La poussée dynamique est produite par écoulement (par ex. : les surfaces portantes des avions ou les déflecteurs de voiture)

Poussée aérostatique L'application Sartorius ProControl@Enterprise peut tenir compte de la poussée aérostatique lors de la pesée.
Voir aussi Poussée

Produit à peser Constitué de l'emballage et du produit emballé

QS **Q**ualitäts**s**icherung (Assurance qualité)
Terme collectif désignant diverses manières et mesures de s'assurer du respect des exigences de qualité définies, par ex. à l'aide d'un système de gestion de qualité

RS-232 Norme d'interface de transfert de données
Interface sérielle, connecteur mâle D-SUB à 9 ou 25 broches

RS-485 Norme d'interface de transfert de données
– Interface sérielle sans configuration de broche uniforme

RTF **R**ich **T**ext **F**ormat
Un format de fichier et d'échange de données pour textes formatés

Tête de remplissage Partie d'une machine de remplissage, de dosage ou d'emballage qui verse la quantité de produit voulue dans son emballage

Saisie manuelle de valeurs de mesure Procédure de saisie de données
– Le poids est lu sur l'instrument de contrôle par le collaborateur chargé du contrôle, qui le saisit ensuite manuellement sur une station de contrôle de l'application de terminal Sartorius ProControl@Enterprise Sampling.
– L'instrument de contrôle n'est pas connecté à l'application de terminal Sartorius ProControl@Enterprise Sampling.
– Voir Mémorisation automatique de valeur de pesée

Salle blanche Une salle dans laquelle la concentration de microorganismes dans l'air est maintenue à un niveau aussi faible que possible
En Allemagne, la norme VDI 2083 définit par ex. des classes de propreté des particules en suspension dans l'air et l'assurance qualité

Sampling L'application de terminal Sartorius ProControl@Enterprise Sampling
– Sert à l'exécution d'échantillonnages et à l'enregistrement de données de mesure de contrôle
– Composant de SAS
– Fonctionne sur une ou plusieurs stations de contrôle

SAP Fabricant du logiciel modulaire ERP pour le développement de l'ensemble des processus commerciaux d'une entreprise, tel que la comptabilité, le contrôle, les achats, le stockage, le personnel, la production et la distribution

Sartonet® Interface de communication Sartorius
– Jusqu'à 32 participants sont raccordés parallèlement à une ligne.
– Le trafic est bidirectionnel.

SAS Sartorius AllSuite®
– Marque des applications PC Sartorius, comme par ex. Sartorius ProControl
– Base de l'application Sartorius ProControl@Enterprise et de l'application de terminal Sartorius ProControl@Enterprise Sampling, ainsi que des applications développées à l'avenir

Serveur MS SQL Un système de gestion de base de données relationnel de Microsoft®
Existe en plusieurs éditions se distinguant par leur prix, leurs fonctions et leurs restrictions matérielles

SGS Entreprise internationale leader d'inspection, de surveillance, de contrôle et de certification

SPC 1. **S**tatistical **P**rocess **C**ontrol (Commande statistique de processus)
Procédure statistique d'optimisation des processus de production pour respecter une mesure de qualité définie au coût le pus faible possible

2. **S**artorius **P**ro**C**ontrol@Enterprise
– Fonctionne sur un ou plusieurs PC
– Composant de SAS
Le module principal de l'application sert à la saisie et l'entretien des données de base, à la planification des contrôles et à la configuration des paramètres système. En outre, il permet la surveillance (Monitoring) et l'évaluation. Les valeurs de mesure sont enregistrées avec l'application de terminal SPC@ Enterprise Sampling ou via les terminaux.

SQF **S**afe **Q**uality **F**ood **P**rogram
Certification internationale alimentaire

Station **V**oir Station de contrôle

Station de contrôle Ordinateur ou terminal en réseau sur lequel l'application de terminal SPC@Enterprise Sampling est installée
- Se compose de l'ordinateur et des instruments de contrôles connectés
- Généralement positionné près d'une machine de remplissage définie dont le remplissage doit être contrôlé

Station de travail Ordinateur en réseau sur lequel le module principal de l'application SPC@Enterprise est installé
Ces ordinateurs servent à la saisie et l'entretien des données de base, à la planification des contrôles et à la configuration des paramètres système. En outre, ils permettent la surveillance (Monitoring) et l'évaluation.

Supplément Si le poids des produits peut être réduit après le remplissage ou que le produit est difficile à remplir, il convient de peser plus que le poids nominal. Ce surplus est appelé Supplément.

Système de gestion des marchandises Logiciel d'illustration des flux de marchandises d'une entreprise (commande, achat, stockage, offre, vente)

Tare Possibilité de mettre à zéro l'affichage du poids d'un récipient posé sur une balance, de sorte que, après le remplissage du récipient, seul le poids de son contenu (poids net) soit affiché.

Tare – Brut Méthode d'échantillonnage conforme à la directive 76/211/CEE (tare variable) :
- On pèse d'abord les récipients vides.
- Ensuite, on pèse les récipients pleins, dans le même ordre.
- Cette méthode n'est pas adaptée lorsque les récipients sortent fermés de la machine de remplissage, comme, par ex. dans le cas du remplissage de bouteilles.
- Test non destructif

Tare fixe Pesée de plusieurs produits à la moyenne de tare identique
On utilise une moyenne de tare fixe pouvant être actualisée en fonction des lots par la pesée d'échantillons de tare. Voir Moyenne de tare.

Tarer Pour le tarage d'une balance, on pèse le récipient vide. La balance peut ensuite soustraire automatiquement ce poids du poids brut pour afficher le poids net.

Test destructif Voir Brut – Tare

TO Limite de tolérance supérieure
- Valeur supérieure à ne pas dépasser
- Les valeurs supérieures à TO sont considérées comme des dépassements
- A des fins d'exploitation uniquement

TO1, TO2, TO3 Valeurs limites de différence positive par rapport à la quantité de remplissage nominale à des fins d'exploitation
Les limites de tolérance supérieures TO1, TO2 et TO3 sont automatiquement définies par inversion des limites de tolérance inférieures TU1, TU2 et TU3 par rapport à la valeur nominale. Elles peuvent à tout moment être individuellement modifiées.

Trancheuse Machine qui coupe les produits en rondelles et les emballe

TU Limite de tolérance inférieure
- Valeur minimale à atteindre
- Les valeurs inférieures à TU sont considérées comme des dépassements
- A des fins d'exploitation uniquement
- Indépendamment de TU1 et TU2

TU1, TU2 Limites prescrites par la directive 76/211/CEE pour l'écart minimum avec la quantité de remplissage nominale
- TU1 (limite de tolérance I) peut être dépassée de max. 2 % du poids des produits préemballés
- TU2 (limite de tolérance absolue) correspond, pour le poids nominal, au double et pour le poids égoutté, au triple de la valeur limite TU1 et doit impérativement être respectée

Type de test Méthode de prélèvement d'échantillon
Voir Brut, Brut – Tare et Tare – Brut

Type de contrôle Voir Type de contrôle
- C'est sur cette norme que sont basés par ex. Profibus ou Sartonet®

UCL Limite d'intervention supérieure, voir Limites
Limite se rapportant à la moyenne et affichée sous forme de ligne horizontale dans un diagramme range ou sigma
Les valeurs de mesure dépassant cette limite déclenchent une intervention.

UTL Limite de tolérance supérieure, voir Limites
Limite se rapportant à la moyenne et affichée sous forme de ligne horizontale dans un diagramme range ou sigma
Les valeurs de mesure dépassant cette limite sont des dépassements.

UWL Limite d'avertissement supérieure, voir Limites
Limite se rapportant à la moyenne et affichée sous forme de ligne horizontale dans un diagramme range ou sigma
Les valeurs de mesure dépassant cette limite déclenchent un avertissement.

Valeur nominale Indication légale prescrite du poids net ou égoutté sur l'emballage d'un produit

Xi Valeur individuelle d'une statistique

Xq Voir Moyenne arithmétique

XML E**x**tensible **M**arkup **L**anguage (langage de balisage étendu)
- Norme de structure des données au format texte
- Permet l'échange de données entre différents systèmes informatiques, par ex. par Internet

Index

A

Administrateur
- Tâches 28

Aide 25

Ajouter
- Aux listes 22

Ajustage
- Affichage 196

Alarme
- Afficher dans la liste des alarmes 137
- Afficher dans le journal des données 141
- Afficher sur le Monitor 134
- Configurer 131

Aperçu
- Module 12
- Programmes 12
- Structure du menu 12
- Système 9, 12

Aperçu du système 9, 12

Architecture du système 10

Archivage 206

Archive
- Archivage automatique 206
- Archivage manuel 207
- Définir l'accès utilisateur 52
- Définir l'intervalle d'archivage automatique 52
- Définir l'intervalle de déplacement des données vers l'archive 52
- Définir le chemin des fichiers 51
- Définir le mot de passe d'accès 52
- Définir le serveur de base de données 51
- Définition 210

Assistant Planning
- Activer les signatures électroniques 92
- Ajouter un instrument de contrôle de la densité au plan de contrôle 112
- Ajouter un instrument de contrôle de la tare au plan de contrôle 111
- Ajouter un instrument de contrôle du produit au plan de contrôle 109
- Ajouter un intervalle de vérification au plan de contrôle 109
- Ajouter un produit au plan de contrôle 107
- Ajouter un type de contrôle au plan de contrôle 108
- Ajouter une machine de remplissage au plan de contrôle 107
- Configurer les paramètres par défaut 49
- Déterminer des limites de tolérance pour la densité 112
- Déterminer des limites de tolérance pour la tare 111
- Déterminer des limites de tolérance pour le produit 109
- Déterminer l'impression automatique de statistiques 112
- Déterminer un supplément pour la tare 111
- Déterminer un supplément pour le produit 110
- Déterminer une taille d'échantillonnage pour la densité 112
- Déterminer une taille d'échantillonnage pour la tare 111
- Déterminer une taille d'échantillonnage pour le produit 109
- Déterminer une valeur nominale de densité 112
- Déterminer une valeur nominale pour la tare 111
- Déterminer une valeur nominale pour le produit 109
- Utiliser 106

Audit Trail 89
- Définition 210

Authentification
- Définition 211

Avertissement
- Afficher dans la liste des alarmes 137
- Afficher dans le journal des données 141
- Afficher sur le Monitor 134
- Configurer 131

B

Barre d'outils
- Accès rapide 19
- Spécifique à l'application 21

Barre des tâches
- Afficher/Masquer 27

Barre multifonction 20, 21

Base de données
- Définition 212

Base de données SQL
- Déterminer le nom de la base de données 45
- Déterminer le serveur 45
- Sélectionner 45

Brut
- Définir le type de contrôle 101, 104, 108
- Définition 211
- Prendre en compte dans Sampling 195

Brut – Tare
- Définition 211
- Type de contrôle 105

C

Caractéristique de contrôle
- Définition 218

Caractéristiques de contrôle
- Activer les signatures électroniques 92
- Editer les données 101

Champ de données
- Définition 212

Colonnes
- Afficher 23
- Masquer 23

Commentaire
- Activer les signatures électroniques 92
- Permettre/Empêcher la saisie dans Sampling 50

Les termes de l'interface logicielle sont répertoriés avec les mots-clés principaux Interface utilisateur – Nom de module.

Permettre/Empêcher la saisie vide dans Sampling 50
Saisir 203
Saisir un réglage 129
Compte utilisateur 29
Activer les signatures électroniques 92
Ajouter une photo 31
Configurer les paramètres d'importation 75
Créer 29
Editer 31
Effacer 32
Importer des données 31
Transmettre des paramètres 40
Configuration 42
Application client 45
Contrôle de la production 76
Evaluation 57
Journal des données 80
Module principal 47
Paramètres d'importation 73
Période statistiques 53
Statistiques 65
Système 43
Connexion
A Sampling 162
Définir le nombre max. de tentatives 44
Définir une proposition utilisateur 44
Contact 209
Contenu de la livraison 5
Contrôle
Afficher l'ajustage 196
Démarrer 190
Enregistrer les valeurs de mesure 192
Notifications 198
Contrôle à tare fixe
Signification 104
Contrôle à tare variable
Signification 105
Contrôle de la production 134
Afficher le journal des données 141
Afficher les alarmes dans la liste des alarmes 137
Afficher les alarmes sur le moniteur 134
Afficher les avertissements 134
Afficher les avertissements sur le Monitor 134
Paramètres par défaut généraux 77
Préconfigurer l'affichage de la période 77
Préconfigurer le nombre d'échantillons pour les graphiques 77
Préconfigurer un diagramme 78
Préconfigurer un diagramme d'écarts type 79
Préconfigurer un diagramme de moyennes cumulées 78
Préconfigurer un histogramme 79
Préconfigurer un intervalle temporel 76
Contrôles
Déroulement 189
Exécuter 158
Planifier 104
Contrôleur qualité
Définition 7
Tâches 28

D

Début de l'équipe
Déterminer 53
Début de la semaine
Déterminer 53
Début du mois
Déterminer 54
Dépassements
Configurer l'affichage dans Sampling 174
Définition 222
Respecter les informations 205
Détermination de la densité
Définition 212
Exécuter 187
Préconfigurer la taille d'échantillonnage 48
Saisir des données dans le plan de contrôle 112
Signification 105
Diagramme Etendues/Ecart type
Définition 219, 220
Préconfigurer l'affichage 60, 63, 68, 71, 83, 86
Directive sur les produits préemballés
Définition 213
Données
Exporter 23
Importer 24
Imprimer 24
Données de base 95
Définition 211
Editer 97
Données principales
Afficher dans la liste des alarmes 140
Composer pour évaluation 149, 155
Définition 216
Effectuer la saisie dans Sampling 190
Prérégler la saisie dans Sampling 169, 170
Saisir pour le plan de contrôle 106
Données utilisateur 30
Droits d'accès
Définir 28
Permettre/empêcher l'utilisation dans Sampling 51
DVD-ROM 5

E

Ecart type
Définition 220
Echantillonnage
Archiver automatiquement les valeurs de mesure 52
Effacer 188, 202
Effectuer 186
Effectuer l'évaluation 148
Définition 220

Effacer
Débloquer 22
Echantillonnage 188, 202
Lignes d'une liste 22
Pesée initiale 188, 202

Enregistrement
Définition 212

Ensemble de documents
Afficher 93
Afficher les champs de données modifiés 93
Afficher les signatures électroniques 94

Etape de contrôle
Densité 195
Produit 195
Produit (Tare fixe) 194
Produit (Tare variable) 195
Tare 194
Test destructif Init. poids (-> tare) 195
Test destructif Poids (-> net) 195

Etendue des fonctions 9

Evaluation
Afficher dans l'application de terminal 187, 200
Créer un filtre personnalisé 143, 151, 156
Fonctions de filtre étendues 156
Permettre/Empêcher l'affichage d'histogrammes 64, 72
Permettre/Empêcher l'affichage de diagrammes combinés 60, 68
Permettre/Empêcher l'affichage de diagrammes cumulés 62
Permettre/Empêcher l'affichage de diagrammes de valeurs individuelles 61, 69
Permettre/Empêcher l'affichage de diagrammes de valeurs moyennes 61, 69
Permettre/Empêcher l'affichage de diagrammes de valeurs moyennes cumulés 70, 71
Permettre/Empêcher l'affichage de diagrammes Ecart type 64
Permettre/Empêcher l'affichage de diagrammes Etendues/Ecart type 63, 71
Permettre/Empêcher le chargement automatique des données 65
Préconfigurer l'affichage 67
Préconfigurer l'axe Y du graphique 60
Préconfigurer le chargement automatique des données au démarrage 57
Préconfigurer un diagramme d'écarts type 64
Préconfigurer un diagramme d'échantillons 59
Préconfigurer un diagramme de statistiques 67
Préconfigurer un diagramme de valeurs moyennes 62
Préconfigurer un diagramme Etendues/Ecart type 63
Préconfigurer un filtre 66
Préconfigurer un filtre par défaut 57
Préconfigurer un graphique 59
Préconfigurer un rapport par défaut 66
Préconfigurer un type de statistiques 66
Préconfigurer une période par défaut 57, 65
Préconfigurer une représentation de diagramme 72
Utiliser un filtre 149, 154
Utiliser un filtre personnalisé 149

Exporter
Données 25

F

Fenêtre d'application 21

Fenêtre d'applications par défaut 21

Filtrer
Listes 22

Formations 209

FPC
Configurer l'impression des statistiques 112
Configurer les alarmes 132
Définir le type de contrôle 101, 102, 108
Définition 214
Etendue des fonctions 9
Préconfigurer l'impression des statistiques 55
Saisir des données avec l'Assistant Planning 109
Saisir des données sans l'Assistant Planning 115

FPC (Brut uniquement)
Signification 104

FPC (EU) 126

G

Glisser-déposer 23

Groupe d'icônes de menu 20

Grouper
Listes par domaine 23

Groupes d'utilisateurs 28

H

Histogramme
Afficher 137
Définition 215
Masquer 137
Préconfigurer l'affichage 60, 64, 72, 79, 83, 87

I

Image
Ajouter 22
Effacer 23, 24

Importer
Données 23, 24

Impression automatique des statistiques
Activer les signatures électroniques 92
Avec l'Assistant Planning 112
Configurer 54
Définir dans le plan de contrôle
Définir la période 55
Définir le logo de l'entreprise 45, 48
Définir le nom d'entreprise 44, 48
Sans l'Assistant Planning 121

Info-bulles 25

Informations d'état
Afficher dans la zone de fenêtre pour listes 24

Instruments de contrôle
Activer les signatures électroniques 92

Ajouter à la station de contrôle avec l'application de terminal 180
Ajouter à la station de contrôle avec le module principal 124
Avec l'Assistant Planning 109
Avec l'Assistant Planning 111
Avec l'Assistant Planning 112
Définir pour la détermination des densités
Définition 218
Déterminer pour le produit
Déterminer pour les pesées de tare
Editer les données 102
Saisir la plage de mesure 103
Saisir la précision 103
Sans l'Assistant Planning 115
Sans l'Assistant Planning 116
Sans l'Assistant Planning 117

Interface utilisateur – Archive
Archivage des données 207
Démarrer 207

Interface utilisateur – Audit Trail
Aperçu Audit Trail 93, 94
Données Audit Trail 93
Paramètres Audit/Signature électronique 91
Utilisation Audit/Signature Electronique 91

Interface utilisateur – Configuration
App config – Database 74
App config – Import 74
App config – Import – User 75
App config client – LDAP 46
App config client – Serveur Base de données 45
Archive – Configuration de la base d'Archive 51
Config Données 42
Configuration 42, 48
Configuration du système 44
Echantillonnages – Diagramme 59
Echantillonnages – Diagramme – Combiné 60
Echantillonnages – Diagramme – Ecart type 64
Echantillonnages – Diagramme – Histogramme 64
Echantillonnages – Diagramme – Etendues/Ecart type 63
Echantillonnages – Diagramme – Xi 61
Echantillonnages – Diagrammes – Moyenne 61
Echantillonnages – Diagrammes – Moyenne/Moyenne cum. 62
Echantillons 57
Echantillons – Diagrammes – EWMA/Moyenne cum. 62
Général – Echelle 76
Journal des données 80
Journal des données – Diagramme 82
Journal des données – Diagramme – Combiné 83
Journal des données – Diagramme – Ecart type 86
Journal des données – Diagramme – EWMA/Moyenne cum. 84
Journal des données – Diagramme – Histogramme 87
Journal des données – Diagramme – Moyenne 83
Journal des données – Diagramme – Moyenne/Moyenne cum. 85
Journal des données – Diagramme – Etendues/Ecart type 86
Journal des données – Diagramme – Xi 84
Monitor – Config Base 77
Monitor – Diagramme 78
Monitor – Diagramme – Carte des Ecarts Type 79
Monitor – Diagramme – Carte des moyennes cum. 78
Monitor – Diagramme – Histogramme 79
Période statistiques 53
Période statistiques – Début du mois 54
Planification par défaut – FPC 55
Statistiques 65
Statistiques – Diagramme 67
Statistiques – Diagramme – Combiné 68
Statistiques – Diagramme – EWMA/moyenne cum. 70
Statistiques – Diagramme – Histogramme 72
Statistiques – Diagramme – Moyenne 69
Statistiques – Diagramme – Moyenne/Moyenne cum. 71
Statistiques – Diagramme – Etendues/Ecart type 71
Système général 48
Système général – Assistant Planning 49
Système général – Terminal 50

Interface utilisateur – Données de base
{*} 107
Ajouter une image 99
Ajustement 100
Assistant Planning 106
Avec Test Densité 108, 112
Avec Test Tare 108, 110
Caractéristiques 101
Commentaires 129
Configuration des limites 127
Copier les positions de l'ordre de contrôle 119
Créer un nouveau produit ? 107
Créer une nouvelle machine ? 107
Densité 112
Densité pour FPC 101
Données de base 95
Erreur classe 102
FPC 101, 109, 115
FPC – Brut 108
FPC – Brut – Tare 108
FPC – Tare – Brut 108
FPC : Début Test destructif 101
FPC : Fin Test destructif 102
FPC Tare fixe 102
FPC Tare variable 102
Gestion de produit 98
Gestion des caractéristiques 101
Gestion des commentaires 129
Gestion des instruments de contrôle 103, 124
Gestion des machines 99
Gestion des ordres 118
Impression des statistiques 112, 121
Info 100
Instruments de contrôle 102, 109, 111, 112, 115, 116, 117
Limites 126
Limites de plausibilité 111, 112, 117
LTL 111, 112, 117
Machines 99
Ordres de contrôle 118
Paramètres 96
Plan de contrôle Données principales 106
Planification de contrôle 113
Plans de contrôle 113, 114
Plans de contrôle – Sélection Machines 121
Positions Ordre de contrôle 120, 122
Produits 98
Stations 123

Supplément 110, 111, 116, 117
Système 122
Taille Echantillonnage 100, 109, 111, 112
Tare 110, 116
Tare pour FPC 102
Têtes de remplissage 100
Type de contrôle 101
Type de contrôle 108
Type de limite 109, 111, 115, 116
Type de lot 108, 119
UTL 111, 112, 117
Valeur nominale 109, 111, 112, 115, 116, 117
Vérifier Intervalle 109

Interface utilisateur – Evaluation
Affichage/Filtres 149, 154
Démarrer l'évaluation 154
Détails 151, 157
Echantillons 148
Evaluation 150, 156
Filtre Données principales 149, 155
Filtres 149, 154
Paramètres 146
Personnaliser 143, 151, 156
Personnaliser la sélection du filtre 157
Statistiques 153
Temporaires 149, 154

Interface utilisateur – Gestion utilisateur
Appliquer 41
Atelier 30
Chemin LDAP 32
Cible 40
Compteur erreur connexion 30
Confirmer Mot de passe 30
Contrôle total 37, 38
Copier les données utilisateurs 40
Créer et Modifier 37, 38
Date d'expiration 30
Droits d'accès 29, 33, 34
Fonctions disponibles 34, 37
Importation Utilisateur LDAP 31
Langage préféré : 30
LDAP 30
LDAP manager 32
Lecture 37, 38
Modifier 37, 38
Mot de passe 30
Nom 30
Nom d'utilisateur 30
Période d'expiration [Jours] 30
Rôle 34, 37, 38
Rôles 33, 34, 38, 39
Rôles disponibles 33
Rôles Objets 34
Rôles utilisateur 33
Source 40
Usine 30
Utilisateur 29

Interface utilisateur – Monitoring
Affichage 142
Alarmes 139
Config Données 131
Configuration des alarmes 131
Configuration du module 133
Confirmation 138
Détails 137, 139
Données d'échantillons 140
Données principales 140
Evaluation 143
FPC 132
Journal des données 141
Limites des alarmes 138
Liste des alarmes 137
Liste des éléments 135
Monitor 134
Monitoring 134
Navigation 135

Interface utilisateur – Sampling
Accusé de réception 176
Ajustage 196
Annulation impossible 202
Appliquer 194
Aucune donnée 198
Bloqué 198
Champs de saisie 169
Charger la configuration 184
Close Batch 188, 204
Commentaire 199, 203
Connexion 162
Démarrer avec 170
Densité 187, 195
Densité en cours 193, 198
Dépassement 199, 205
Dépassements 174
Données principales 169
Echantillon 171, 186
Effacer échantillon 188, 202
Effacer Tare 188, 202
Entrée manuelle 181, 182
Entrer nombre de tête de remplissage 172
Entrer Réf. utilisateur à chaque fois 169
Evaluation 187
Evaluations 200
Extras 183
Fermé 198
Format 183
Graphique 175
Initialisation de la station 161, 165
Initialiser la station 165
Instruments de contrôle 180
Instruments de contrôle détails 180
Interface 182
Lots 170
Machines 170
Menu principal 185
Nombre d'heures pour Carte des Moyennes 175
Ordres de contrôle 170
Pesée de tare 186
Pesée de test 187
Plans de contrôle 170
Produit 195
Produit (Tare fixe) 194

Produit (Tare variable) 195
Produits 170
Référence tête de remplissage 193, 199
RS232 181, 182
Séquence d'entrée 169, 170
Setup 168
Software setup 169
Stations disponibles 165, 167
Tare 194
Tarer la balance 173
TERMINAL INFORMATION 163
Test destructif Init. Poids (-> tare) 195
Test destructif Poids (-> net) 195
Vérifier la tare 199
Vérifier le produit 199

Interface utilisateur – Tous les modules
Ajouter 22
Ajouter une image 22
Barre d'état 27
Colonnes 23
Effacer 22
Effacer une image 23
Exportation 23
Importation 24
Paramètres globaux 27
Schéma de couleur 27

Intervalle de contrôle
Permettre/Empêcher la saisie de données 48
Déterminer
Avec l'Assistant Planning 109
Définition 218

J

Journal des données
Afficher 141
Définition 217
Paramètres par défaut généraux 80
Préconfigurer des diagrammes combinés 83
Préconfigurer un diagramme 82
Préconfigurer un diagramme d'écarts type 86
Préconfigurer un diagramme de moyennes/moyennes cumulées 85
Préconfigurer un diagramme de valeurs individuelles 84
Préconfigurer un diagramme de valeurs moyennes 83
Préconfigurer un diagramme EWMA/moyennes cumulées 84
Préconfigurer un diagramme Etendues/Ecart type 86
Préconfigurer un histogramme 87
Préconfigurer une représentation de diagramme 87

L

Limites de plausibilité
Définition 218
Déterminer 111, 112, 116, 117

Limites de tolérance
Absolu
Définition 210
Activer les signatures électroniques 92
Définir pour la détermination des densités
Avec l'Assistant Planning 112
Sans l'Assistant Planning 117
Définition 218
Déterminer pour les pesées de produit
Avec l'Assistant Planning 109
Sans l'Assistant Planning 115
Déterminer pour les pesées de tare
Avec l'Assistant Planning 111
Sans l'Assistant Planning 117
Modifier les définitions 126
Préconfigurer une définition 48

Limites par pays
Préconfigurer une définition 48

Liste des alarmes
Afficher 137
Configurer 132
Confirmer une entrée dans Sampling 205
Définition 210

Législation sur les produits préemballés
Définition 213

Lot
Définition 212
Fermer et archiver automatiquement 52
Fermer manuellement 188, 204
Permettre/Empêcher la saisie de données 48
Permettre/Empêcher la sélection dans Sampling 50
Préconfigurer l'affichage dans Sampling 50

M

Machines
Editer les données 99

Machines de remplissage
Activer les signatures électroniques 92
Avec l'Assistant Planning 107
Définir dans l'ordre de contrôle
Editer les données 99
Paramétrer l'ajustement 100
Permettre/Empêcher la saisie de données 48
Permettre/Empêcher la sélection dans Sampling 50
Préconfigurer l'affichage dans Sampling 50
Sans l'Assistant Planning 121, 122

Mémorisation automatique de valeur de pesée
Définition 211
Etape de contrôle 194
Prendre en compte dans Sampling 172

Menu d'application 19

Module Evaluation
Définition 210

Module principal 95
Configurer 47
Définition 215
Démarrer 95
Traiter les fenêtres dans le bon ordre 96

Mot de passe
Définir le nombre max. de caractères 44
Définir pour l'accès à l'archive 52
Définition 216
Déterminer la validité 45

Déterminer le nombre min. de caractères 44
Déterminer les caractères autorisés 44
Modifier 18
Moyenne arithmétique
Définition 210

N

Navigation
Dans les zones de fenêtre des listes 21
NL 126
Nom d'utilisateur
Définir le nombre max. de caractères 44
Définir le nombre min. de caractères 44
Définition 211
Notice d'installation 5

O

Obligations de l'utilisateur 8
Ordre de contrôle
Activer les signatures électroniques 92
Affecter les machines de remplissage 121, 122
Ajouter 118
Ajouter des positions de contrôle 121, 122
Configurer 118
Copier 119
Définition 218
Déterminer l'état 119
Editer 120
Effacer 118
Permettre/Empêcher la sélection dans Sampling 50
Préconfigurer l'affichage dans Sampling 50
Préconfigurer la dénomination 49
Trier les positions de contrôle 120

P

Paramètres par défaut
Configurer 42
Enregistrer 43
Rejeter 43
Personnel de gestion de la qualité *Voir* Contrôleur qualité
Personnel de production
Définition 8
Tâches 28
Pesée de tare
Définition 220
Effectuer 186
Préconfigurer la taille d'échantillonnage 48
Signification 105
Pesée de test
Effectuer 187
Pesée initiale
Effacer 188, 202
Plan de contrôle
Activer les signatures électroniques 92
Ajouter
Avec l'Assistant Planning 109
Sans l'Assistant Planning 114
Ajouter des positions de contrôle 115
Ajouter la machine de remplissage
Avec l'Assistant Planning 107
Ajouter un produit
Avec l'Assistant Planning 107
Ajouter un type de contrôle
Avec l'Assistant Planning 108
Configurer
Avec l'Assistant Planning 106
Sans l'Assistant Planning 113
Définition 218
Déterminer des limites de tolérance pour la densité
Avec l'Assistant Planning 112
Sans l'Assistant Planning 117
Déterminer des limites de tolérance pour le produit
Avec l'Assistant Planning 109
Sans l'Assistant Planning 115
Déterminer des limites de tolérance pour la tare
Avec l'Assistant Planning 111
Sans l'Assistant Planning 116
Déterminer l'impression automatique de statistiques
Avec l'Assistant Planning 112
Déterminer l'instrument de contrôle de densité
Avec l'Assistant Planning 112
Sans l'Assistant Planning 117
Déterminer l'instrument de contrôle pour la tare
Avec l'Assistant Planning 111
Sans l'Assistant Planning 116
Déterminer l'instrument de contrôle pour le produit
Avec l'Assistant Planning 109
Sans l'Assistant Planning 115
Déterminer un supplément pour la tare
Avec l'Assistant Planning 111
Sans l'Assistant Planning 117
Déterminer un supplément pour le produit
Avec l'Assistant Planning 110
Sans l'Assistant Planning 116
Déterminer une taille d'échantillonnage pour la densité
Avec l'Assistant Planning 112
Déterminer une taille d'échantillonnage pour le produit
Avec l'Assistant Planning 109
Déterminer une taille d'échantillonnage pour la tare
Avec l'Assistant Planning 111
Déterminer une valeur nominale de densité
Avec l'Assistant Planning 112
Sans l'Assistant Planning 117
Déterminer une valeur nominale pour la tare
Avec l'Assistant Planning 111
Sans l'Assistant Planning 116
Déterminer une valeur nominale pour le produit
Avec l'Assistant Planning 109
Sans l'Assistant Planning 115
Effacer 114
Modifier 114
Modifier les positions de contrôle 115
Permettre/Empêcher la sélection dans Sampling 50
Préconfigurer l'affichage dans Sampling 50
Préconfigurer la dénomination 49
Trier les positions de contrôle 114

Poussée
Définition 210
Prendre en compte dans Sampling 172
Poussée aérostatique *Voir* Poussée
Produit
Activer les signatures électroniques pour la saisie de données 92
Ajouter une photo 99
Définir dans l'ordre de contrôle
Avec l'Assistant Planning 107
Editer les données 98
Programme
Bloquer 18
Débloquer 18
Démarrer 16
Déterminer le délai avant blocage 44
Protéger contre tout accès non autorisé 17
Terminer 17

R

Rapport par défaut
Préconfigurer l'impression 58
Référence tête de remplissage
Configurer la saisie 172
Définition 214
Permettre/Empêcher la saisie de données 48
Saisir pour machine de remplissage 100
Rôle 33
Activer les signatures électroniques 92
Attribuer 33
Créer 36
Effacer 39
Modifier la configuration 38
Supprimer 34

S

Sampling 158
Aperçu 159
Commuter le graphique 201
Démarrer 161
Ecran de démarrage 164
Interface utilisateur graphique 163
Menu principal 185
Modification du menu principal 178
Navigation 163
Setup menu 168
Terminer 161
Working menu 164
Zone d'affichage 163
Zone de saisie 163
Sécurité 7
Serveur LDAP
Définir le chemin d'accès au répertoire des profils utilisateurs 46
Définir un nom de domaine Utilisateur 46
Définir un répertoire utilisateur 46
Définir un utilisateur par défaut pour connexion automatique 46
Saisir un mot de passe 46
Sélectionner 46
Service après-vente 210
Signature électronique
Activer/Désactiver 91
Configurer 92
Utiliser 89
Station de contrôle
Activer les signatures électroniques 92
Actualiser la configuration 184
Ajouter la configuration avec le module principal 123
Configuration avec l'application de terminal Sampling 169
Configuration avec le module principal 122
Configurer l'accusé de réception 176
Configurer l'affichage des dépassements 174
Configurer l'affichage du graphique 175
Configurer la saisie du nombre de têtes de remplissage 172
Configurer les paramètres par défaut 50
Définition 219
Effacer la configuration avec le module principal 123
Transmettre la configuration au terminal 165
Station de travail
Définition 210
Statistiques
Afficher 147
Structure du menu 12
Supplément
Définition 222
Permettre/Empêcher la saisie de données 48
Déterminer pour la tare
Avec l'Assistant Planning 111
Sans l'Assistant Planning 117
Déterminer pour le produit
Avec l'Assistant Planning 110
Sans l'Assistant Planning 116
Symbole
AllSuite® 19
Dans ce manuel de l'utilisateur 6

T

Taille Echantillonnage
Définir pour la détermination des densités
Avec l'Assistant Planning 112
Déterminer pour les pesées de produit
Avec l'Assistant Planning 109
Déterminer pour les pesées de tare
Avec l'Assistant Planning 111
Saisir pour la machine de remplissage 100
Tare
Définition 220
Déterminer dans Sampling 186, 194
Préconfigurer la taille d'échantillonnage 48
Saisir des données dans l'ordre de contrôle 116
Saisir des données dans le plan de contrôle
Avec l'Assistant Planning 110
Sans l'Assistant Planning 116
Saisir le supplément dans l'ordre de contrôle 117
Saisir le supplément dans le plan de contrôle
Avec l'Assistant Planning 111
Sans l'Assistant Planning 117

Tare – Brut
Définition 221
Type de test 105
Tare fixe
Définir le type de contrôle 102
Définition 214
Déterminer dans Sampling 194
Etape de contrôle dans Sampling 186
Type de test 104
Test destructif
Définition 222
Signification 105
Type de statistiques
Afficher dans le journal des données 145
Préconfigurer pour Sampling 51
Type de test
Définir dans l'ordre de contrôle 101
Définir dans le plan de contrôle
Avec l'Assistant Planning 108
Sans l'Assistant Planning 115
Définition 218

U

US 126
Utilisateur
Connexion 18
En fonctionnement quotidien 17
Première fois 16
Déconnexion 18
Définir pour l'accès à l'archive 52
Utilisation
Conforme 8
Utilisation conforme aux dispositions 8

V

Valeur nominale
Définition 218
Déterminer pour la densité
Avec l'Assistant Planning 112
Sans l'Assistant Planning 117
Déterminer pour la tare
Avec l'Assistant Planning 111
Sans l'Assistant Planning 116
Déterminer pour le produit
Avec l'Assistant Planning 109
Sans l'Assistant Planning 115
Version complète
Activer 16

Z

Zone de fenêtres pour listes
Grouper par zone 23

Sartorius Weighing Technology GmbH
Weender Landstrasse 94–108
37075 Goettingen, Allemagne

Téléphone +49.551.308.0
Fax +49.551.308.3289
www.sartorius-mechatronics.com

Copyright by Sartorius, Goettingen,
République Fédérale d'Allemagne.
Toute reproduction ou traduction,
intégrale ou partielle, réalisée sans
l'accord écrit de la société Sartorius,
est interdite.
Conformément à la législation sur les
droits d'auteur, la société Sartorius
se réserve tous les droits sur ce
document.
Les informations et schémas contenus
dans ce manuel correspondent à la
version actuelle. Sartorius se réserve
le droit de modifier la technique, les
équipements et la forme des appareils
par rapport aux informations et
illustrations de ce manuel.

Version :
avril 2011,
Sartorius Weighing Technology GmbH,
Goettingen, Allemagne

W_ProControl Enterprise
N° de publication : W626030-f11041